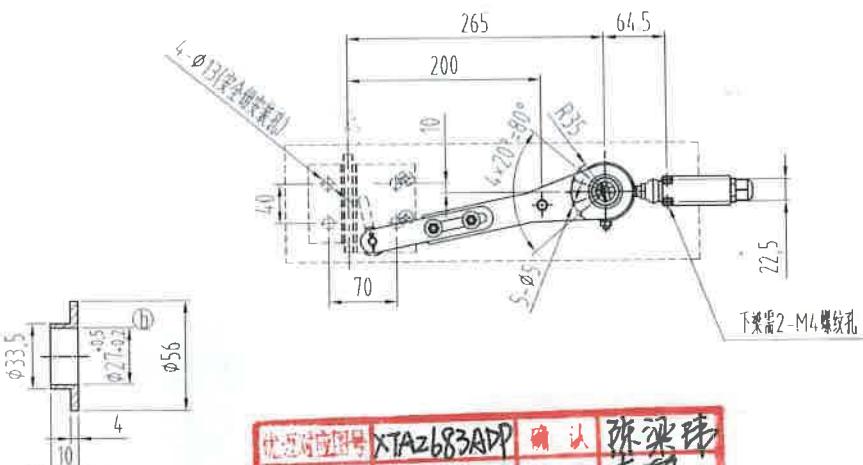
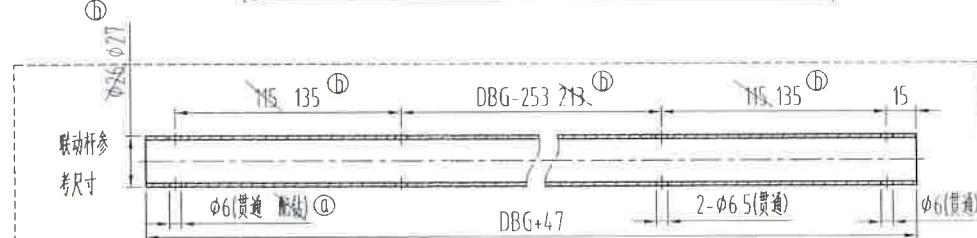
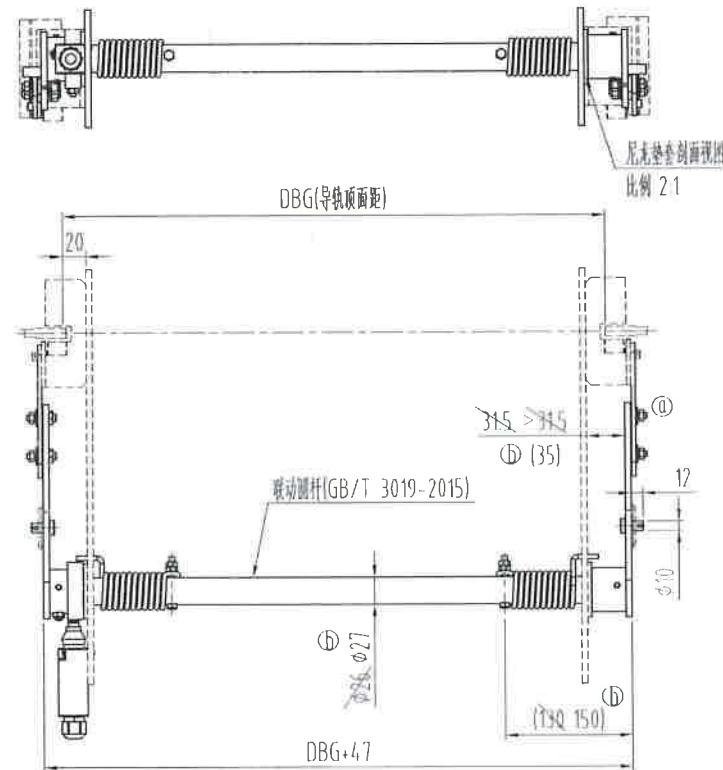


-POS	名稱	DEF	圖號	G番	材料	涂裝	备注	-POS	G99	G98
-01	導航機構	DWG	AX088XT012	G90			見本圖	-01	1	1
-02	側底部件	DWG	AX088XT013	G61	G49		見附件	-02	1	
-03	側底部件	DWG	AX088XT013	G48			見附件	-03		1



