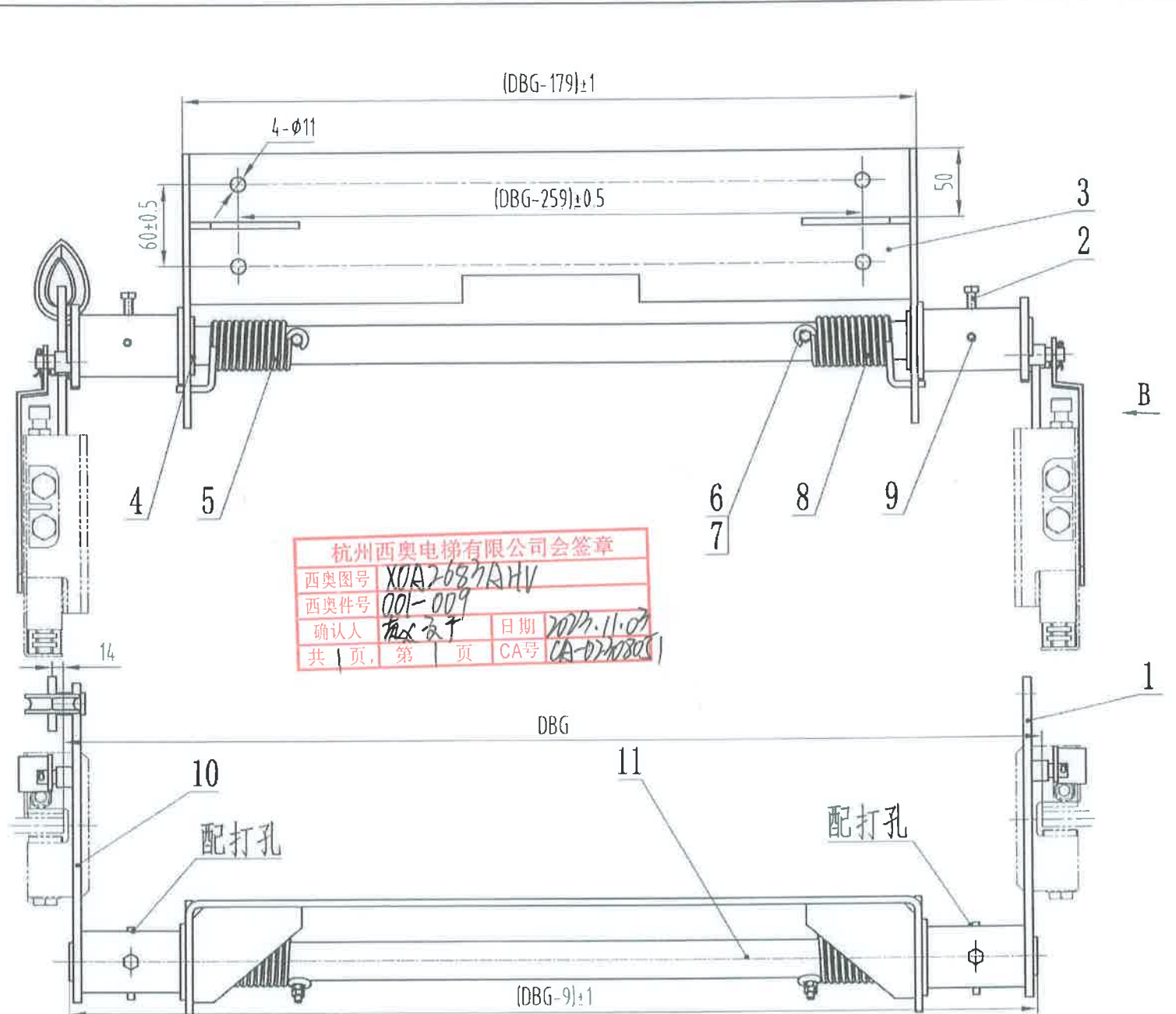
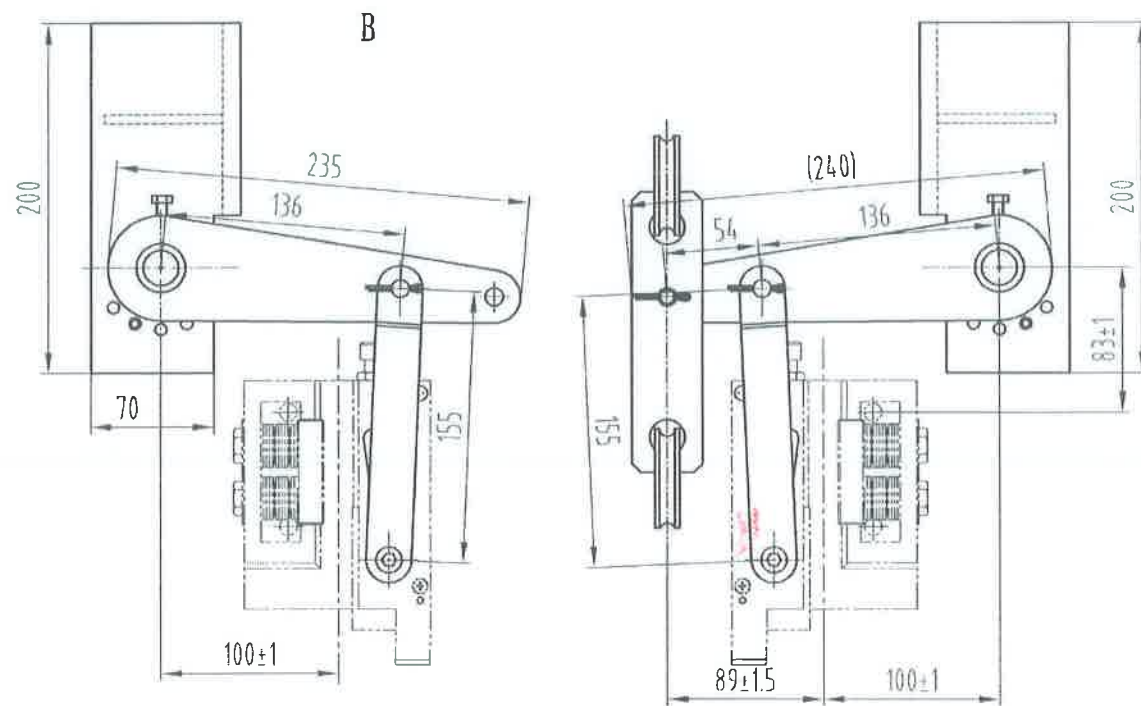


