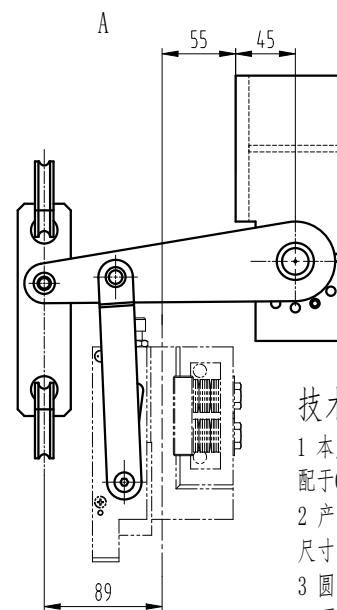


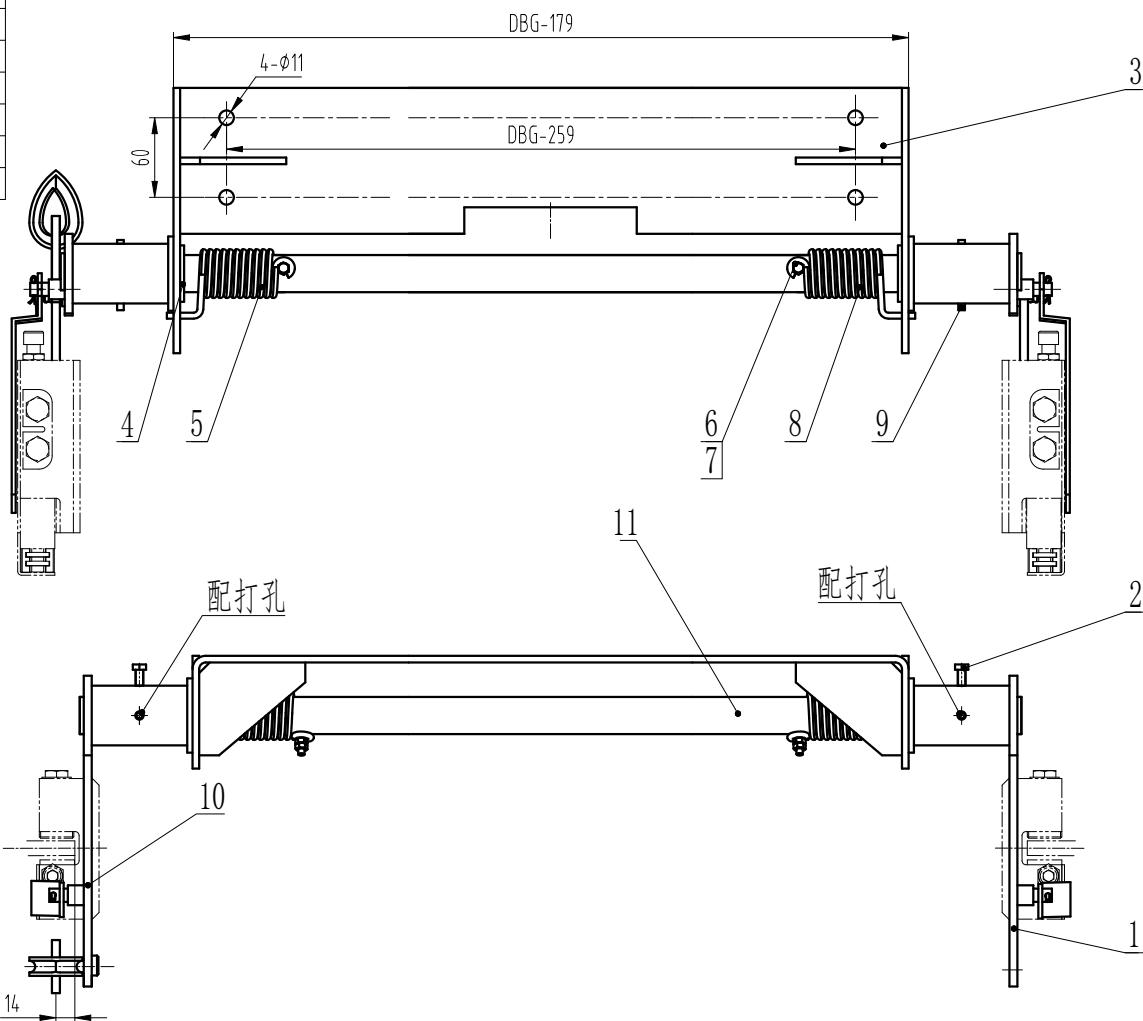
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	提拉手组件A	DWG	X210TFC00	G01				-01	1
-02	六角螺栓		GB/T 6170/M6×16			以小封包形式打包		-02	2
-03	安装底板组件	DWG	X210TFA00	G01				-03	1
-04	挂圈	DWG	X210TD005	G01			借用件	-04	2
-05	左锁簧	DWG	OX-210AT-16L03	G01			借用件	-05	1
-06	六角螺栓		GB/T 6170/M6×40					-06	2
-07	六角螺母		GB/T 5783/M6	G01				-07	4
-08	右锁簧	DWG	OX-210AT-16L03	G01			借用件	-08	1
-09	弹性圆柱销		GB/T 879.1/6x50			以小封包形式打包		-09	2
-10	提拉手组件B	DWG	X210TFD00	G01				-10	1
-11	圆管	DWG	X210TF001	G01				-11	1