优惠券号码	XTAZ683ADP	确认人	陈梁琪
去签确认日期	2023.7.18	批准	李翠
序号备注	001		
共	页	第	页

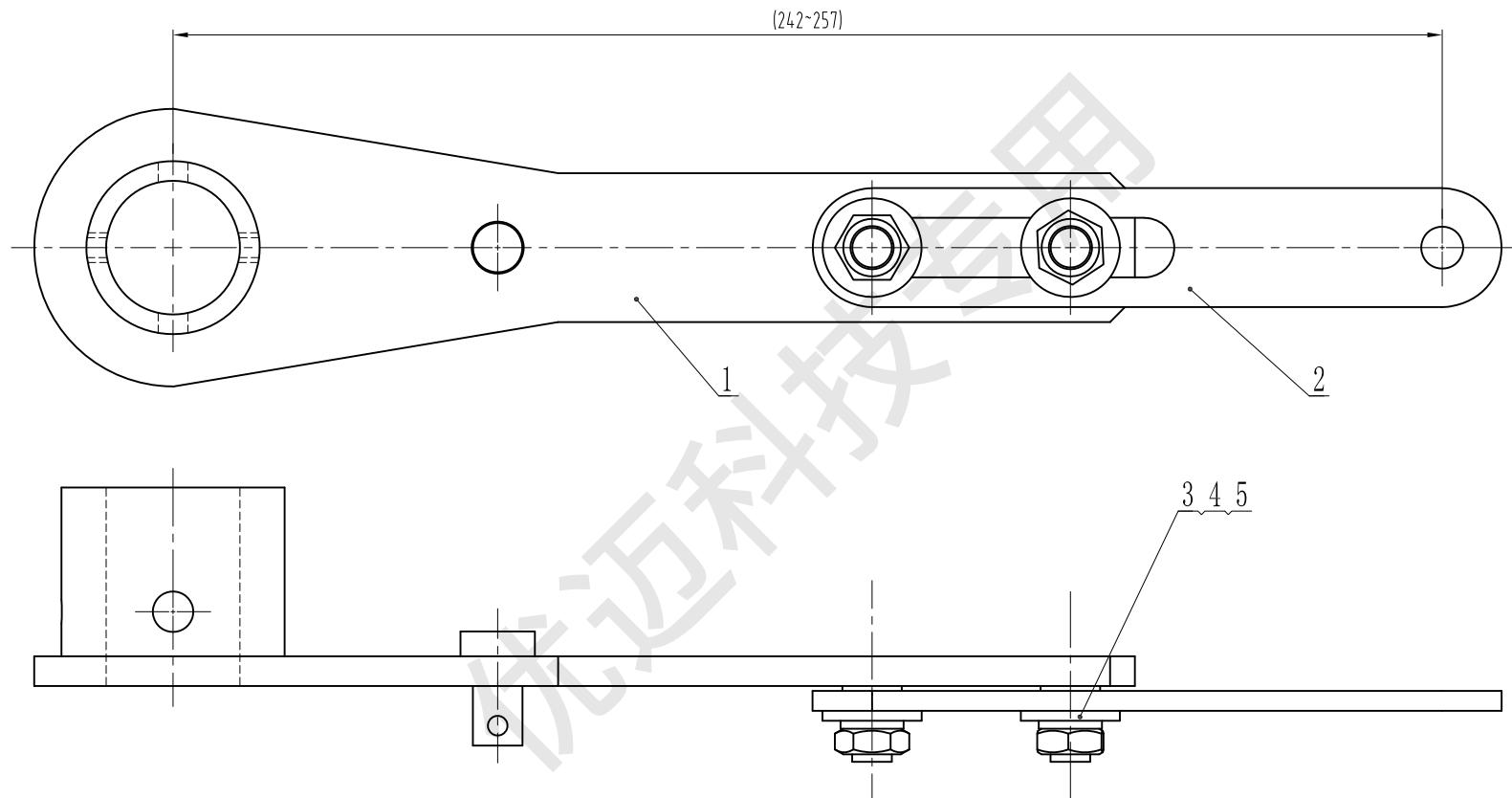
技术要求

- 1、此款安全钳提拉机构适配安全钳OX-088(A02);
 - 2、本安全联动装置与AX088XT013轿底部件打包发货;
 - 3、本产品型号为OX-088XT,为杭州优迈科技有限公司定制;
 - (④) 4、圆管摆臂组件打孔处,Φ6孔配钻改为贯通,出现装配问题



①	8	426毫米为27.115毫米为135, 高度为公差, ≥11.5毫米为(35) 213毫米为253	宋剑	2023.7.17	AOEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBORO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
①	6	426毫米为27.115毫米为135, 高度为公差, ≥11.5毫米为(35) 213毫米为253	宋剑	20230418	
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	
设计	宋剑	20230109	标准化		阶段标记
审核					重量
工艺			批准	2023.7.1	比例
共 1 张 第 1 页					

