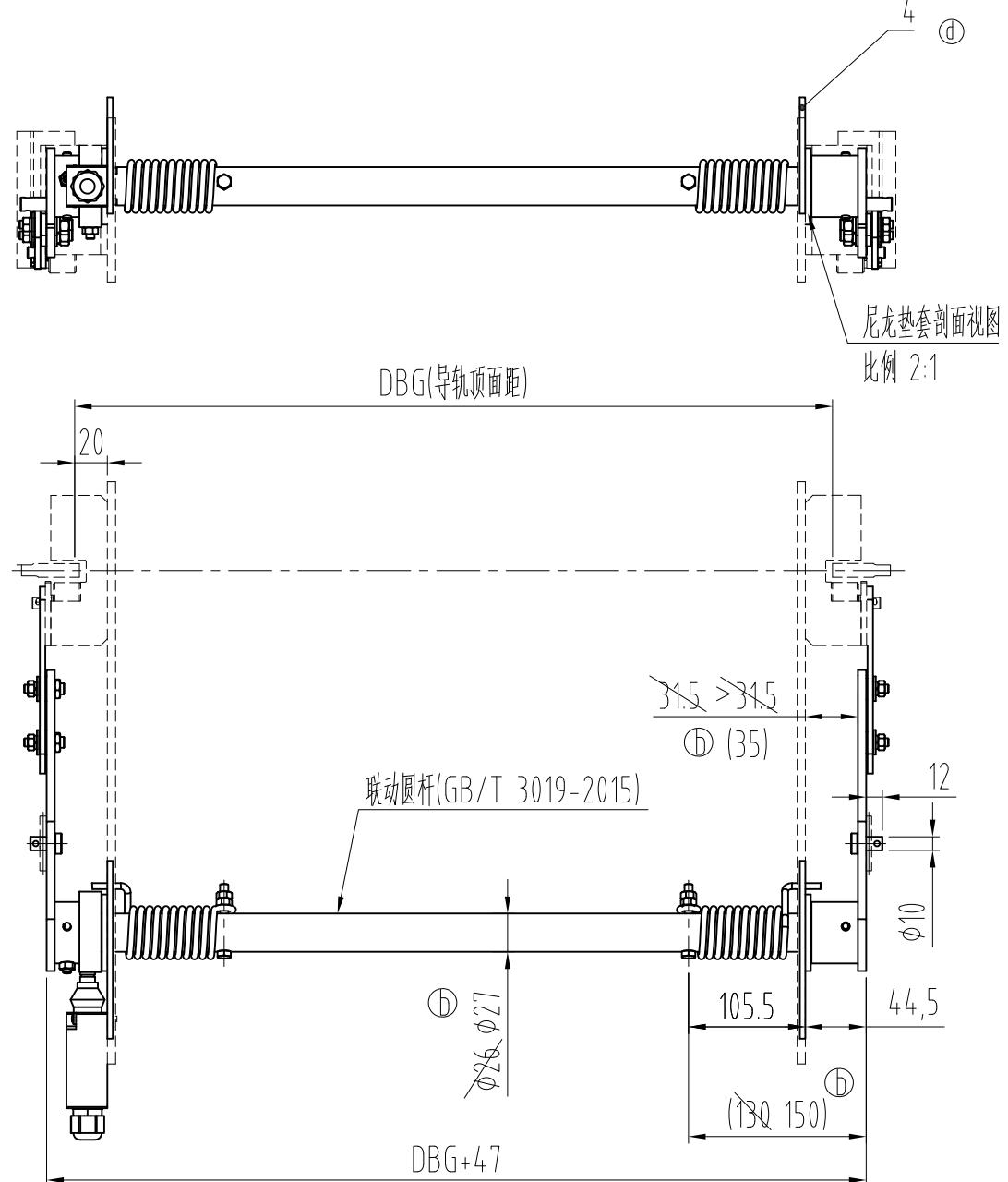
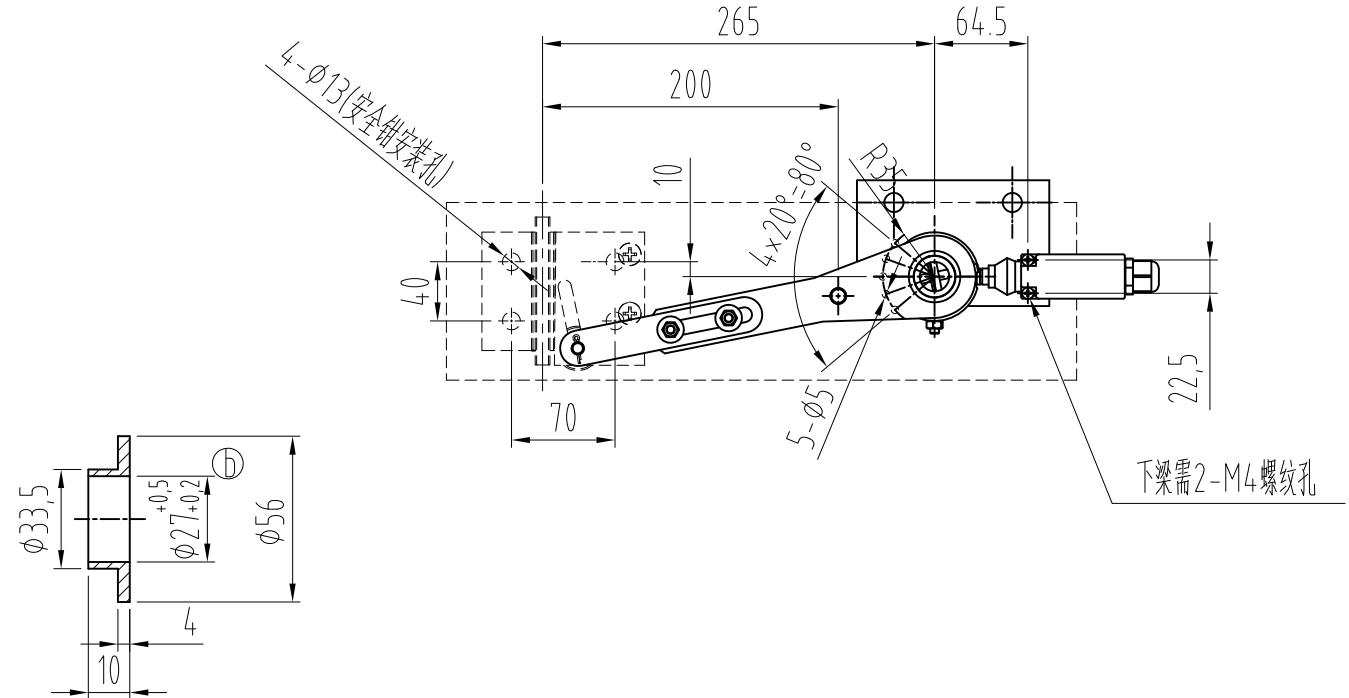