### 技术要求

- 1 本产品为OX-210TF提拉机构示意图, 只适配于OX-210C安全钳(无提拉板);
- 2 产品为装配示意图, 具体可根据电梯轿架尺寸配打孔安装;
- 3 圆管孔和提拉杆轴套需配打安装;
- 4 不含开关、开关座, 配安装用弹性圆柱销、开口销。

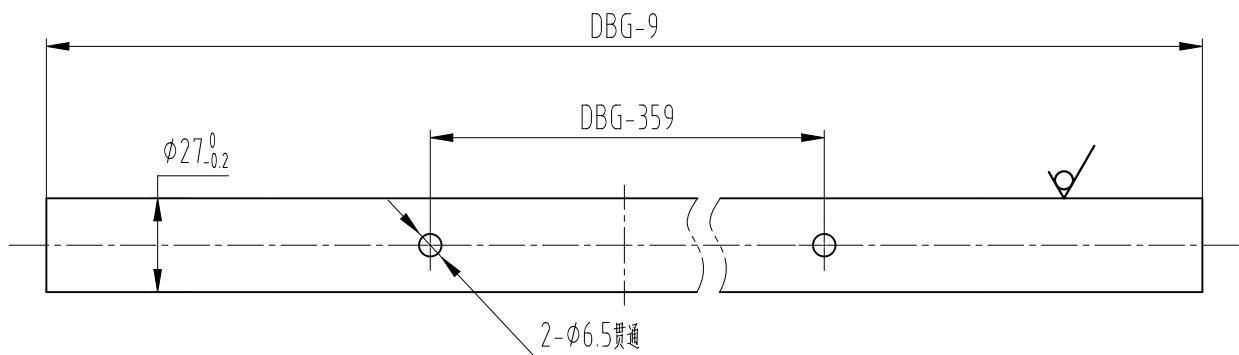
A



标记	处数	更改内容	签名	年月日	设计	宋剑	20231227	标准化	阶段标记	重量	比例	提拉机构	
					审核	刘晶	20231227				1:4		
					工艺	竺钊辉	20231228	批准	白卫宏	20231228	第 1 张	共 1 张	X210TF000

