

A3

一角 FIRST

一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工

>120 ≤120

电梯 扶梯

切削
加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

角度尺寸

v

c

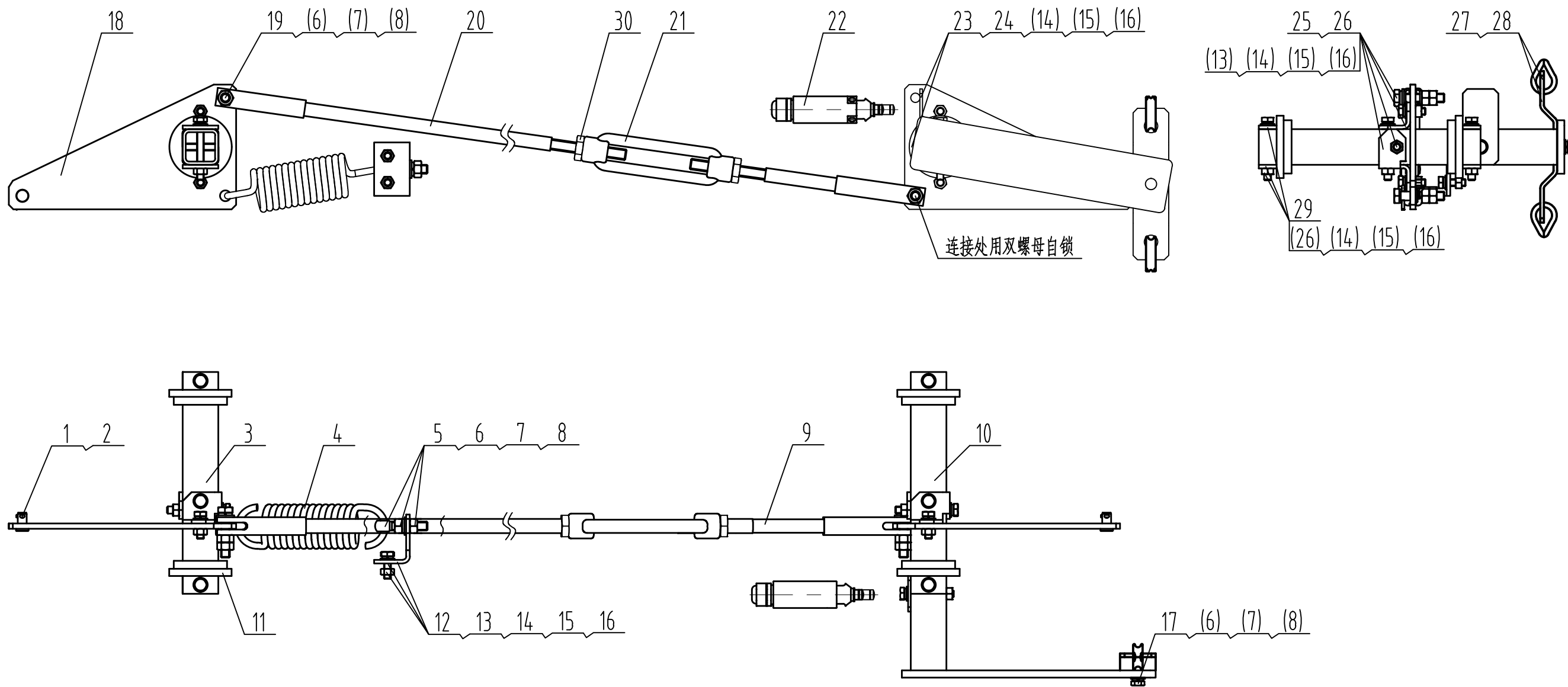
c

形位公差 GB/T 1184

L

K

其余 12.5



普通

签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）

实施日期

2025-11-28

更改人

日期

设计

黄志强

校对

梁鑫旺

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2023-09-27

比例: 此图不按比例

共 2 页 第 1 页