-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G99	G98
-01	联动机构	DWG	AX088XT012	G90			见本图	-01	1	1
-02	桥底部件	DWG	AX088XT013	G49			见附件	-02	1	
-03	桥底部件	DWG	AX088XT013	G48			见附件	-03		1
-04	安装板	DWG	AX088XT016	G01				-04	1	1



比例 2:1



技术要求

- 1、此款安全钳提拉机构适配安全钳OX-088(A02)；
  - 2、本安全联动装置与AX088XT013轿底部件打包发货；
  - 3、本产品型号为OX-088XT，为杭州优迈科技有限公司定制；
  - 4、圆管摆臂组件打孔处，Φ6孔配钻改为贯通，出现装配问题，由杭州优迈科技有限公司负责；
  - 5、件4与提拉机构装配后打包。

					 <b>宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.												
(d)	3	增加技术要求5, 增加序号4															
(c)	2	15改为15 <sup>0.5</sup> , 47改为47 <sup>1</sup>															
(b)	8	Ø26改为Ø27, 115改为135, 增加公差, >31.5改为(35), 213改为253															
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日													
设计	宋剑	20230109	标准化		<table border="1"> <thead> <tr> <th>阶段</th> <th>标记</th> <th>重量</th> <th>比例</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td><td></td><td></td><td>1.2</td></tr> <tr> <td colspan="4">共 1 张 第 1 页</td></tr> </tbody> </table>	阶段	标记	重量	比例				1.2	共 1 张 第 1 页			
阶段	标记	重量	比例														
			1.2														
共 1 张 第 1 页																	
审核																	
工艺		批准			088安全联动装置 AX088XT012												

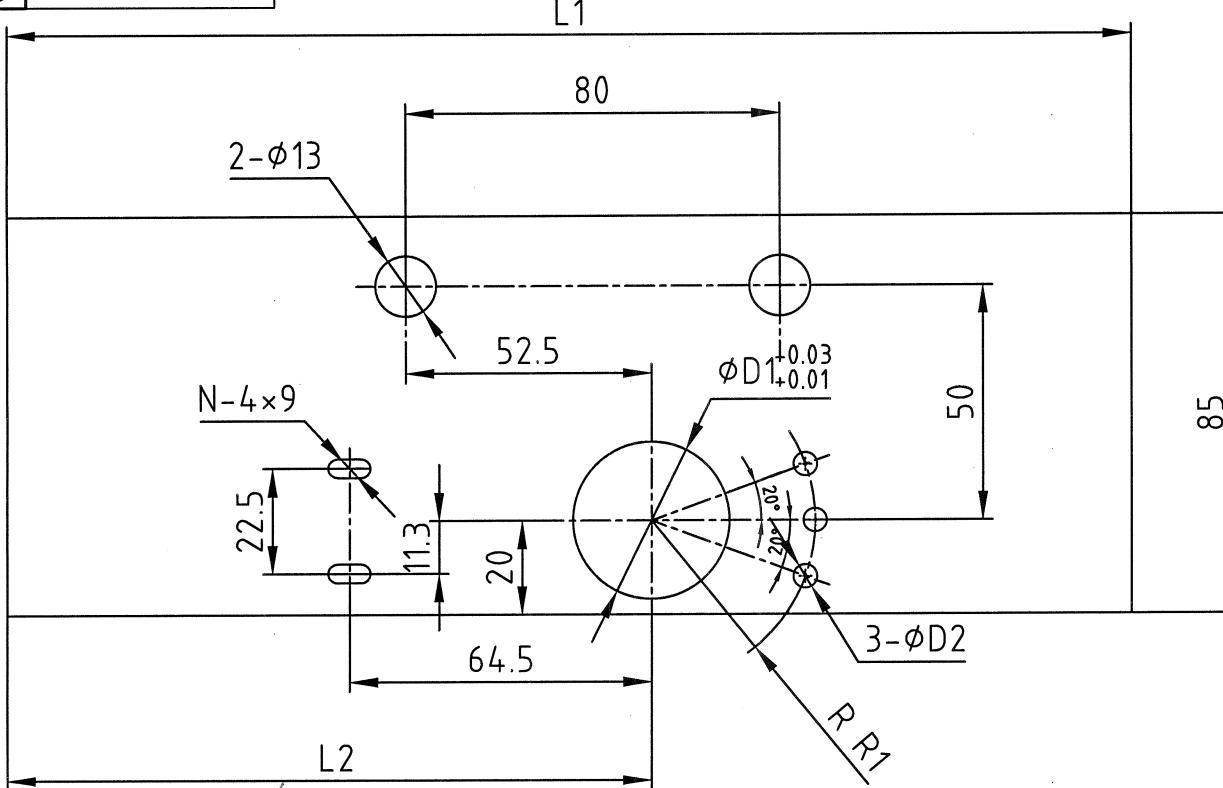
XTA4040QKV



未注公差遵循Q/OM110003执行

警告

在没有得到本公司许可时，任何单位和个人不得擅自摘抄、复制及传播本图纸。版权所有，违者必究。



日期	2023-11-15			
XTA4040QKV(--)	002	003	004	005
L1	240	240	360	360
L2	137.5	137.5	257.5	257.5
N	2	0	2	0
D1	33.5	0	33.5	0
D2	5	0	5	0
R1	35			
质量特性等级(A/B/C)				
重量				
备注				

