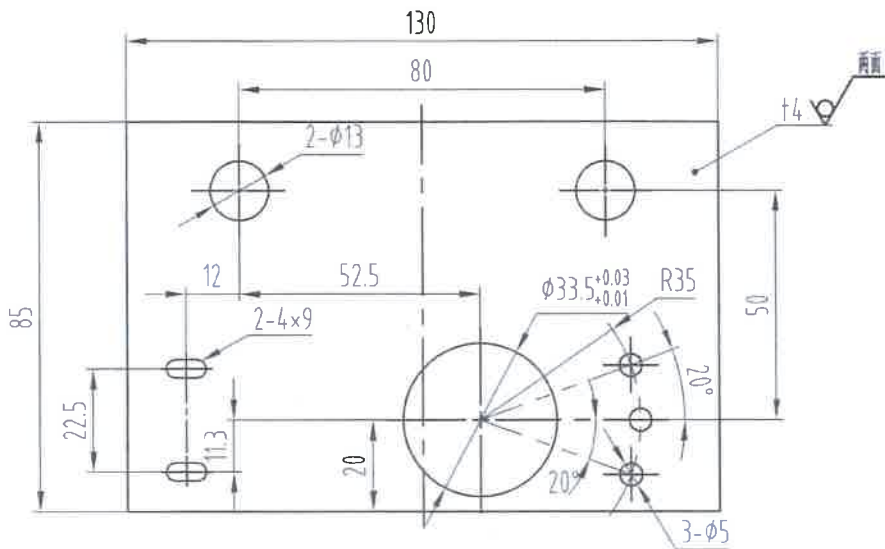


优选对应图号	XB2683A01	确认	李蒙			
会签确认日期	2024.4.17	批准	李蒙			
件号备注	001					
共	2	页, 第	2	页	校核	PM240480

其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- ② 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。
- 2 表面镀锌钝化处理, Fe/Zn8c1B GB/T9799-1997。

②	1	修改技术要求2		李民	24.3.12
标记	处数	更改内容		签名	年月日

第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性		钢板 4.0/Q235B			
设计	宋剑	20230109	标准化			安装板
审核	刘	24.03.12				
工艺			批准	1.2.2.2	2024.3.12	
			阶段标记	重量	比例	AX088XT016
					1:1.5	
			第 1 张 共 1 张			

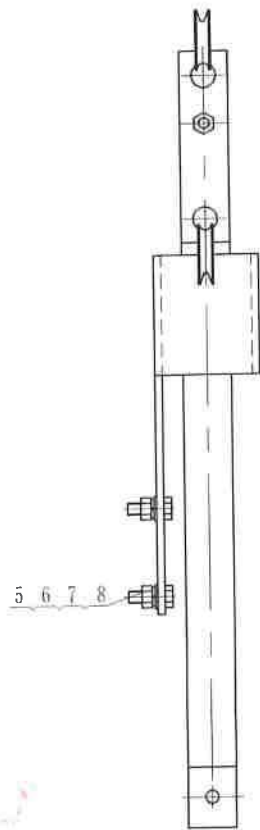
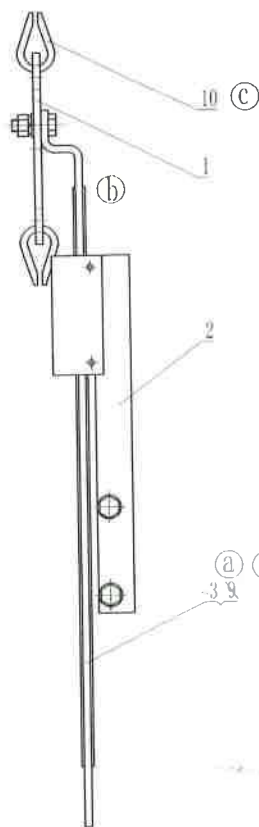
图幅: A4 Ver 1.4