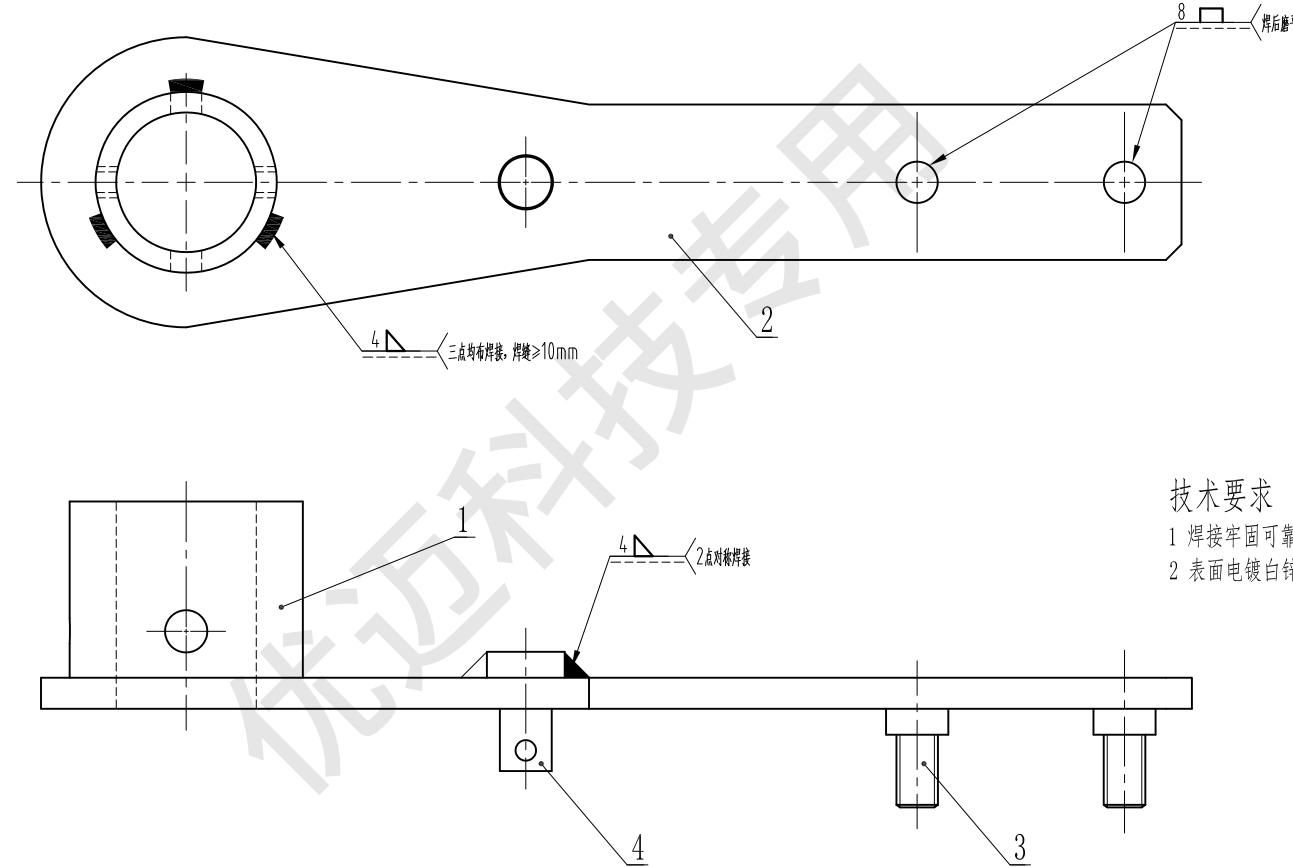
-POS	名 称	DEF	图 号	G番	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01
-01	摆臂组件	DWG	AX088XT014	G02				-01	1
-02	提拉连接板	DWG	AX088XT014	G05				-02	1
-03	六角螺母		GB/T 6175/M8					-03	2
-04	平垫圈		GB/T 97.1/10					-04	2
-05	弹垫		GB/T 93/8					-05	2



技术要求

第一视角		实施日期	AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性					
设计		标准化				
				阶段标记	重量	比例
审核						1:2
工艺		批准		第 1 张	共 6 张	AX088XT014

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G02
-01	轴套	DWG	AX088XT014	G03				-01	1
-02	摆臂	DWG	AX088XT014	G06				-02	1
-03	导向轴套	DWG	AX088XT014	G04				-03	2
-04	挂挂销	DWG	DX-088XT.11-3					-04	1