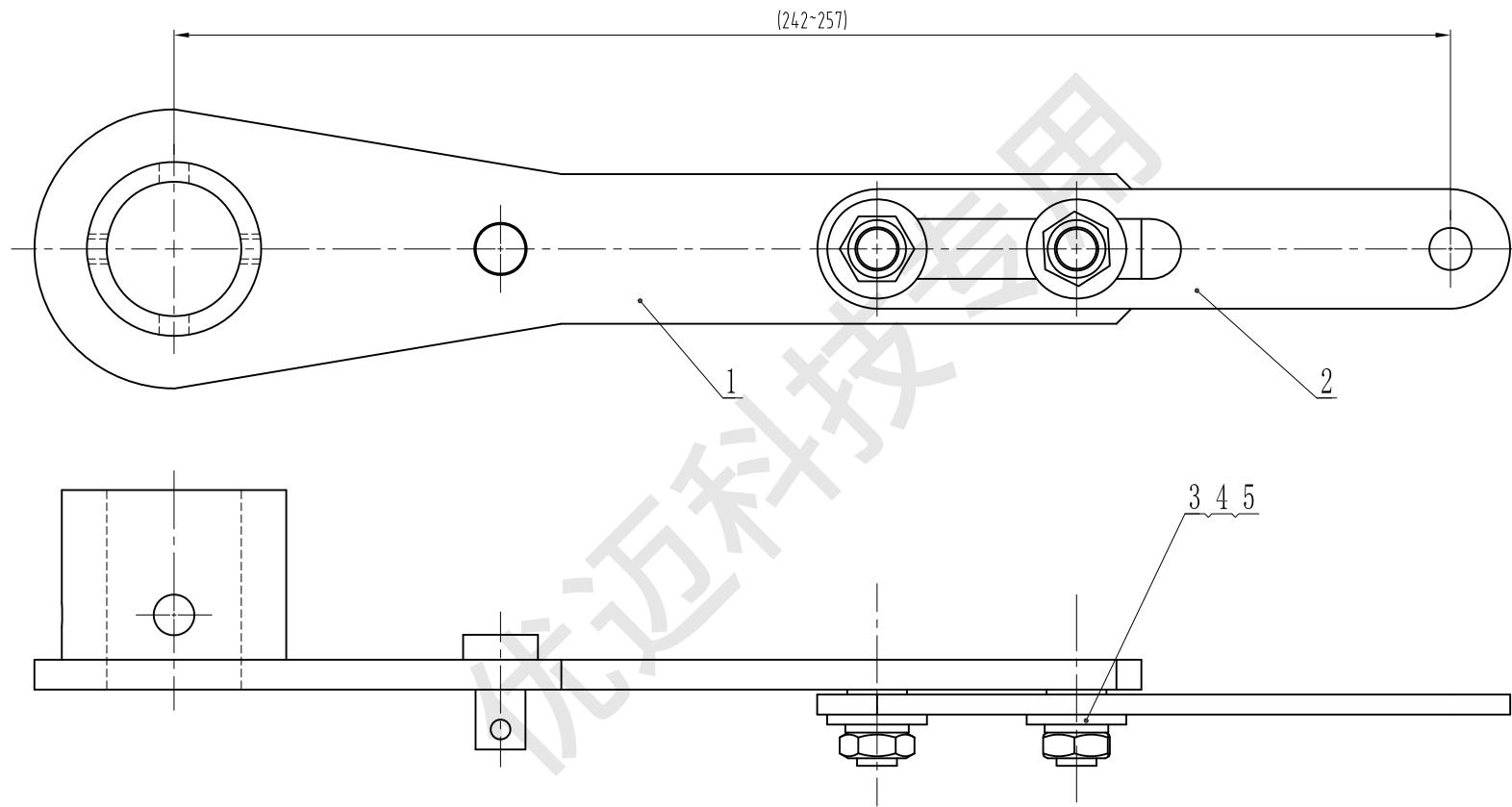
002 003  
每套各2件  
板厚4.0

- 技术要求
- ① 去除毛刺飞边。
  - ② 表面喷塑处理，颜色按生产指令。  
青山工厂生产时，材料为钢板。模振工厂生产时，材料为镀锌板。
  - ③ 表面喷塑处理，颜色按生产指令。

件号：OMA2196XXX001

更改记录				材料： 钢板 4.0		表面处理：				图号：	
更改文件号	标记	份数	更改内容	更改人	日期	未处理				XTA4040QKV	
PM230212	①	2	更改技术要求：更改尺寸	陈勇涛	2023-11-15	设计	李蒙	2023-11-15	标准化	李向翠	2023-11-15
PM230640	①	1	更改技术要求	李蒙	2023-11-15	校对	施建峰	2023-11-15			
PM230991	①	1	增加夏普飞指	陈勇涛	2023-11-15	审核	汪杰	2023-11-15		S A B 1	1 1 1:2
						工艺	马楠	2023-11-15	批准	汪杰	2023-11-15
						共 3 页		第 1 页			
杭州优迈科技有限公司											

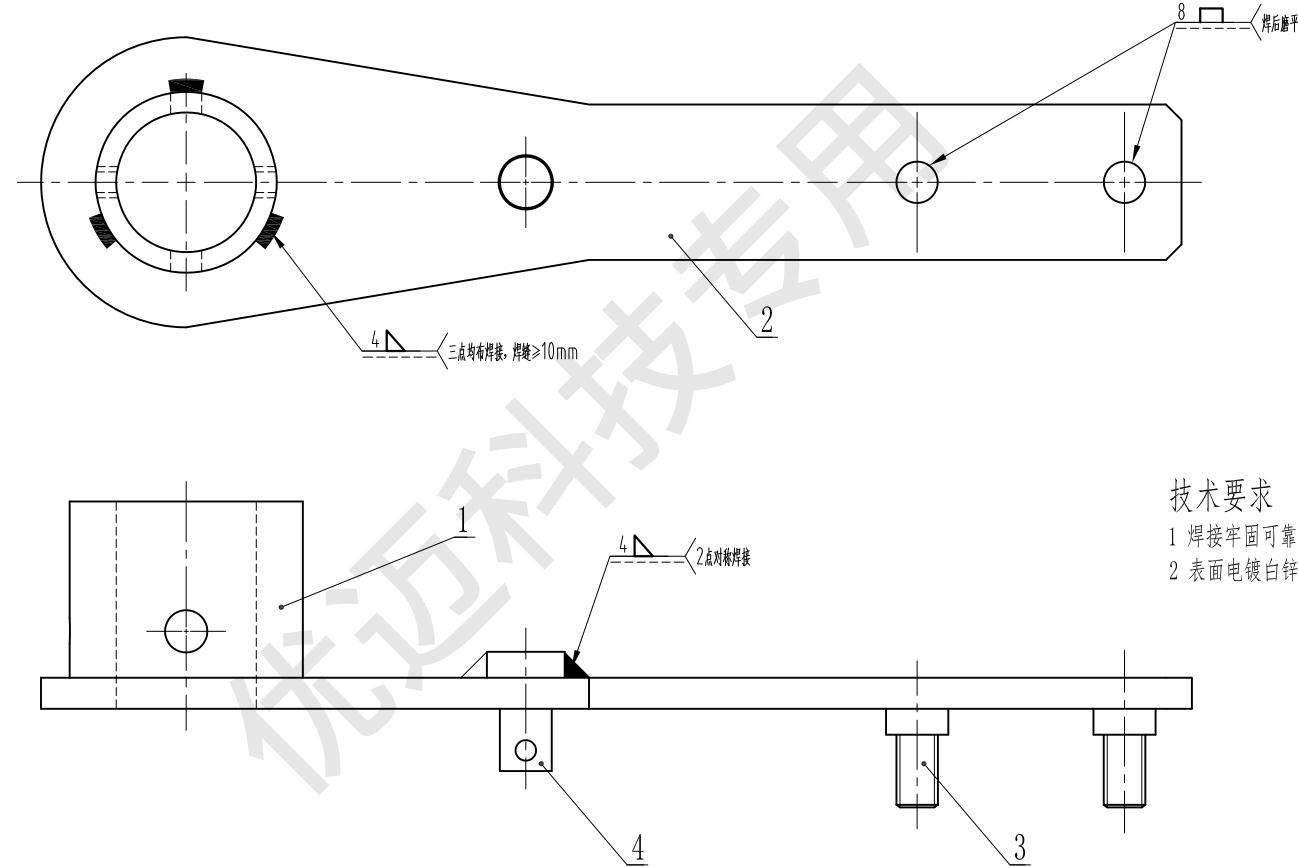
-POS	名 称	DEF	图 号	G番	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01
-01	摆臂组件	DWG	AX088XT014	G02				-01	1
-02	提拉连接板	DWG	AX088XT014	G05				-02	1
-03	六角螺母		GB/T 6175/M8					-03	2
-04	平垫圈		GB/T 97.1/10					-04	2
-05	弹垫		GB/T 93/8					-05	2



