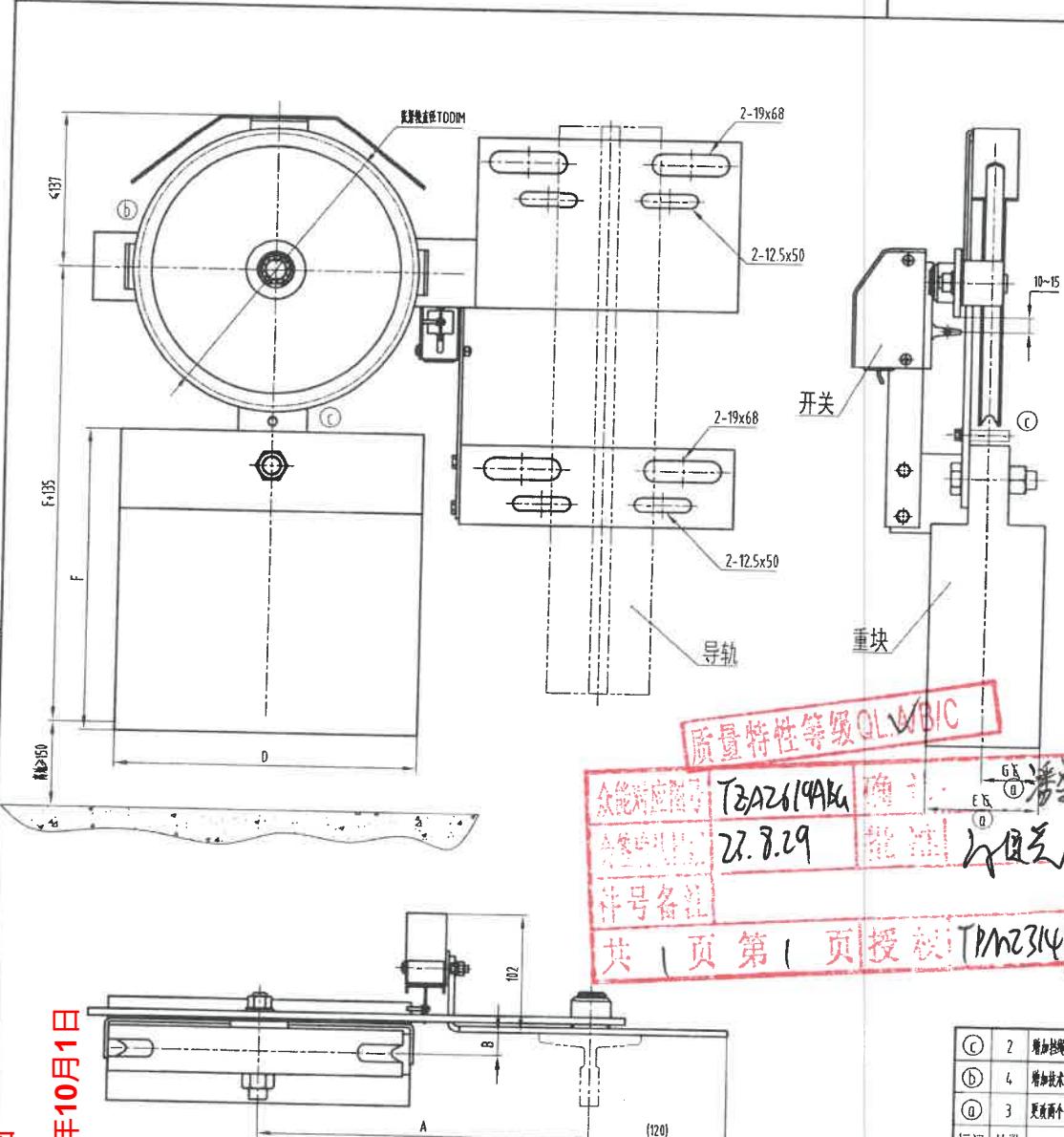


2023年10月1日



序号	部件名称	对应零件号	A	B	安装轴径 TDDIM	减速器丝杠直径 GOVRD	重量尺寸		导轨型号
							重量(kg)	提升高度R (m)	
TZA2619ABG001	AX300V013G01	300	6.3	32	200	18	R≤45	T89	T114 / T127
TZA2619ABG002	AX300V013G02	320			240				
TZA2619ABG003	AX300V013G03	322 /332		54	200				
TZA2619ABG004	AX300V013G04	342 /352		54	240				
TZA2619ABG005	AX300V013G05	300		32	200				
TZA2619ABG006	AX300V013G06	320		54	240				
TZA2619ABG007	AX300V013G07	322 /332		54	200				
TZA2619ABG008	AX300V013G08	342 /352		54	240				
TZA2619ABG009	AX300V013G09	320		32	200				
TZA2619ABG010	AX300V013G10	342 /352		54	240				
TZA2619ABG011	AX300V013G11	320		32	200				
TZA2619ABG012	AX300V013G12	342 /352		54	200				