X210TF001G01

其余 12.5



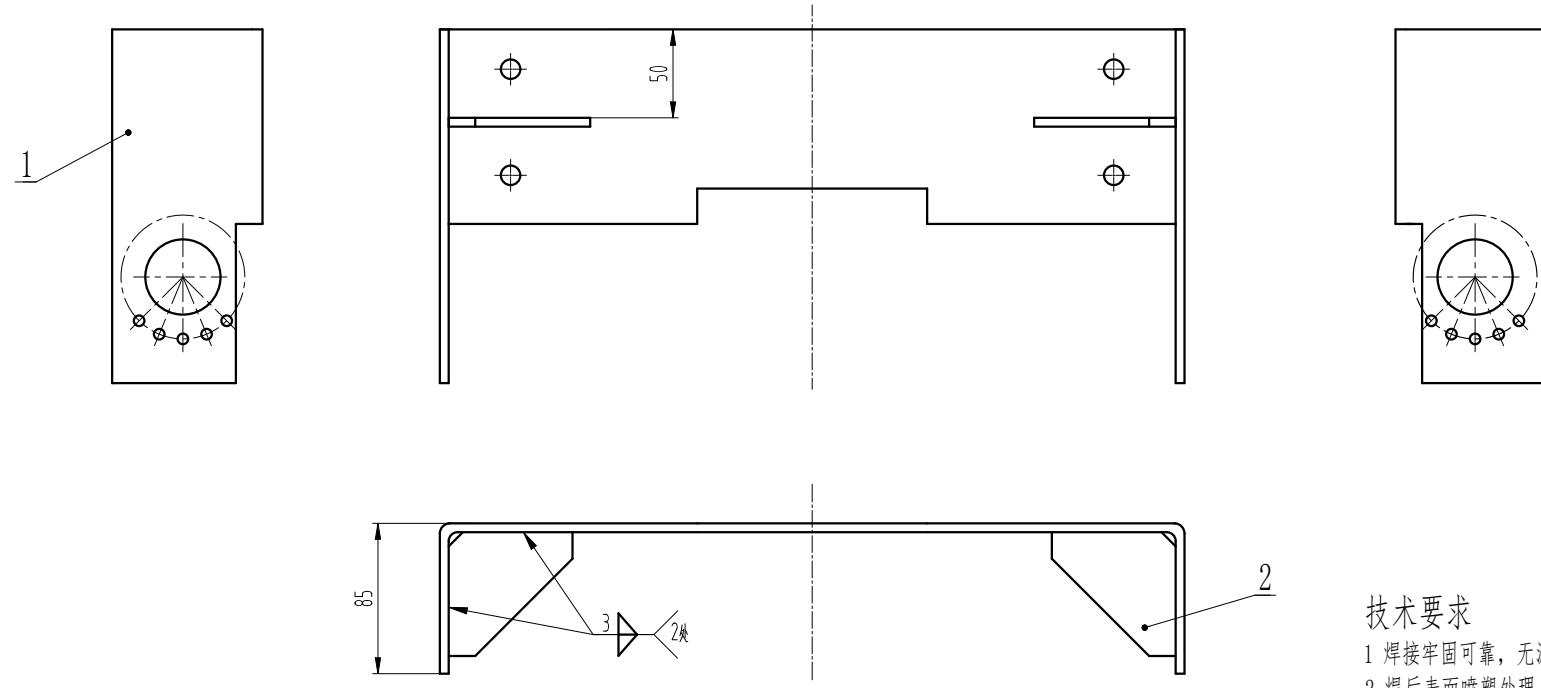
### 技术要求

- 1 锐角毛刺；
- 2 表面电镀锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角			实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
CC	关键特性			
设计	宋剑	20231030	标准化	
				阶段标记 重量 比例
审核	刘晶	20231030		1:2
工艺	竺钊辉	202310.31	批准 白卫宏 20231228	第 1 张 共 1 张 X210TF001

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	添装	备注	-POS	G01
-01	安装底板	DWG	X210TFA01	G01				-01	1
-02	底板加强筋	DWG	X210TFA02	G01				-02	2



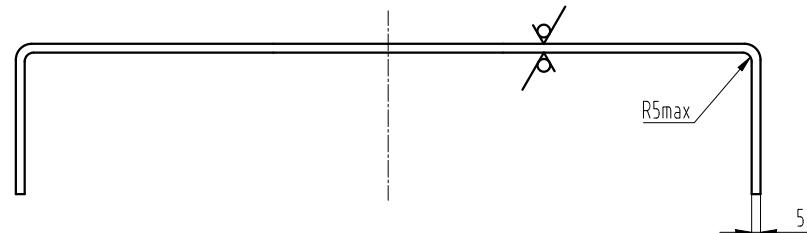
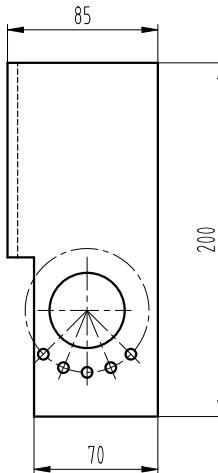
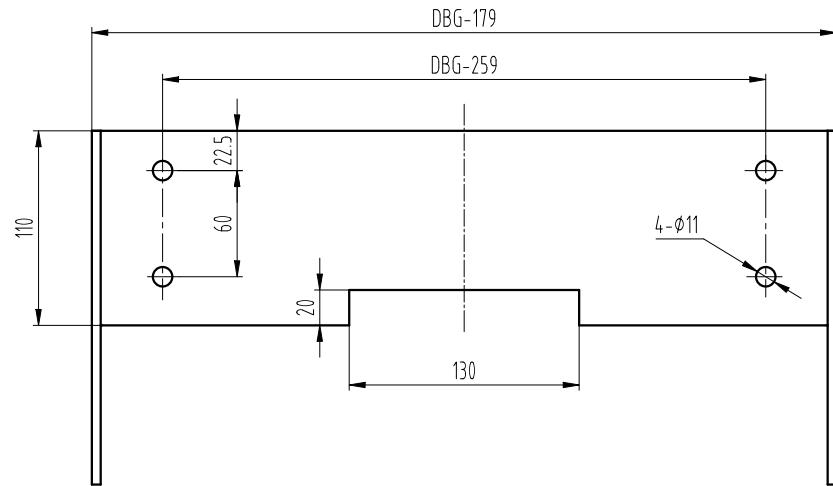
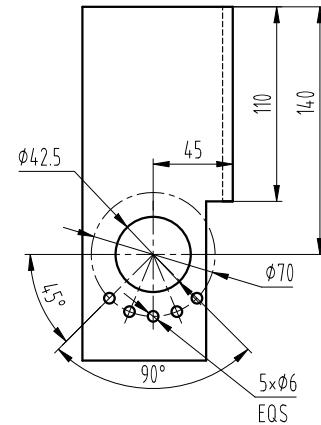
## 技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
  - 2 焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司					
					NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
设计	宋剑	20231030	标准化							
						阶段标记	重量	比例	安装底板组件	
审核	刘晶	20231030						1:3		
工艺	竺钊辉	202310.31	批准	白卫宏	20231228	第 1 张	共 1 张		X210TFA00	