POS	名称	DEF	图号	GB	材料	数量	备注	-POS	G49	G48
-01	连接板	DWG	AX088XT013	G02				-01	1	1
-02	导向板	DWG	AX088XT013	G03				-02	1	1
-03	Z型板	DWG	AX088XT013	G04				-03	1	1
-04	盖板	DWG	AX088XT013	G05				-04	1	1
-05	六角螺栓		GB/T 5783/M10x30					-05	3	3
-06	六角螺母		GB/T 6170/M10					-06	3	3
-07	衬套		GB/T 971/10					-07	3	3
-08	衬套		GB/T 93/10					-08	3	3
-09	导向板	DWG	AX088XT013	G06				-09	1	1
-10	套环		GB/T 5974 1-8					-10	2	2

(a) (d)

(a) (d)

(c)



(d)

对应表

对应零件号	对应零件号
XTA2683ADR001	AX088XT013G49

优选对应图号	XTA2683ADR	确认	陈冰伟
会签确认日期	2023.7.18	批准	李蒙
件号备注	001		
共 7 页, 第 1 页	授权	PM230991	

技术要求

- 1 本图为088安全联动装置部件, 为优选科技定制;
- 2 尺寸和结构方面更改, 需双方确认。



第一版

实施日期

CC 关键特性

AODEPU®

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

轿底部件

AX088XT013

(d)	5	修改页数, 删除序号9, 删除序号G18, 增加对应表	宋剑	2023.7.21
(c)	2	增加序号10	宋剑	20230522
(b)	2	改变形状	宋剑	20230412
(a)	3	增加序号9, 件号G01改为G19, 增加序号G18	宋剑	2023.7.21
标记	处数	更改内容	姓名	日期

设计

宋剑

20230103

标准化

标准

阶段标记

重量

比例

1:4

第 1 张

共 7 张

POS	名称	DEF	图号	规格	材料	数量	备注	-POS	G48
-01	连接板	DWG	AX088XT013	G02				-01	1
-02	导向板	DWG	AX088XT013	G06				-02	1
-03	Z型板	DWG	AX088XT013	G04				-03	1
-04	盖板	DWG	AX088XT013	G05				-04	1
-05	六角螺栓		GB/T 5783/M10x30					-05	3
-06	六角螺母		GB/T 6170/M10					-06	3
-07	垫圈		GB/T 97.1/10					-07	3
-08	垫圈		GB/T 93/10					-08	3
-09	套环		GB/T 5974.1-8					-09	2

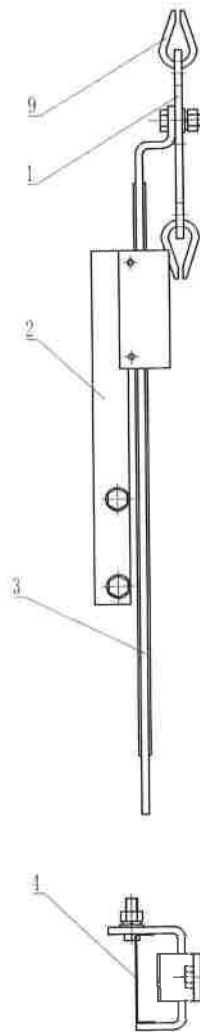
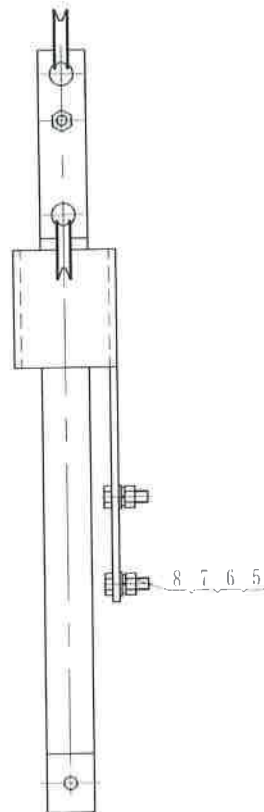
图例表

图例表	图例表
XTA2683ADR002	AX088XT013G48

优化图号	XTA2683ADR002	确认	陈建伟
会签确认日期	2023.7.18	批准	李毅
件号备注	002		
共 7 页, 第 2 页	授权	PMD3099	

