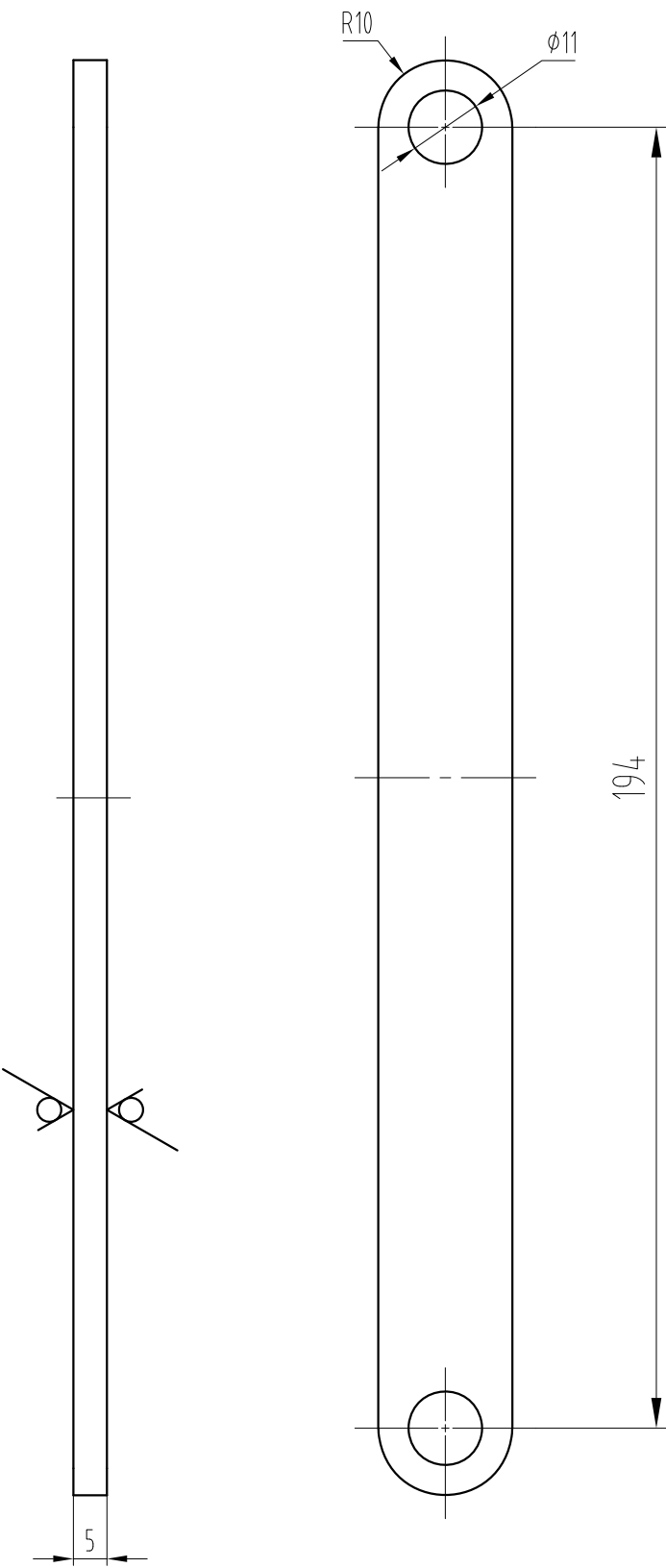


2个

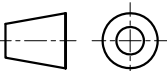
其余6.3/



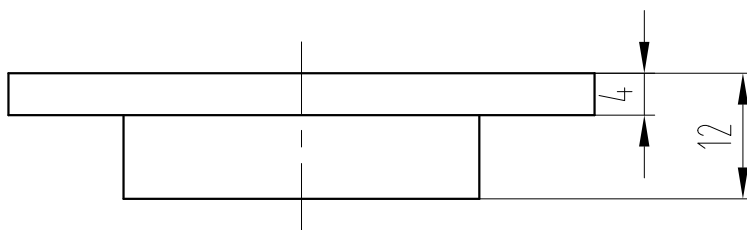
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			钳块推板	
CC 关键特性										
设计	<>	<>	标准化			Q235B				
						阶段标记	重量	比例		
审核									1:1.5	A
工艺			批准			第 1 张		共 1 张		