X210TFA01G01

其余 125

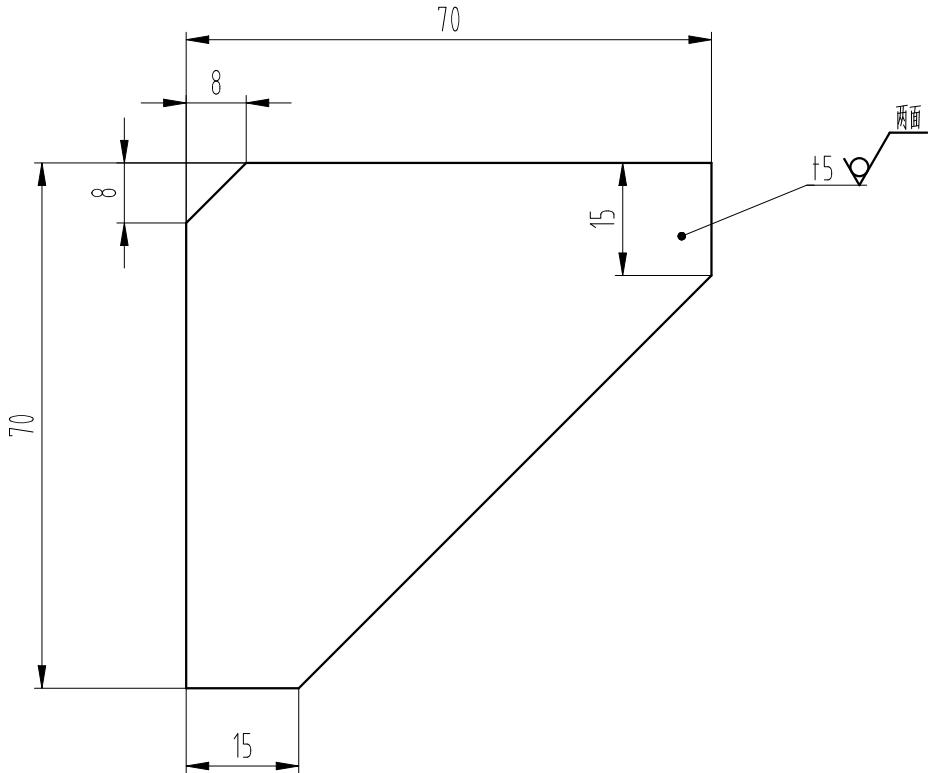


**技术要求**  
去锐角毛刺，表面平整。

			第一视角		实施日期			钢板 5.0/Q235B			安装底板
			CC	关键特性							
设计	宋剑	20231030	标准化					阶段标记	重量	比例	
审核	刘晶	20231030								1:3	X210TFA01
工艺	竺钊辉	202310.31	批准	白卫宏	20231228	第 1 张	共 1 张				
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	审核	批准	阶段标记	重量	比例	

X210TFA02G01

其余 12.5



## 技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

(CC) 关键特性

钢板 5.0/Q235B

底板加强筋

图幅: A4 Ver 1.4

设计	宋剑	20231030	标准化			阶段标记	重量	比例	X210TFA02
审核	刘晶	20231030						1:1	
工艺	竺钊辉	202310.31	批准	白卫宏	20231228	第 1 张	共 1 张		

POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	POS	G01
-01	提拉板销	DWG	X210TFB03	G01				-01	1
-02	提拉手	DWG	X210TFB02	G01				-02	1
-03	提拉手套曾	DWG	X210TFB01	G01				-03	1

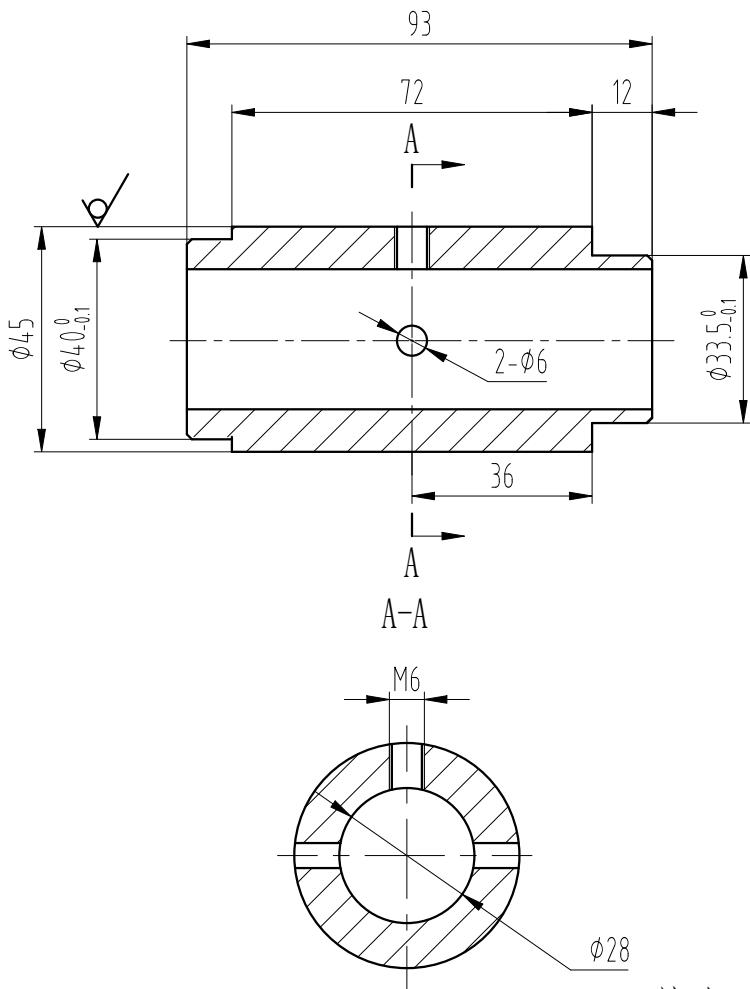
**技术要求**

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊接时注意件3上螺纹孔需与Y轴方向保持一致；
- 3 焊后表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角		实施日期			<b>AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性						
设计	宋剑	20231218	标准化		<b>提拉手组件</b>	
审核	刘晶	20231219				
工艺	竺钊辉	20231220	批准	俞礼园		
阶段标记					重量	比例
						1:1.5
第 1 张 共 1 张					X210TFB00	

