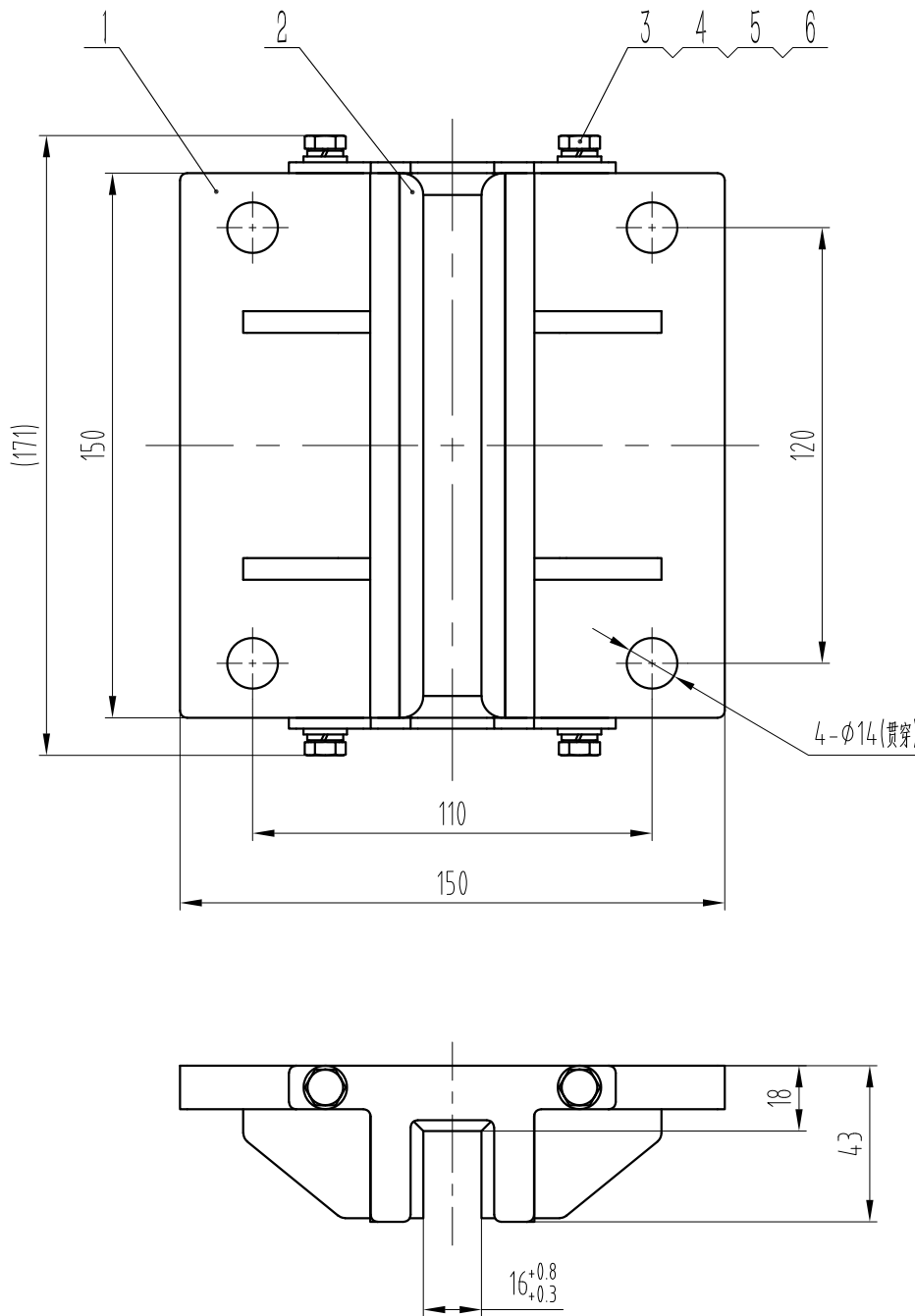


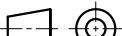
图幅: A3 Ver 1.4

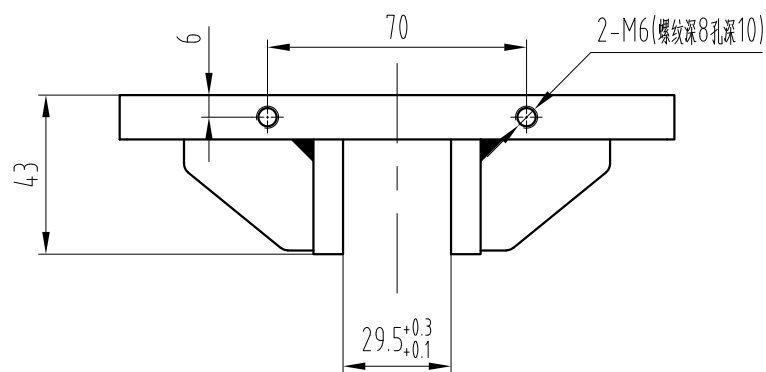
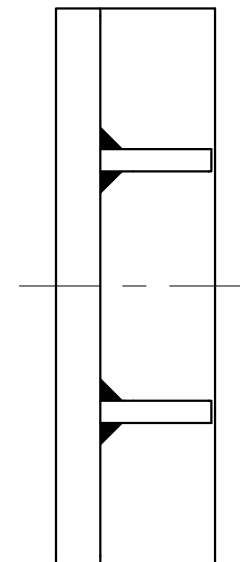
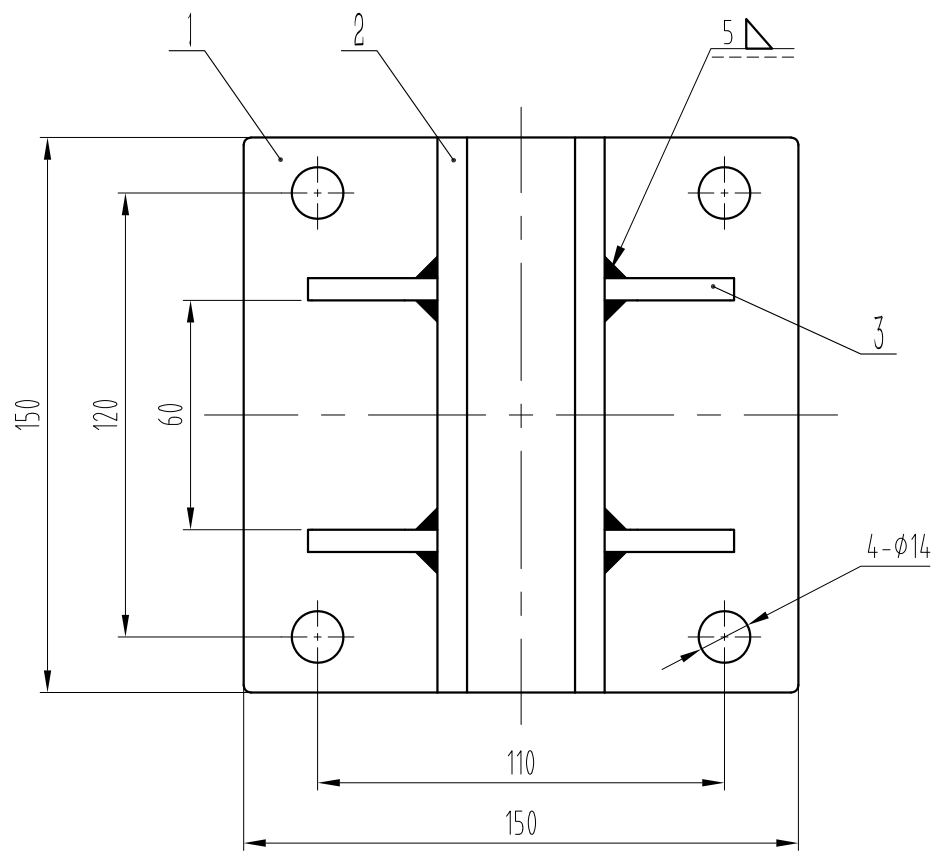
技术说明:

1、导轨宽度T=16mm,速度V≤1.75m/s。



-06	外六角螺栓		GB/T 5783/M6×12						-06	4
-05	弹垫		GB/T 93/6						-05	4
-04	平垫		GB/T 97.1/6						-04	4
-03	盖板	DWG	X012C0001						-03	2
-02	靴衬	DWG	OX-450Y					匹配靴衬T=16	-02	1
-01	导轨架	DWG	X012C0A00						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注		-POS	G01

第一视角						实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.								
CC			关键特性						总装图								
															导靴		
设计						标准化						阶段标记		重量			
																1:2	
审核																X012C0000	
工艺						批准						第 1 张		共 1 张			



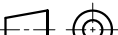
技术要求:

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊渣去净;
- 2 焊接均为角缝焊, 焊接高度6mm, 打磨清除焊渣;
- 3 2-M6螺孔焊接后再打孔;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

-03	横筋	DWG	X012C0A03						-03	4
-02	竖板	DWG	X012C0A02						-02	2
-01	背板	DWG	X012C0A01						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	