图幅: A4 Ver 1.4



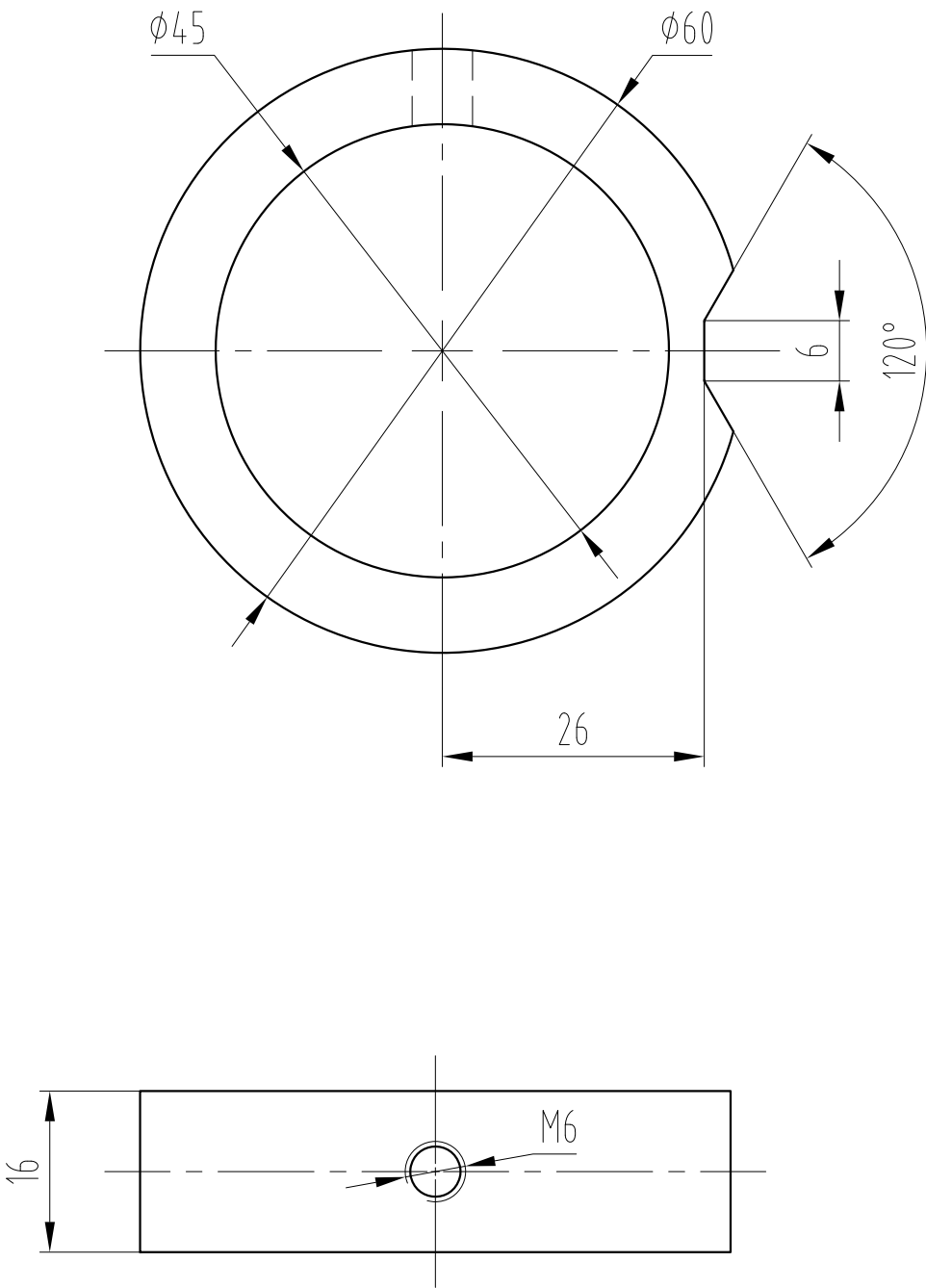
1 去锐角毛刺，表面平整。

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

图幅: A4 Ver 1.4

1个

全部6.3/



标记	处数	更改内容	签名	年月日

技术要求

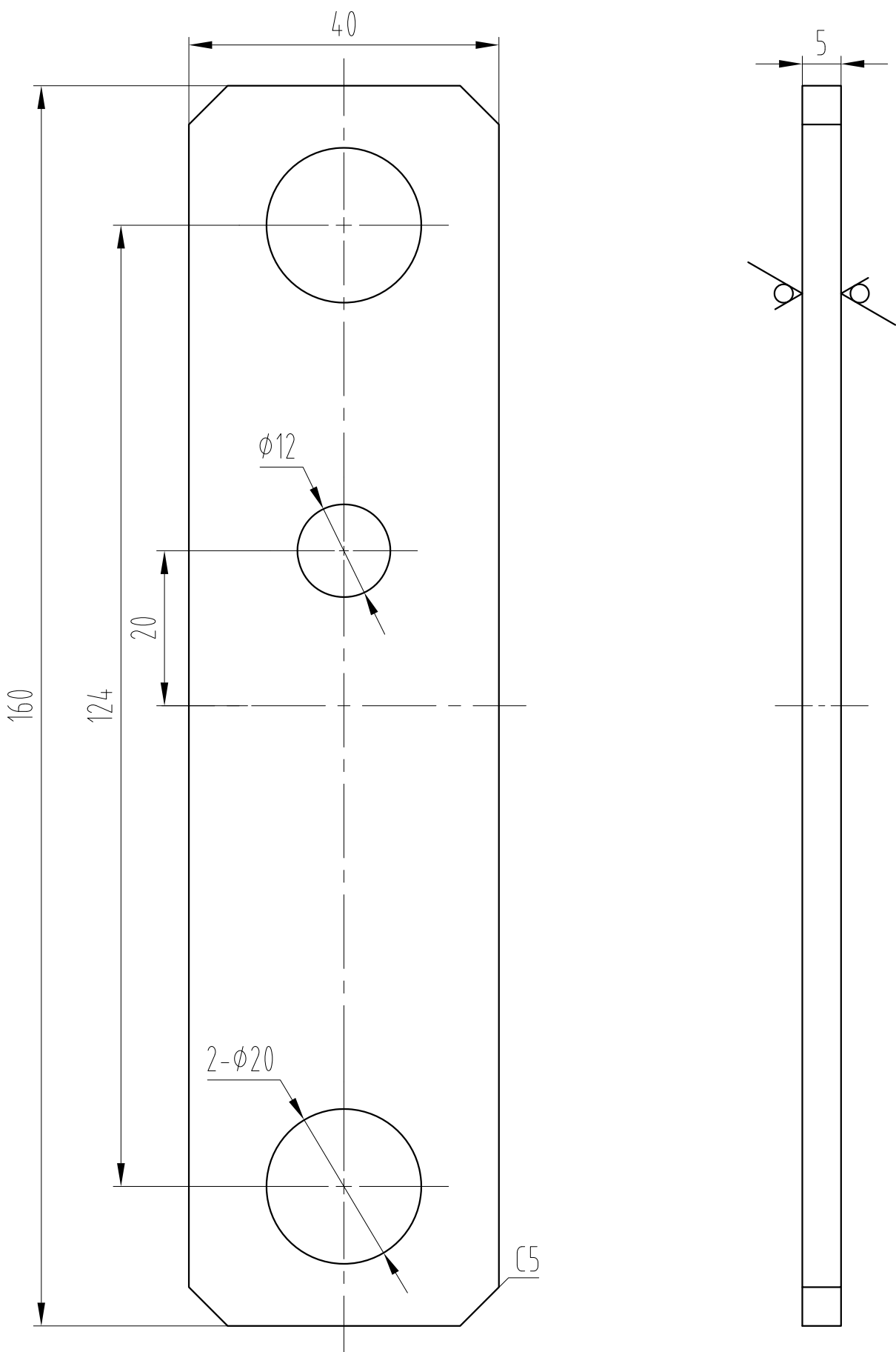
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未标注圆角R0.5；
- 3 表面电镀白锌处理；。

第一视角		实施日期		A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计	<>	<>	标准化	圆管 φ60/Q235B	
审核				阶段标记	重量 比例
工艺			批准	第 1 张	共 1 张
					开关触发件
					E

图幅: A4 Ver 1.4

1个

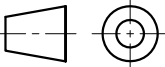
其余12.5



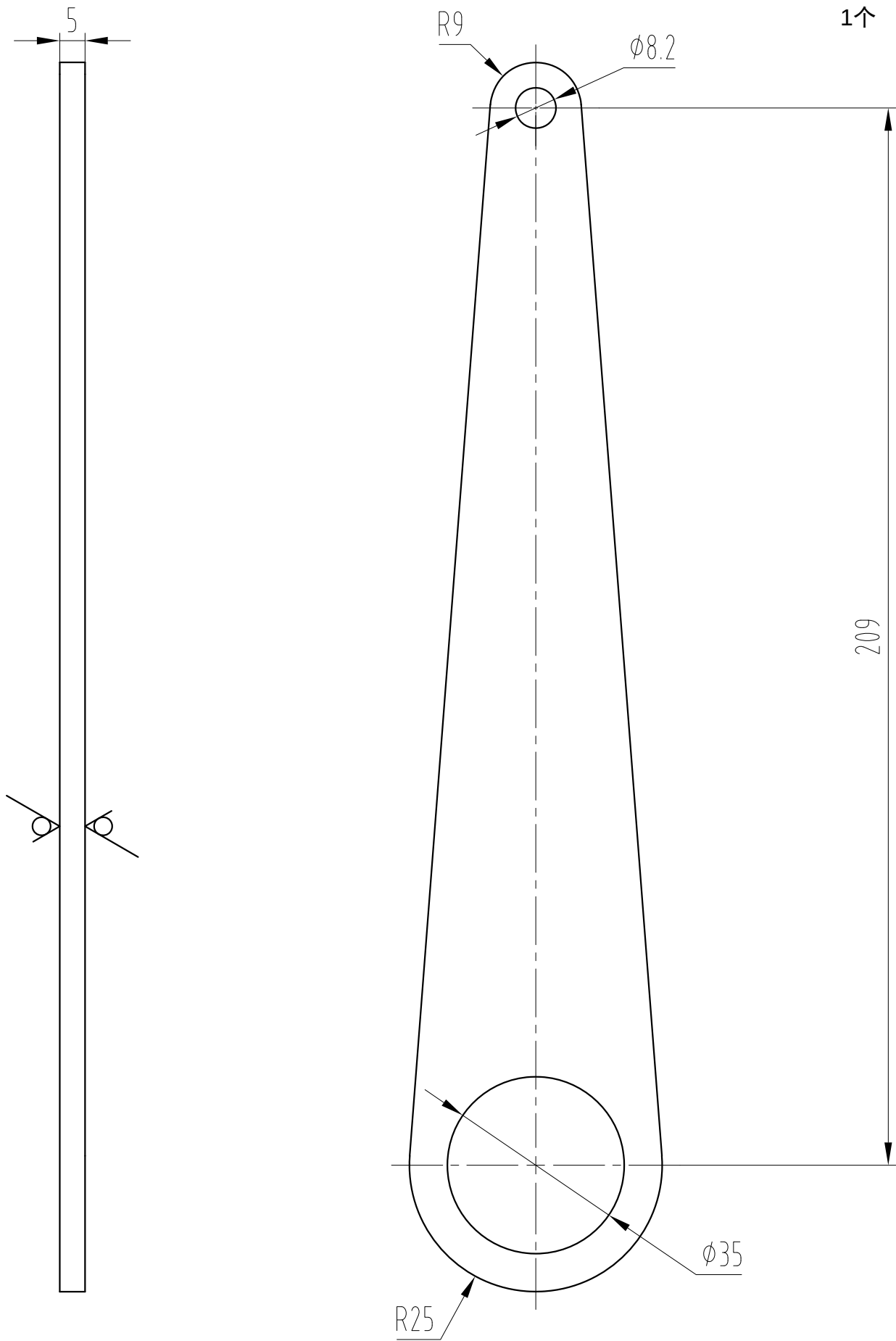
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC 关键特性						Q235B			绳板		
设计	<>	<>	标准化								
										1:1	
审核										F	
工艺			批准			第 1 张		共 1 张			