X210TFB01G01

其余6.3



## 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 为注倒角为C1。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

(CC) 关键特性

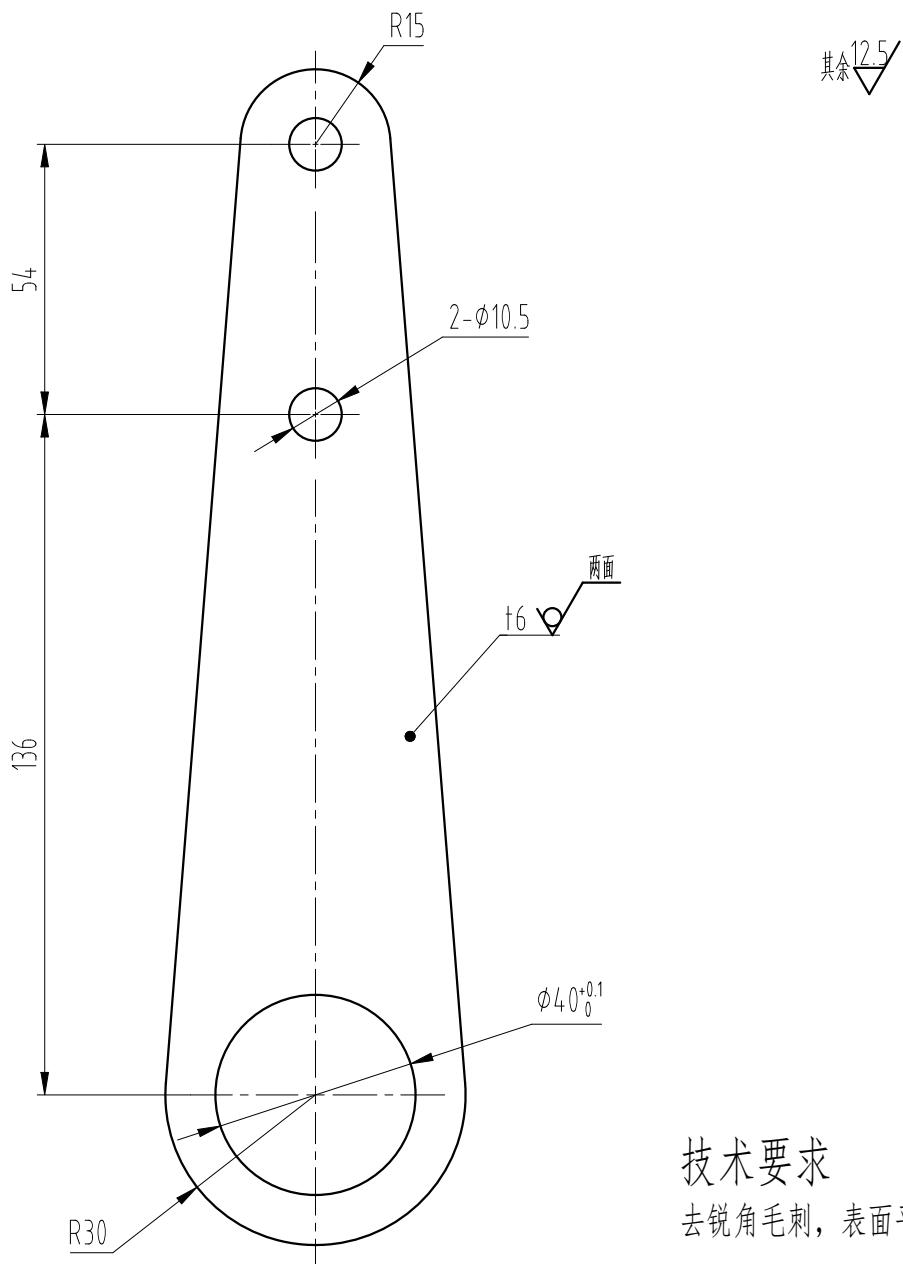
圆管φ45x8.5/Q235B

提拉手套管

图幅: A4 Ver 1.4

设计	宋剑	20231219	标准化			阶段标记	重量	比例	SZX210TFB01
审核	刘晶	20231219						1:1.5	
工艺	竺钊辉	20231220	批准	白卫宏	20231228	第 1 张	共 1 张		

