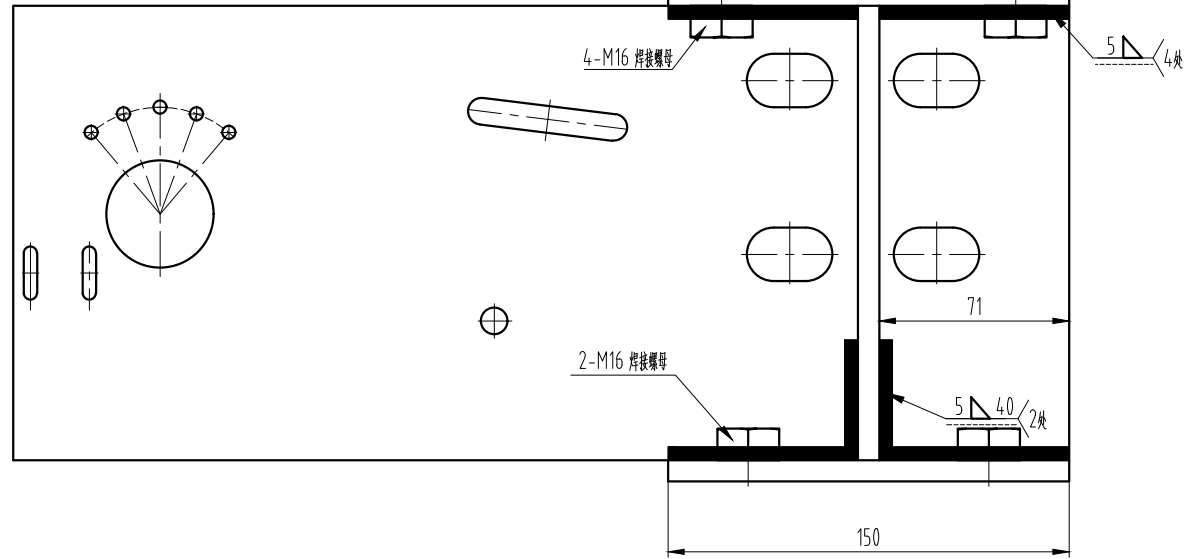
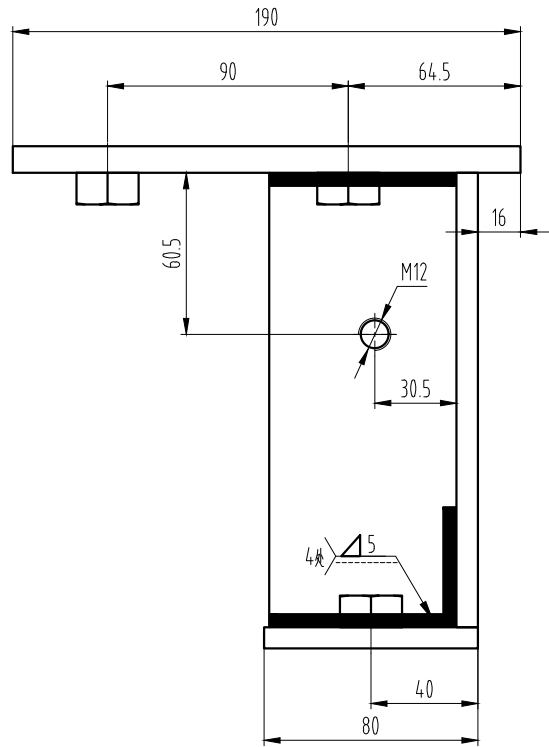