杭州西奥电梯有限公司

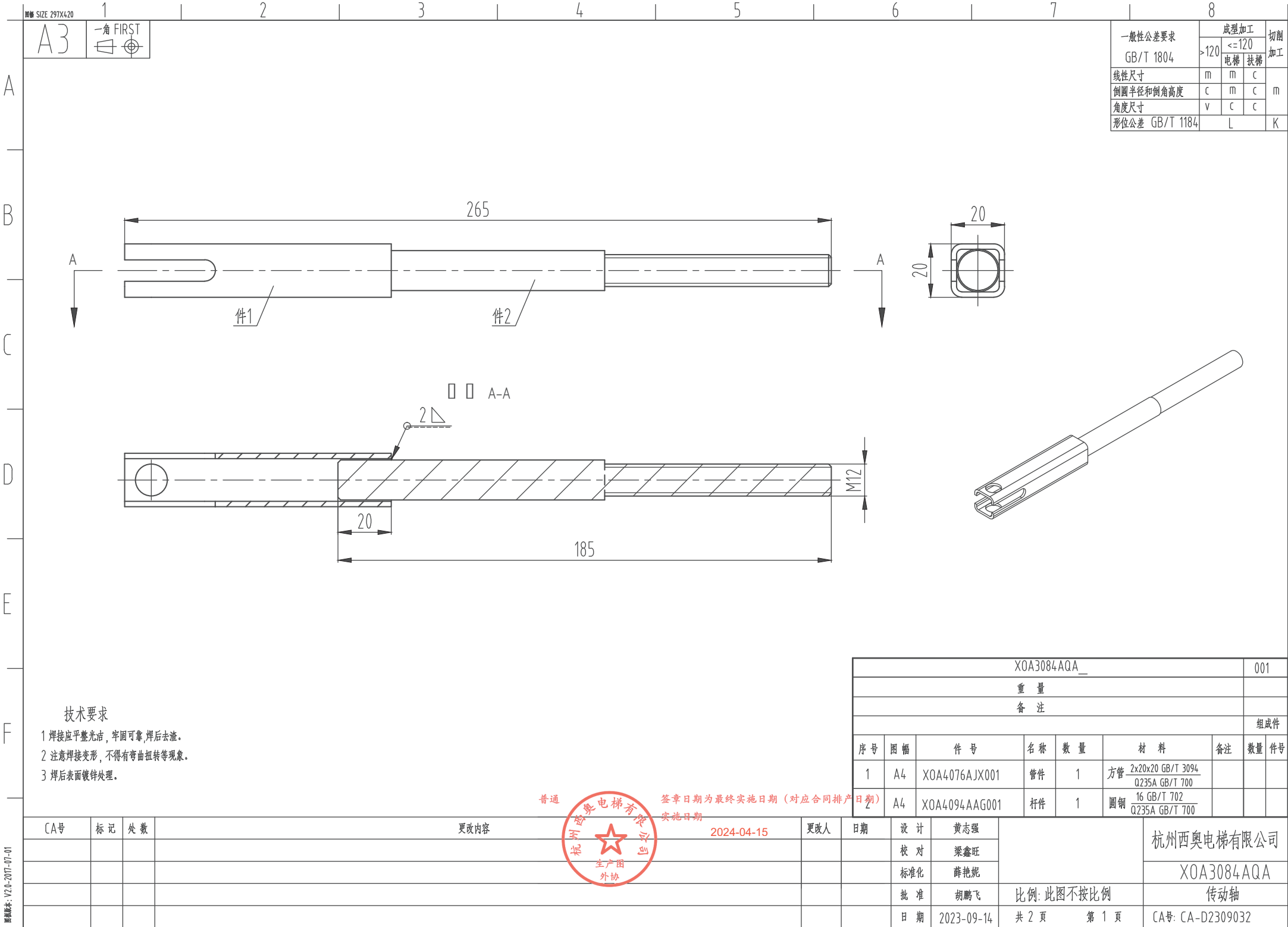
XOA2683AHT

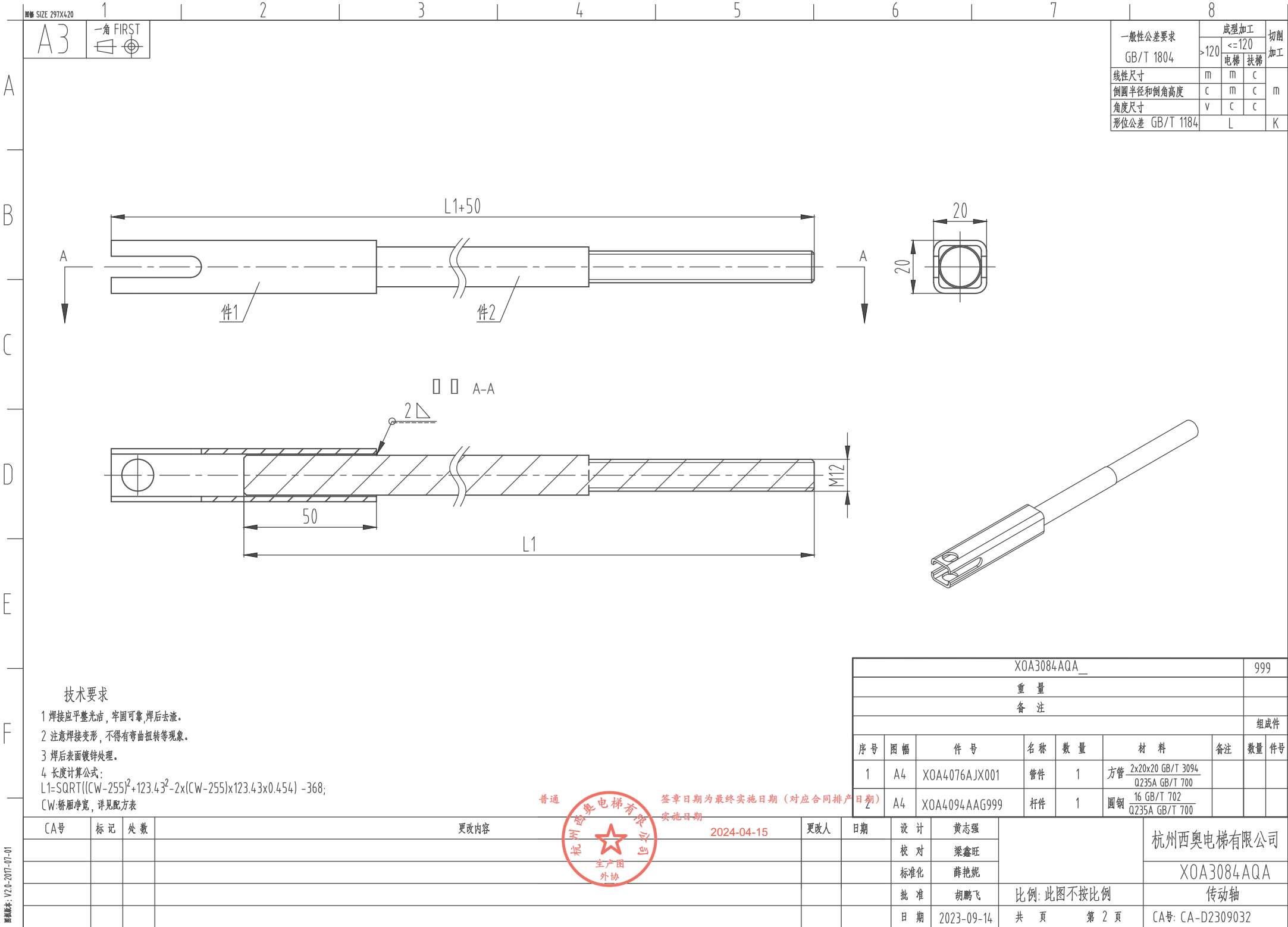
安全钳提拉机构

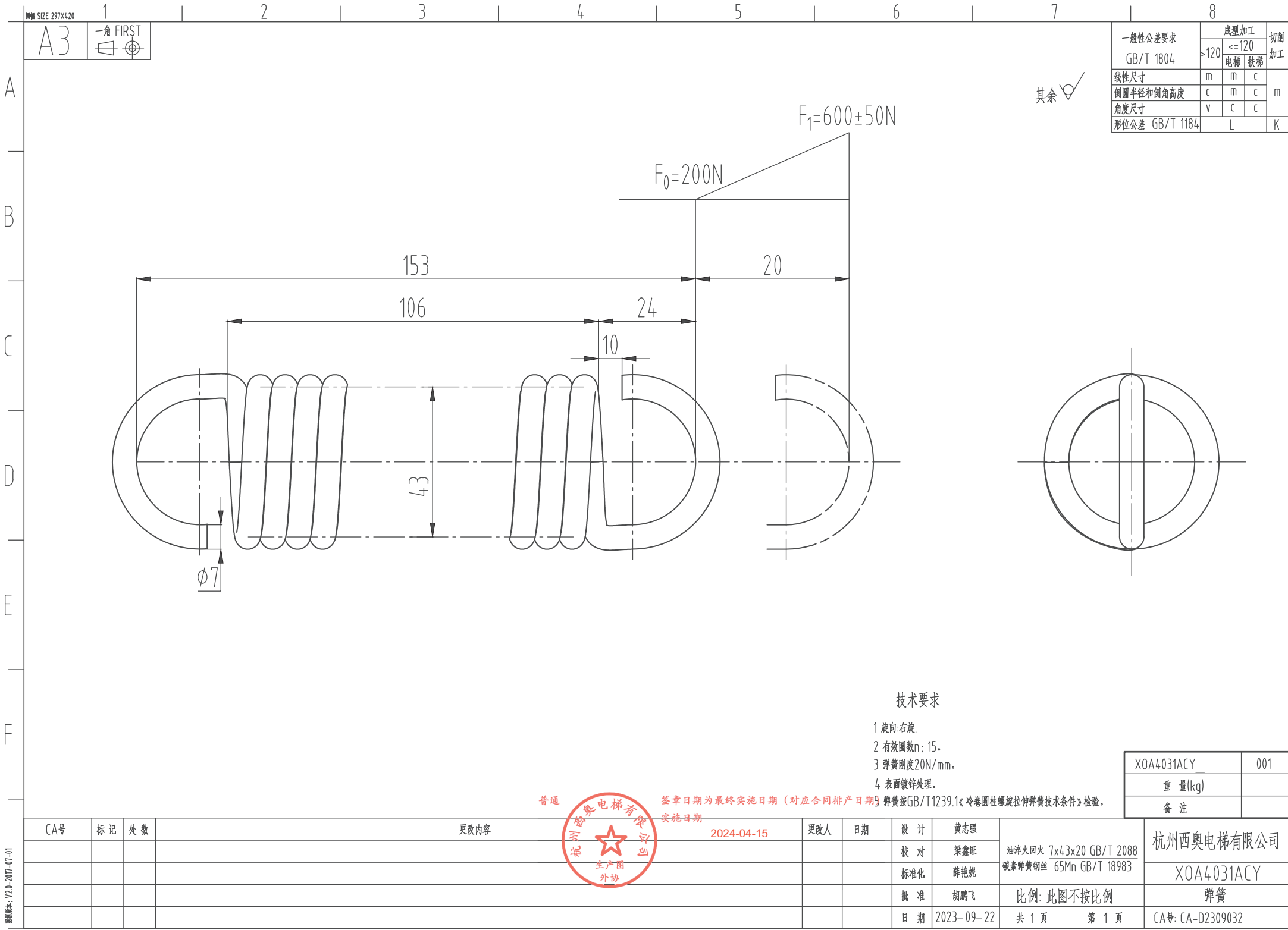
CA号: CA-D2309032



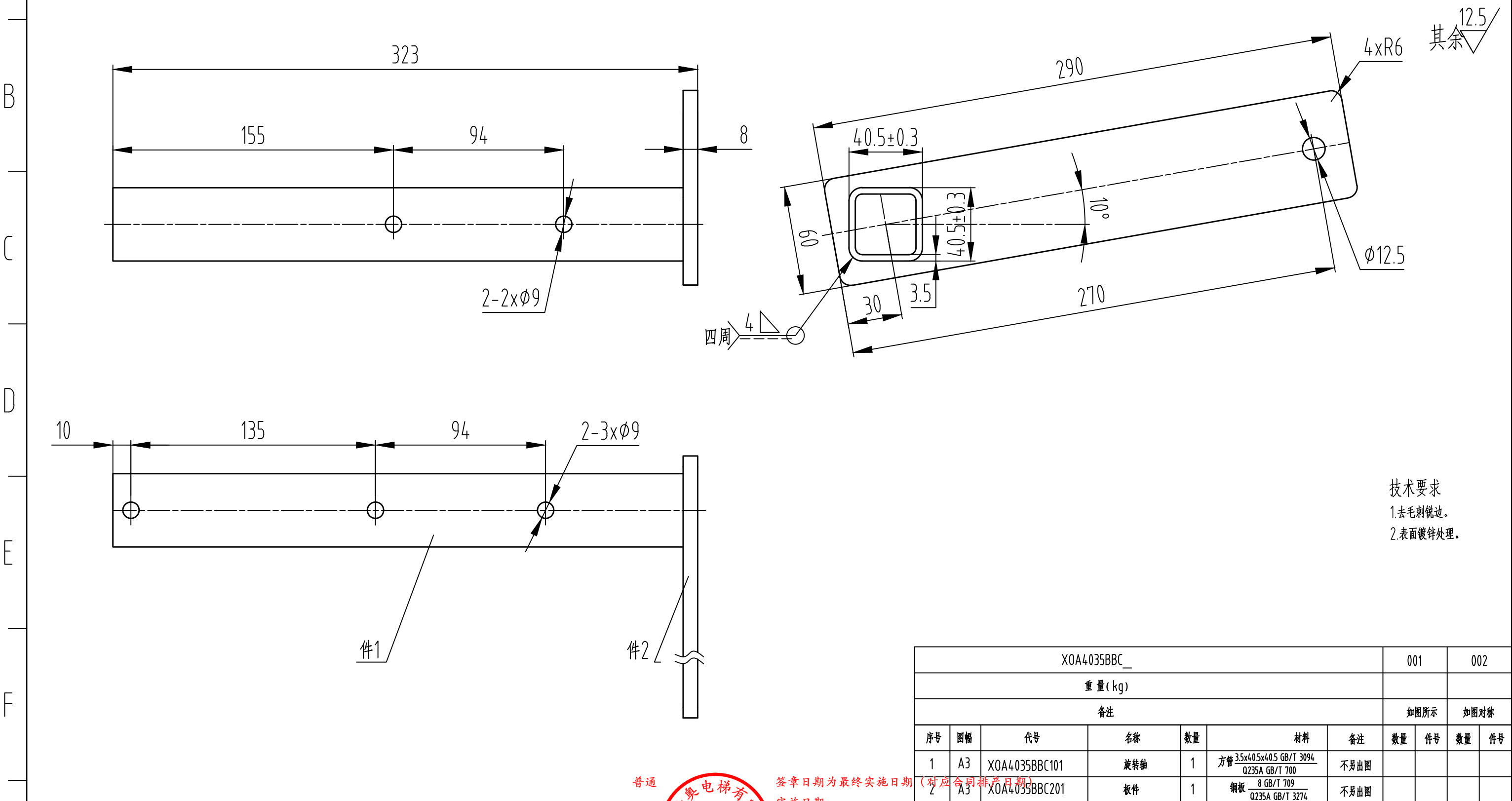
图幅 SIZE 297X420												1		2		3		4		5		6		7		8											
A3												一角 FIRST																				一般性公差要求 GB/T 1804		成型加工 ≤120		切削加工	
																																线性尺寸		m	m	c	m
																																倒圆半径和倒角高度		c	m	c	
																																角度尺寸		v	c	c	
																																形位公差 GB/T 1184		L		K	







图例版本: V2.0-2017-07-01

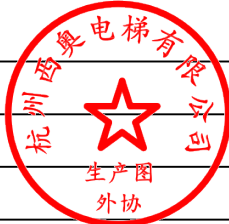


技术要求
1.去毛刺锐边。
2.表面镀锌处理。

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强	杭州西奥电梯有限公司 XOA4035BBC 旋转轴组件 CA号: CA-D2309032
CA-D2403047			整页替换,更新视图及更改长度,新增件号002	黄志强	2024-03-08	校对	梁鑫旺	
						标准化	薛艳妮	
						批准	胡鹏飞	
						日期	2023-09-08	
共 1 页 第 1 页								