X210TFB02G01



技术要求  
去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

(CC) 关键特性

钢板 6.0/Q235B

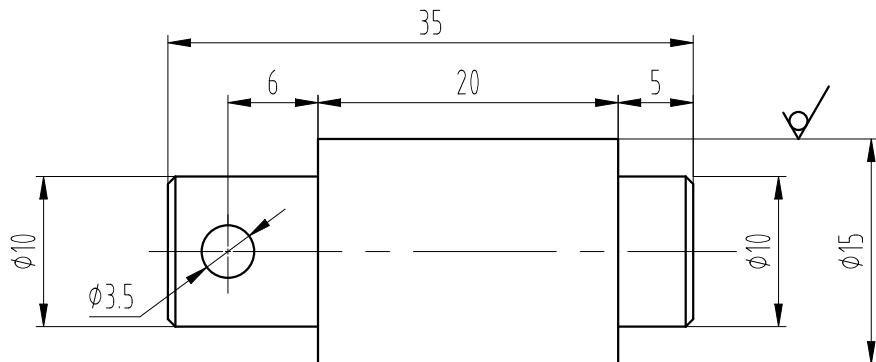
提拉手

图幅: A4 Ver 1.4

设计	宋剑	20231219	标准化			阶段标记	重量	比例	1:1.5	SZX210TFB02
审核	刘晶	20231219								
工艺	竺钊辉	20231220	批准	白卫宏	20231228	第 1 张	共 1 张			

X210TFB03G01

其余 6.3

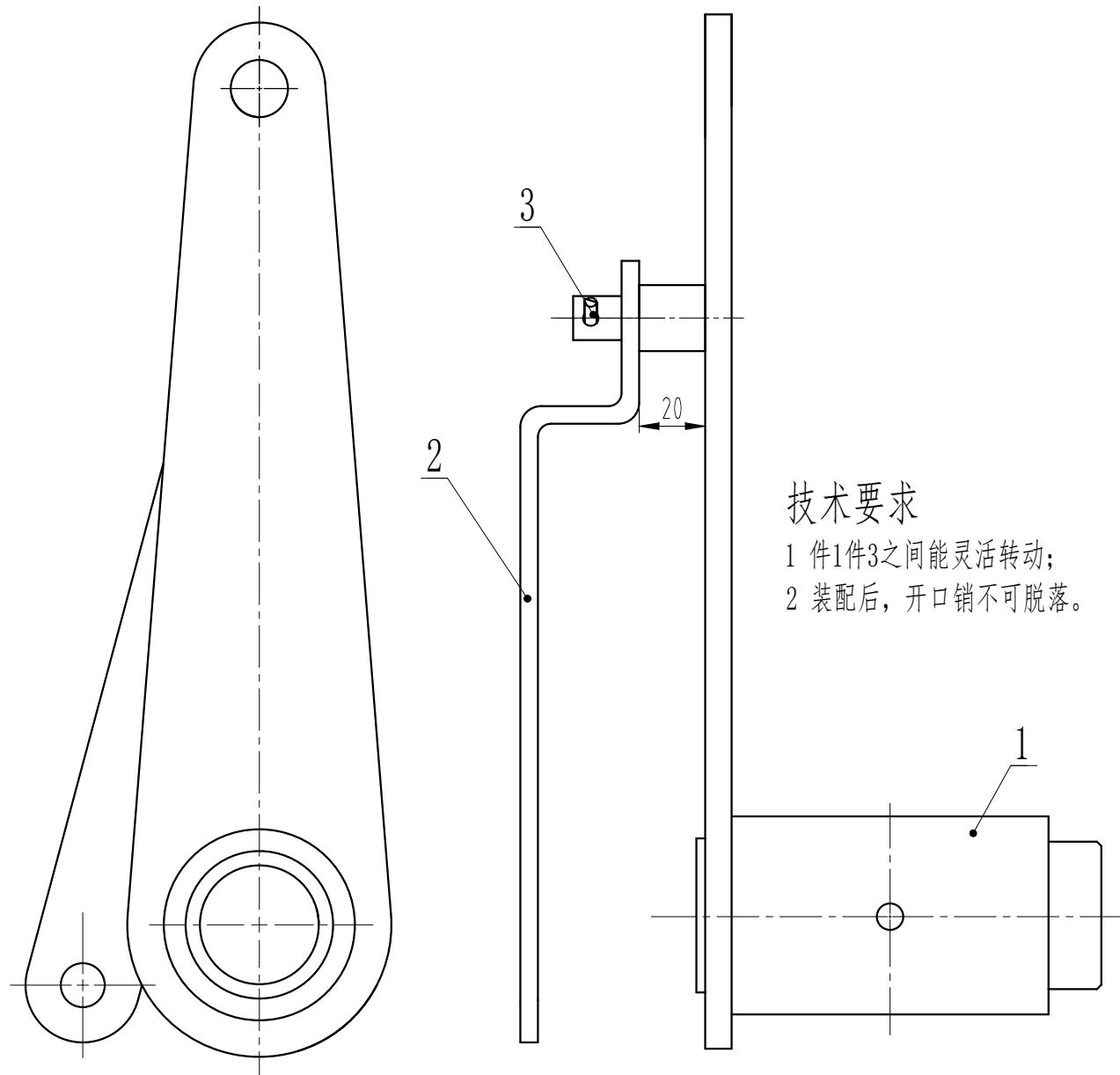


技术要求

- 1 去锐角毛刺;  
2 未注倒角为C0.5。


标记	处数	更改内容			签名	年月日		
第一视角 		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性								
设计	宋剑	20231218	标准化					
						阶段标记	重量	比例
审核	刘晶	20231219						2:1
工艺	竺钊辉	20231220	批准	白卫宏	20231228	第 1 张	共 1 张	X210TFB03

