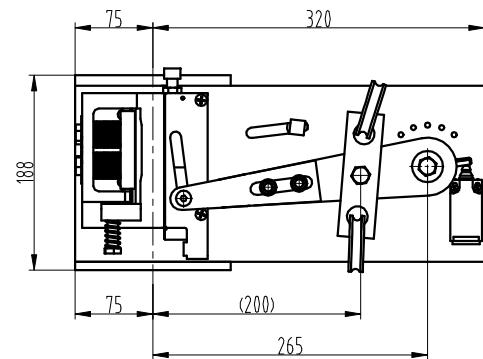
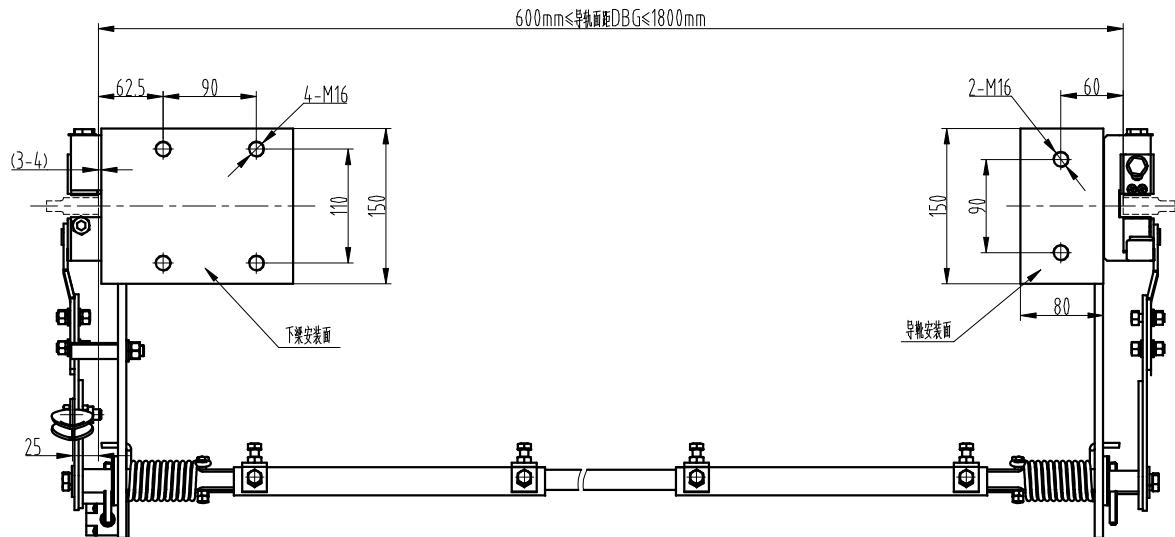
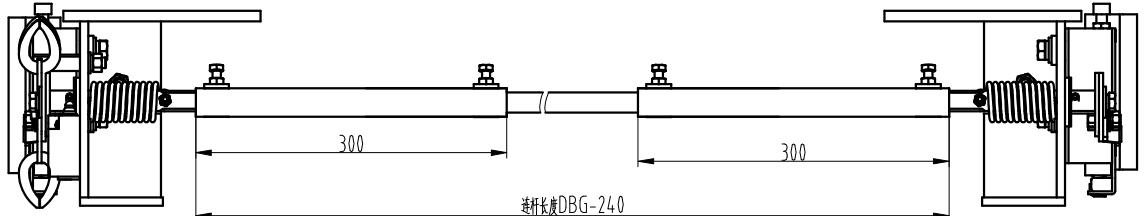


A3	FIRST ANGLE	LENGTH/DIAMETER	0.5-6	6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	RADIUS/CHAMFER	0.5-3	>3-6	>6	ANGLE (shorter side length)	□-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400	Z = LEG LENGTH ANSI/AWS A2.4-98 WELDING SYMBOLS ARE USED ON THIS DRAWING. REFER TO DRAWING MANUFACTURER'S PUBLICATION TO ISO SYMBOLS.
		TOLERANCE	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	TOLERANCE	± 0.2	± 0.5	± 1	TOLERANCE	± 1°	± 0.5°	± 0.3°	± 0.15°	± 0.1°	OTHER SIDE ARROW SIDE