## 技术要求

第一视角		实施日期	<b>AODEPU</b> <sup>®</sup> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性					
设计		标准化				
				阶段标记	重量	比例
审核						1:2
工艺		批准		第 1 张	共 6 张	AX088XT014

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G02
-01	轴套	DWG	AX088XT014	G03				-01	1
-02	摆臂	DWG	AX088XT014	G06				-02	1
-03	导向轴套	DWG	AX088XT014	G04				-03	2
-04	挂线销	DWG	OX-088XT.11-3					-04	1



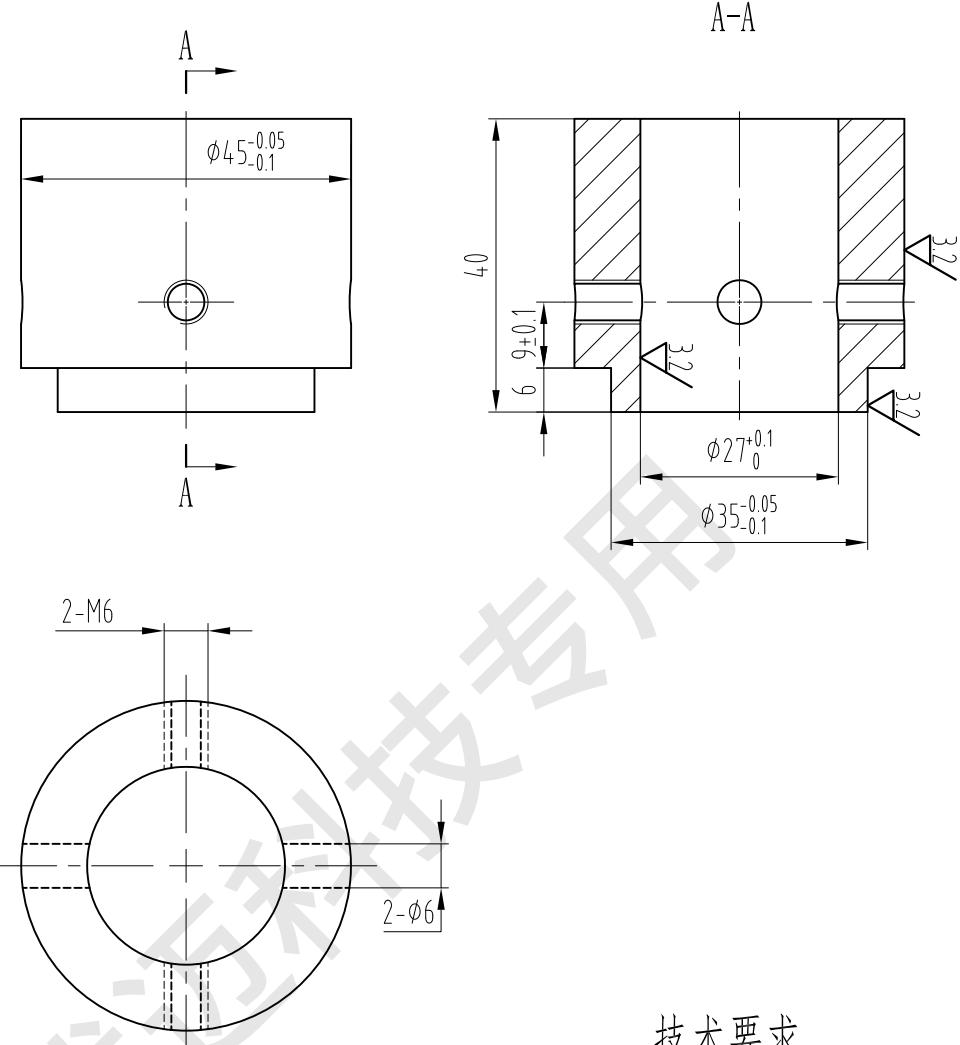
### 技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；  
2 表面电镀白锌处理。

第一视角		实施日期			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性	设计	标准化	阶段标记			
						1:1	摆臂组件
		审核	批准	第 2 张	共 6 张		
标记	处数	更改内容	签名 年月日	工艺	批准		AX088XT014

AX088XT014G03

其余 6.3

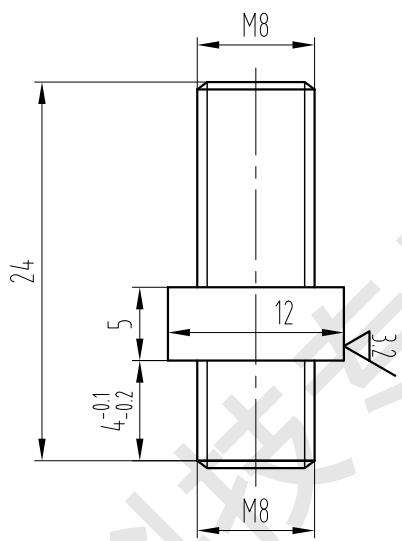


技术要求  
去锐角毛刺。

标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU <sup>®</sup> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
(CC)		关键特性				圆管 Ø45x9/Q235B		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			第 3 张	共 6 张	轴套 AX088XT014