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	提拉手组件	DWG	X210TFB00	G01				-01	1
-02	安全销提拉板	DWG	X210TFC01	G01				-02	1
-03	开口销		GB/T 91/3.2×25					-03	1

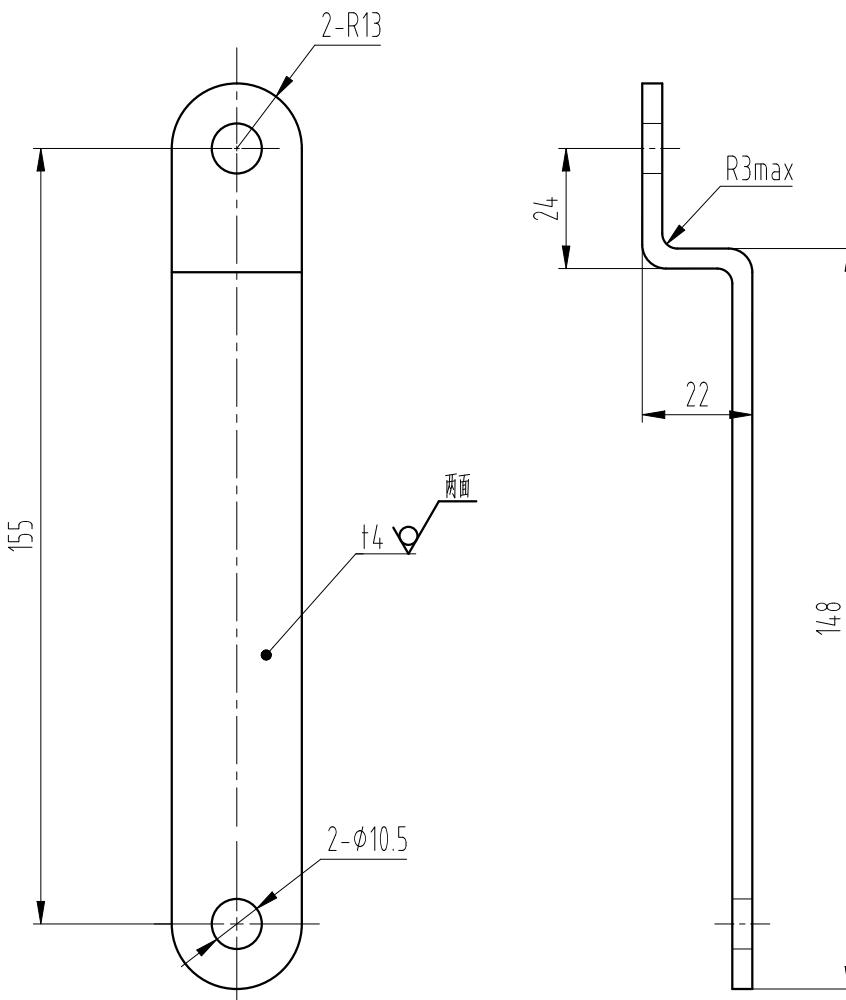


标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角			实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC	关键特性								
设计	宋剑	20231218	标准化			阶段标记	重量	比例	提拉手组件A  X210TFC00
审核	刘晶	20231219						1:1.5	
工艺	竺钊辉	20231220	批准	白卫宏	20231228	第 1 张	共 1 张		