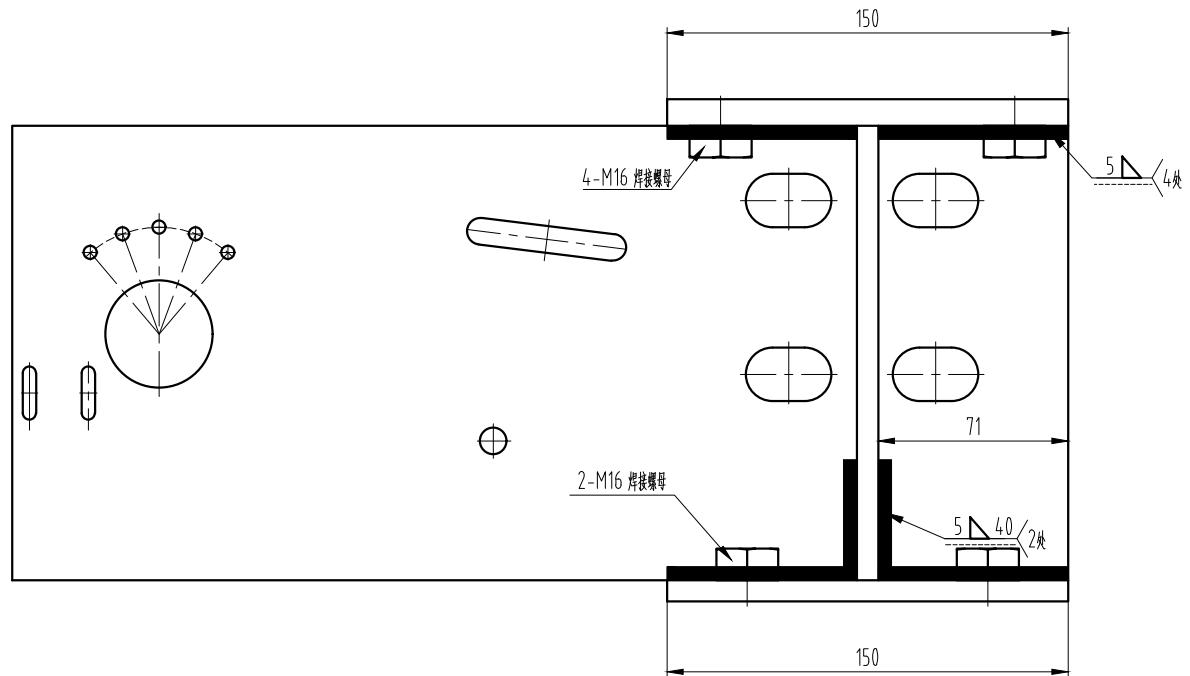
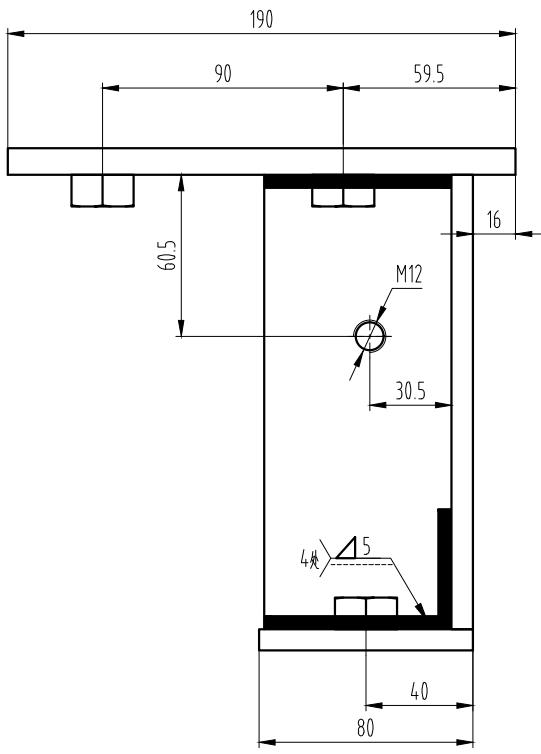


技术要求

1. 本安全联动装置型号为OX-210BF,安全钳需组裝好出货;
 - 2、本安全联动装置配合使用安全钳为OX-210B或OX-210C;
 - 3、本安全联动装置包含安全钳;
 - 4、预紧力建议150N~200N;
 - 5、提拉摇臂需保持同步提拉，安全钳动作时有效触发开关;
 - 6、铭牌采用沃克斯迅达铭牌;
 - 7、自动复位开关;
 - 8、提拉板处配8mm限速器钢丝绳套环GB5974/1-86-8。
 - 9、证书编号：T S X F 3 2 0 0 2 7 2 0 2 0 0 0 0 1

ALL DIMENSIONS METRIC

							Volkslift Schindler	安全钳联动装置 Safety gear linkage	VKS3H076			
							DRAWN	朱伟	材料: 组件 MATERIAL:	首次下发版本 FIRST VERSION	重量 WEIGHT	比例 PROPORTION
							CHK	李洋		24101		1:5
							APPD	陈国芳		SHEETS	2	SHEET
标记 MARK	更改原因及说明 CHANGE REASONS AND INSTRUCTIONS	更改日期 CHANGE DATE	更改 CHANGE	审查 CHECK	版本 VERSION	日期 DATE	20240103					