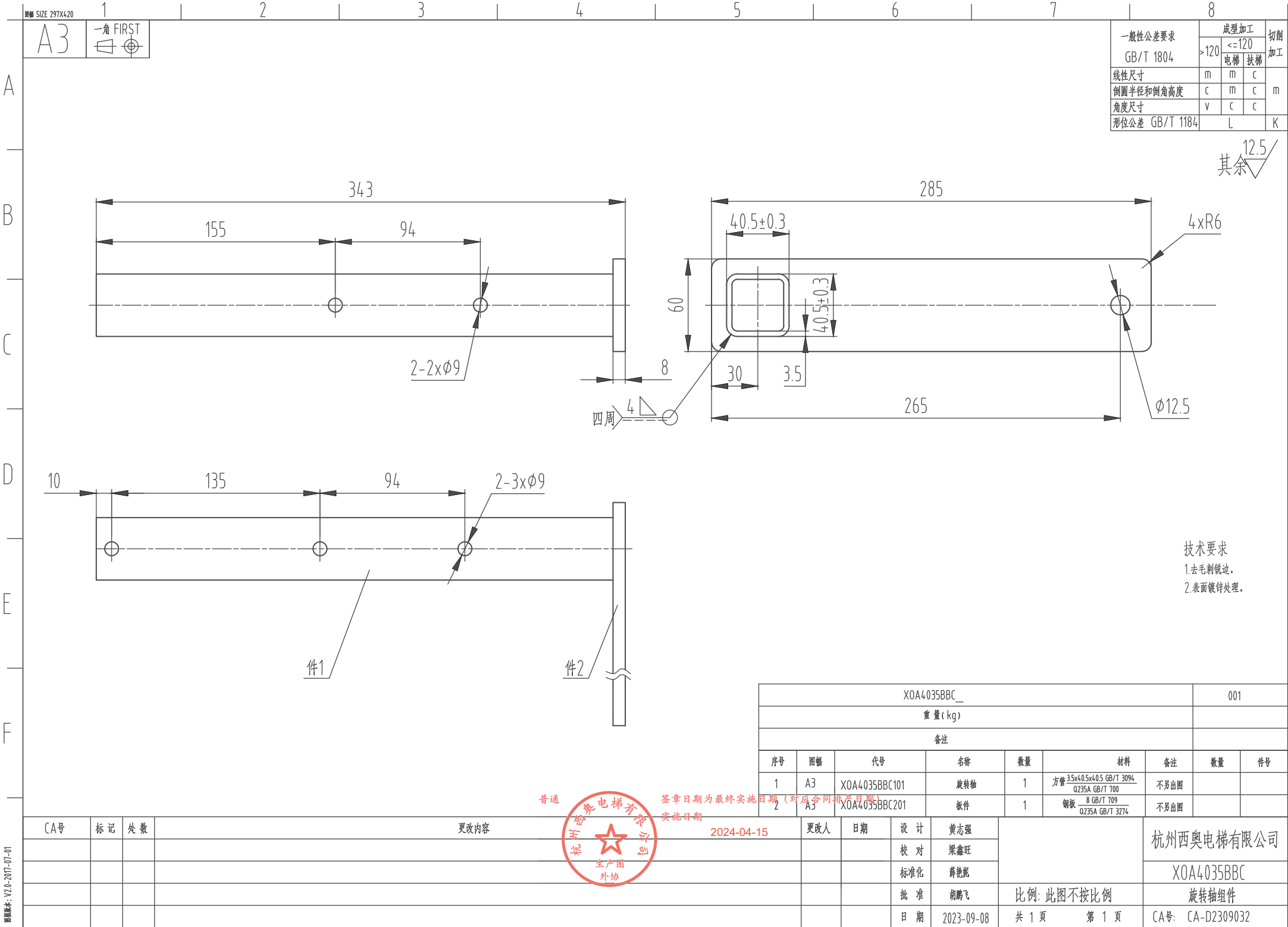
图幅版本: V2.0-2017-07-01

普通



签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)
实施日期 2025-11-28

XOA4035BBC_							001	002
重量 (kg)								
备注							如图所示	如图对称
序号	图幅	代号	名称	数量	材料	备注	数量	件号
1	A3	XOA4035BBC101	旋转轴	1	方管 3.5x4.0.5x4.0.5 GB/T 3094 Q235A GB/T 700	不另出图		
2	A3	XOA4035BBC201	板件	1	钢板 8 GB/T 709 Q235A GB/T 3274	不另出图		



图样版本: V2.0-2017-07-01

普通



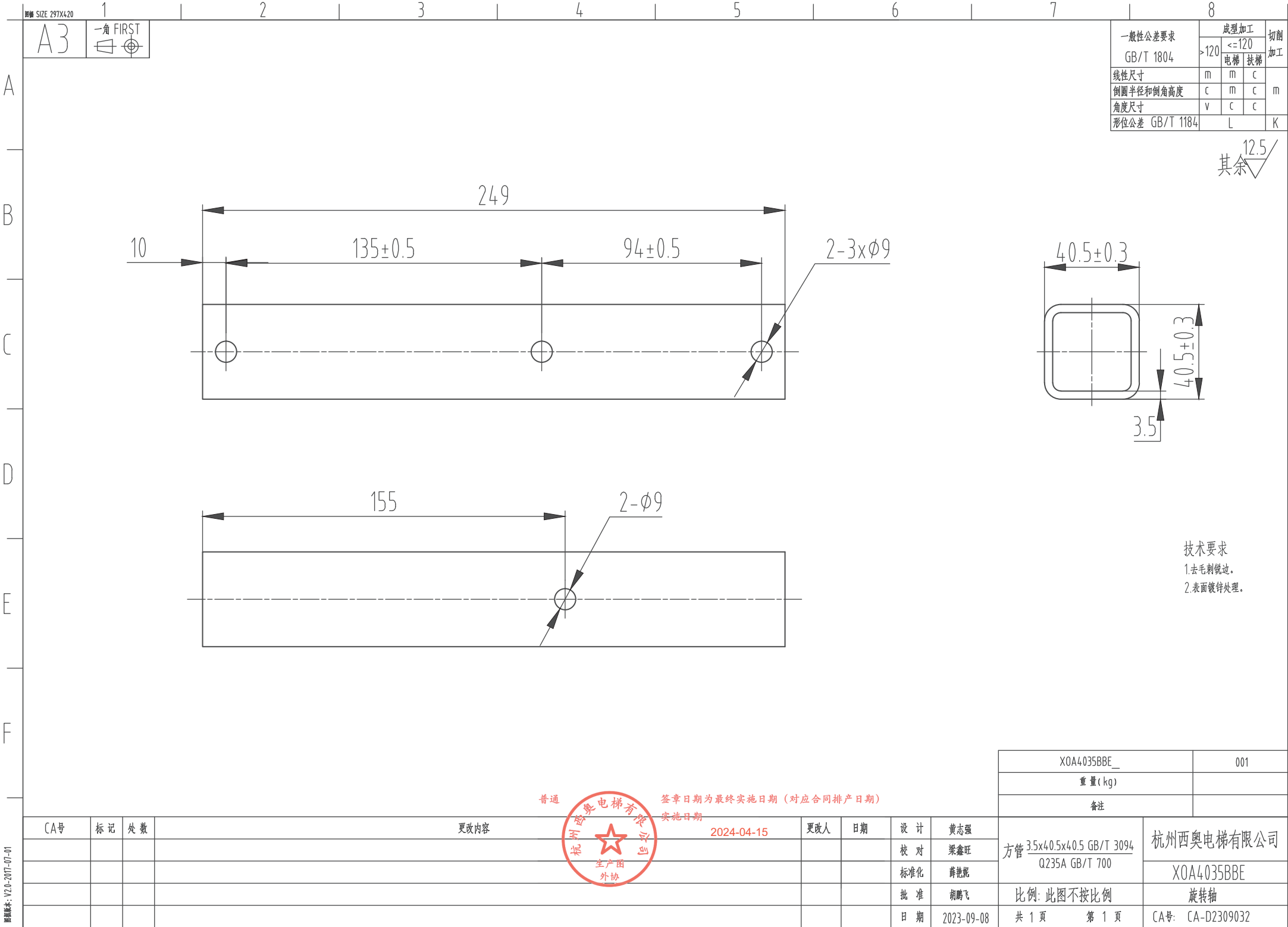
签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)
实施日期

