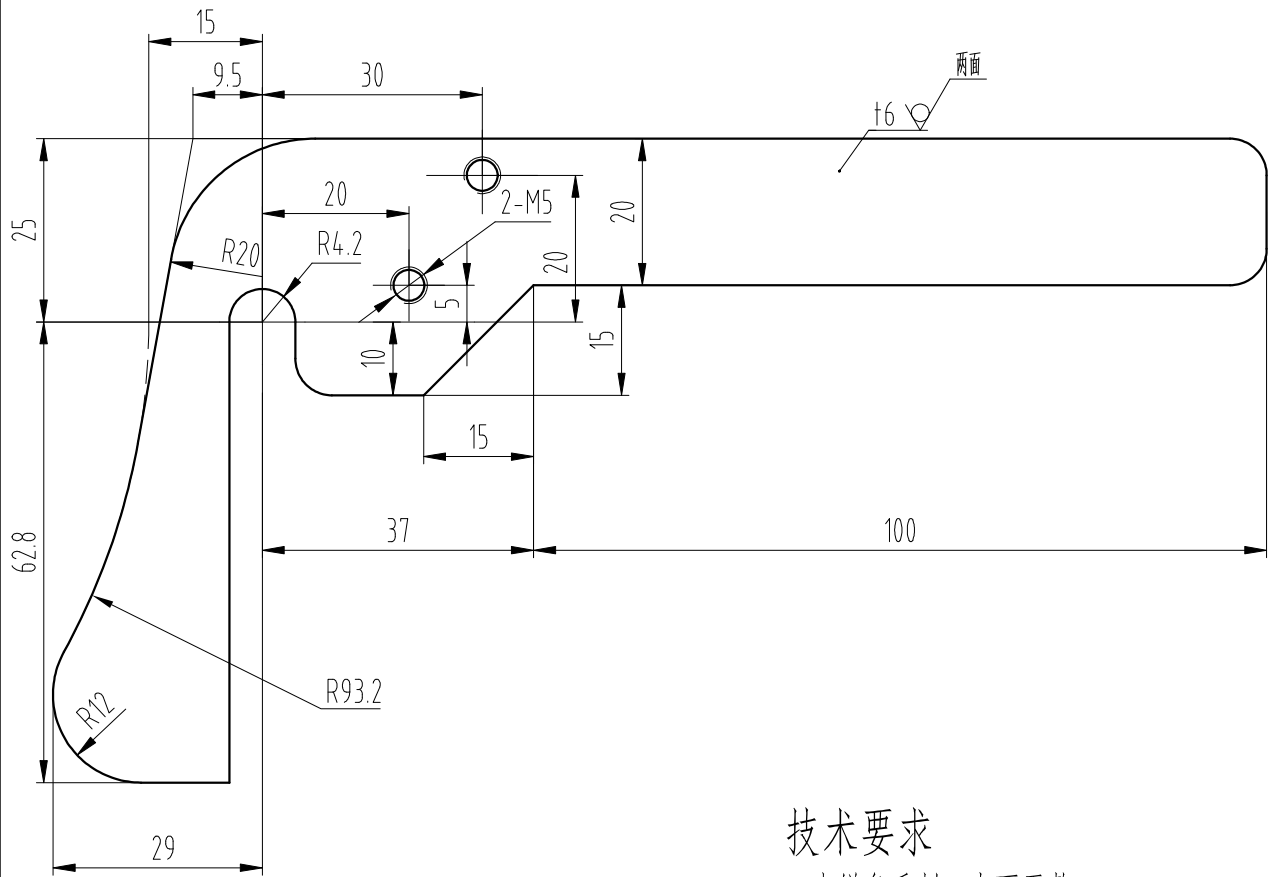


其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容		签名	年月日

第一视角

实施日期



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板 6.0/Q235B

手动触发板

设计 穆俊江 24.4.3 标准化