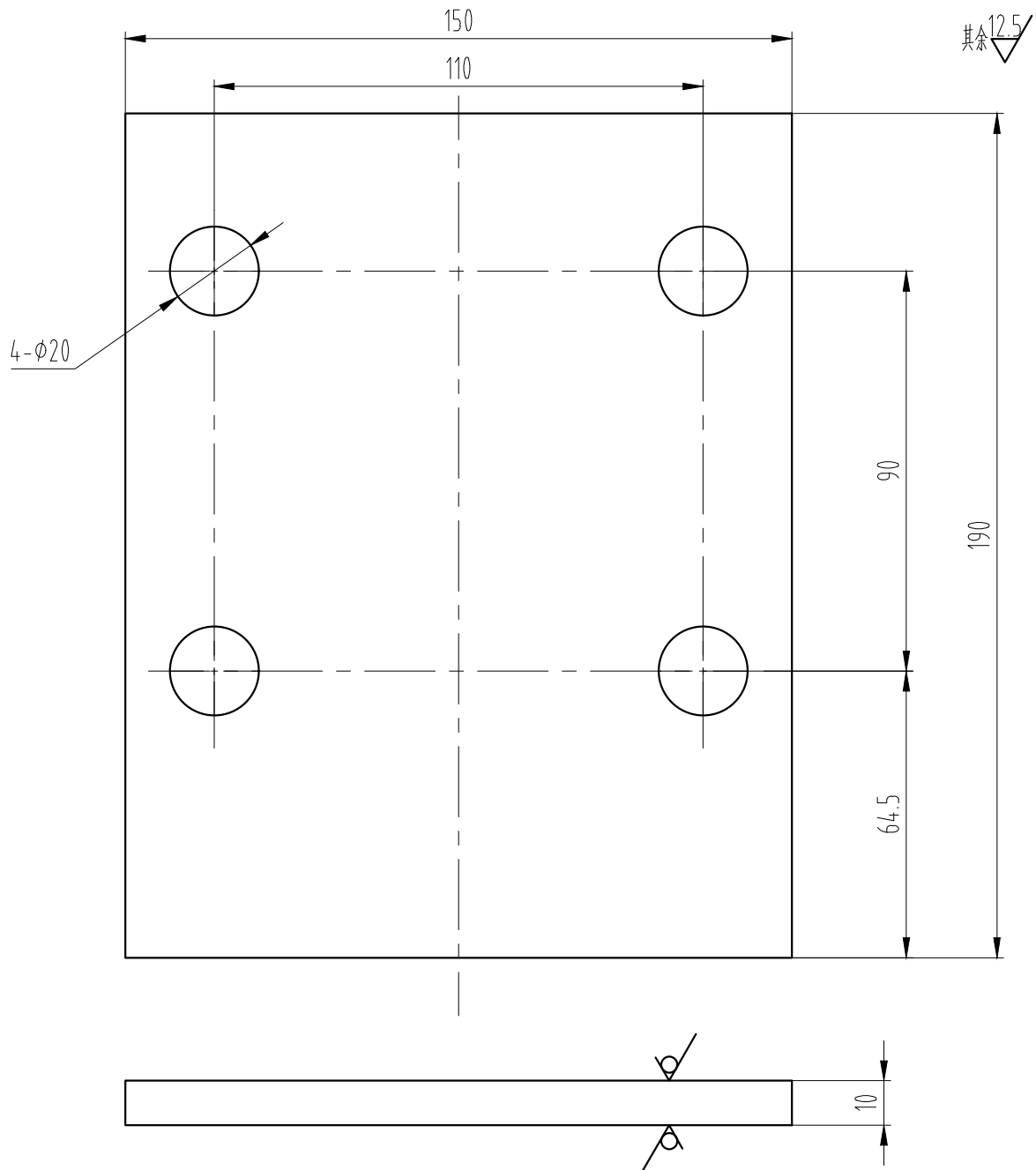
焊接图

技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 表面喷塑处理，颜色RAL7037灰色。

图幅: A3 Ver 1.3

						第一视角		实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			底座焊接件	
						CC	关键特性								
						设计			标准化		阶段标记			重量	比例
						审核									1:2
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张		#0X-210BZ.1	