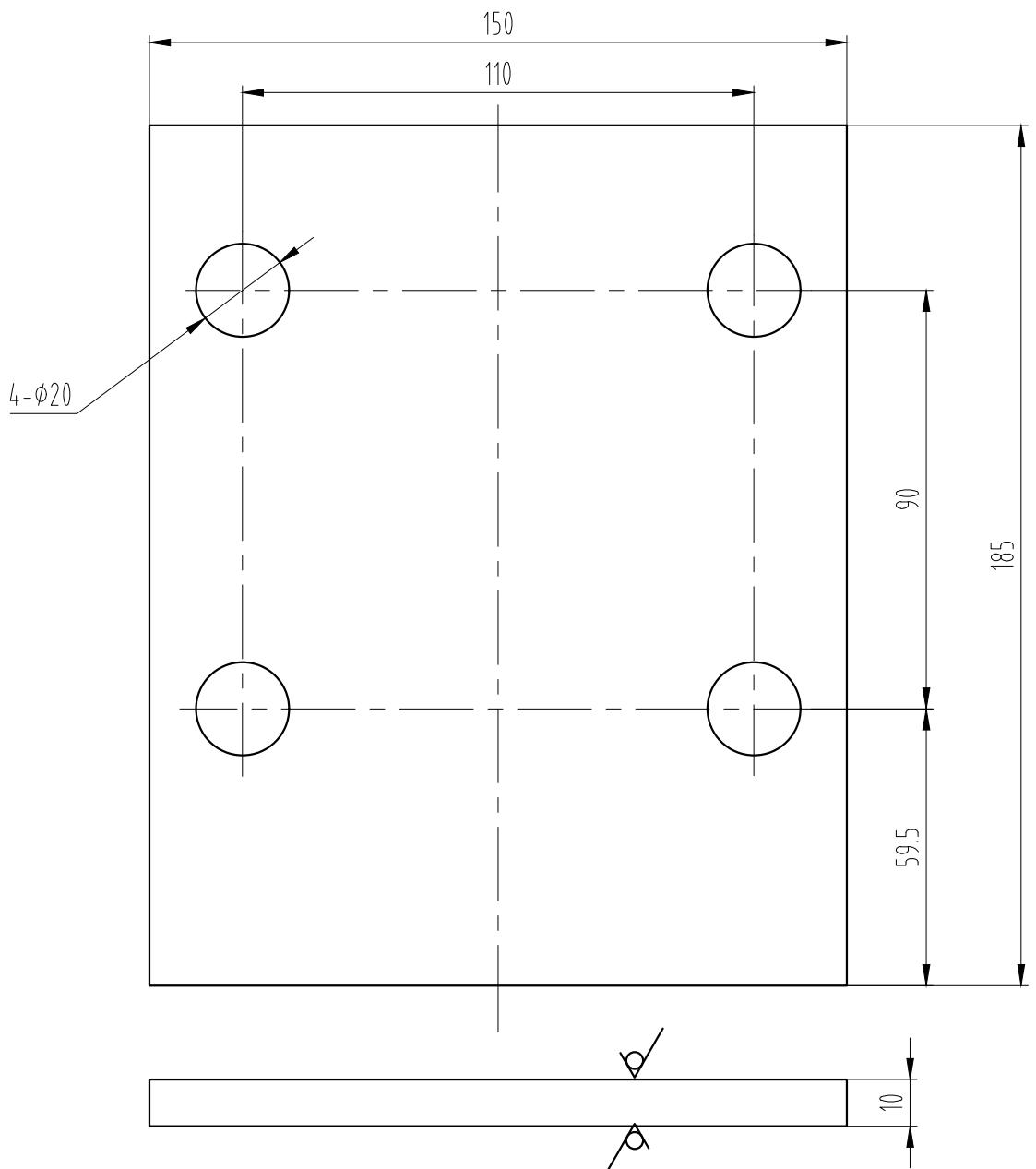


焊接图

技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 表面喷塑处理，颜色RAL7037灰色。

标记	处数	更改内容		签名	年月日	工艺			批准			第 1 张	共 1 张	#OX-210BZ.1



一套两件

技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

(CC) 关键特性

钢板 10/Q235B

安装底板

设计

标准化

阶段标记

重量

比例

1:1.5

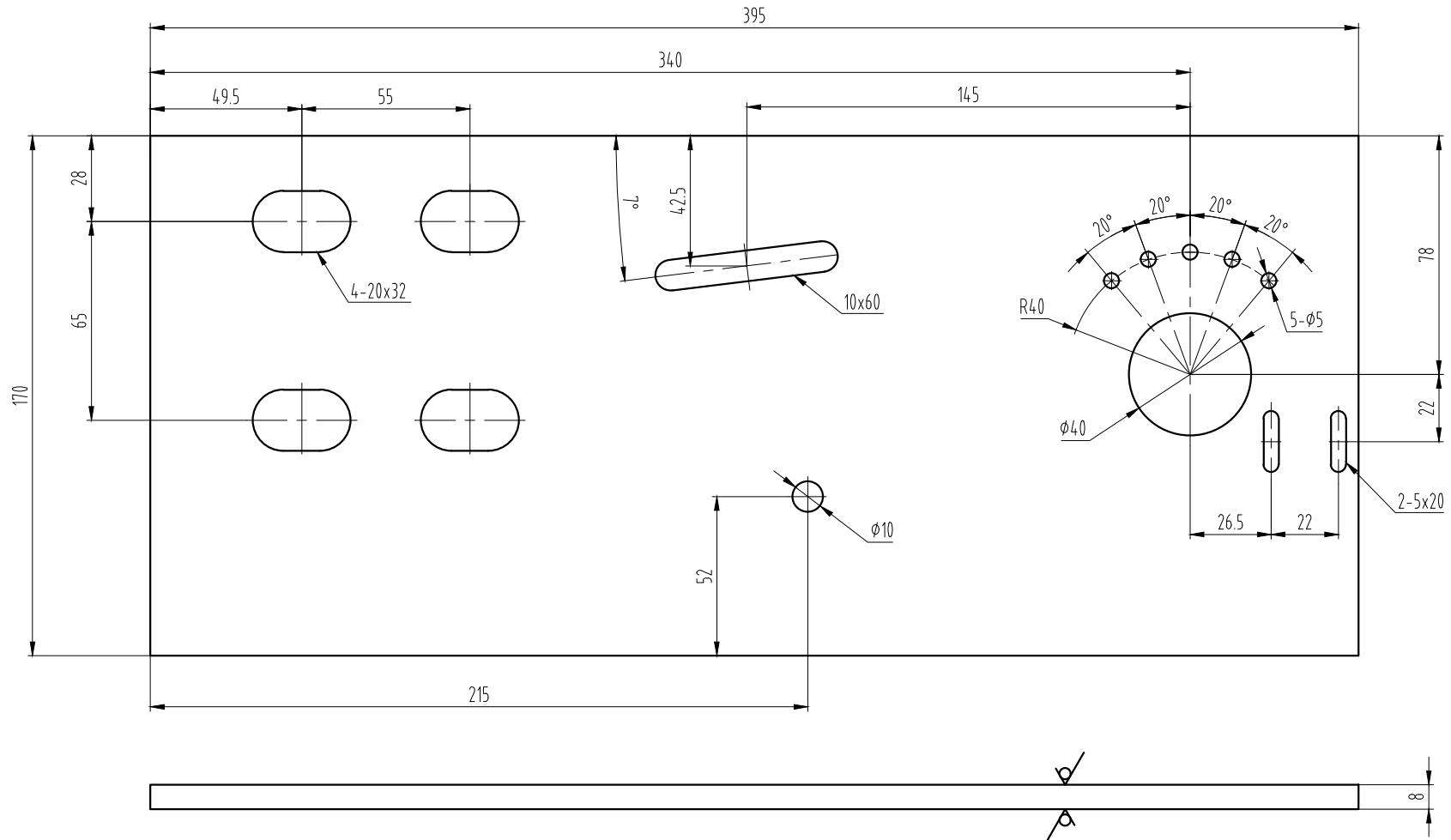
