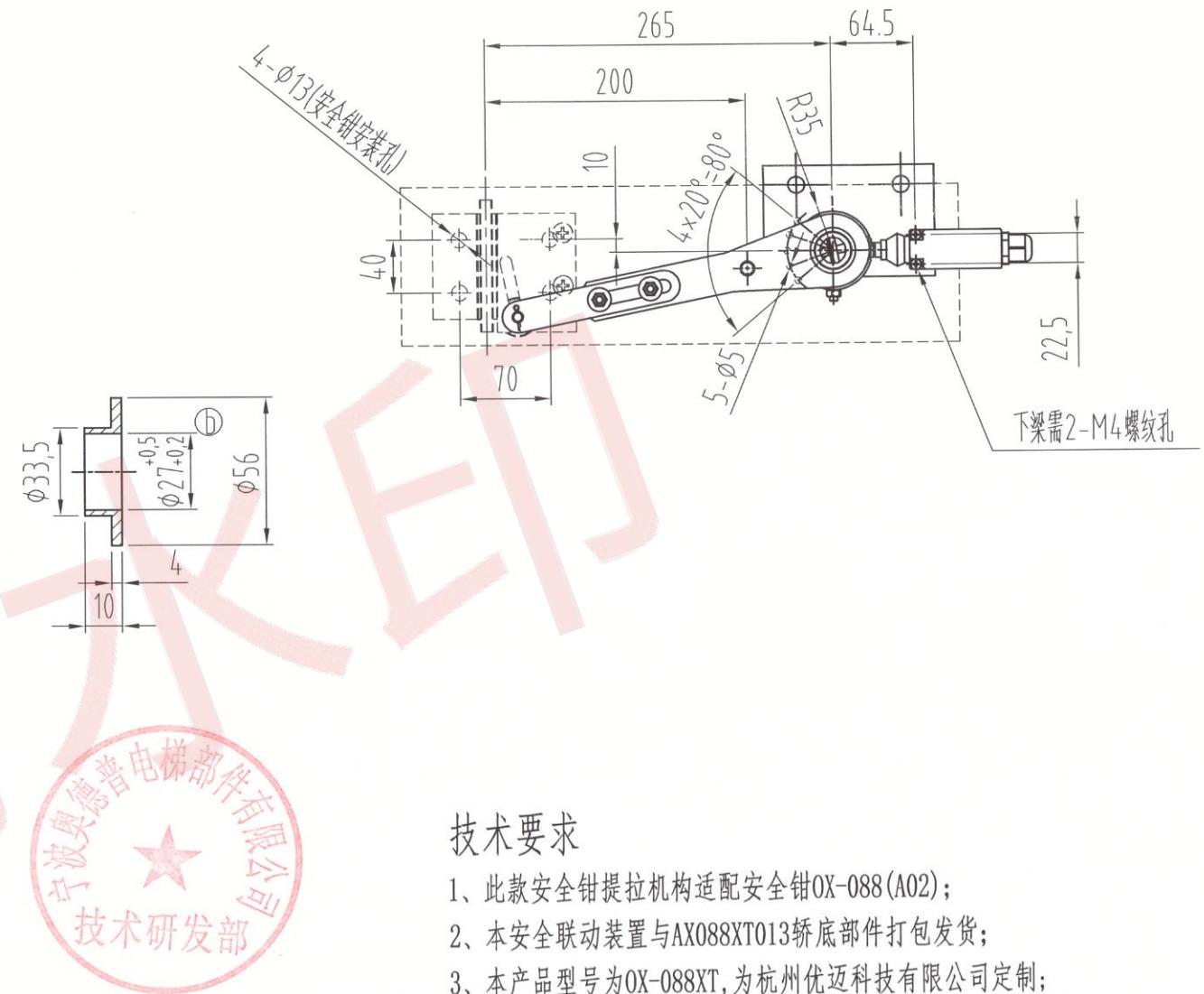
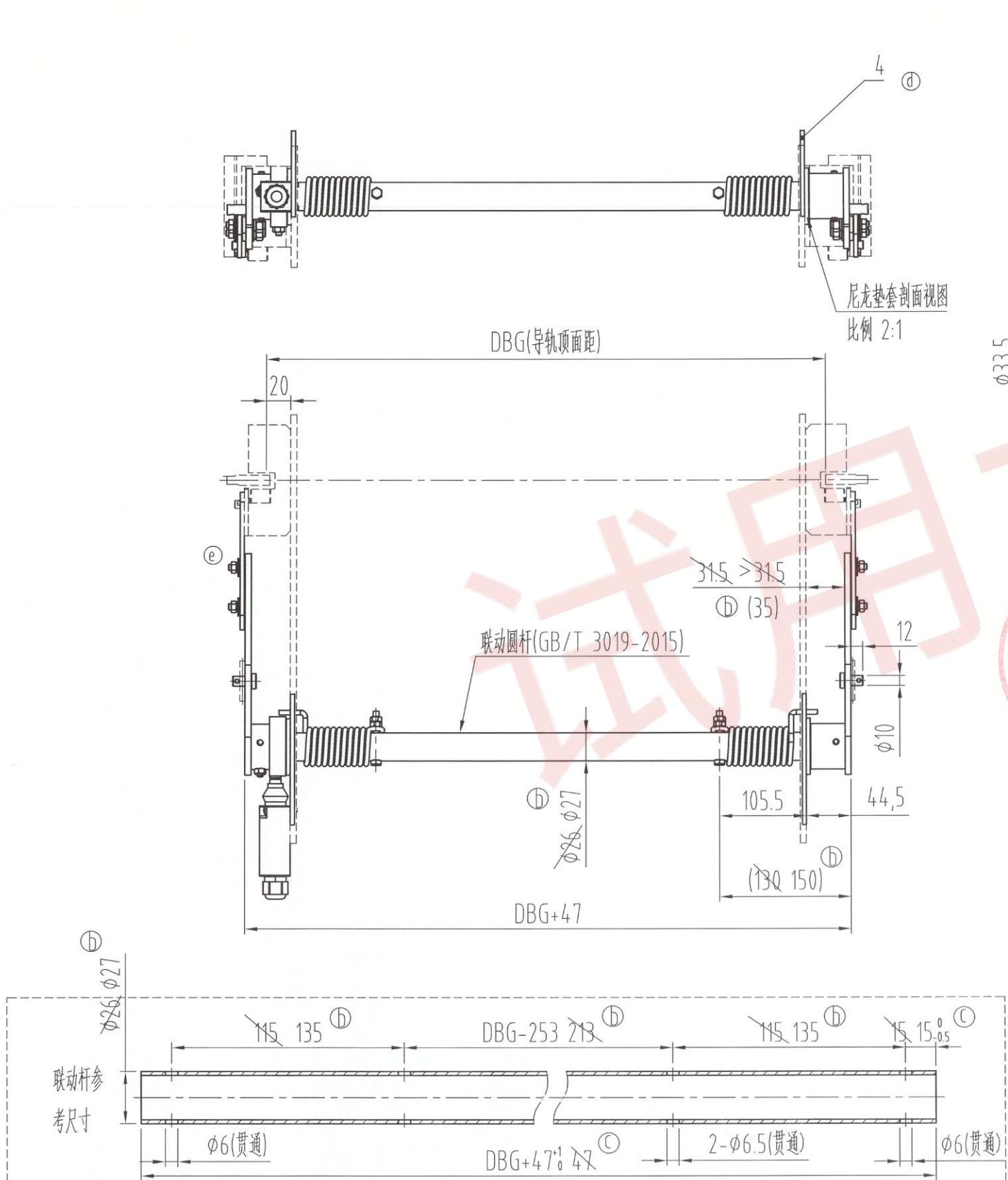