图幅: A4 Ver 1.4



其余6.3/

标记	处数	更改内容	签名	年月日

技术要求

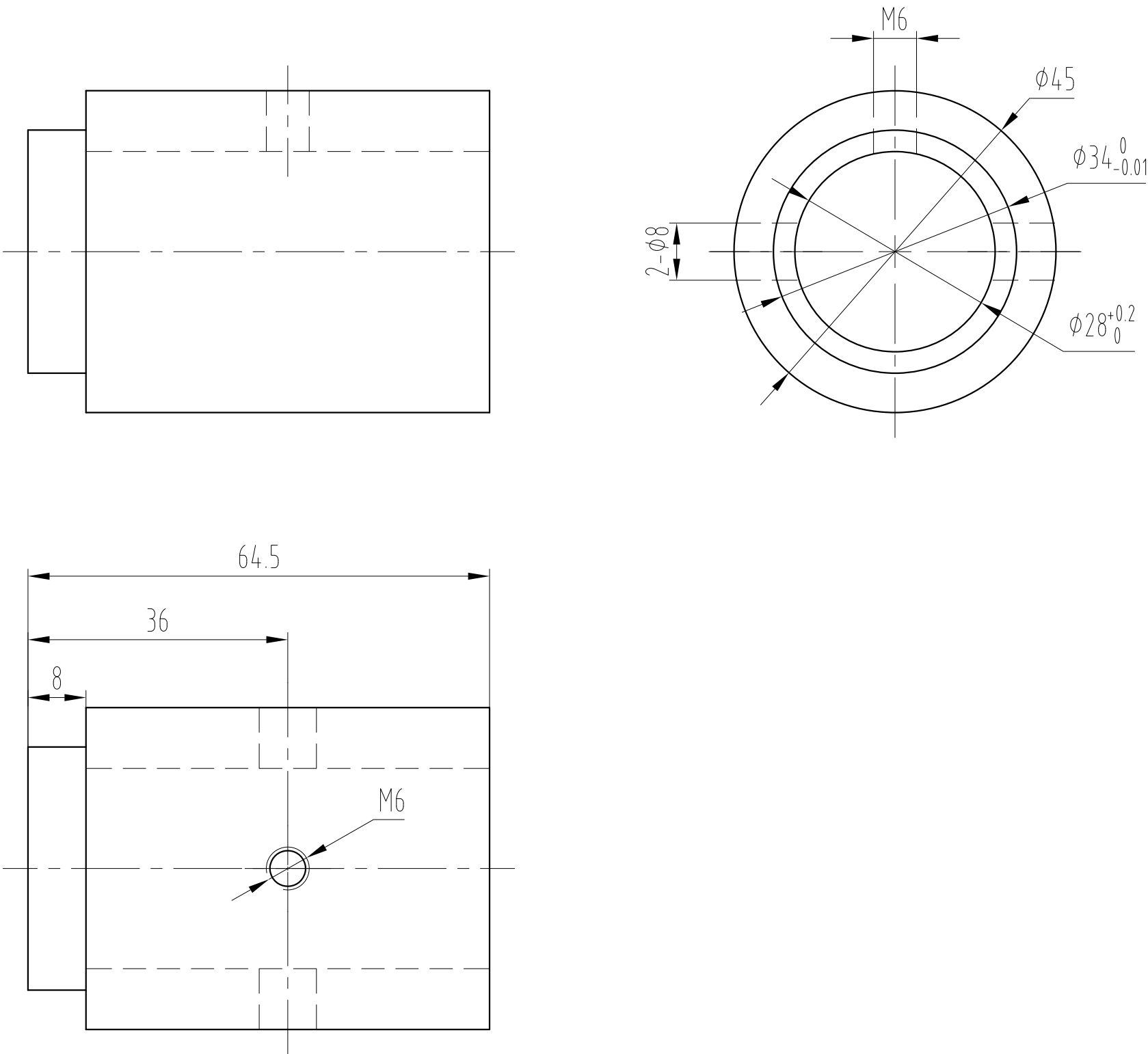
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

第一视角		实施日期		A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
CC		关键特性		钢板 5.0/Q235B			提拉手板		
设计	<>	<>	标准化						
审核									
工艺			批准						
				阶段标记		重量	比例	G	
				第 1 张		共 1 张			