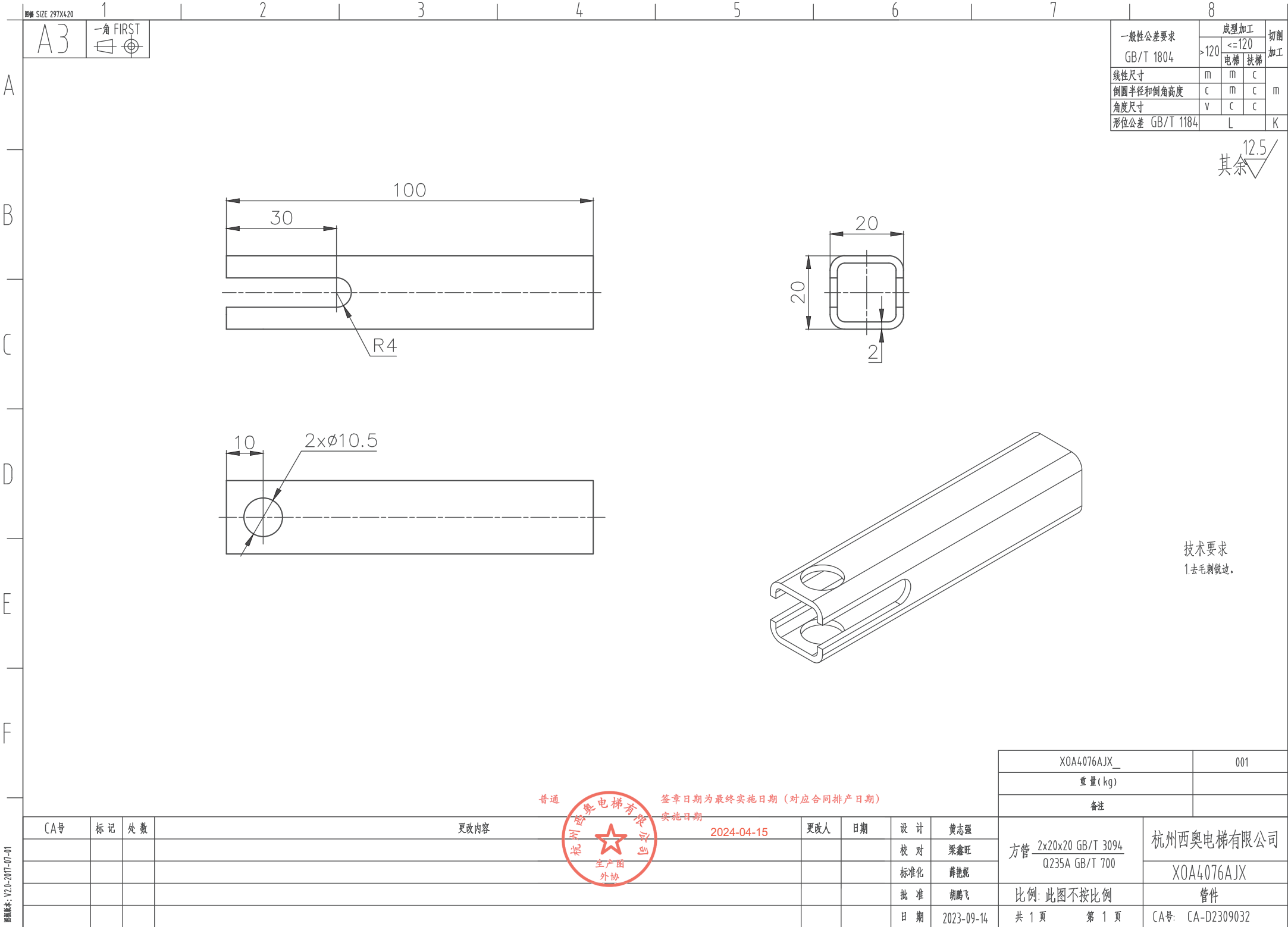
2024-04-15

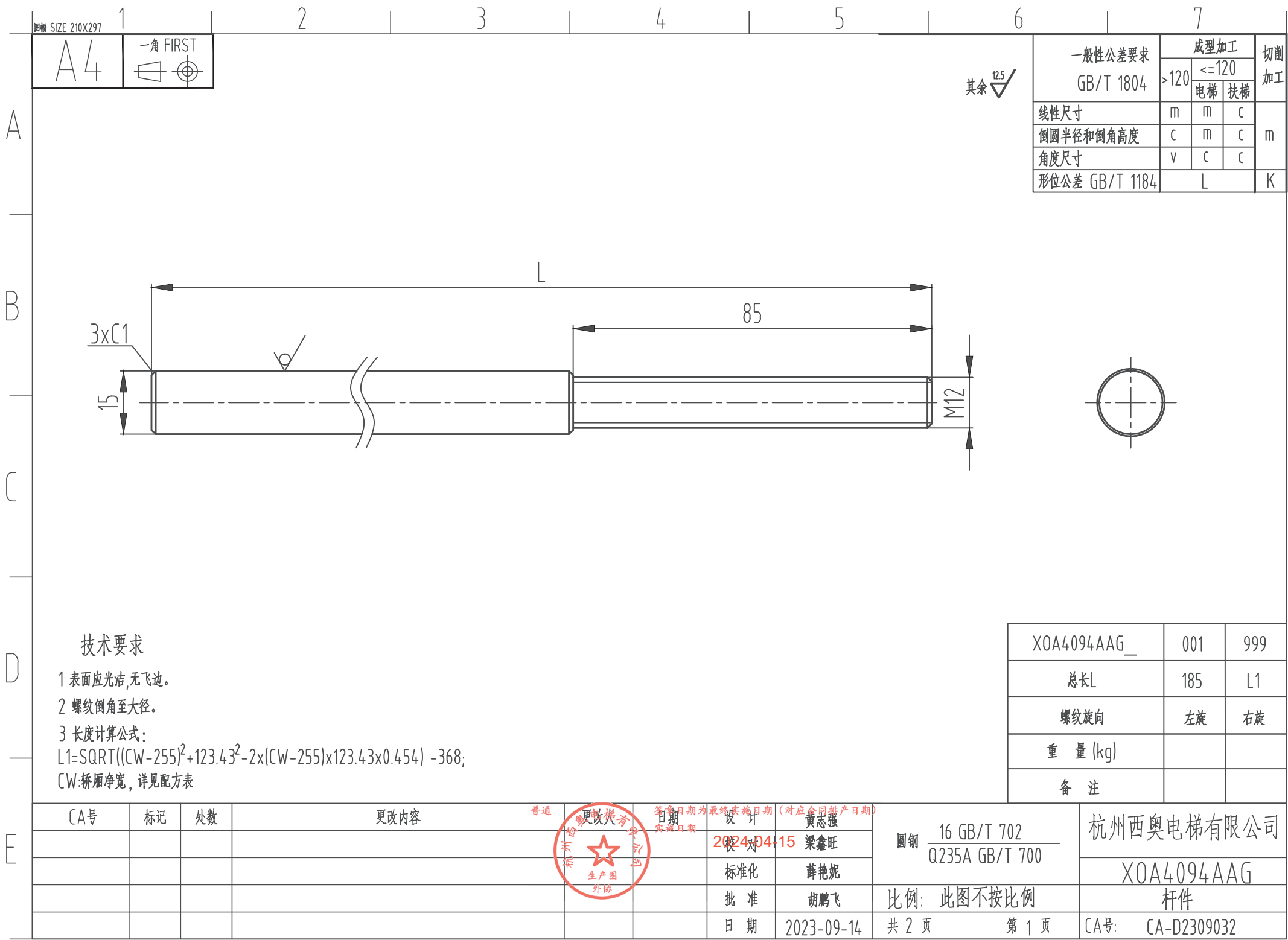
杭州西奥电梯有限公司

X0A4035BBC

旋转轴组件





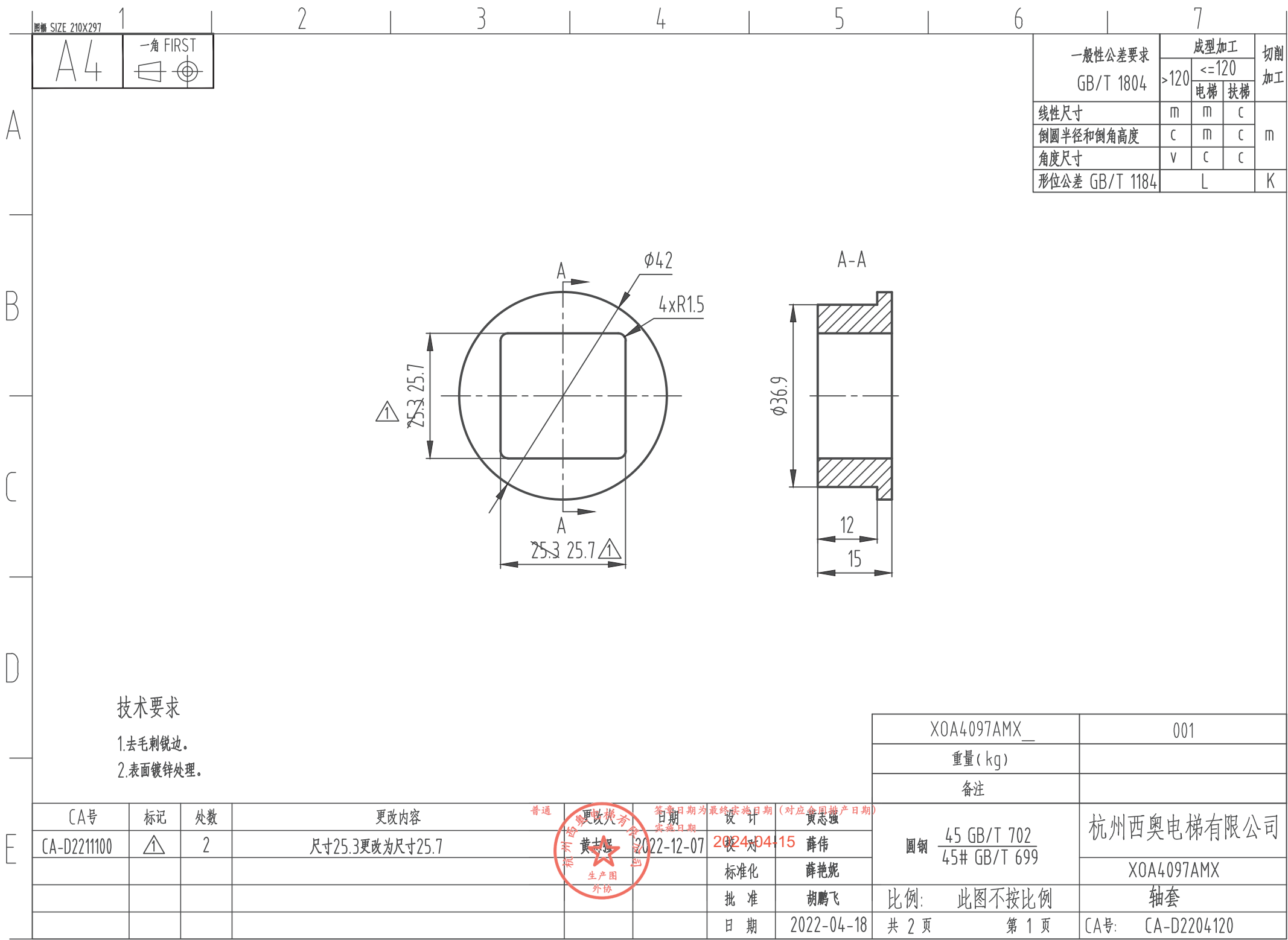


技术要求

- 1 表面应光洁,无飞边。
2 螺纹倒角至大径。
3 长度计算公式:
 $L1=SQRT((CW-255)^2+123.43^2-2\times(CW-255)\times123.43\times0.454)-368;$
CW:轿厢净宽,详见配方表

XOA4094AAG_	001	999
总长L	185	L1
螺纹旋向	左旋	右旋
重 量 (kg)		
备 注		

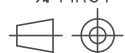
CA号	标记	处数	更改内容	普通	更改人	日期	设计	黄志强	圆钢 16 GB/T 702 Q235A GB/T 700	杭州西奥电梯有限公司
					梁鑫旺	2024-04-15	校 对	梁鑫旺		
					薛艳妮		标 准 化	薛艳妮		
					胡鹏飞		批 准	胡鹏飞		
						2023-09-14	日 期			
比例: 此图不按比例									共 2 页	第 1 页
CA号: CA-D2309032										