-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	提拉手组件A	DWG	X210TFC00	G01				-01	1
-02	六角螺栓		GB/T 6170/M6×16				以小封包形式打包	-02	2
-03	安装底座组件	DWG	X210TFA00	G01				-03	1
-04	挡圈	DWG	X210TD005	G01				-04	2
-05	左扭簧	DWG	OX-210AT-16L03	G01				-05	1
-06	六角螺栓		GB/T 6170/M6×40					-06	2
-07	六角螺母		GB/T 5783/M6					-07	4
-08	右扭簧	DWG	OX-210AT-16L03	G01				-08	1
-09	弹性圆柱销		GB/T 879 4/6×50				以小封包形式打包	-09	2
-10	提拉手组件B	DWG	X210TFD00	G01				-10	1
-11	圆管	DWG	X210TF001	G01				-11	1

杭州西奥件号	奥德普件号	DBG(mm)	备注
XOA2683AHV001	AX210TF011G01	500	提拉手按图装配
XOA2683AHV002	AX210TF011G02	550	
XOA2683AHV003	AX210TF011G03	600	
XOA2683AHV004	AX210TF011G04	700	
XOA2683AHV005	AX210TF011G05	500	
XOA2683AHV006	AX210TF011G06	550	提拉手对称装配
XOA2683AHV007	AX210TF011G07	600	
XOA2683AHV008	AX210TF011G08	700	
XOA2683AHV009	AX210TF011G09	850	提拉手按图装配

AX210TF011标准件清单

六角螺栓 GB/T 5783/M10×30	4件	以小封包形式打包
六角螺母 GB/T 6170/M10	4件	
平垫圈 GB/T 97.1/10	4件	
弹垫 GB/T 93/10	4件	



技术要求

- 1 本产品为OX-210TF提拉机构示意图, 只适配OX-210C安全钳, 为杭州西奥定制;
- 2 产品为装配示意图, 具体可根据电梯轿架尺寸配打孔安装;
- 3 圆管孔和提拉杆轴套需配打安装;
- 4 不含开关、开关支座, 配安装用弹性圆柱销、开口销;
- 5 装配完成后保证左右安全钳的同步性, 同步性要求: $\leq 0.3\text{mm}$ (说明: 主动侧安全钳与模拟导轨完全夹紧后, 从动侧安全钳与模拟导轨间隙 $\leq 0.3\text{mm}$)

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC 关键特性		提拉机构		
设计 宋剑 2023.11.2 标准化	签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)	阶段标记	重量	比例
审核 2023.11.02	2024-01-15			1:4
工艺	批准 2023.11.2	第 1 张	共 1 张	AX210TF011