一套两件

技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板 10/Q235B

安装底板

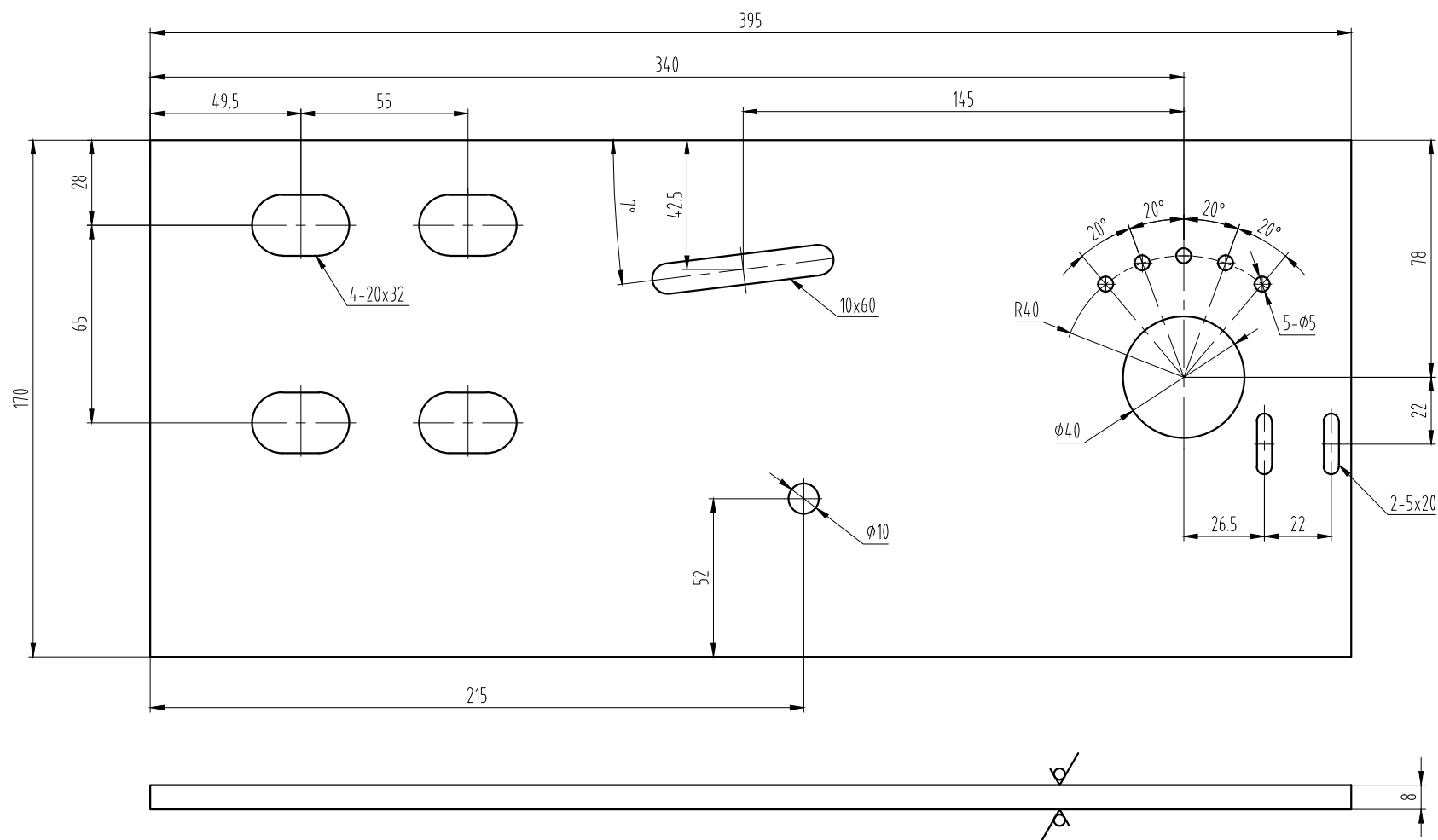
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

1:1.5

第 1 张 共 1 张

#0X-210BZ. 1-1



一套两件

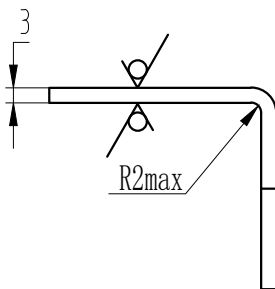
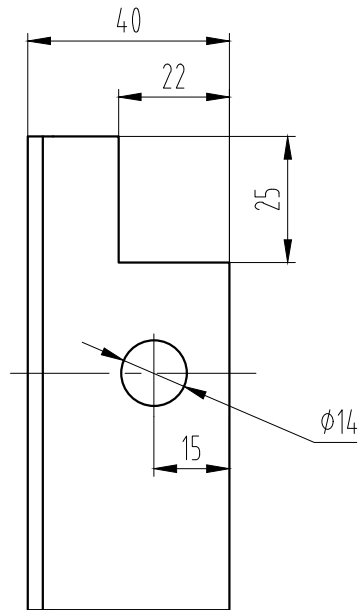
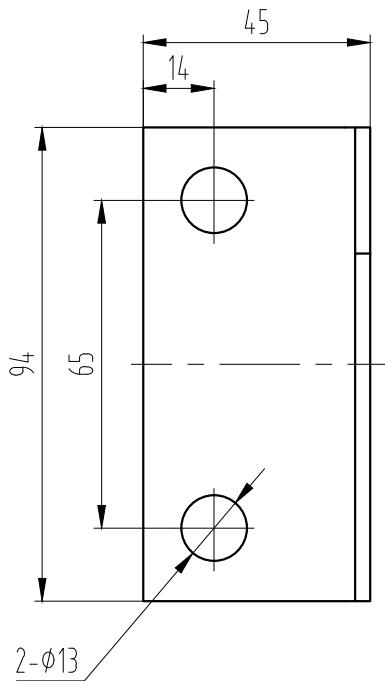
技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