审核

批准

第 1 张 共 1 张

#0X-210BZ.1-1

工艺



一套两件

技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容		签名	年月日	工艺			批准			第 1 张	共 1 张

第一视角 实施日期
CC 关键特性

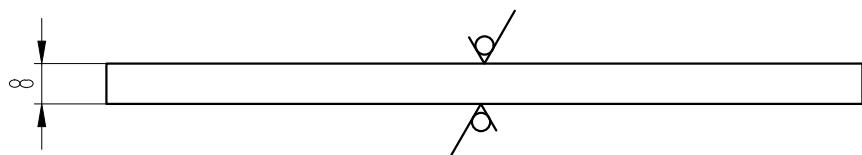
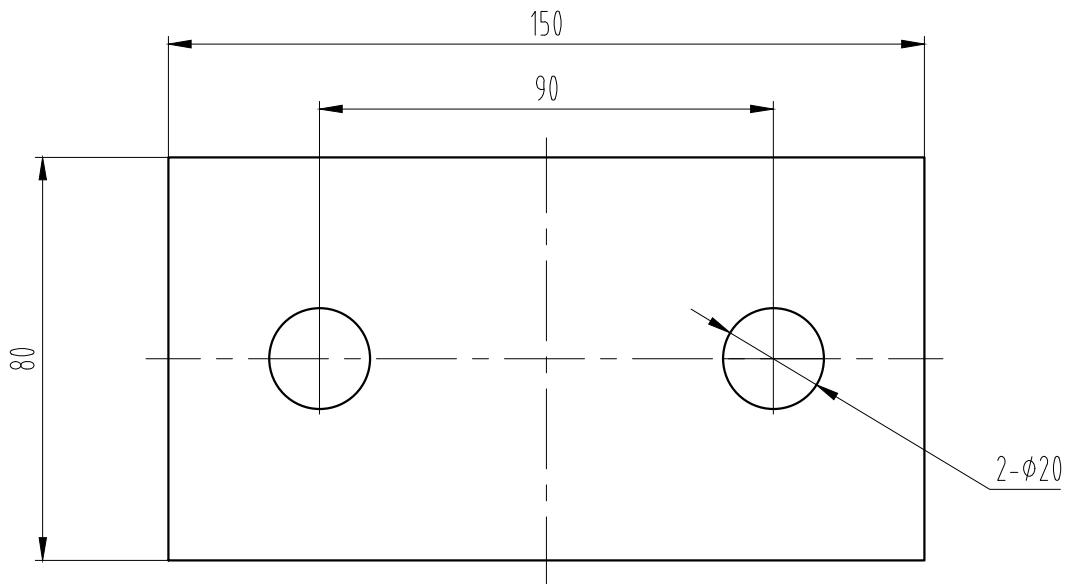
A • EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 8/Q235B