图幅: A4 Ver 1.4

1个

全部6.3/



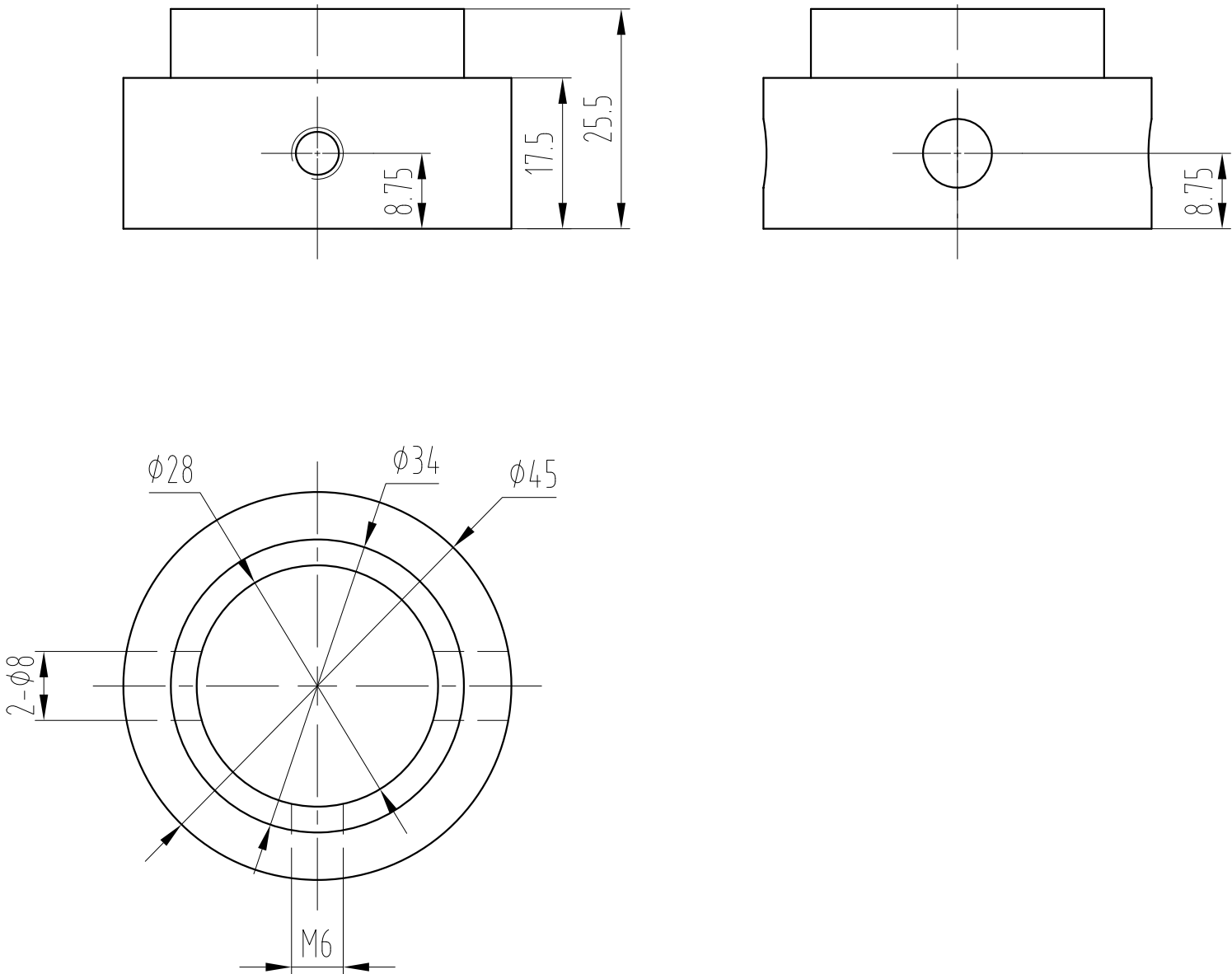
标记	处数	更改内容		签名 年月日

技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面电镀白锌处理。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
CC		关键特性		圆管 $\phi 45/Q235B$		
设计	<>	<>	标准化	提拉手套		
审核				阶段标记	重量	比例
工艺			批准			1:1
				第 1 张	共 1 张	M

图幅: A4 Ver 1.4

1个



技术要求

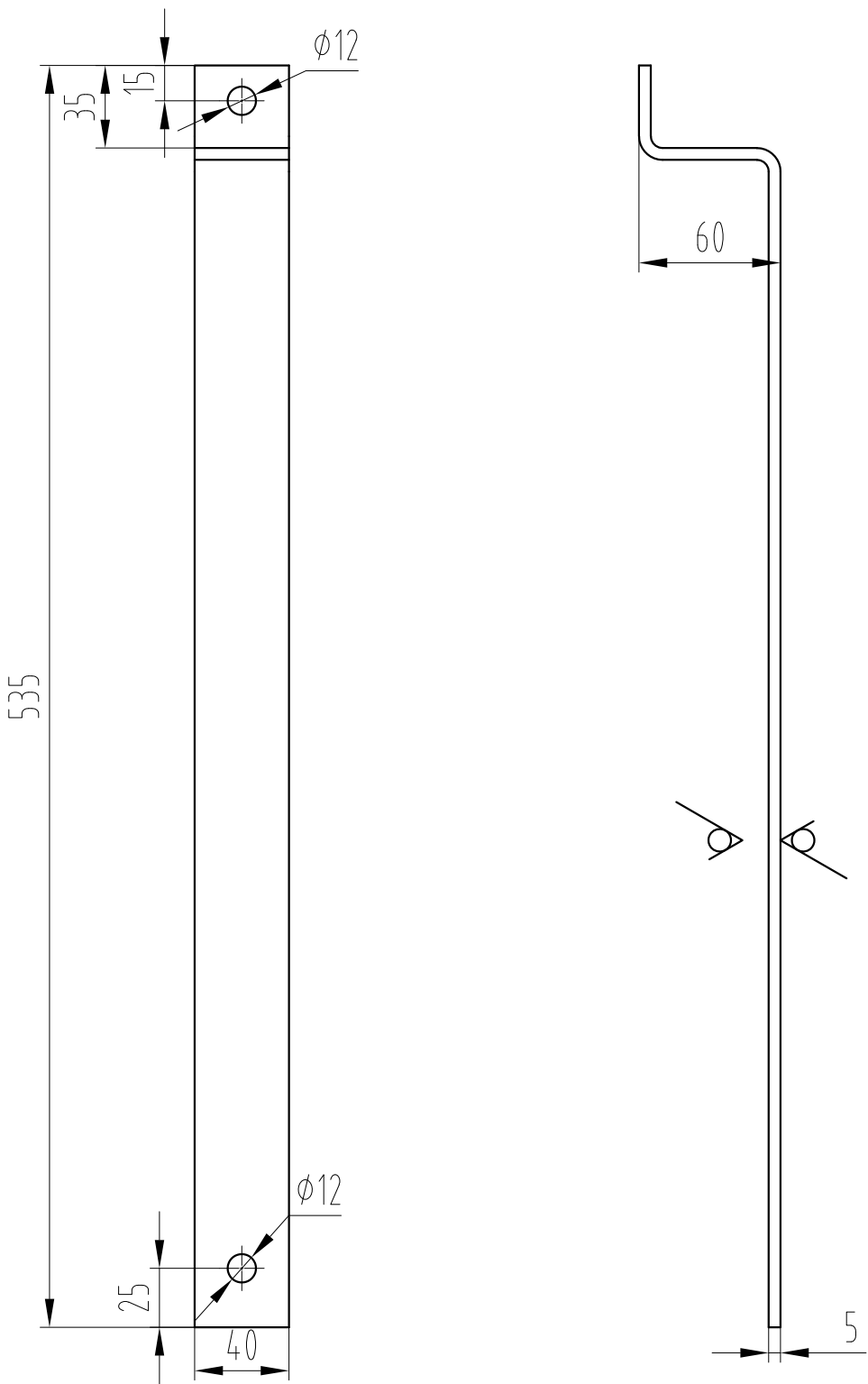
1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司		
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
CC		关键特性		圆管 $\phi 45/Q235B$		
设计	<>	<>	标准化	提拉套		
				阶段标记	重量	比例
审核						1:1
工艺			批准	第 1 张	共 1 张	H

1个

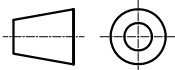
其余12.5/



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

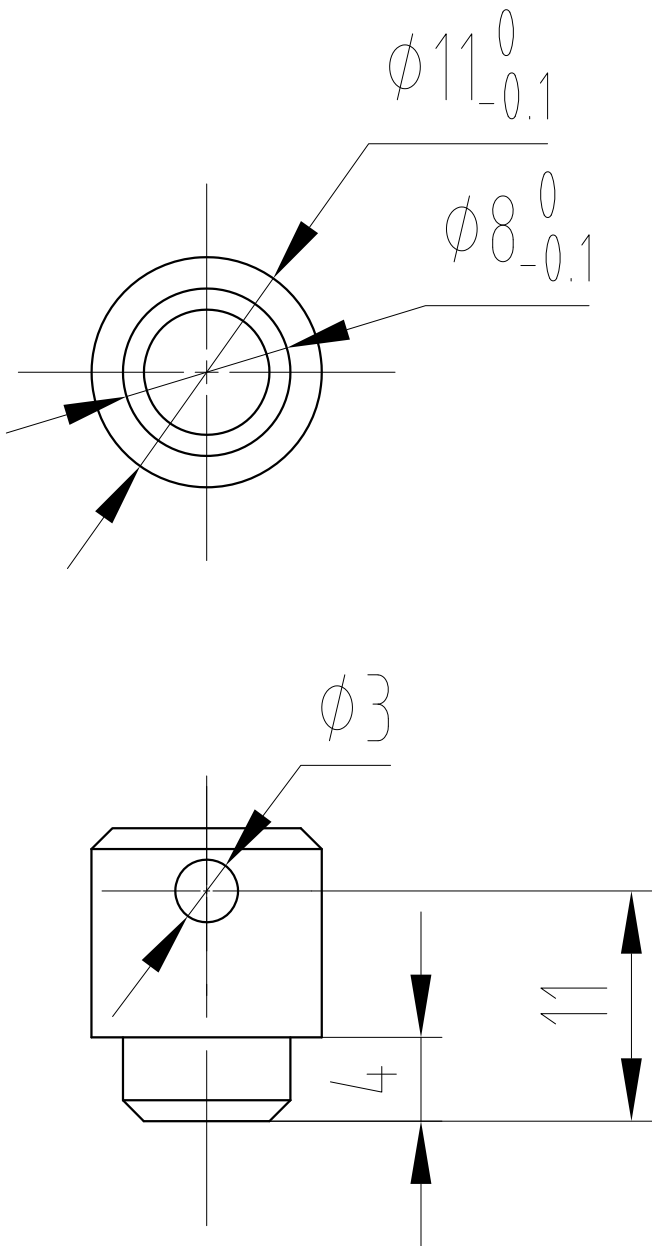
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性						钢板 5.0/Q235B			长杆	
设计	<>	<>	标准化			阶段标记	重量	比例		
审核								1:4	I	
工艺			批准			第 1 张	共 1 张			