图幅: A3 Ver. 1.3

					第一视角				实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			钢板 8/Q235B		安装板	
					CC		关键特性										
							设计			标准化			阶段标记		重量	比例	#0X-210BZ. 1-2
							审核									1:1.5	
标记	处数	更改内容					签名	年月日	工艺		批准			第 1 张	共 1 张		

其余12.5

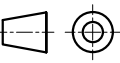


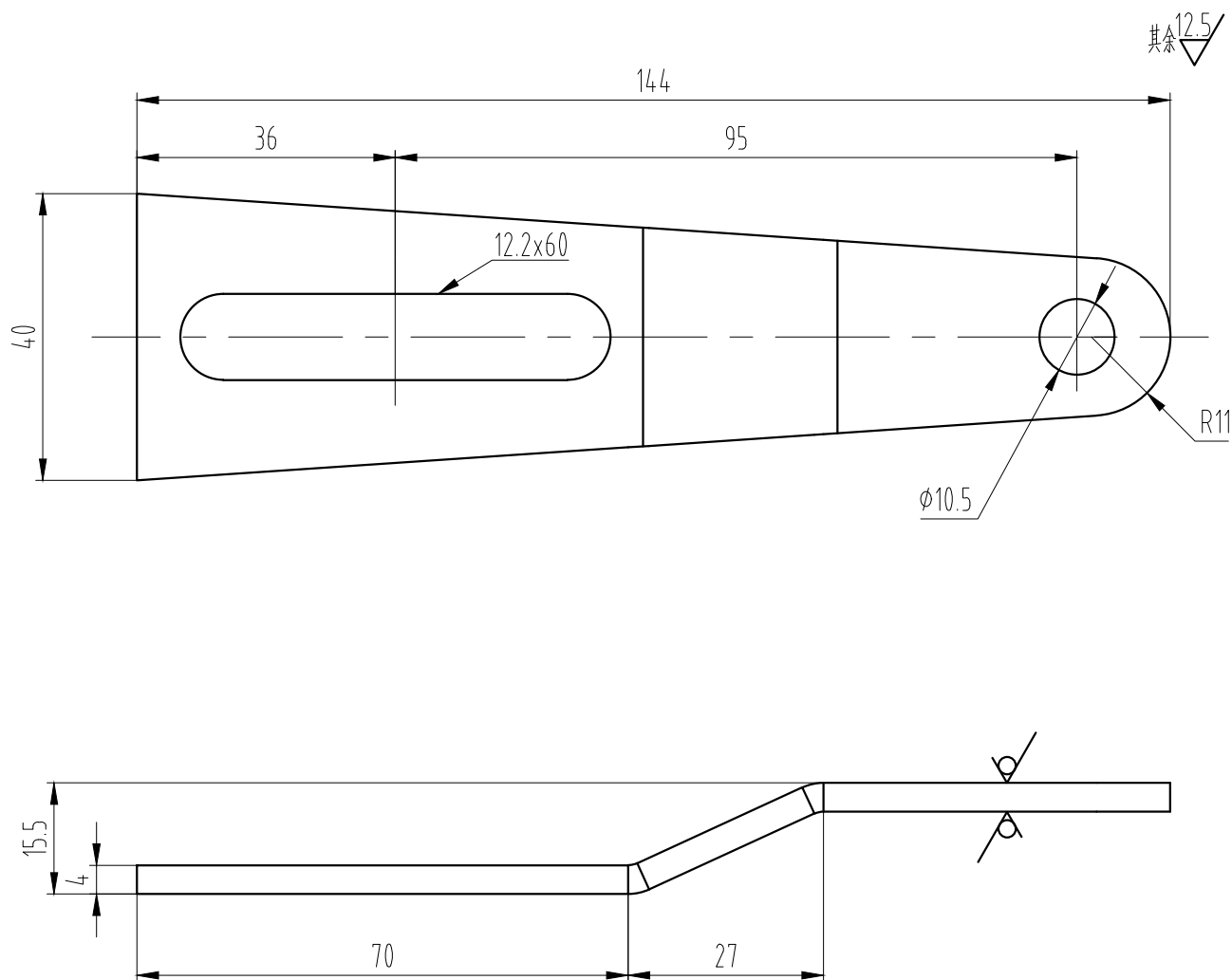
技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 图示为左件, 右件对称制作;
- 3 表面电镀白锌处理。

一套 左右各一件

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性		钢板 3.0/Q235B		活动板	
设计		标准化		阶段标记	重量 比例
审核					1:1.5
工艺		批准		第 1 张	共 1 张
#0X-210BZ-4					



一套两件

技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容		签名 年月日

第一视角

实施日期



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板 4.0/Q235B

连接板

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

1:1

第 1 张 共 1 张

#0X-210BZ-5