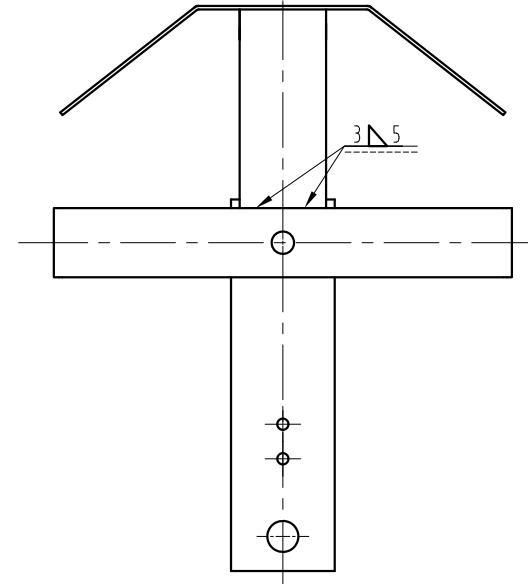
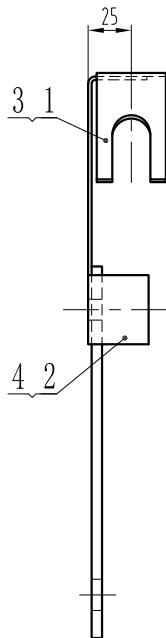
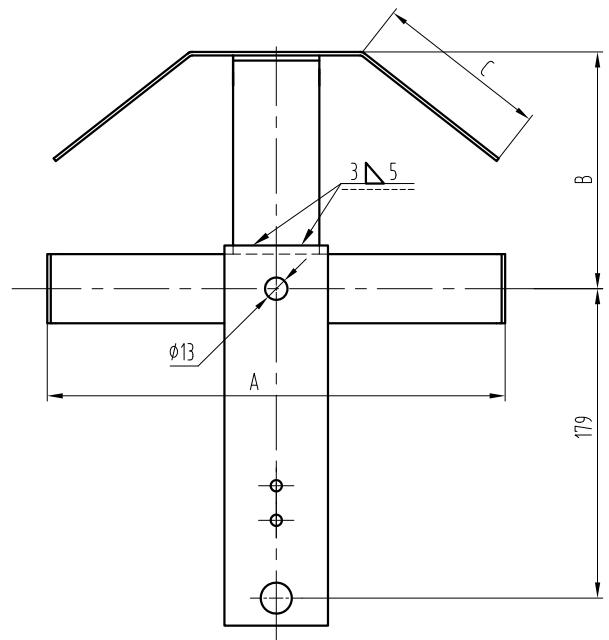
重量尺寸	重块材质	重量表				
		D	E	F	G	H
18kg	重块	270	100	265	50	10
30kg	重块	300	140	305	70	10

参数名	中文描述
TDFI	重块装配材质
GOVRD	减速器丝杠直径
TDDIM	底座轴径

G12	张紧装置
G11	张紧装置
G10	张紧装置
G09	张紧装置
G08	张紧装置
G07	张紧装置
G06	张紧装置
G05	张紧装置
G04	张紧装置
G03	张紧装置
G02	张紧装置
G01	张紧装置
TDFI	张紧装置
G00	张紧装置

①	2	增加拉杆	2022.8.24	阶段	标记	重量	比例
⑤	4	增加技术要求6. 修该线体尺寸, 不重叠工件重量	宋 钢 20221207	张紧装置			
⑥	3	更换两个滑块尺寸标注, 修该一个导轨型号更改	刘 畅 2021082				
标记 处数 更改内容 签名 日期				AX300V013			
设计	刘 畅	20.11.24	标准化	审核	刘 畅 23.8.24	批准	1:4
工艺							
共 1 张 第 1 页							

-POS	名称	DEF	图号	G扁	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	防护罩	DWG	X30000C01	G01				-01	1	
-02	护罩组件	DWG	X30000B02	G01				-02	1	
-03	防护罩	DWG	X30000C01	G02				-03		1
-04	护罩组件	DWG	X30000B02	G02				-04		1