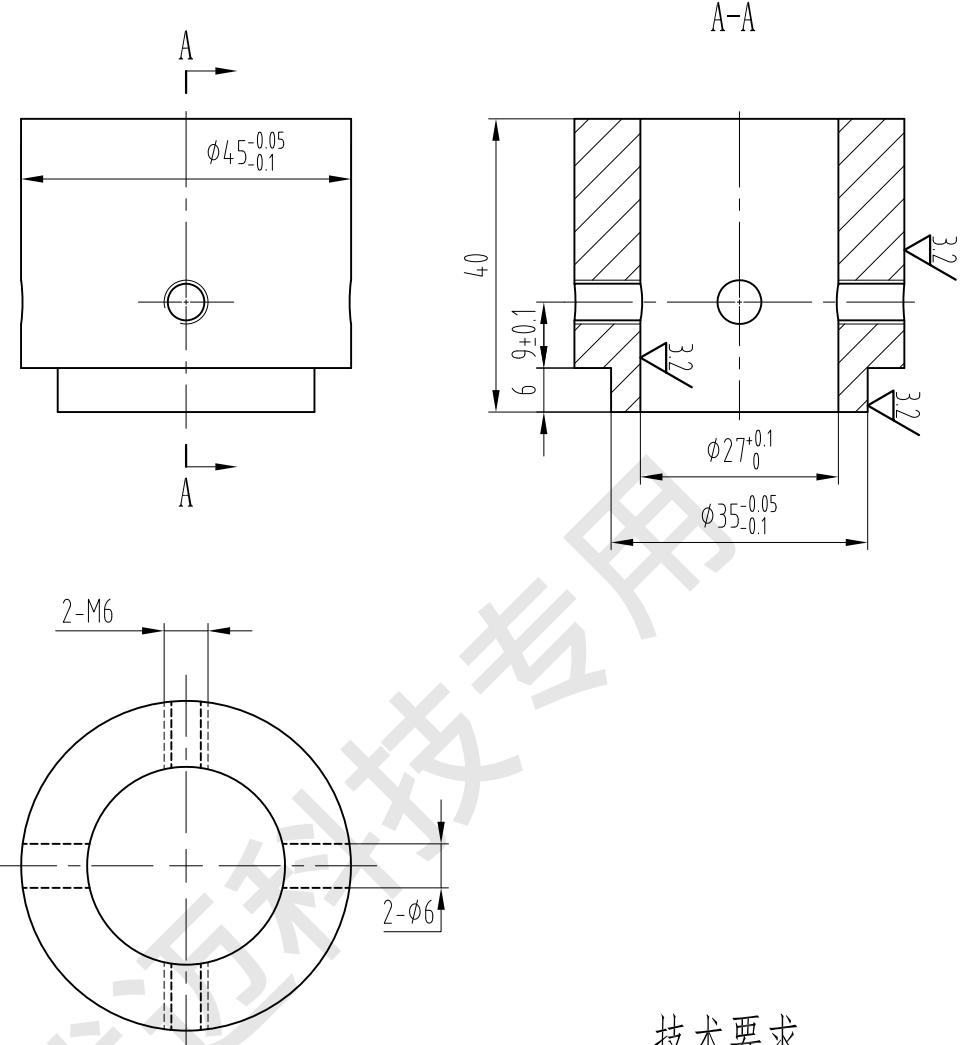
技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
2 表面电镀白锌处理。

第一视角		实施日期		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC	关键特性	设计					标准化		
						阶段标记	重量	比例	
								1:1	
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	批准	第 2 张 共 6 张
									AX088XT014

AX088XT014G03

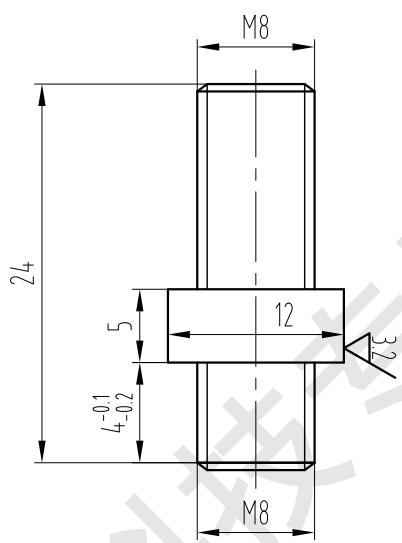
其余 6.3



标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU [®] NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
(CC)		关键特性				圆管 Ø45x9/Q235B		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			第 3 张	共 6 张	轴套 AX088XT014