安装板

#OX-210BZ.1-2

其余 12.5

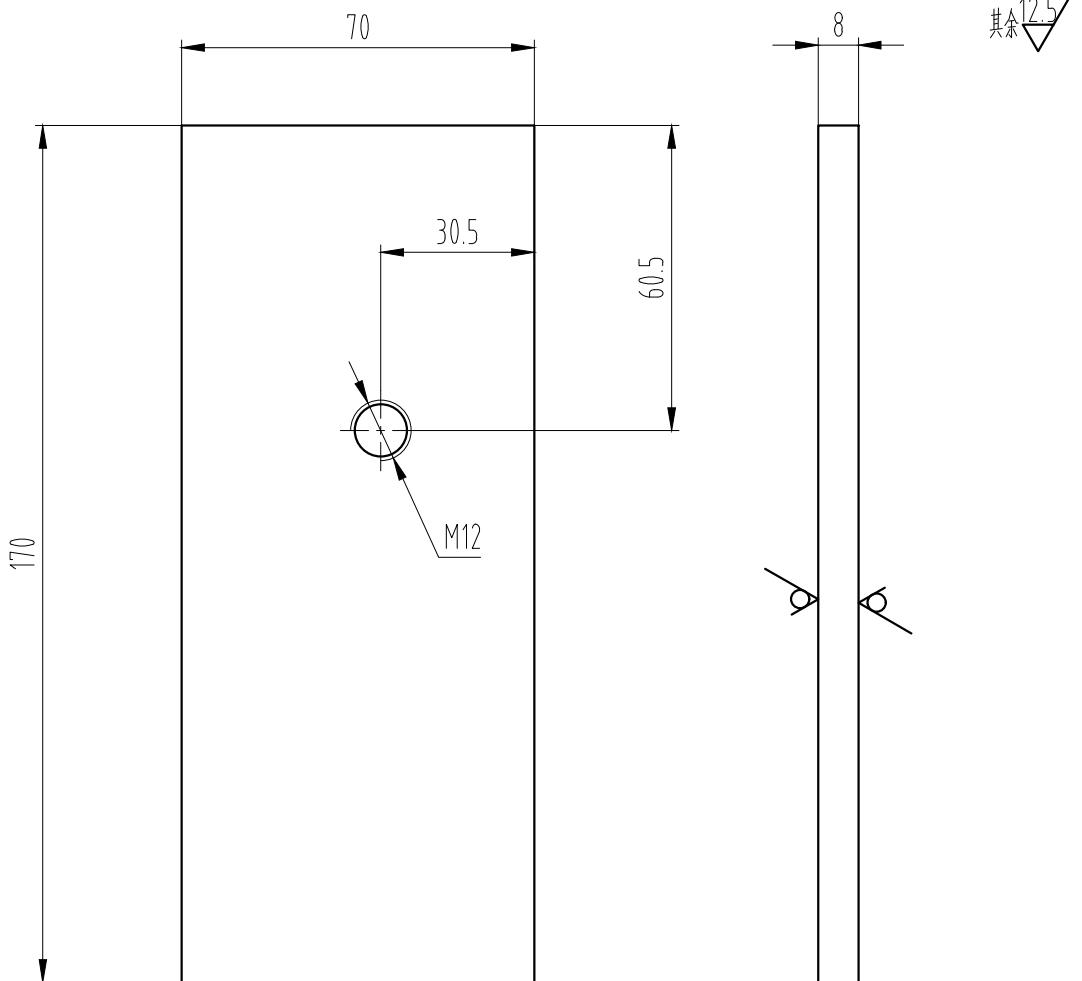


一套两件

技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
(CC)	关键特性		钢板 8/Q235B			
设计		标准化		阶段标记	重量	比例
审核						1:1.5
工艺		批准		第 1 张 共 1 张		