-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G99	G98
-01	联动机构	DWG	AX088XT012	G90			见本图	-01	1	1
-02	轿底部件	DWG	AX088XT013	G49			见附件	-02	1	
-03	轿底部件	DWG	AX088XT013	G48			见附件	-03		1
-04	安装板	DWG	AX088XT016	G01				-04	1	1

①



技术要求

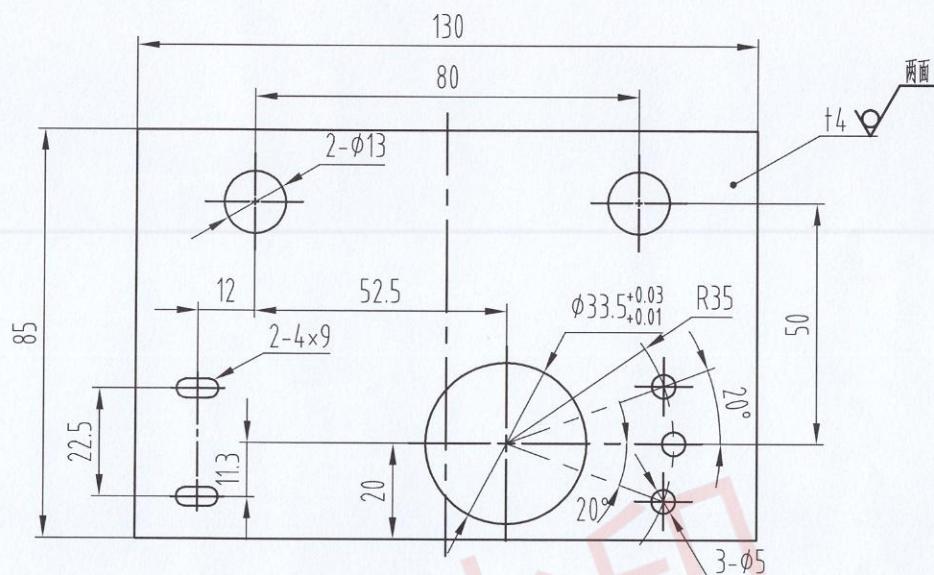
- 此款安全钳提拉机构适配安全钳OX-088(A02)；
- 本安全联动装置与AX088XT013轿底部件打包发货；
- 本产品型号为OX-088XT，为杭州优迈科技有限公司定制；
- 圆管摆臂组件打孔处，Φ6孔配钻改为贯通，出现装配问题，由杭州优迈科技有限公司负责；
- ⑤、件4与提拉机构装配后打包。

①	1	此处更改图新外观	李民生	24.3.13	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
②	3	增加技术要求5，增加序号4	宋剑		
③	2	15改为15.05，47改为47.0	宋剑		
④	8	Φ26改为Φ27, 115改为135, 增加公差, >31.5改为(35), 213改为253	宋剑		
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	
设计	宋剑	20230109	标准化		阶段标记
					重量
审核	宋剑	24.03.13			比例
工艺			批准	1/2页 2024.3.13	AX088XT012
				共 1 张 第 1 页	

088安全联动装置

不要板件

其余^{12.5}/



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- ② 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。
- 2 表面镀锌钝化处理, Fe/Zn8c1B GB/T9799-1997。

②	1	修改技术要求2	李民生	24.3.12
标记	处数	更改内容	签名	年月日
第一视角		实施日期		
CC		关键特性		
设计	宋剑	20230109	标准化	
审核	刘娟	24.03.12		
工艺		批准	1/2页	2024.3.12 第 1 张 共 1 张
钢板 4.0/Q235B				安装板
阶段标记				重量 比例
				1:1.5
				AX088XT016