AX088XT014G04

其余 6.3 /



技术要求  
去锐角毛刺。

标记	处数	更改内容	签名	年月日
第一视角	实施日期			
CC	关键特性			
设计		标准化		
审核				
工艺		批准		



实施日期

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

圆钢  $\varnothing 12/35$ 

导向短轴

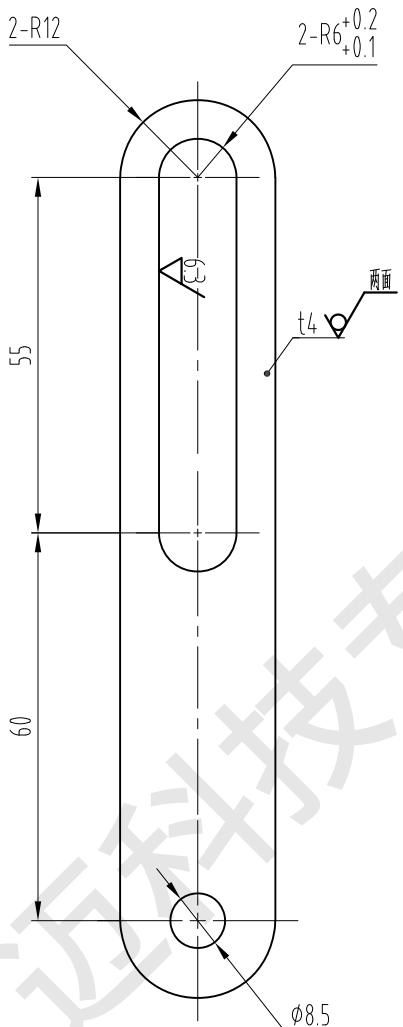
阶段标记 重量 比例

2:1

AX088XT014

AX088XT014G05

其余12.5



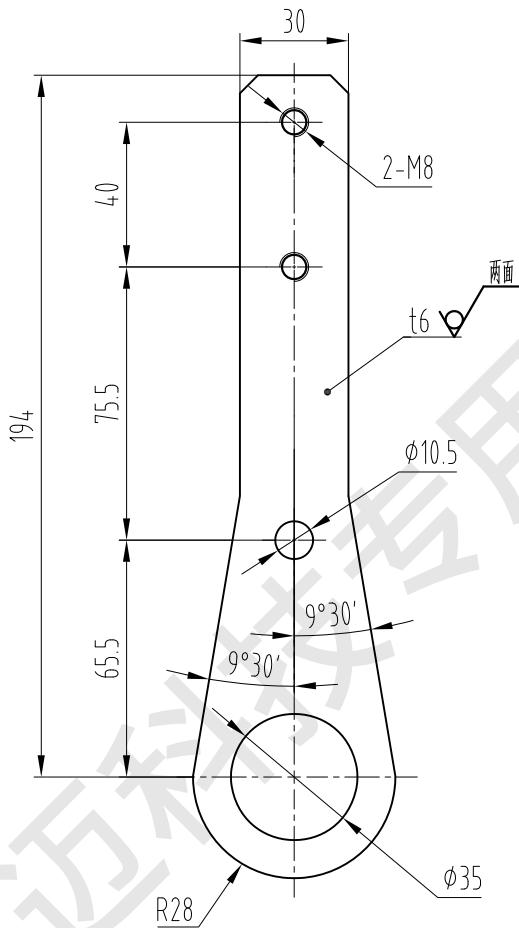
## 技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性			
设计		标准化		
审核				1:1
工艺		批准		

AX088XT014G06

其余6.3

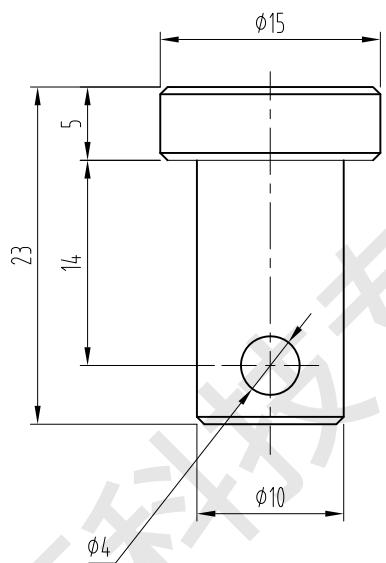


## 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角为C5。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期	 <b>AODEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
CC	关键特性		钢板 6 Q235B				
设计		标准化		阶段标记	重量	比例	摆臂
审核						1:1	
工艺		批准		第 6 张	共 6 张		

全部 6.3



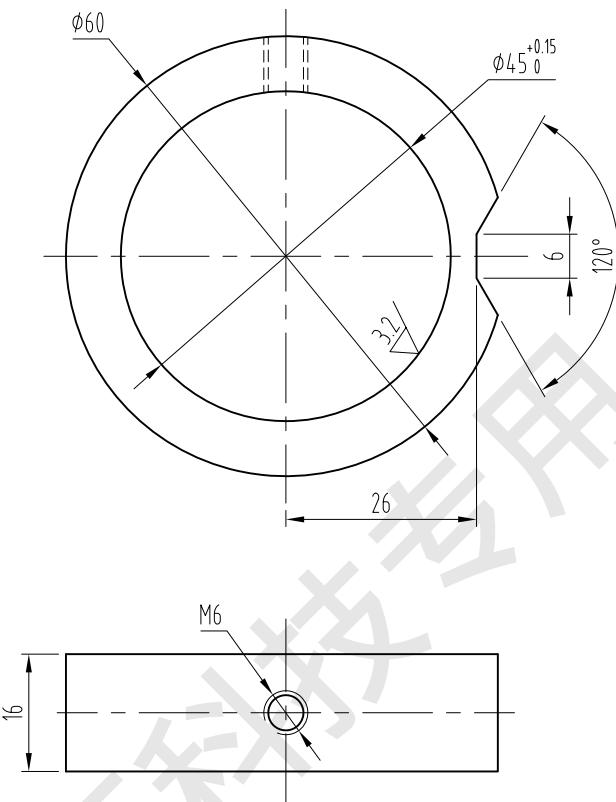
技术说明：

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A			提拉销
设计	舒佳乐	2020.06.15	标准化			阶段	标记	重量	
审核						2:1			0X-088XT.1.1-3
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			

其余 12.5

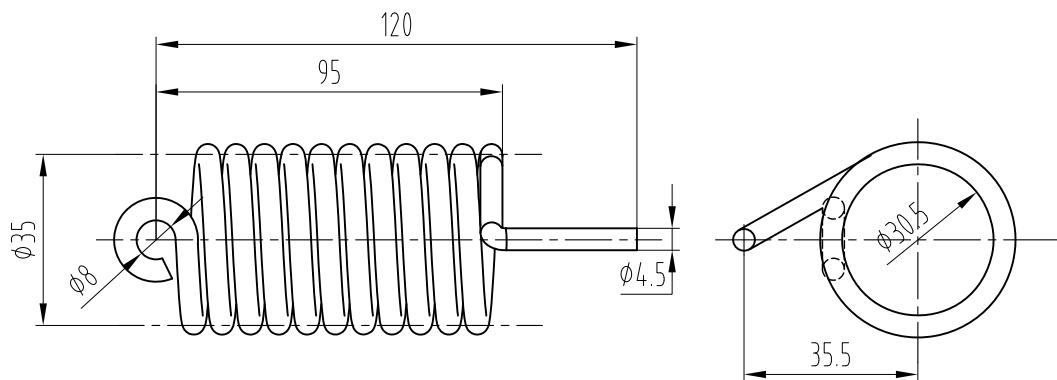
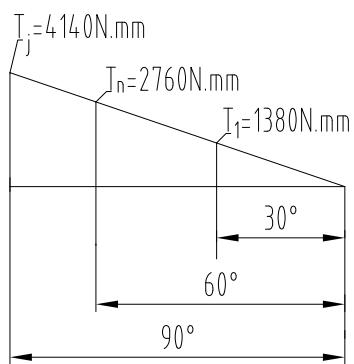


技术说明：

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 2、表面处理镀白锌，厚度8~12 μm；
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A			开关触发件	0X-088XT-1		
设计	舒佳乐	2020.06.18	标准化			阶段	标记	重量				
审核						1:1						
工艺			批准			共 1 张 第 1 页						



尺寸

AX088XT014	备注
G01	如图制作
G02	对称制作

### 技术要求

- 1 有效圈数N=14, 总圈数N=15;
- 2 表面电镀白锌;
- 3 本图只适用于AX088XT012中, 为杭州优迈科技定制。

标记	处数	更改内容	签名	年月日
第一视角		实施日期	<b>AODEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性			
设计		标准化		
审核				1:1.5
工艺		批准		