技术要求

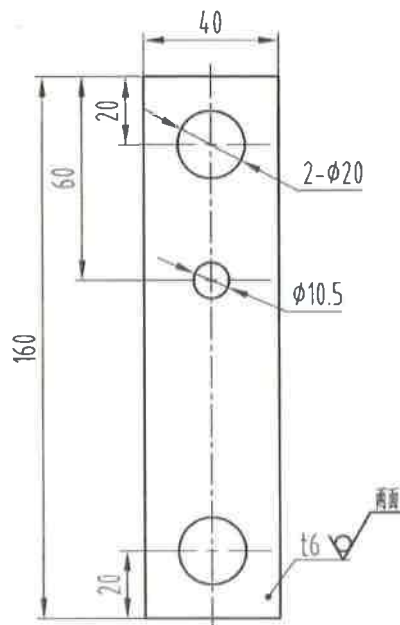
- 1 本图为ONS安全联动装置零件，为优化号技术定制；
- 2 尺寸和结构方面更改，需双方确认；



高图: A3 Ver 1.4

										轿底部件																	
										设计		宋剑		2013.7.21		标准图						阶段标记		重量		比例	
增加东窗										宋剑		2013.7.21		审核		刘强		21.7.21								1:4	
更改内容										东窗		年月日		二 艺				批准		1.2.22		2013.7.21		第 2 张		共 5 张	
标记 处数										AX088XT013																	

AX088XT013G02

其余 $\sqrt{12.5}$ 

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角



实施日期

CC

关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 6.0/Q235B

连接板

设计 宋利 2023.01.03 标准化

阶段标记 重量 比例

审核 宋利 23.01.03

1:2

工艺

批准

宋利

2023.1.3

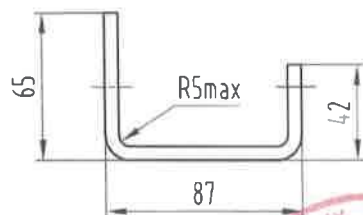
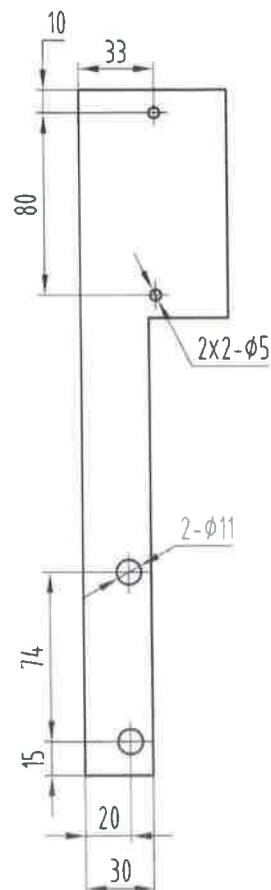
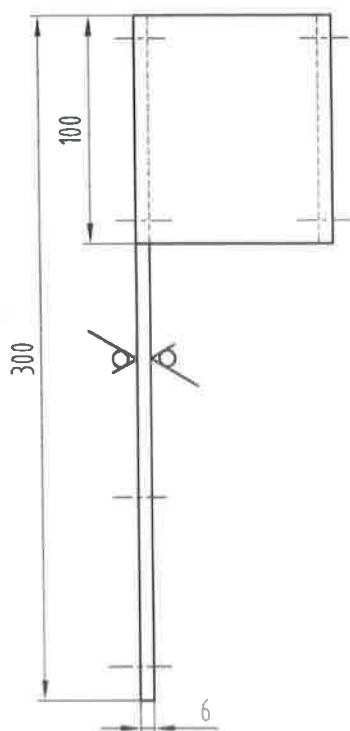
第 2 张

共 5 张

AX088XT013

Ⓐ

其余 12.5



(a)

则表

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面电镀白锌处理。

工 艺		批 准	何卫宏 2023.4.12	第 3 张	共 5 张
-----	--	-----	---------------	-------	-------