X210TFC01G01

其余12.5



## 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；  
2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

(CC) 关键特性

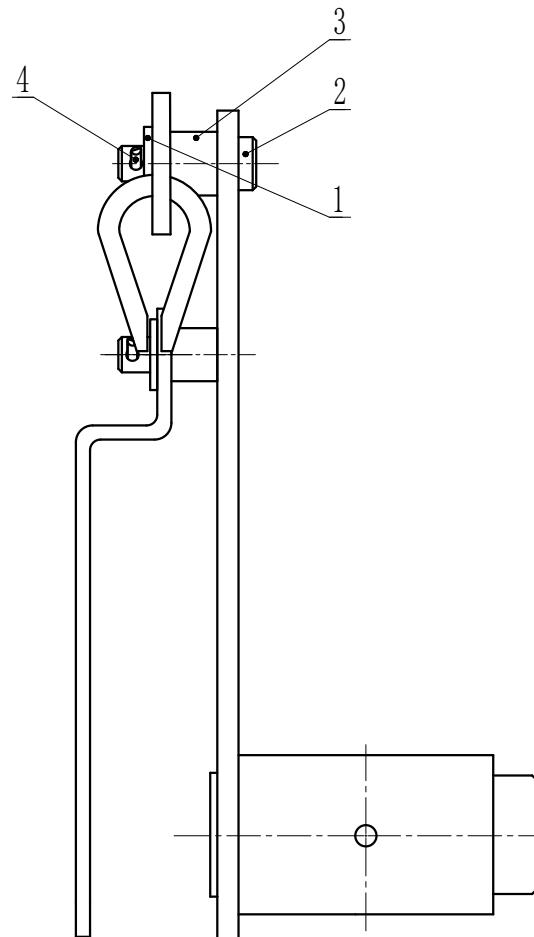
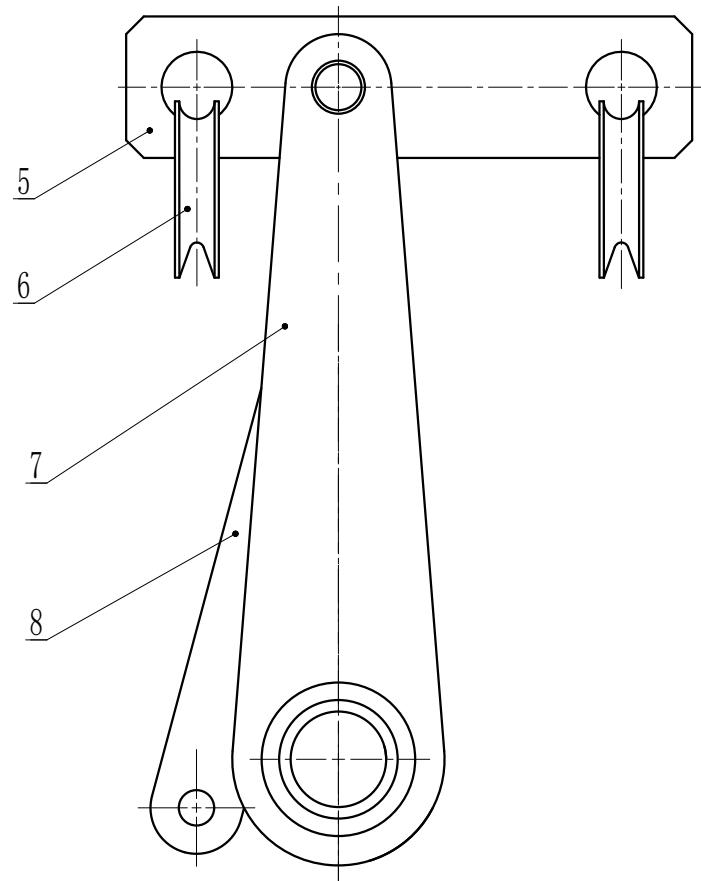
钢板 4.0/Q235B

安全钳提拉板

图幅: A4 Ver 1.4

设计	宋剑	20231218	标准化			阶段标记	重量	比例	1:1.5	X210TFC01
审核	刘晶	20231219								
工艺	竺钊辉	20231220	批准	白卫宏	20231228	第 1 张	共 1 张			

-POS	名称	DEF	图号	G	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	平垫圈		GB/T 93/10					-01	1
-02	拉板销	DWG	X210TFD01	G01				-02	1
-03	挂套	DWG	OX-200.2-4				借用件	-03	1
-04	开口销		GB/T 91/3.2×25					-04	2
-05	提拉板	DWG	X210TD001	G01			借用件	-05	1
-06	套环		GB/T 5974.1-8				白锌	-06	2
-07	提拉手组件	DWG	X210TFB00	G01				-07	1
-08	安全销提拉板	DWG	X210TFC01	G01				-08	1



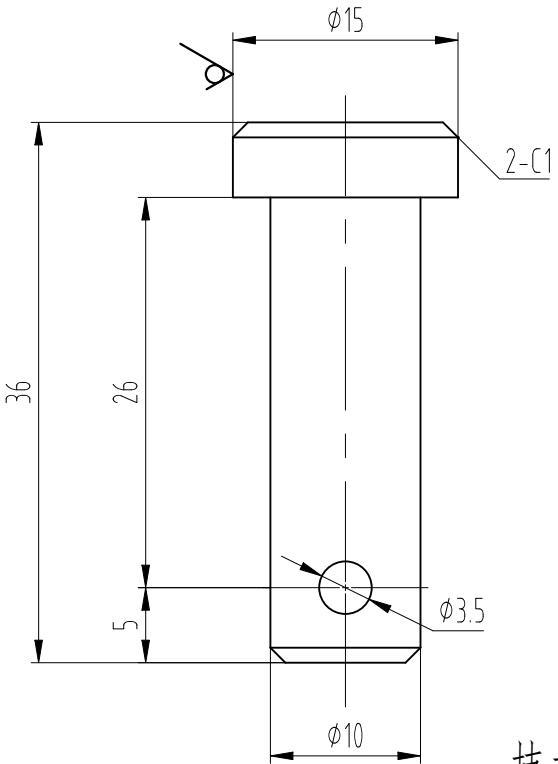
### 技术要求

- 1 件3件5之间能灵活转动；  
2 装配后，开口销不可脱落。

第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
CC	关键特性						
设计	宋剑	20231219	标准化		阶段标记	重量	比例
审核	刘晶	20231219					1:1.5
工艺	竺钊辉	20231220	批准	白卫宏	20231228	第 1 张	共 1 张
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	审核	批准

提拉手组件B  
X210TFD00

其余 6.3 ✓



## 技术要求

- 1 去锐角毛刺;  
2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角	○	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
(C)	关键特性		
设计	宋剑	20231218	阶段标记
审核	刘晶	20231219	重量
工艺	竺钊辉	20231220	比例
			2:1
			X210TFD01
			第 1 张 共 1 张