图幅: A4 Ver 1.4

2个

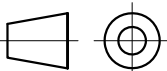
全部6.3/



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 未标注倒角C0.5~C1。

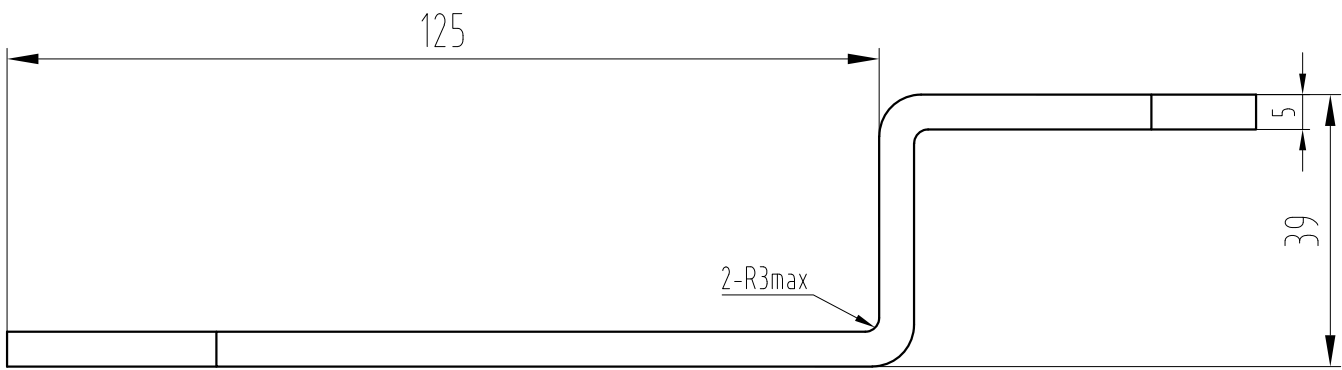
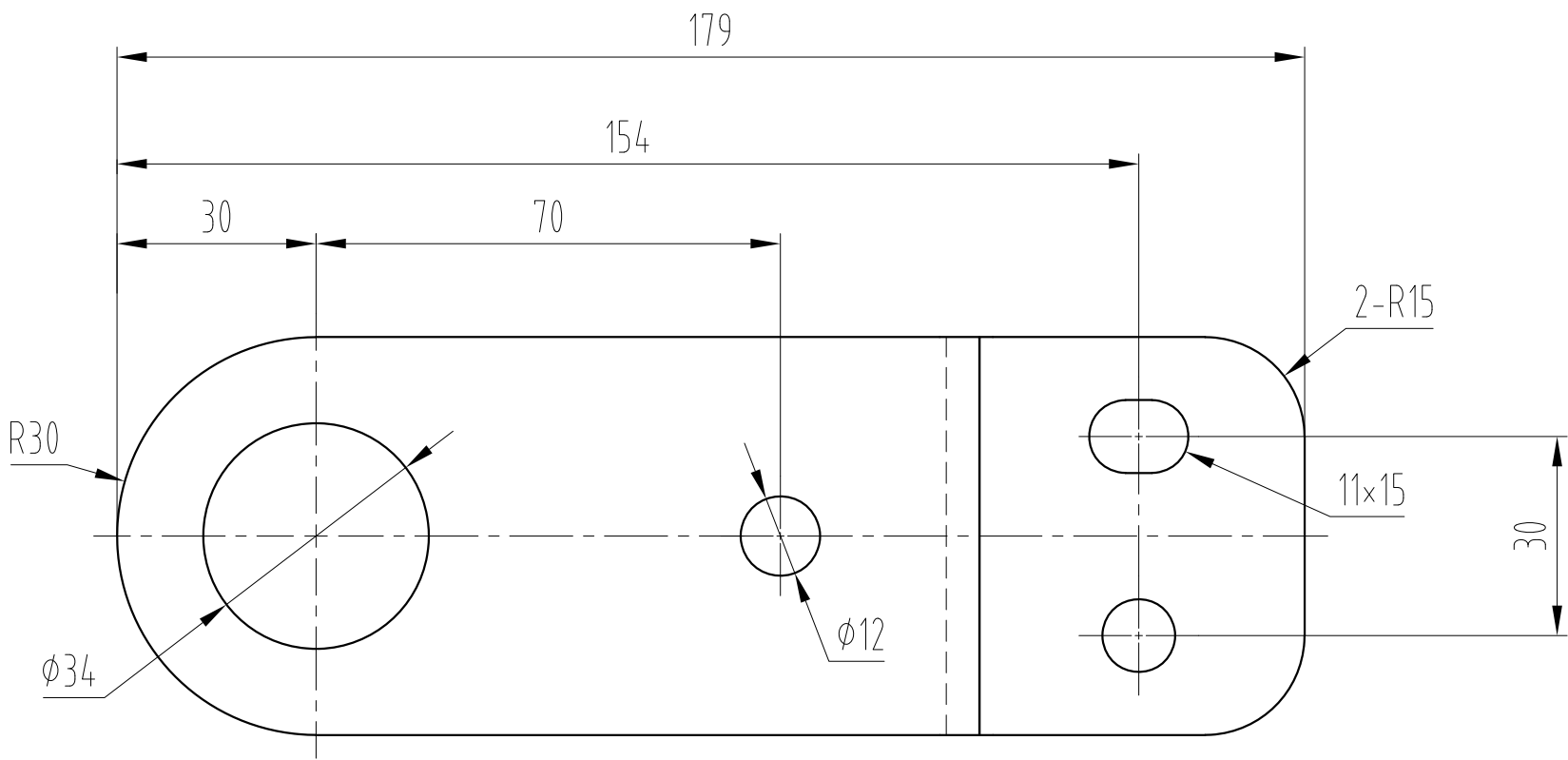
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
CC 关键特性						圆钢 $\phi 11/Q235B$			销轴			
设计	<>	<>	标准化									阶段标记
审核												2:1
工艺			批准			第 1 张			共 1 张			

图幅: A4 Ver 1.4

1个

其余12.5/



标记	处数	更改内容	签名	年月日

技术要求

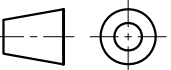
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

第一视角		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
CC 关键特性						钢板 5.0/Q235B		
设计	<>	<>	标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1.5
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	
折弯板								
J								

图幅: A4 Ver 1.4

全部 12.5



标记	处数	更 改 内 容						签 名	年月日		
第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC 关键特性						Q235B				图纸名称	
设计	<>	<>	标准化			阶段标记		重量	比例		
审核									1:1	K	
工艺			批准			第 1 张 共 1 张					