阶段标记 重量 比例

审核

1:1

工艺 批准

第 1 张 共 1 张

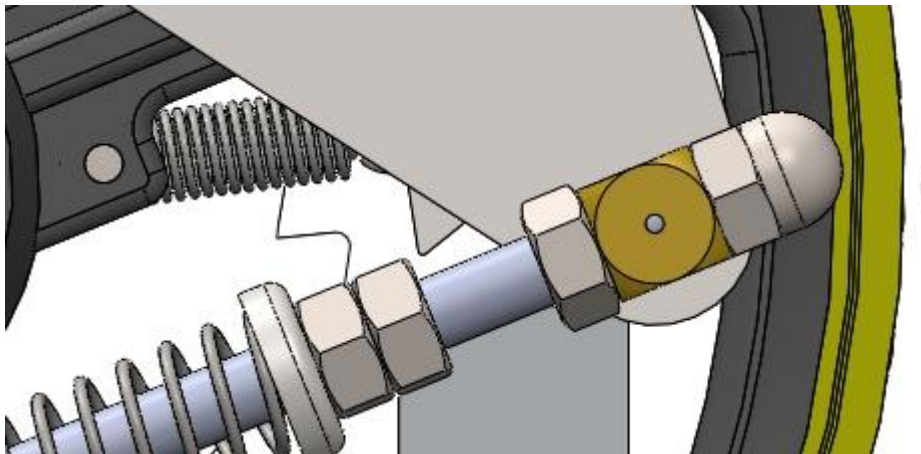
\$0X-240-99

图框: A4 Ver 1.4

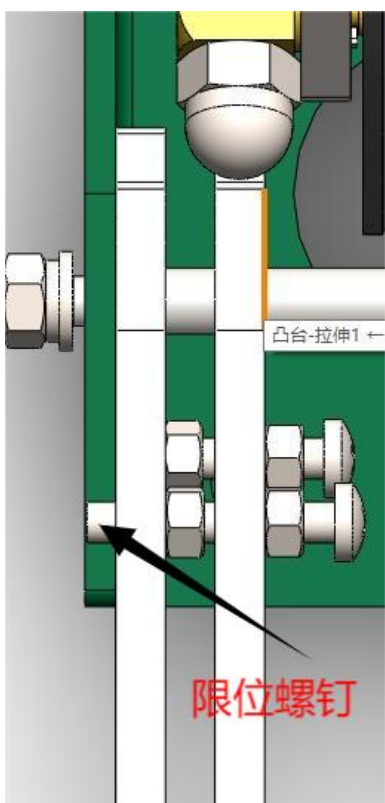
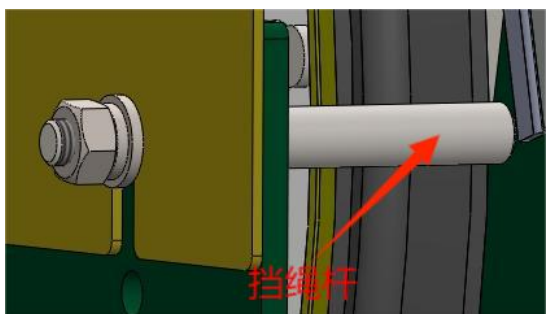
外附式手动触发手柄使用操作说明