一套两件

技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期				
(CC)	关键特性					
设计		标准化				
审核						
工艺		批准				

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

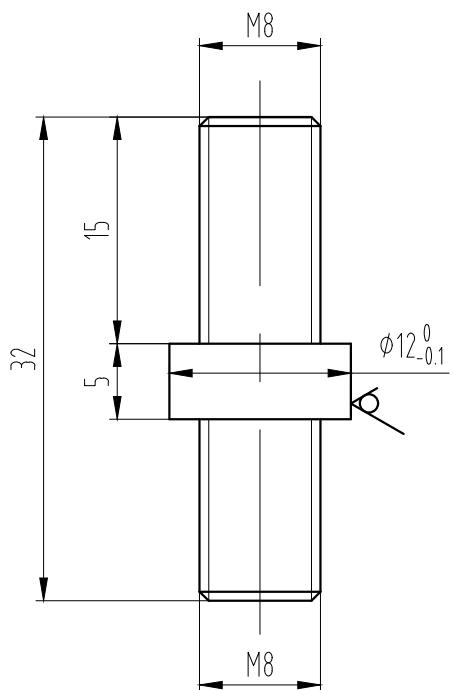
钢板 8/Q235B

立板

1:1.5

#OX-210BZ.1-4

其余 12.5



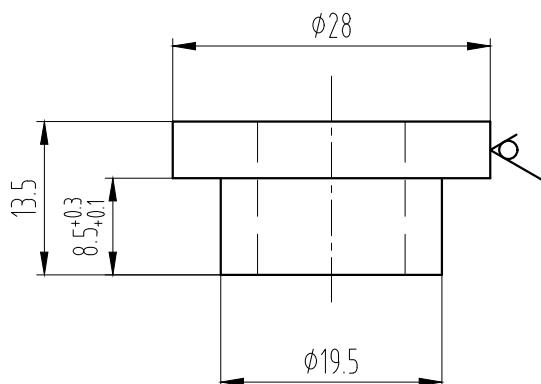
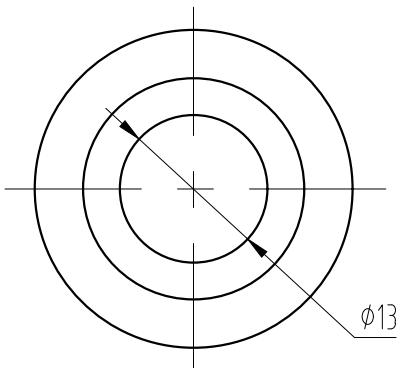
技术要求

- 1 去锐角毛刺;
2 表面电镀白锌处理;

一套四件

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
(CC) 关键特性						圆钢 12/Q235B	
设计		标准化			阶段标记		螺栓
审核					重量		2:1
工艺		批准			第 1 张 共 1 张		
#0X-210BZ-2							

其余 12.5



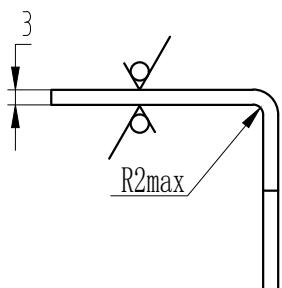
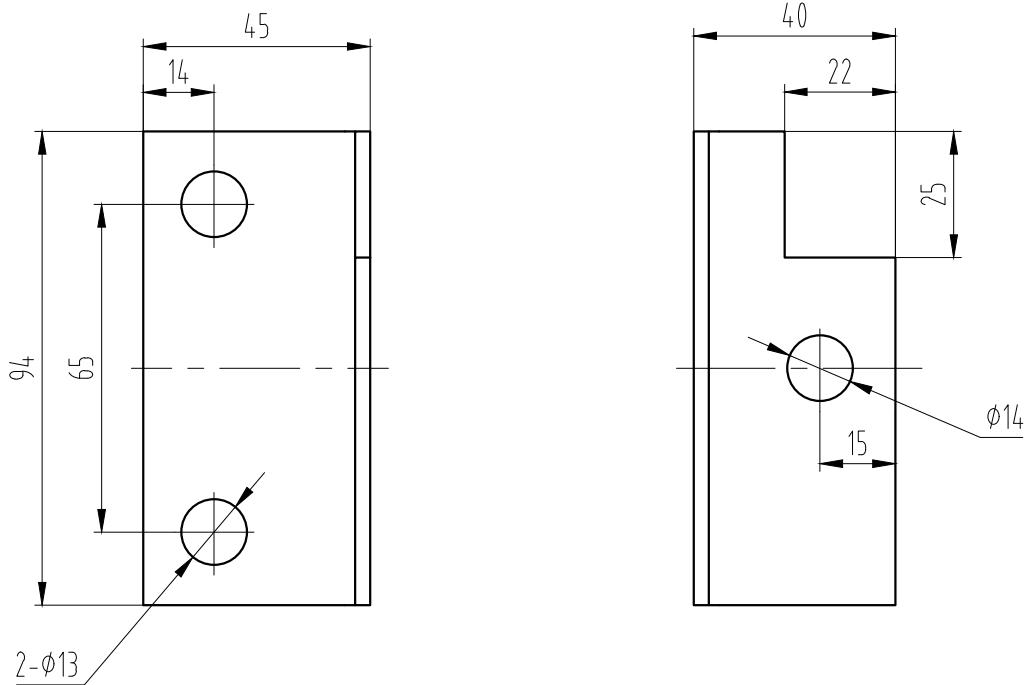
技术要求