图幅: A4 Ver 1.4

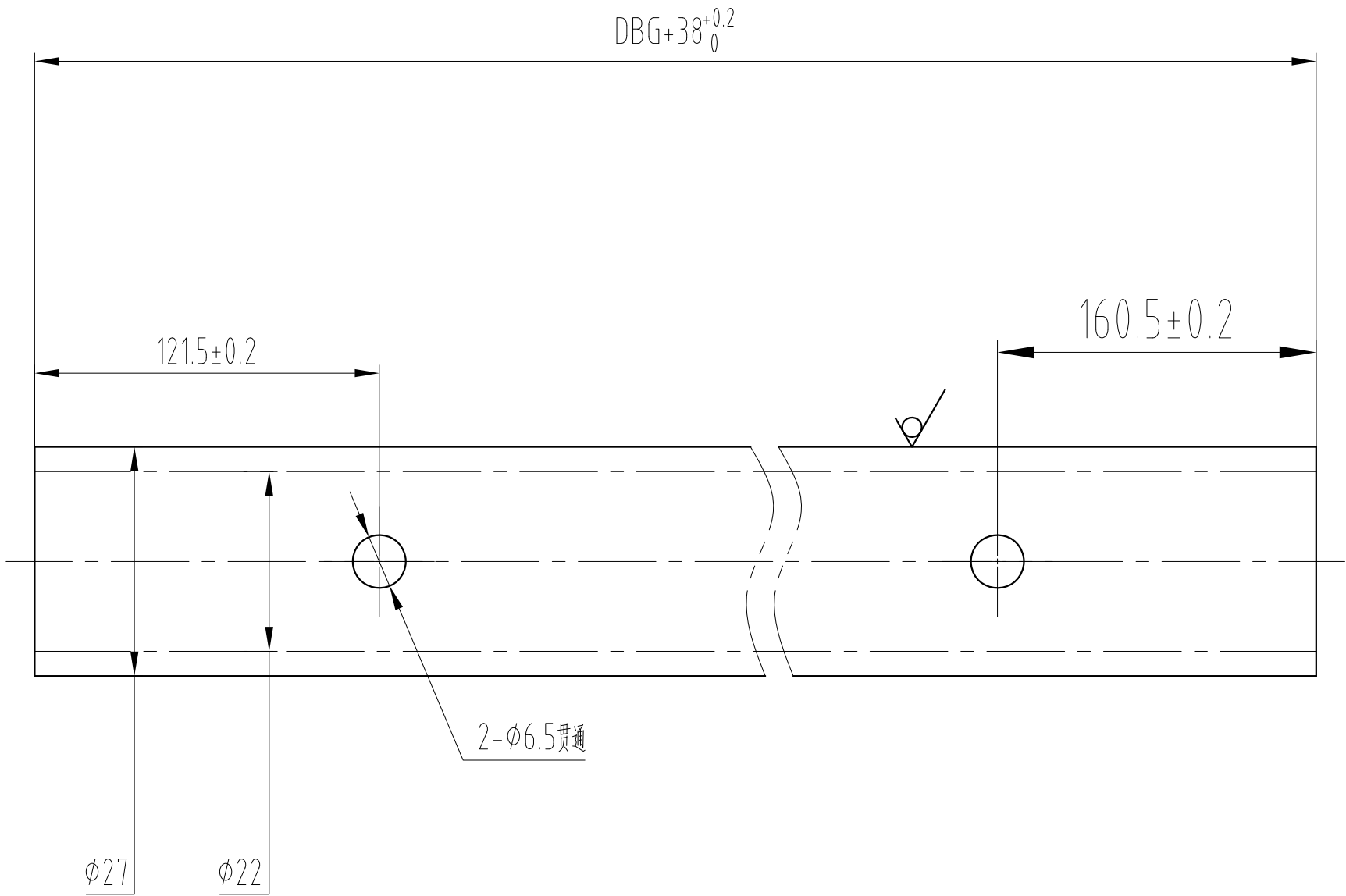
全部 12.5

[illegible]

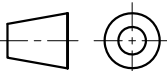
图幅: A4 Ver 1.4

其余12.5/

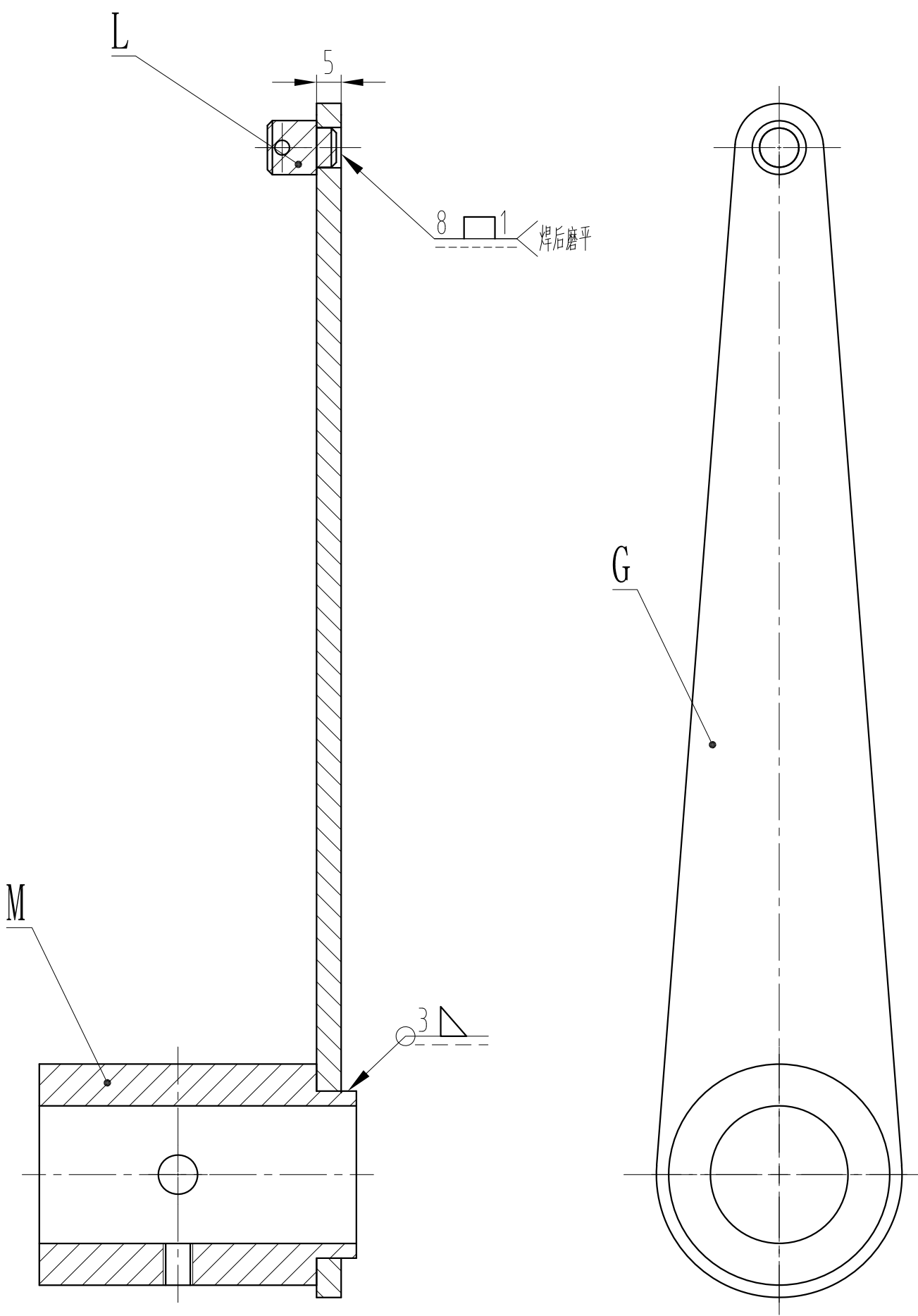
1个



标记	处数	更改内容		签名 年月日

第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC 关键特性						Q235B			圆管		
设计	<>	<>	标准化								
										1:1	
审核										图纸图号	
工艺			批准			第 1 张		共 1 张			