弹簧钢  $\Phi 4.5/72B$

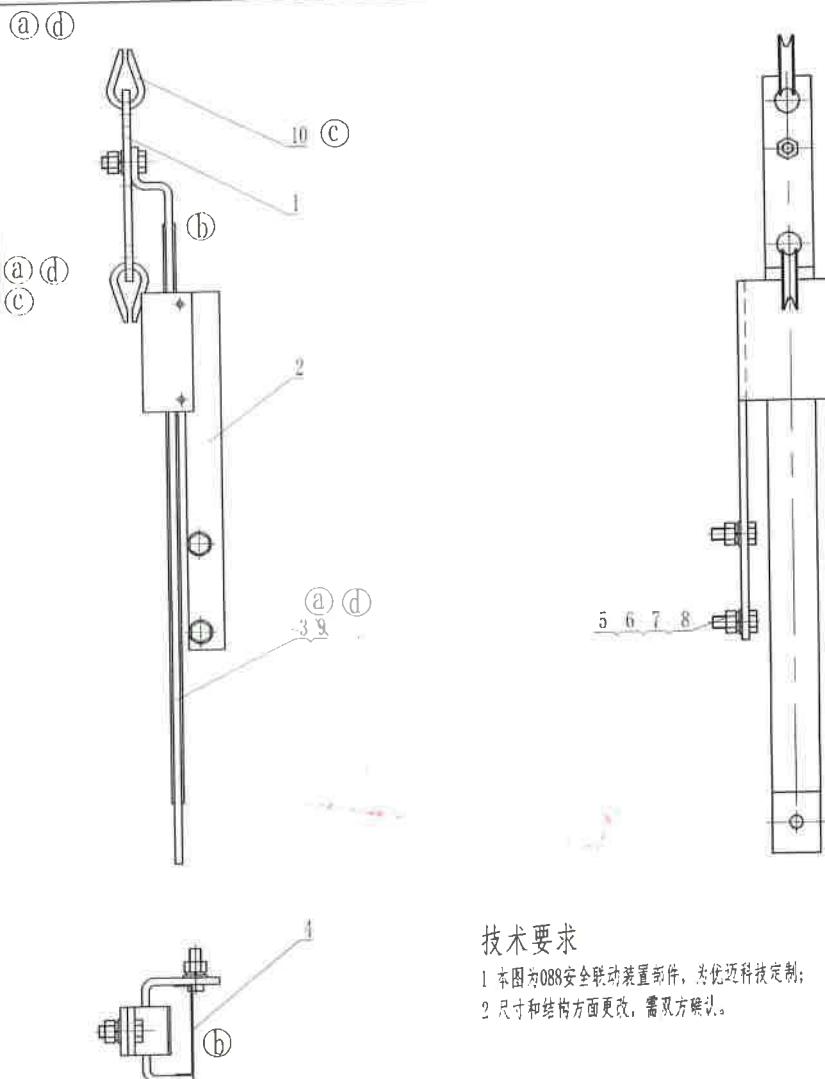
阶段标记 重量 比例

扭簧

AX088XT014

第 1 张 共 1 张

POS	名稱	DEF	圖號	G	材料	道次	备注	-POS	G49	G48
-01	連板	DWG	AX088XT013	G02				01	1	1
-02	導向板	DWG	AX088XT013	G03				02	1	
-03	Z型板	DWG	AX088XT013	G04				03	1	1
-04	蓋板	DWG	AX088XT013	G05				04	1	1
-05	六角螺栓		GB/T 5783/M10x30					05	3	1
-06	六角螺母		GB/T 6170/M10					06	3	1
-07	牙墊		GB/T 971/10					07	3	1
-08	彈墊		GB/T 93/10					08	3	1
-09	導向軸	DWG	AX088XT013	G06				09	1	
-10	套環		GB/T 5974.1-8					10	2	2



技术要求

1 本图为088安全联动装置部件，为优迈科技定制；  
2 尺寸和结构方面更改，需双方确认。

对应图号 **JTA2018-ADP** 确认 **张建伟**  
会签确认日期 **2023.7.18** 批准 **李蒙**  
件号备注 **001**  
共 **2** 页, 第 **1** 页 授权 **JM23091**

<input checked="" type="radio"/> d	5	修改页数,删除序号9,删除序号G18,增加对应数
<input type="radio"/> e	2	增加序号10
<input type="radio"/> b	2	改变图形
<input type="radio"/> a	3	增加序号9, 件号G01改为G19, 增加件号G18
标记	处数	更改内容

第一视图		变更日期			 <b>宁波奥德普电梯部件有限公司</b> <b>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</b>		
<input checked="" type="checkbox"/> 关键特性							
设计	宋真	20230103	标准化				轿底部件
					阶段标记	重量	比例
审核	��丽	230721					1:4
工艺		批准	2023.7.21	第 1 张	共 7 张	① AX088XT013	

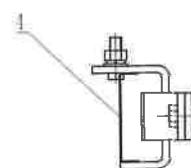
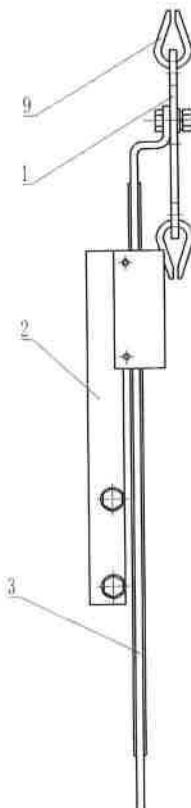
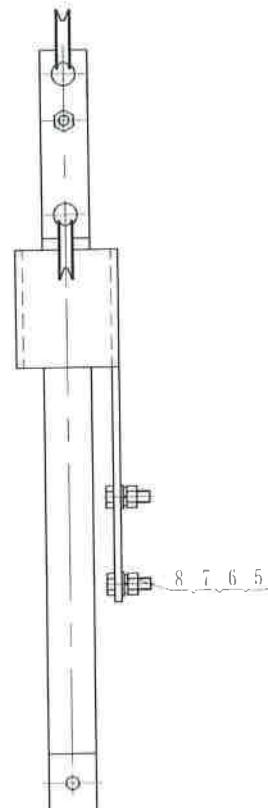
POS	名稱	DEF	圖號	G	材料	著者	备注	POS
-01	連接板	DWG	AX088X1013	G02				-01 1
-02	導向板	DWG	AX088X1013	G06				-02 1
-03	Z型板	DWG	AX088X1013	G04				-03 1
-04	蓋板	DWG	AX088X1013	G05				-04 1
-05	六角螺栓		GB/T 15783/M10x30					-05 3
-06	六角螺母		GB/T 6170/M10					-06 3
-07	平墊		GB/T 971/10					-07 3
-08	彈墊		GB/T 93/10					-08 3
-09	全耳		GB/T 5974.1-8					-09 2

对角线  
XTA263ADP007AX088X101364

优证对应号 XTA20834D18 确认 陈锦群  
会签确认日期 2023.7.18 批准 李蒙  
件号备注 002  
共 7 页, 第 2 页 授权 PM230991