AX088XT014G04

其余 6.3 /

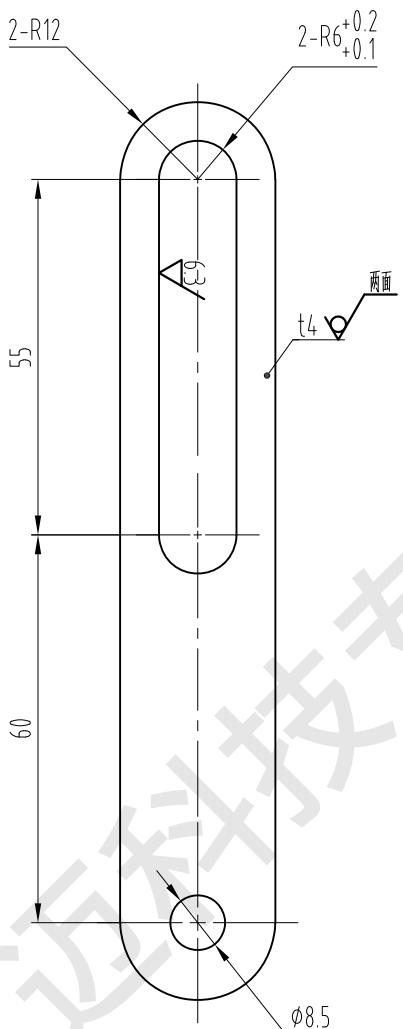


技术要求
去锐角毛刺。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期	 AODEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
(CC)	关键特性		圆钢 $\varnothing 12/35$				
设计			标准化			阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			第 4 张	共 6 张

AX088XT014G05

其余12.5



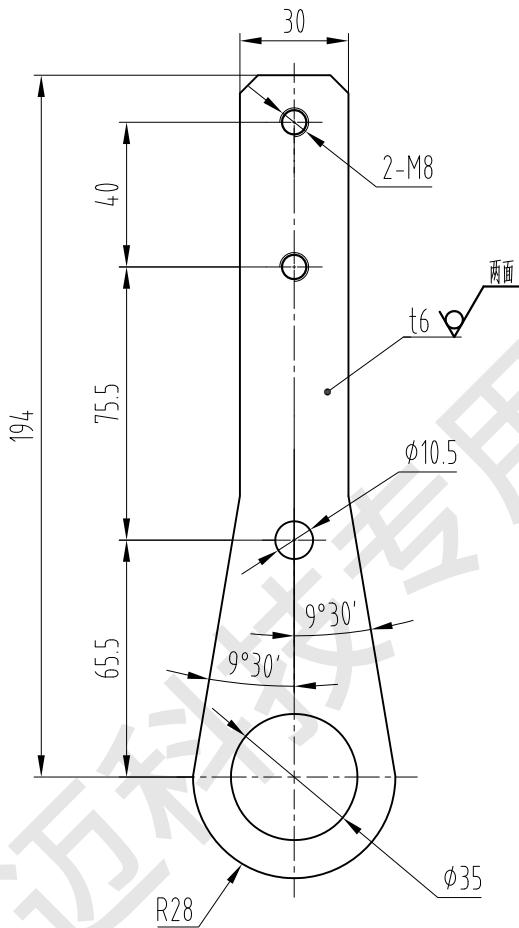
技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性			
设计		标准化		
审核				1:1
工艺		批准		

AX088XT014G06

其余6.3

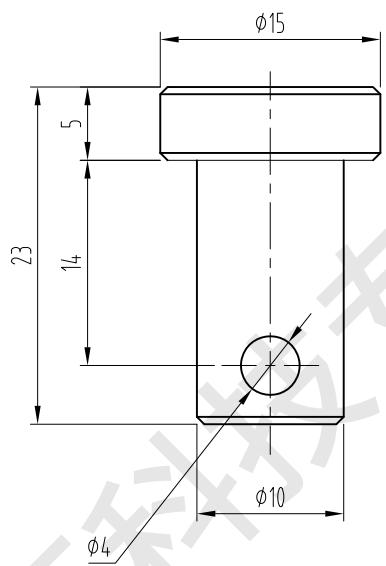


技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角为C5。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 AOEPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
(CC)		关键特性				钢板 6 Q235B	
设计			标准化			阶段标记	重量 比例
审核							1:1
工艺			批准			第 6 张	共 6 张
						AX088XT014	