图幅 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K

A4

一角 FIRST



一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

m

角度尺寸

v

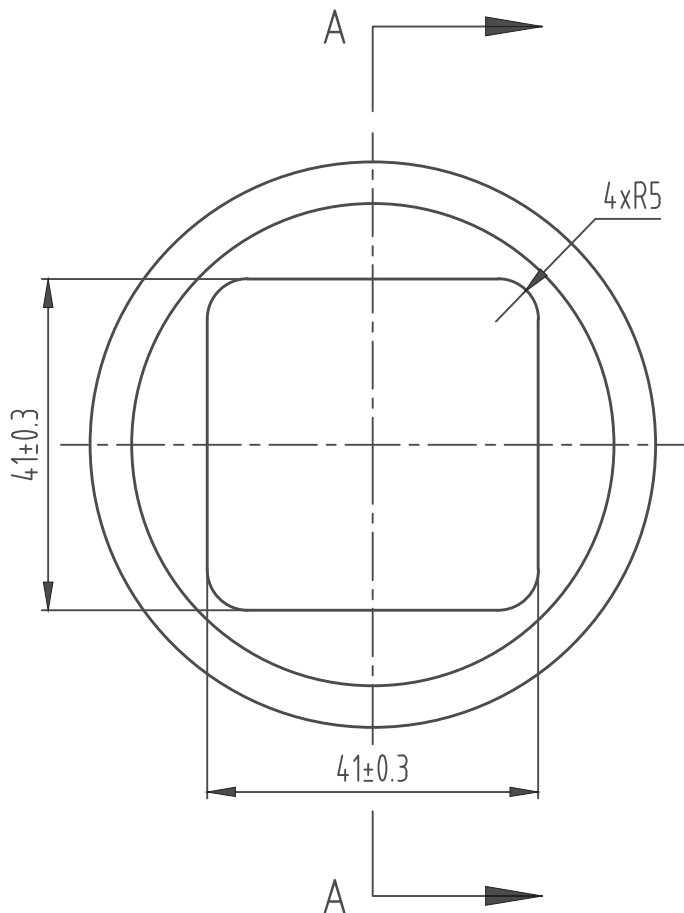
c

c

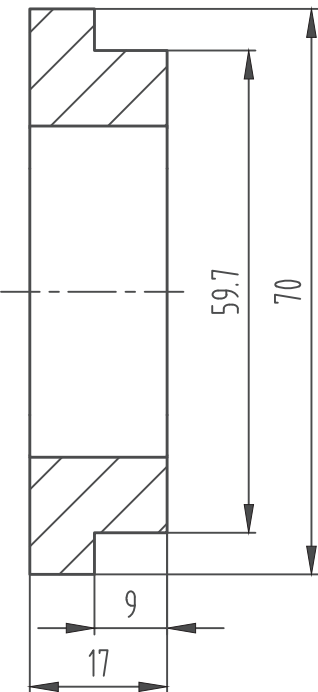
形位公差 GB/T 1184

L

K



A-A



技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

XOA4097AMX_

002

重量(kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

普通

更改人

日期

设计

黄志强

校对

梁鑫旺

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2023-09-14

圆钢

75 GB/T 702
45# GB/T 699

比例: 此图不按比例

共 页 第 2 页

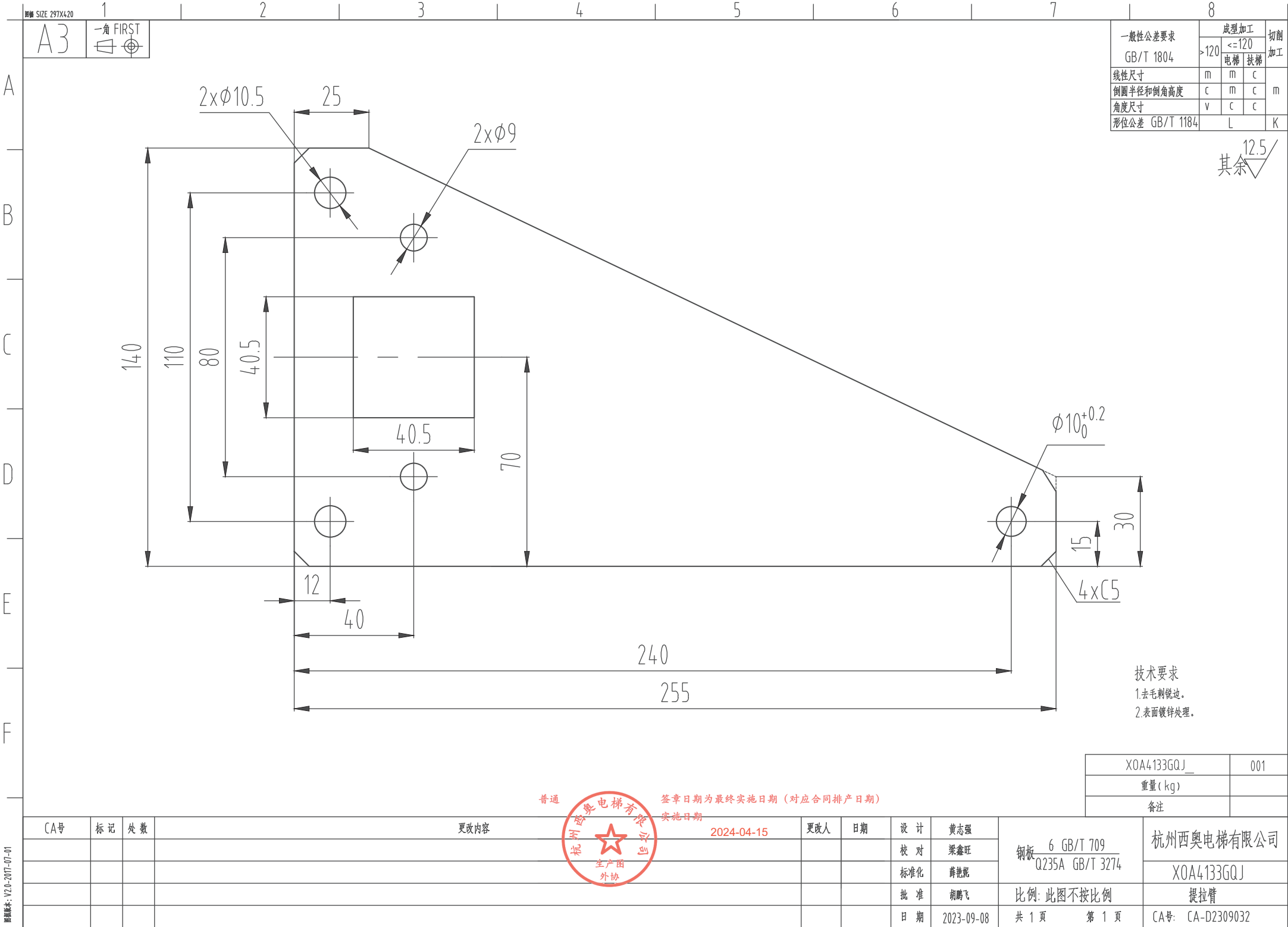
杭州西奥电梯有限公司

XOA4097AMX

轴套

CA号: CA-D2309032

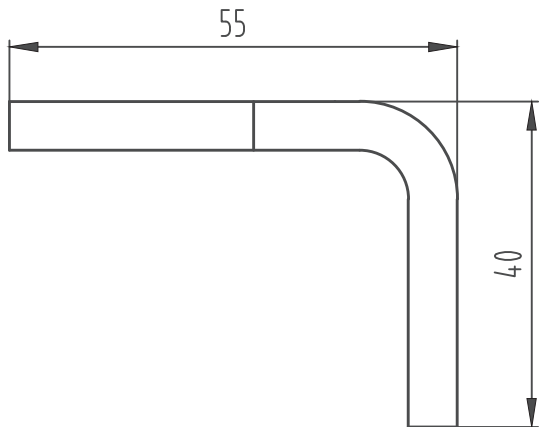
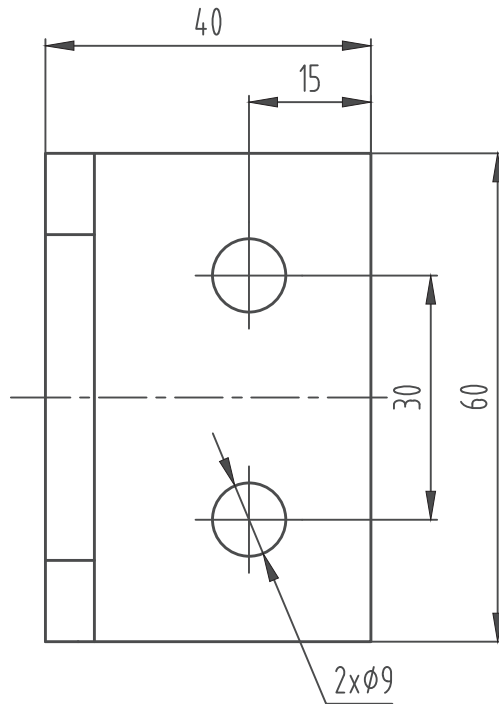
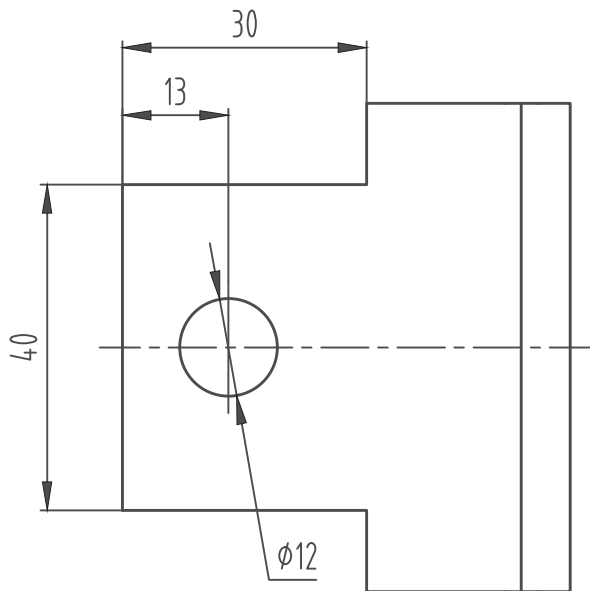