技术要求

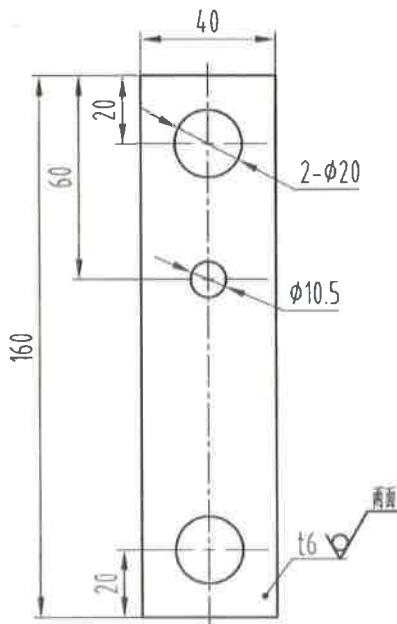
1 不圖利088安全联动装置部分，为代理科技定制  
2 元件和结构方面更改，需双方确认。



第一电梯	奥普	奥普电梯部件有限公司
CC	关键技术	奥普电梯部件有限公司
设计	宋利 2013.7.21	标准图
		阶段标记 重量 比例
审核	刘海波 2013.7.21	
工艺	姚海波 2013.7.21	第 2 张 共 5 张

AX088XT013G02

其余 12.5



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。



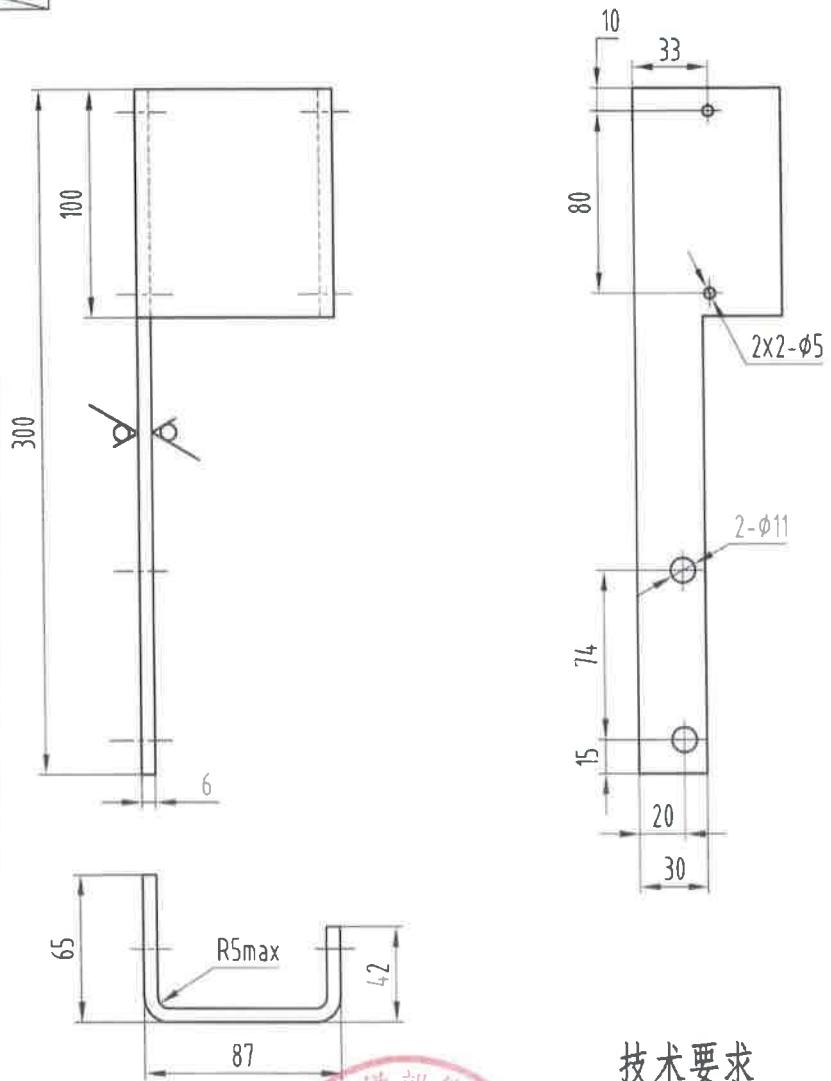
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角	实施日期	钢板 6.0/Q235B			连接板
CC	关键特性	阶段标记	重量	比例	
设计	宋剑 2023.01.03 标准化				
审核	2023.01.03			1:2	
工艺		批准	1/2张 2023.1.3	第 2 张 共 5 张	AX088XT013

AX310XT013G03

(a)

