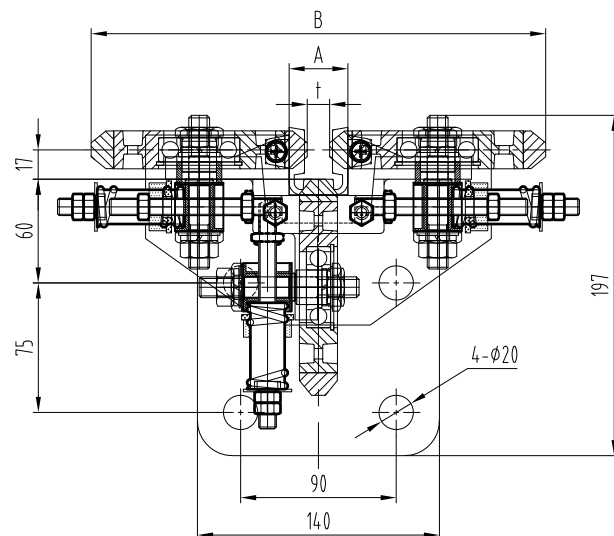
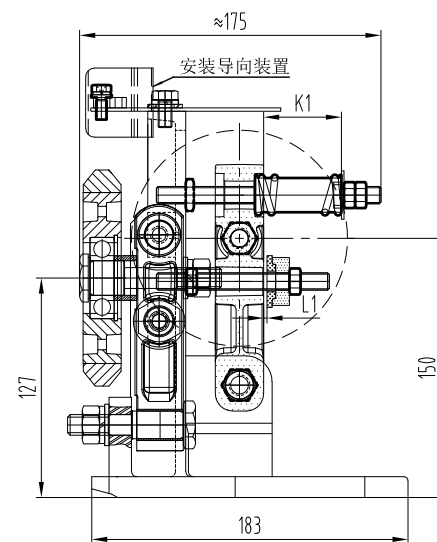
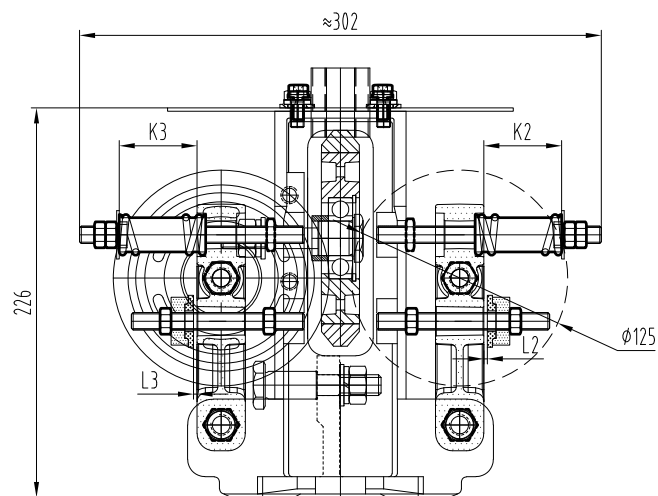
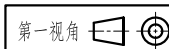


类型	适用导轨	导轨宽度(mm)	A	B	额定速度(m/s)		额定载重(kg)	最大偏载力(N)	导轨面宽t
G01	8K	9、10	34	260	轿厢速度≤3.0	对重速度≤5.0	≤1800	1500	10
G02	13K-24K	15.88、16		266					16



技术要求

- 1 滚轮应转动灵活，平稳；
- 2 框架和杠杆的锋利边缘应使用R1处理；
- 3 如需现场调试说明：
弹簧设定值见(K1~K3)；
滚轮导靴调整前弹簧为松弛状态，调整好后弹簧设定值为 45 ± 1 ；
橡胶缓冲垫设定值见(L1~L3)；
滚轮导靴调整前橡胶缓冲垫为松弛状态，调整好后橡胶缓冲垫设定值为 2 ± 0.5 ；
- 4 在电梯完成安装、调试后，拆除安装导向装置；
- 5 施加在滚轮上的压力为 $11 \sim 22 \text{ kgf}$ 为最佳；
调整尺寸参数仅供参考，具体依现场工况、梯型及其它部件的配合来决定。



实施日期	
------	--



关键特性

设计

标准化

审核

--	--

工艺

批准

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

滚轮导靴

0X-GL125A

阶段标记

1994	1995
------	------

比例	
----	--

第 1 张

共 1 张

1:3

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数
----	----

更改内容

答 名

年月日