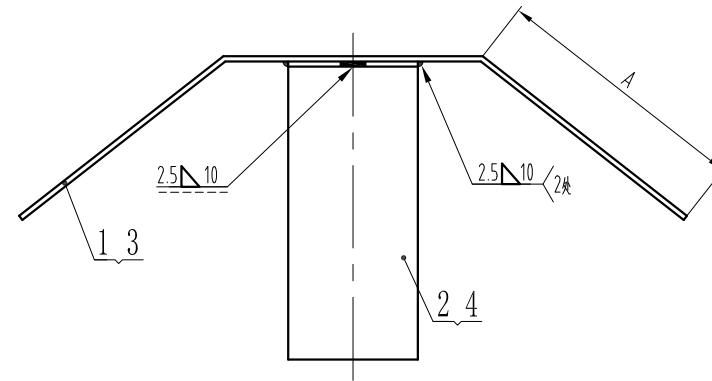
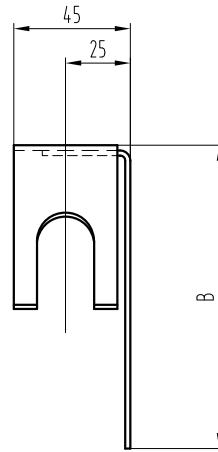
尺寸		
X30000C00	G01	G02
A	222	262
B	117	137
C	90	100

技术要求:

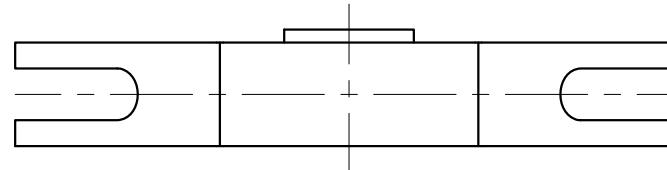
- 1、焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2、焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

第一视角		实施日期			焊接件			绳轮护罩组件			
CC	关键特性	设计									标准化
										1:3	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张 共 1 张
											X30000C00

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	护罩弯板	DWG	OX-200.2.3-1	G01			借用	-01	1	
-02	护罩支架	DWG	X30000C02	G01				-02	1	
-03	护罩弯板	DWG	OX-200.2.3-1	G02			借用	-03		1
-04	护罩支架	DWG	X30000C02	G02				-04		1