优先级	XTA2683ADR	确认	待确认
会签制认日期	2023.5.24	批准	
件号备注	001、002		
共5页,第3页授权人:WZ30618			



## 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;  
2 表面电镀白锌处理。

尺寸表

AX088XT013	备注
G03	按此图制作
G06	对称制作

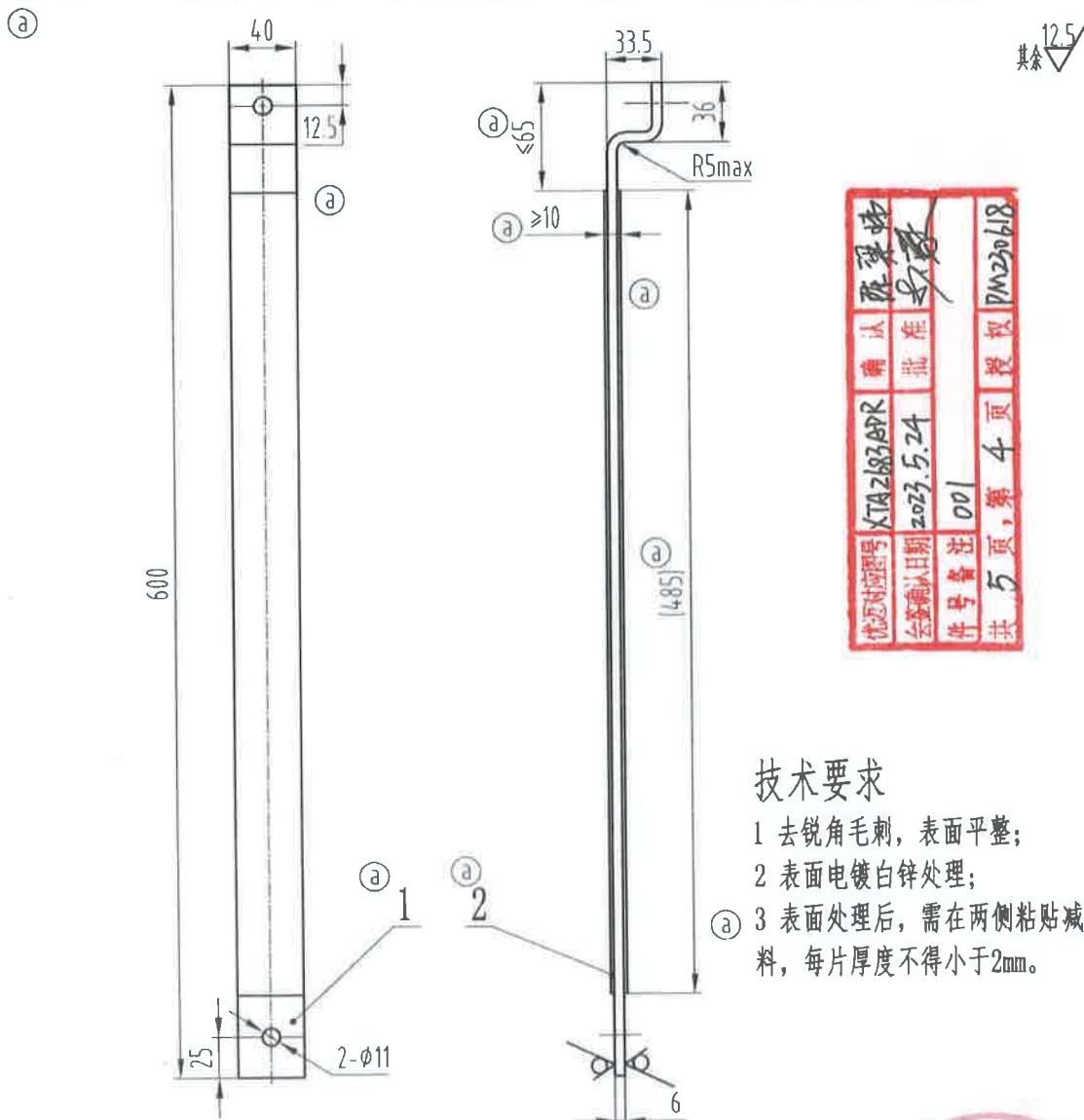


(a)	2	增加尺寸表,删除件号	宋剑	2023.4.12
标记	处数	更改内容	签名	年月日

图幅: A4 Ver 1.4

第一视角	CC	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
	关键特性		钢板 6.0/Q235B
设计	宋剑	20230103	阶段标记 重量 比例
审核	宋俊江	23.04.12	1:3
工艺		批准 /王军 2023.4.12	AX088XT013 第 3 张 共 5 张

-POS	名 称	DEF	图 号	G	材 料	紧 装	备 注	-POS	G04
-01	Z型板	DWG	AX088XT013	G90	钢板 6.0/Q235B		财图	-01	1
-02	减震垫		/				财图	-02	2



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀锌处理；
- ③ 表面处理后，需在两侧粘贴减震材料，每片厚度不得小于2mm。

①	10	件号改为物料清单，增加尺寸，改变外形，增加序号，增加 技术要求3，删除材料		宋剑	2023.05.22
		标记	处数	更改内容	签名 年月日

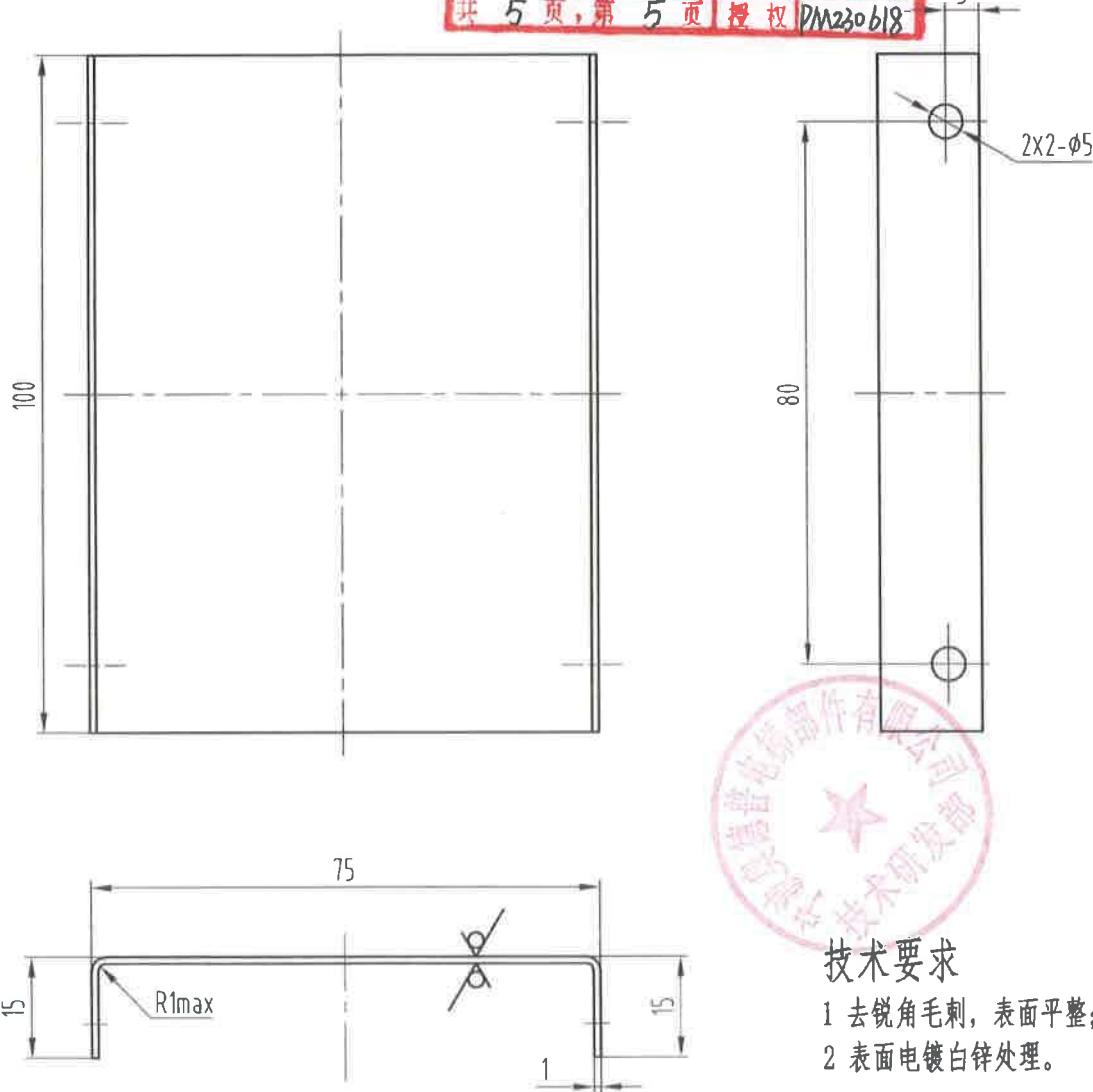


第一视角	实施日期	AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	④ 钢板 6.0/Q235B	Z型板	1:4	AX088XT013	
设计	宋剑	2023.01.03	标准化		阶段标记	重量	比例
审核	刘剑	2023.05.22					
工艺			批准	2023.05.22	第 4 张	共 5 张	

AX088XT013G05

优势对应图号 XTA2683ADR 确认 徐深海  
 合签确认日期 2023.5.24 批准 步勇  
 件号备注 001  
 共 5 页, 第 5 页 授权 PM230618

其余12.5



标记	处数	更改内容	签名	年月日
----	----	------	----	-----

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性	钢板 1.0/Q235B		
设计	栗利 2023.01.03	标准化	阶段标记	重量 比例
审核	刘晶 2023.01.03			1:1
工艺		批准 / 2023.01.03	第 5 张	共 5 张 AX088XT013