全部 6.3



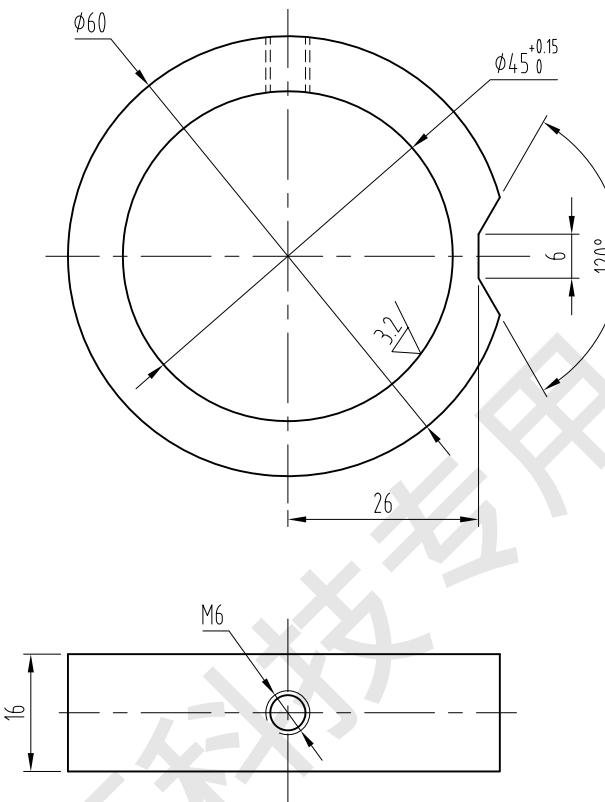
技术说明：

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A			提拉销
设计	舒佳乐	2020.06.15	标准化			阶段	标记	重量	
审核						2:1			0X-088XT.1.1-3
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			

其余 12.5°

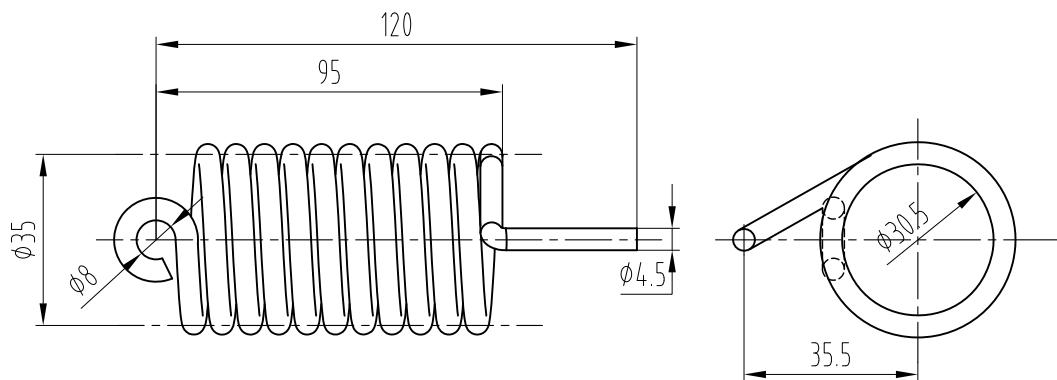
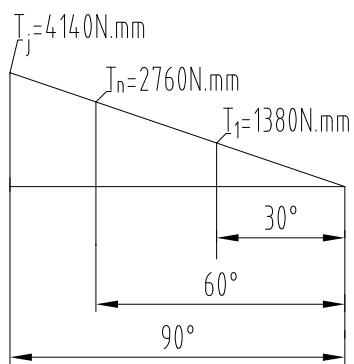


技术说明：

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 2、表面处理镀白锌，厚度8~12 μm；
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A			开关触发件	0X-088XT-1		
设计	舒佳乐	2020.06.18	标准化			阶段	标记	重量				
审核						1:1						
工艺			批准			共 1 张 第 1 页						



尺寸

AX088XT014	备注
G01	如图制作
G02	对称制作

技术要求

- 1 有效圈数N=14, 总圈数N=15;
- 2 表面电镀白锌;
- 3 本图只适用于AX088XT012中, 为杭州优迈科技定制。

标记	处数	更改内容	签名	年月日
第一视角		实施日期	AODEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性			
设计		标准化		
审核			阶段标记	重量 比例
工艺		批准		1:1.5

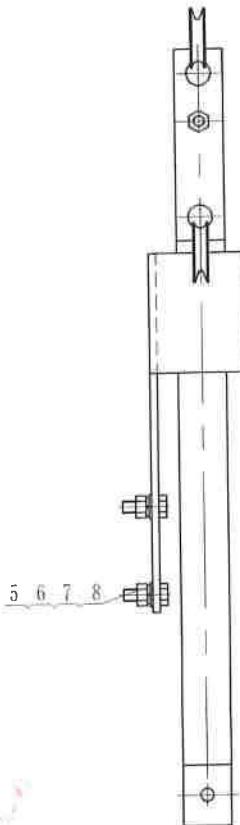
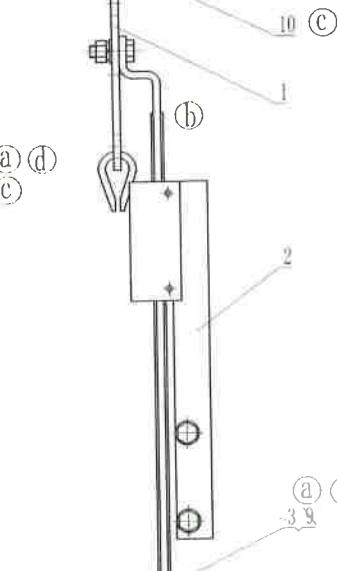
弹簧钢 $\Phi 4.5/72B$