一套八件

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀锌处理。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 AODEPU® NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
(CC) 关键特性						圆钢 28/Q235B	
设计		标准化			阶段标记		重量
审核							比例
工艺		批准			第 1 张 共 1 张		1.5:1
#0X-210BZ-3							

其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 图示为左件, 右件对称制作;
- 3 表面电镀锌处理。

一套左右各一件

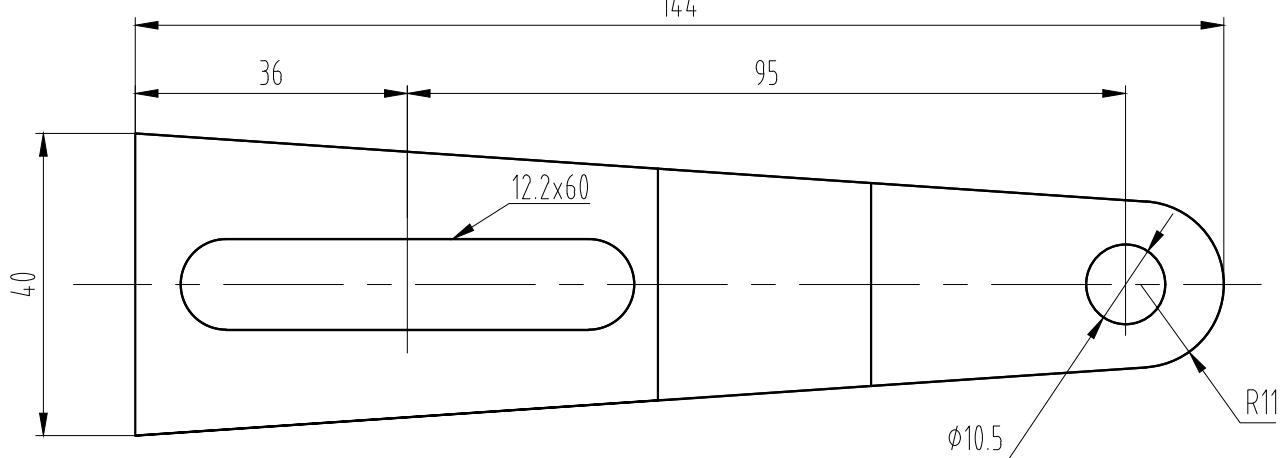
标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期				
(CC)	关键特性					

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 3.0/Q235B

活动板

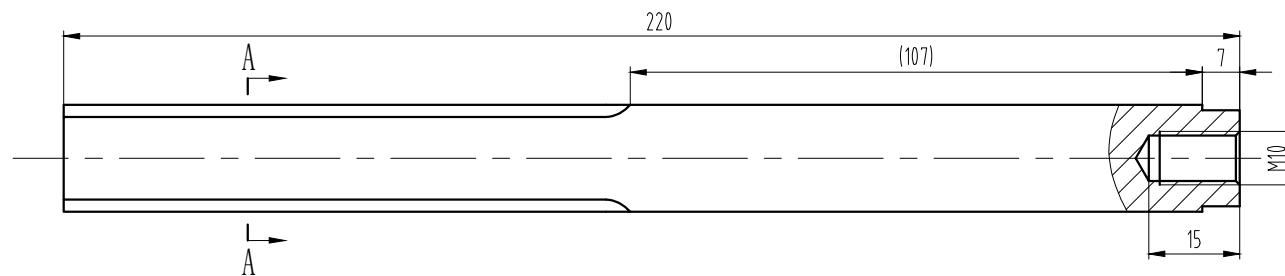
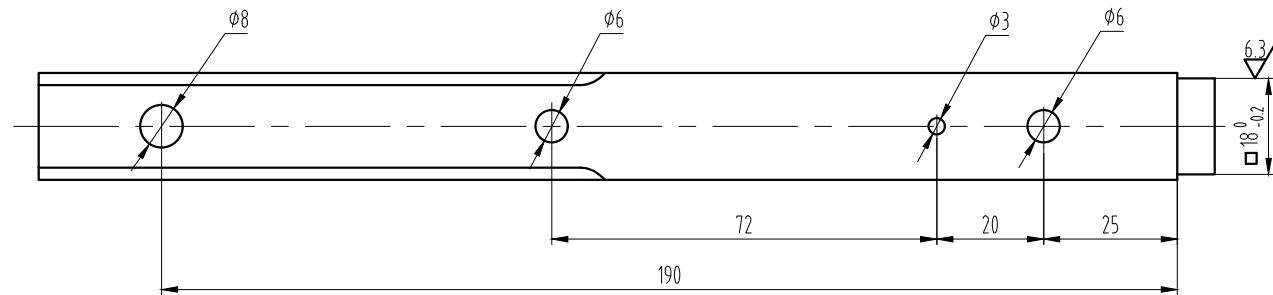
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1.5
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	#0X-210BZ-4