EPV®

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 6.0/Q235B

导向板

阶段标记	重量	比例
------	----	----

比例

1:3

AX088XT013

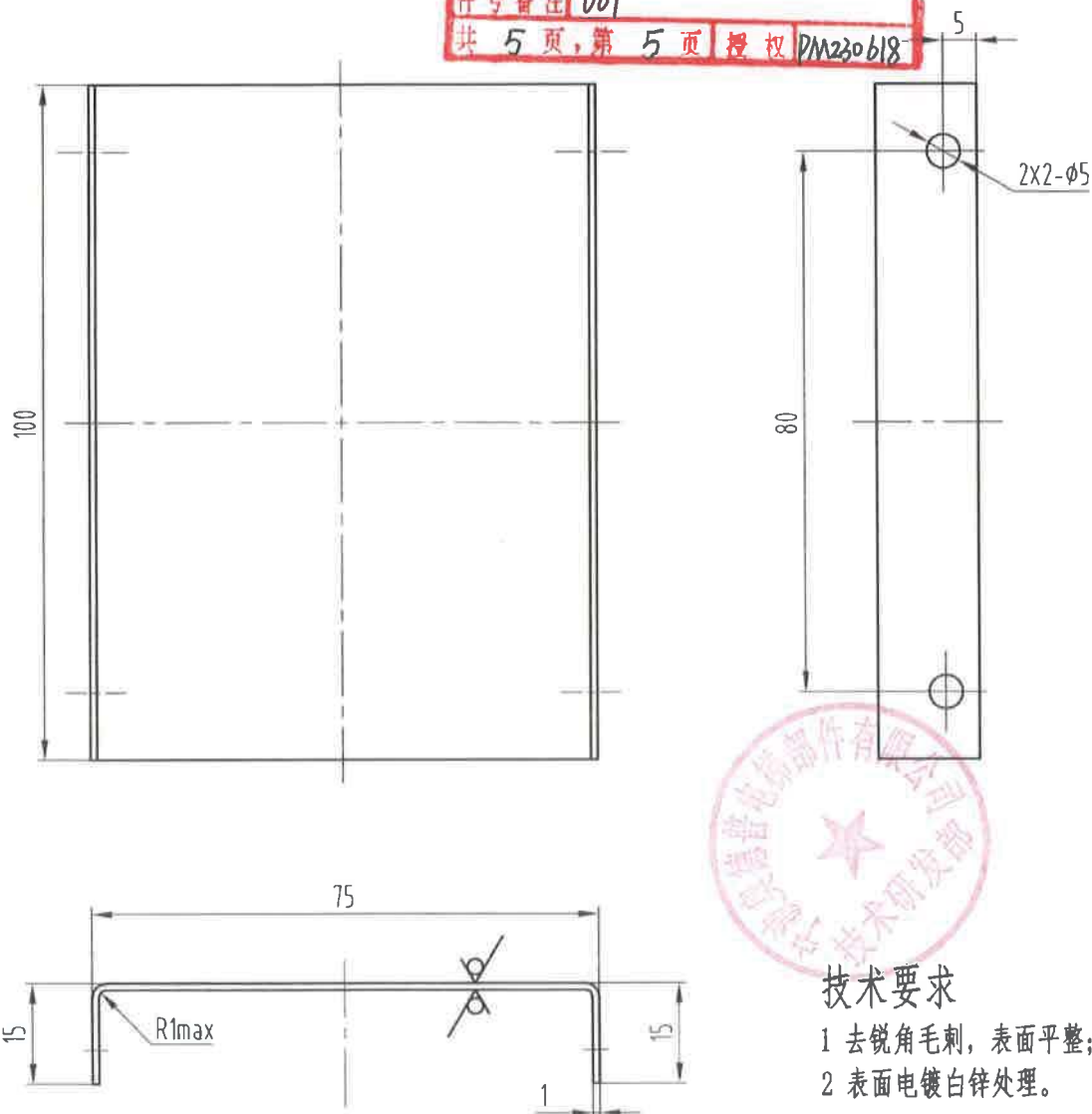
第 3 张 共 5 张

图幅: A4 Ver 1.4

AX088XT013G05

对应图号	XTA2683ADR	确认	陈深瑞
会签确认日期	2023.5.24	批准	朱
件号备注	001		
共 5 页, 第 5 页	授权	PM230618	

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC

关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 1.0/Q235B

盖板

设计 朱 2023.01.03 标准化

阶段标记 重量 比例

审核 朱 23.01.03

1:1

工艺 批准 1222 2023.1.3

第 5 张 共 5 张

AX088XT013