尺寸		
X30000C01	G01	G02
A	90	100
B	97	117

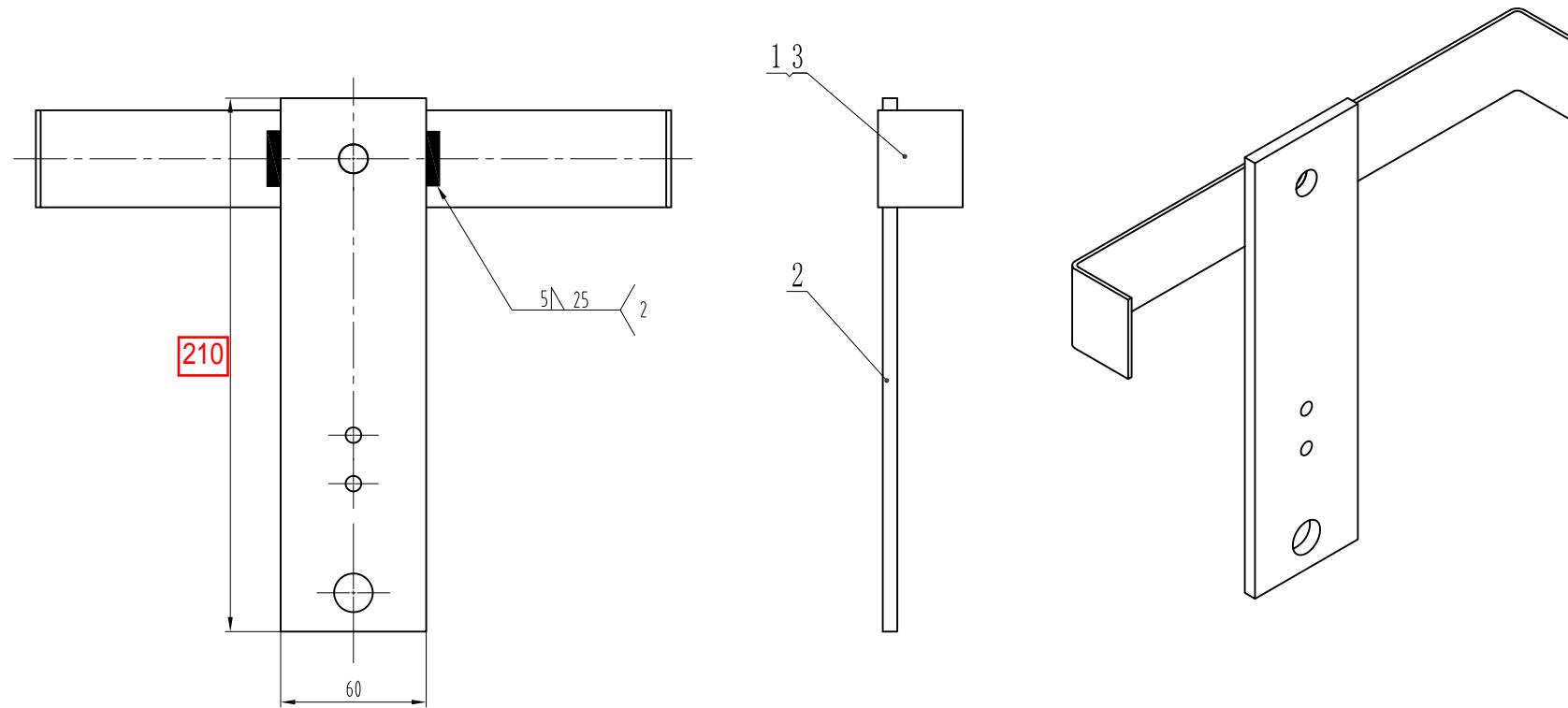


技术要求:

1、焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；

第一视角	CC	实施日期	关键特性			焊接件			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
			设计	张宏华	23.06.25	标准化			阶段标记	重量	比例
			审核	刘晶	23.06.25						1:2
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	竺钊辉	23.07.03	批准	俞礼园	23.07.04	第 1 张 共 1 张
											X30000C01

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	绳轮挡板	DWG	X30000B03	G01				-01	1	
-02	重锤直板	DWG	X30000B04	G01				-02	1	1
-03	绳轮挡板	DWG	X30000B03	G02				-03		1



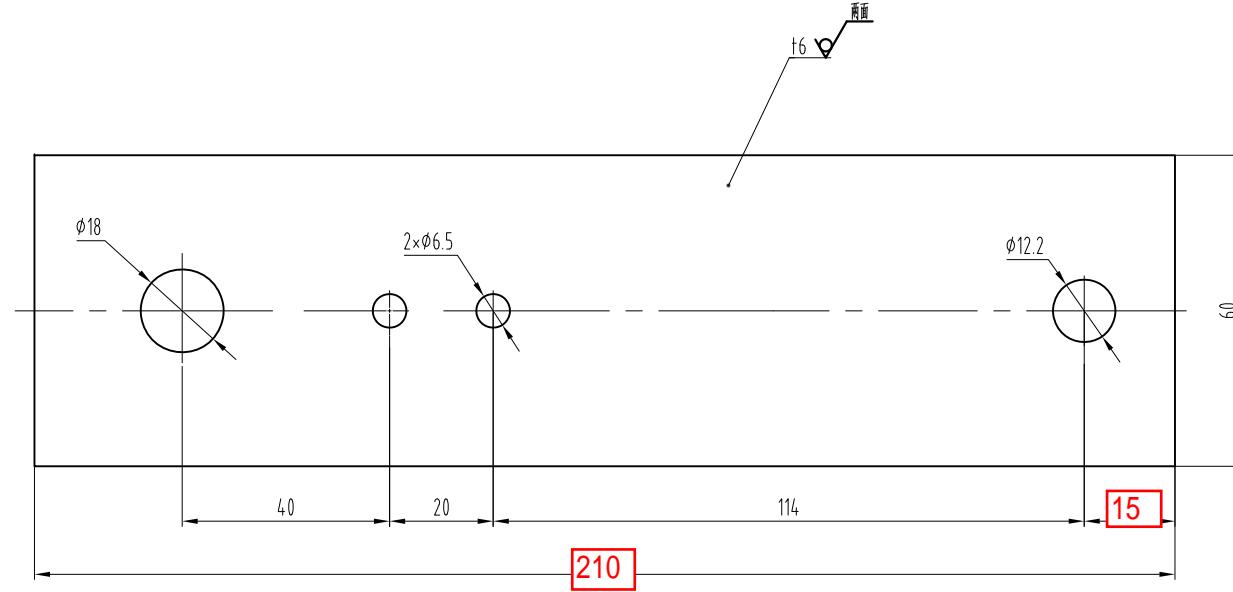
技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊后表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

第一视角		实施日期		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										
CC	关键特性	设计	宋剑				20220927	标准化						
		审核	刘晶	20220927			阶段标记			重量	比例			
											1:2			
标记	处数	更改内容		签名	年月日	工艺	竺钊辉	20220927	批准	俞礼园	20220927	第 1 张	共 1 张	X30000B02

X30000B04G01

25



技术要求

						第一视角				AODEPU 尼波奥德电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
						CC	关键特性				
						设计	宋剑	20221021	标准化		
						审核	刘晶	20221021			阶段标记
						工艺	竺钊辉	20221021	批准	俞礼园	20221021
标记	处数	更改内容				签名	年月日		第 1 张	共 1 张	比例
											1:1
											X30000B04