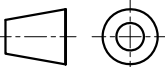
图幅: A4 Ver 1.4



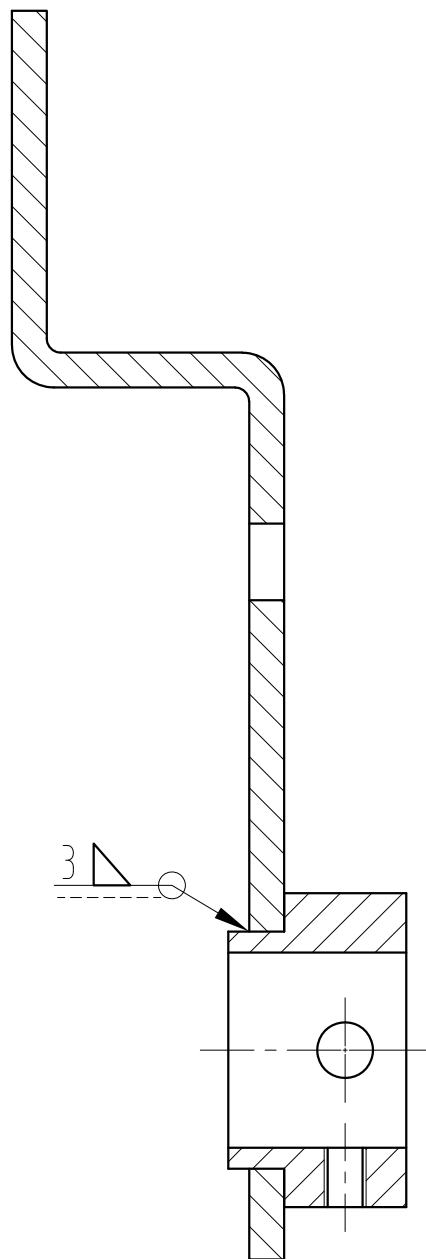
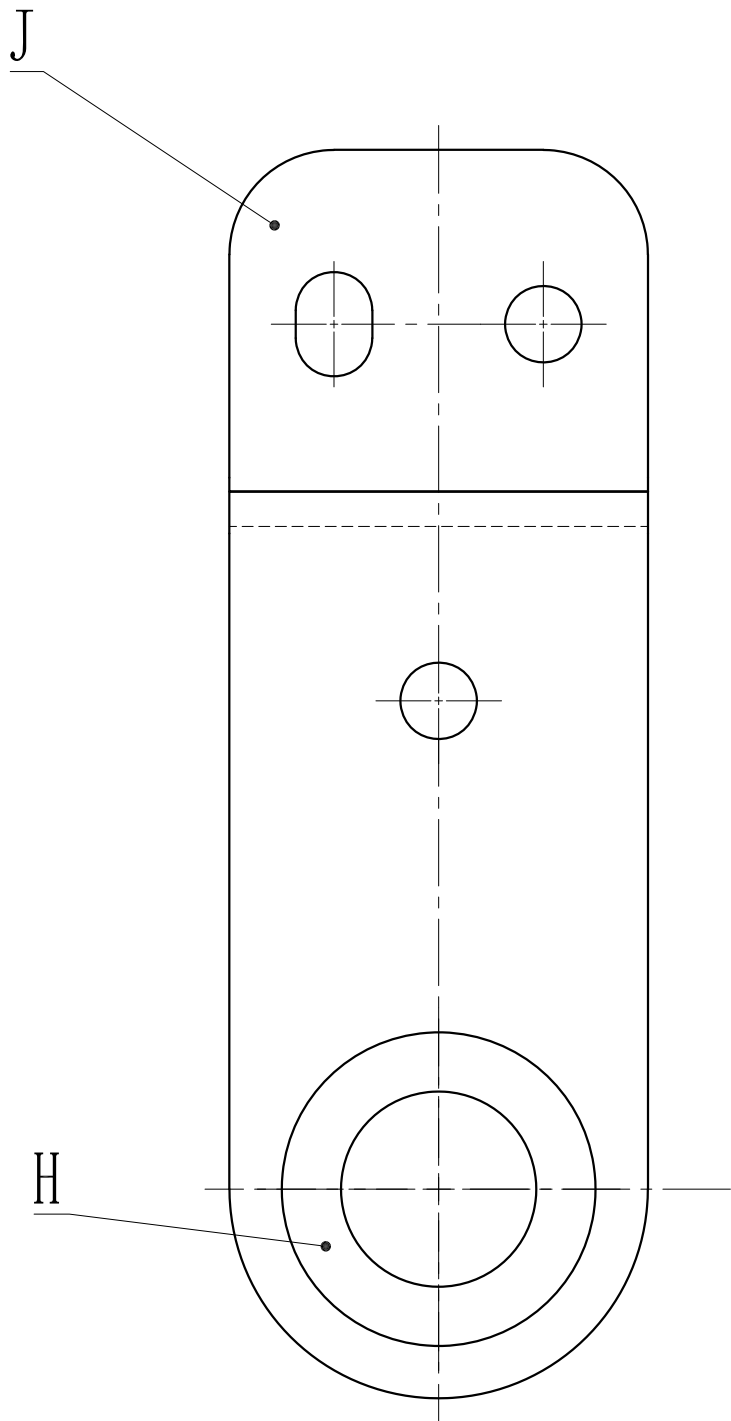
技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊接时注意件M上螺纹孔需与Y轴方向保持一致；
- 3 焊后表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC 关键特性						提拉手焊接					
设计	<>	<>	标准化								
审核									1:1	N	
工艺			批准			第 1 张		共 1 张			

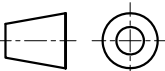
图幅: A4 Ver 1.4



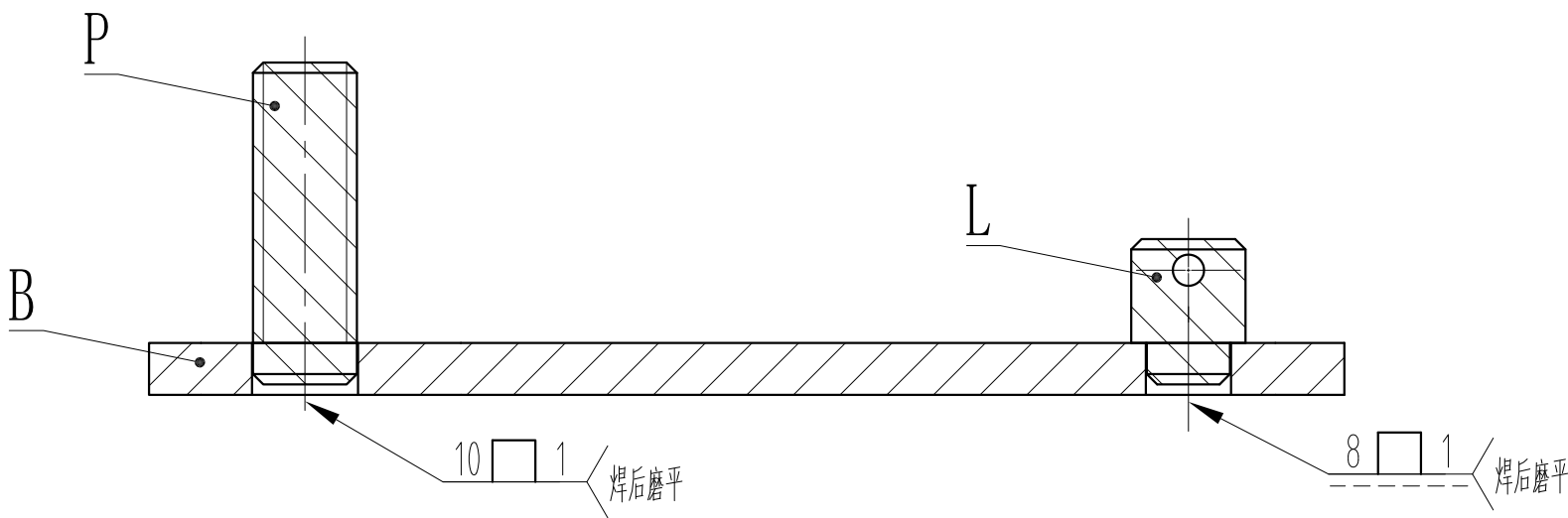
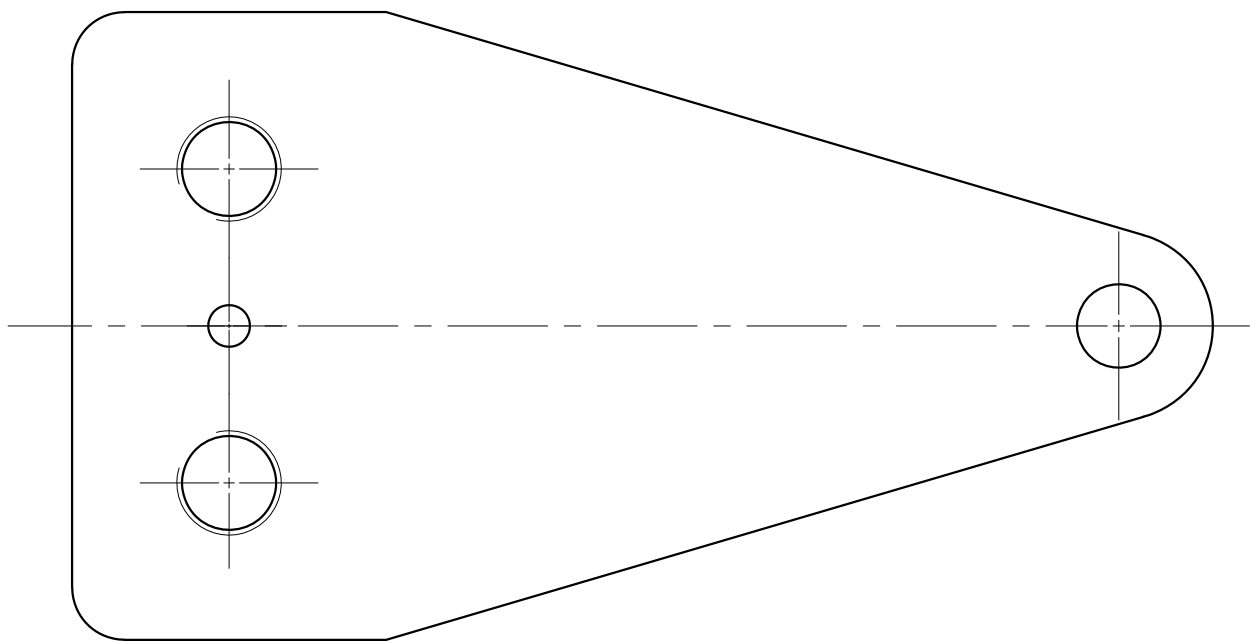
技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊接时注意件H上螺纹孔需与Y轴方向保持一致；
- 3 焊后表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC 关键特性						提拉手焊接					
设计	<>	<>	标准化								
审核									1:1.5		
工艺			批准			第 1 张		共 1 张			
0											