第一部分，准备工作

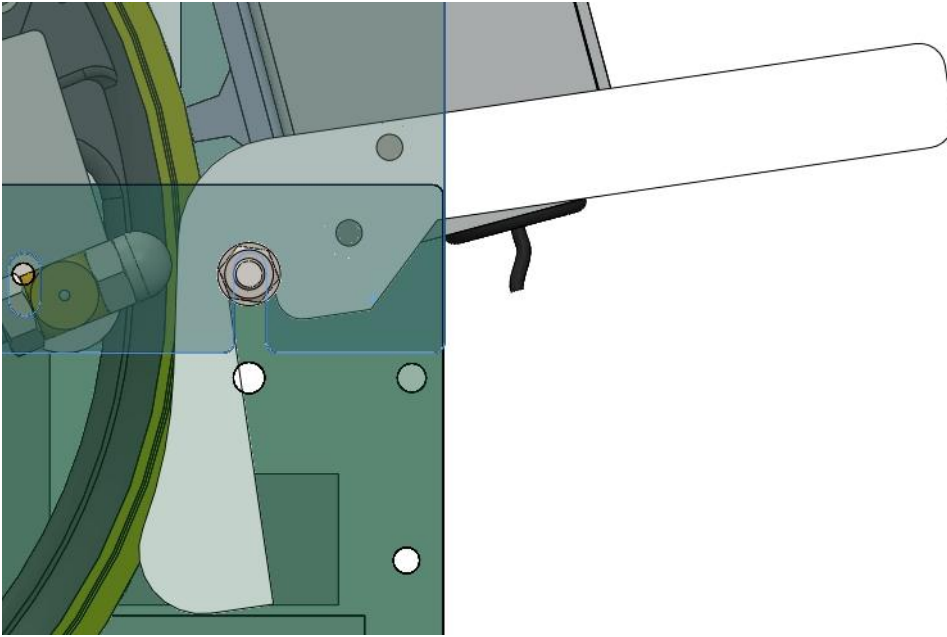
第一步，装上盖型螺母并拧紧，位置如下图：



第二步，将手柄上的凹槽扣在挡绳杆上，并紧贴在机架板上，如下图：



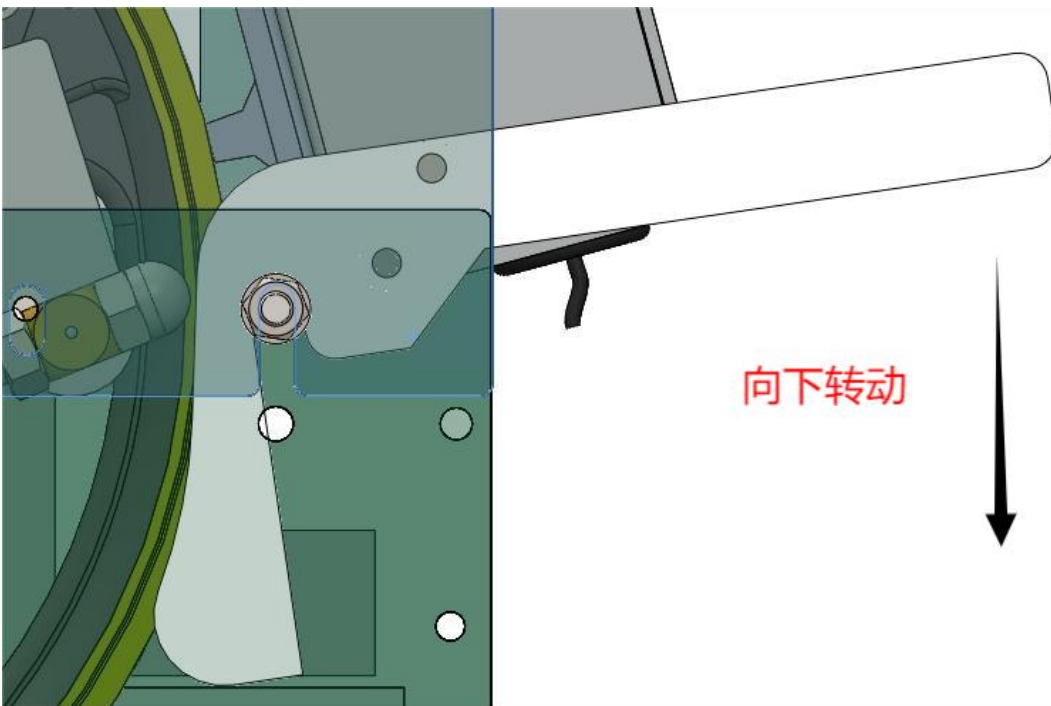
第三步，向上转动手柄使限速器工作时盖型螺母顶端不会碰到手柄导向面（大圆弧面）如下图：



第二部分，触发

第一步，启动电梯使其运行

第二步，向下压下手柄，让限位螺钉碰到机架板，同时限速器动作；



第三步，动作完成，取下手柄，取下盖型螺母

注：手柄后端可套钢管（内径 $\Phi 21$ ）延长进行操作