扭簧

AX088XT014

POS	名稱	DEF	圖号	G1	材質	益處	備註	-POS	G49	G48
-01	连接板	DWG	AX088XT013	G02				01	1	1
-02	导轴架	DWG	AX088XT013	G03				02	1	
-03	Z型架	DWG	AX088XT013	G04				03	1	
-04	盖板	DWG	AX088XT013	G05				04	1	
-05	六角螺栓		GB/T 5783/M10x30					05	3	
-06	六角螺母		GB/T 6170/M10					06	3	
-07	平垫		GB/T 971/10					07	3	
-08	弹垫		GB/T 93/10					08	3	
-09	导向架	DWG	AX088XT013	G06				09	1	
-10	套环		GB/T 5974.1-8					10	2	2

(a) (d)

(a) (d)
(c)

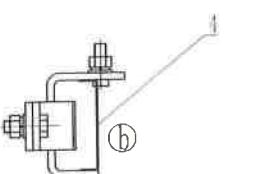
(d) 对应

制造商零件号	奥德普零件号
XTA26B3ADR001	AX088XT013G49

优迈对应图号	XTA26B3ADR	确认	孙建伟		
会签确认日期	2023.7.18	批准	李蒙		
件号备注	001				
共	7	页, 第	1	页 授权	PM230991

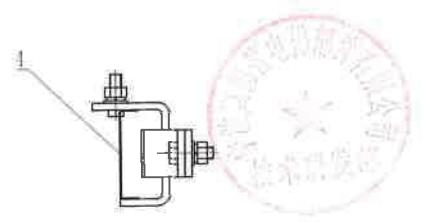
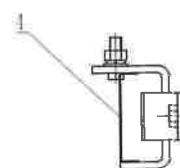
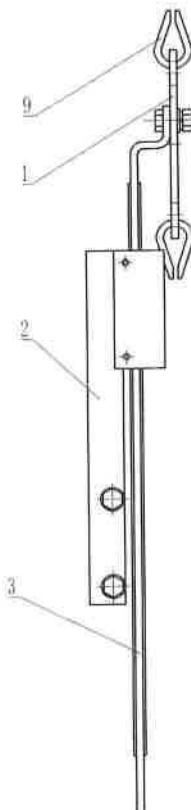
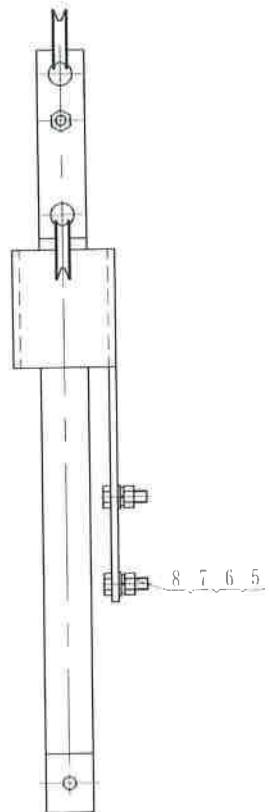
技术要求

1. 本图为088安全联动装置部件, 为优迈科技定制;
2. 尺寸和结构方面更改, 需双方确认。



第一视图		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司		
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
设计	宋剑	20230710	年月日	宋剑	20230710	阶段标记
宋剑	20230722	宋剑	20230722	宋剑	20230722	重量
宋剑	20230412	宋剑	20230721	宋剑	20230721	比例
宋剑	20230721	宋剑	20230721	宋剑	20230721	1:4
宋剑	20230721	宋剑	20230721	宋剑	20230721	AX088XT013
宋剑	20230721	宋剑	20230721	宋剑	20230721	第 1 张 共 7 张

-POS	名稱	DEF	圖號	G#	材料	繪者	備註	-POS	648
-01	連接頭	DWG	AX088XT013	G02				-01	1
-02	導軌	DWG	AX088XT013	G06				-02	1
-03	Z型頭	DWG	AX088XT013	G04				-03	1
-04	蓋板	DWG	AX088XT013	G05				-04	1
-05	六角螺栓		GB/T 5783/M10x30					-05	3
-06	六角螺母		GB/T 6170/M10					-06	3
-07	彈墊		GB/T 971/10					-07	3
-08	彈墊		GB/T 93/10					-08	3
-09	金屬		GB/T 5974.1-8					-09	2



優選對應圖號	XTA2683ADR	確認	陳潔			
簽認日期	2023.7.18	批准	李潔			
件號備註	002					
共	7	頁，第	2	頁	授權	PMD30991