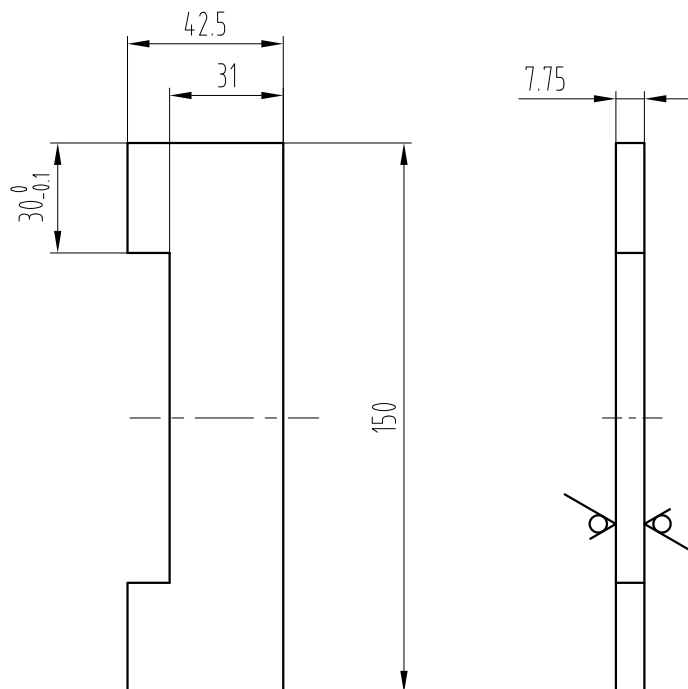
第一视角		实施日期		EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		焊接件		导靴架	
CC 关键特性		设计		标准化		阶段标记		重量	
审核		工艺		批准		比例		1:2	
标记		处数		更改内容		第 1 张		共 1 张	

1 去锐角毛刺，表面平整。

第一视角						实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.													
CC			关键特性						钢板 12/Q235B					背板								
设计					标准化					阶段标记			重量						比例			
审核																1:2		X012C0A01				
工艺					批准					第 1 张			共 1 张									

图幅: A4 Ver 1.4

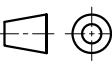
其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

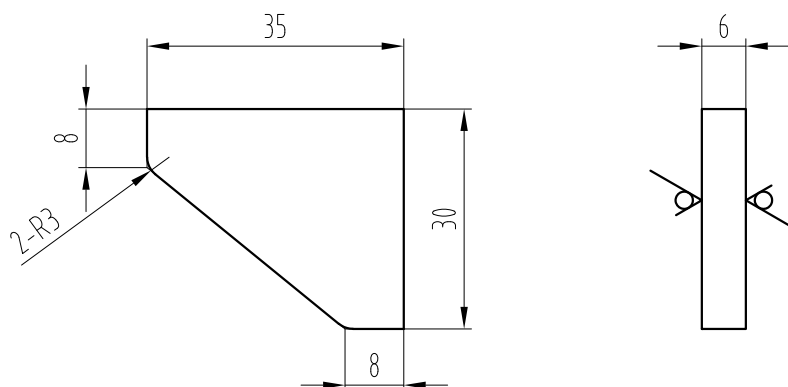
1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.								
CC 关键特性										钢板 7.75/Q235B				竖板
设计			标准化			阶段标记		重量	比例					
审核										1:2	X012C0A02			
工艺			批准			第 1 张		共 1 张						

图幅: A4 Ver 1.4

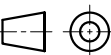
其余12.5 $\sqrt{}$



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 6/Q235B

横筋

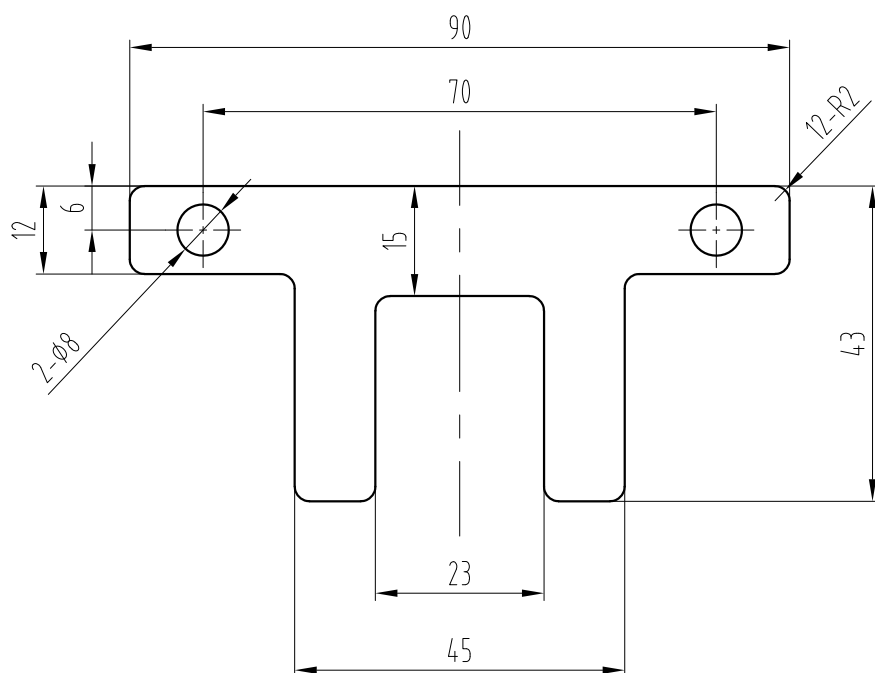
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

X012B0A03

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3/Q235B

盖板

设计

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

1:1

工艺

批准

第 1 张

共 1 张

X012C0001