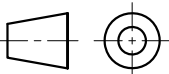
图幅: A4 Ver 1.4



技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 表面电镀白锌处理。

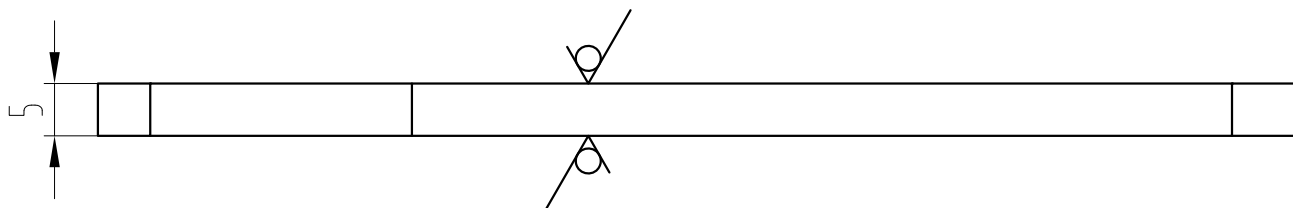
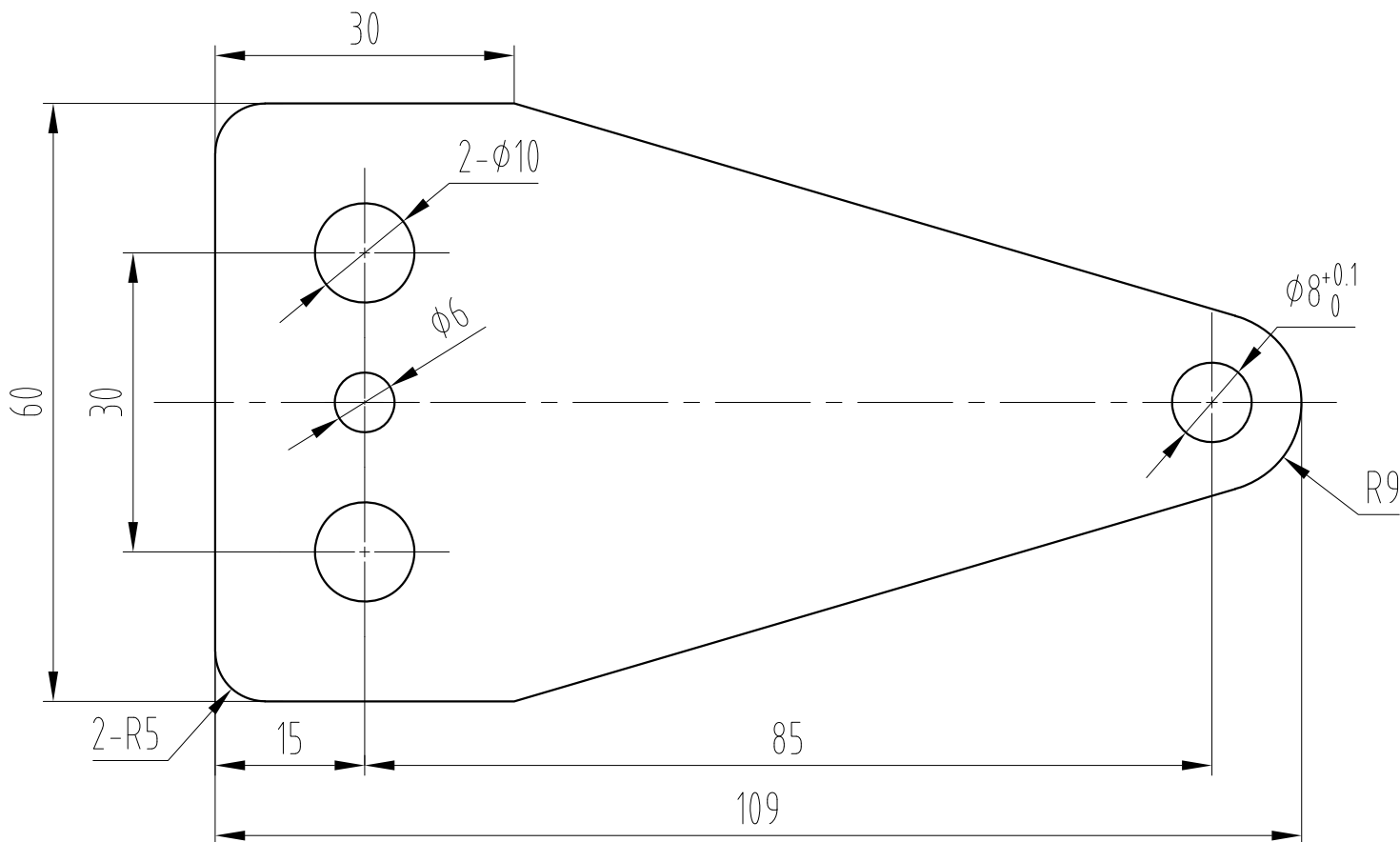
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC 关键特性											
设计	<>	<>	标准化								
审核										1:1	图纸图号
工艺			批准			第 1 张			共 1 张		

图幅: A4 Ver 1.4

其余6.3

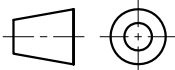
1 个



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容		签名 年月日

第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		钢板 5.0/Q235B		板	
设计	<>	<>	标准化	阶段标记	重量 比例
审核					1:1
工艺			批准	第 1 张	共 1 张
					B

图幅: A4 Ver 1.4