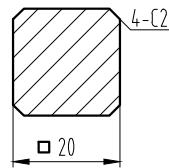
技术要求
一套两件
1 去锐角毛刺;
2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
(CC)	关键特性		钢板 4.0/Q235B			
设计		标准化		阶段标记	重量	比例
审核						1:1
工艺		批准		第 1 张 共 1 张		
连接板 #0X-210BZ-5						

其余
12.5



A-A

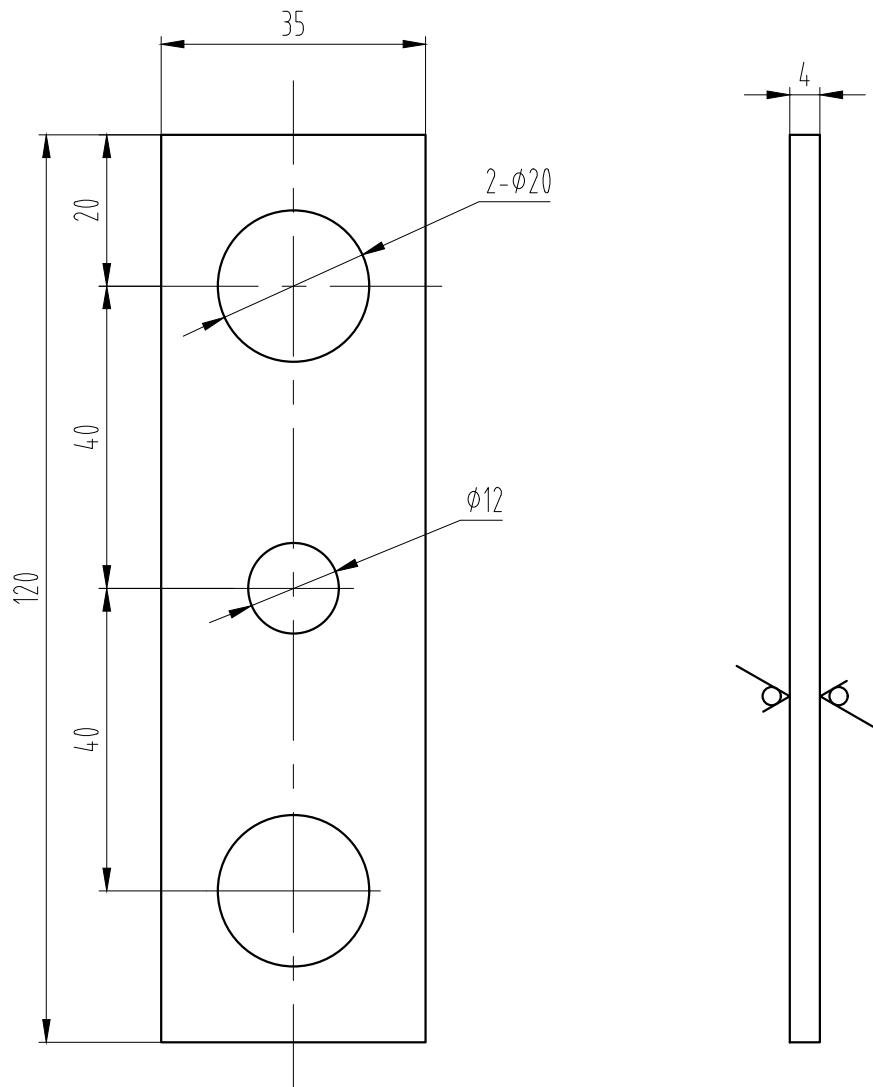


一套两件

技术要求

- 1 去锐角毛刺；
 - 2 表面电镀白锌处理。

					第一视角 	实施日期			 AOEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性										
					设计		标准化			方管 Q235B/20X20	
										联动轴杆	
					审核					阶段标记 重量 比例	
										1:1	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	批准		第 1 张 共 1 张	
										#0X-210BZ. 1-1	



一套一件

技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
(CC)	关键特性		钢板 4.0/Q235B				
设计		标准化			阶段标记	重量	比例
审核							1:1
工艺		批准			第 1 张 共 1 张		
#0X-210BZ-6							