图幅 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯

扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K

技术要求

- 去毛刺锐边。
- 表面镀锌处理。

X0A4134GMN_

001

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

普通

更改人

日期

设计

黄志强

校对

梁鑫旺

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2023-09-15

钢板 6 GB/T 709
Q235A GB/T 912

杭州西奥电梯有限公司

X0A4134GMN

复位弹簧固定钣金

比例: 此图不按比例

共 1 页

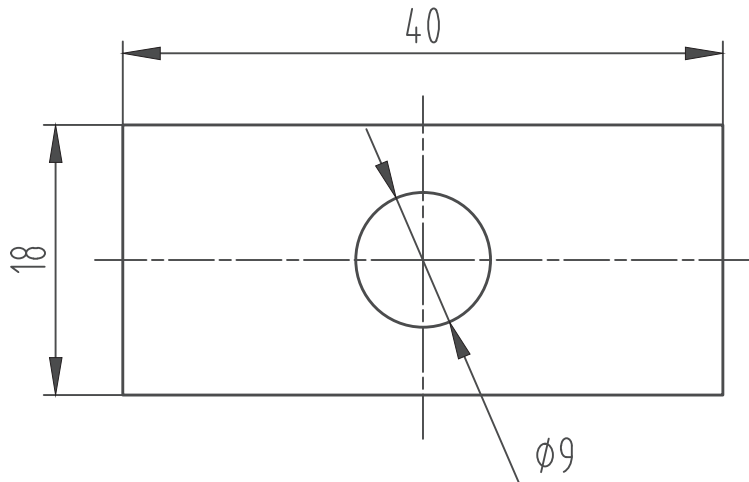
第 1 页

CA号: CA-D2309032

图幅 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工

>120
电梯

<=120
扶梯

切削
加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K

X0A4134GSH__

001

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

普通

更改人

日期
实施日期

设计

黄志强

校对

梁鑫旺

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2023-09-21

钢板 4.0 GB/T 709
Q235A GB/T 912

杭州西奥电梯有限公司

X0A4134GSH

旋转轴固定板

比例: 此图不按比例

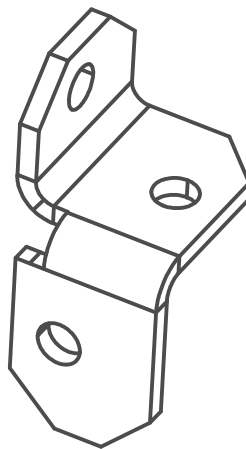
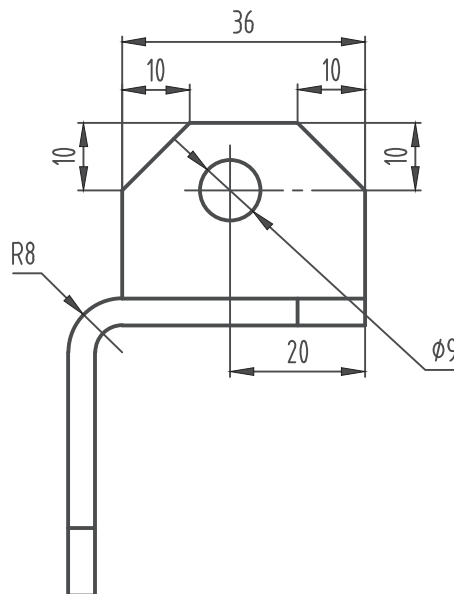
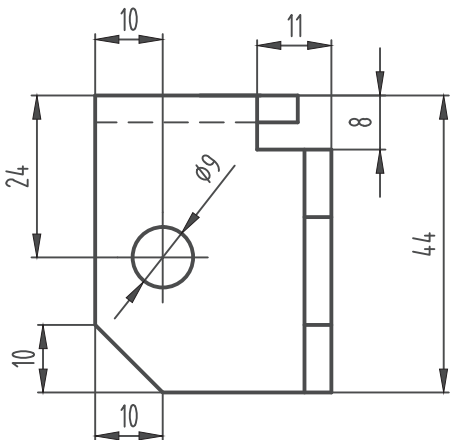
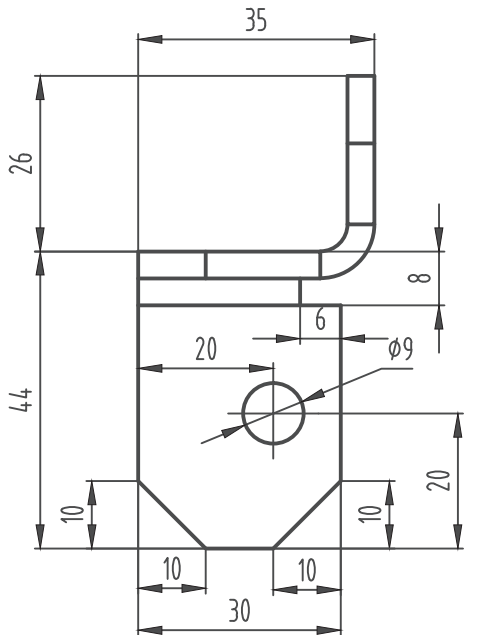
共 1 页

第 1 页

CA号: CA-D2309032

A4

一角 FIRST



一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工

切削加工

>120

<=120

电梯 扶梯

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

m

角度尺寸

v

c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K

技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。
- 3.折弯半径从板厚。

X0A4136BLZ__

001

重量(kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

普通

更改人

日期

实施日期为最终实施日期(对应全国推广日期)

设计

黄志强

校核

梁鑫旺

2024-04-15

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2023-09-14

钢板

4 GB/T 709

Q235A GB/T 3274

杭州西奥电梯有限公司

X0A4136BLZ

角铁

比例: 此图不按比例

共 1 页

第 1 页

CA号: CA-D2309032

CA号: CA-D2309032