技術要求

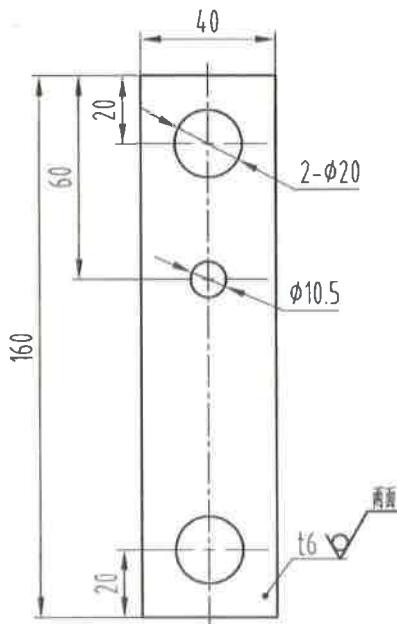
1. 本圖為088安全聯動裝置部裝，為優選設計定製。
2. 尺寸和結構方面更改，需甲方確認。

(a)	增加木質	修改內容
标记	處數	

第一塊	E	◎	完成日期	寧波奧德普電梯部件有限公司		
				AOEPU	®	NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
設計	宋劍	2023.7.21	標準化			
關鍵特點						
階段	宋劍	2023.7.21	單件	劉潔	2023.7.21	1:1
標准化			工藝			
重量			批准	1/3	2023.7.21	第 2 張
比例			修改	2/3	2023.7.21	共 7 張
						AX088XT013

AX088XT013G02

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

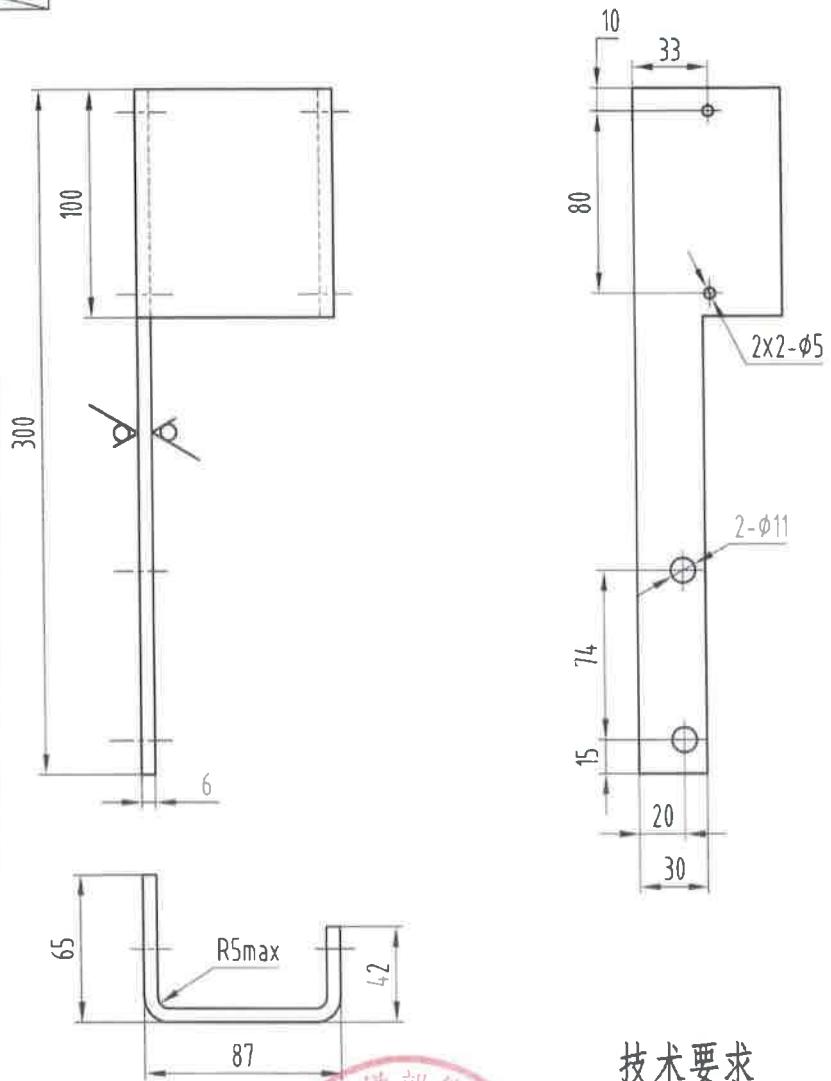
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角	实施日期	AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	钢板 6.0/Q235B	连接板
设计	宋剑 2023.01.03 标准化			
审核	2023.01.03			1:2
工艺		批准 / 2023.1.3	第 2 张 共 5 张	AX088XT013

AX310XT013G03

(a)

优先级	XTA2683ADR	确认	待审核
会签制认日期	2023.5.24	批准	
件号备注	001、002		
共5页,第3页授权人:WZ30618			



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
2 表面电镀白锌处理。

尺寸表

AX088XT013	备注
G03	按此图制作
G06	对称制作

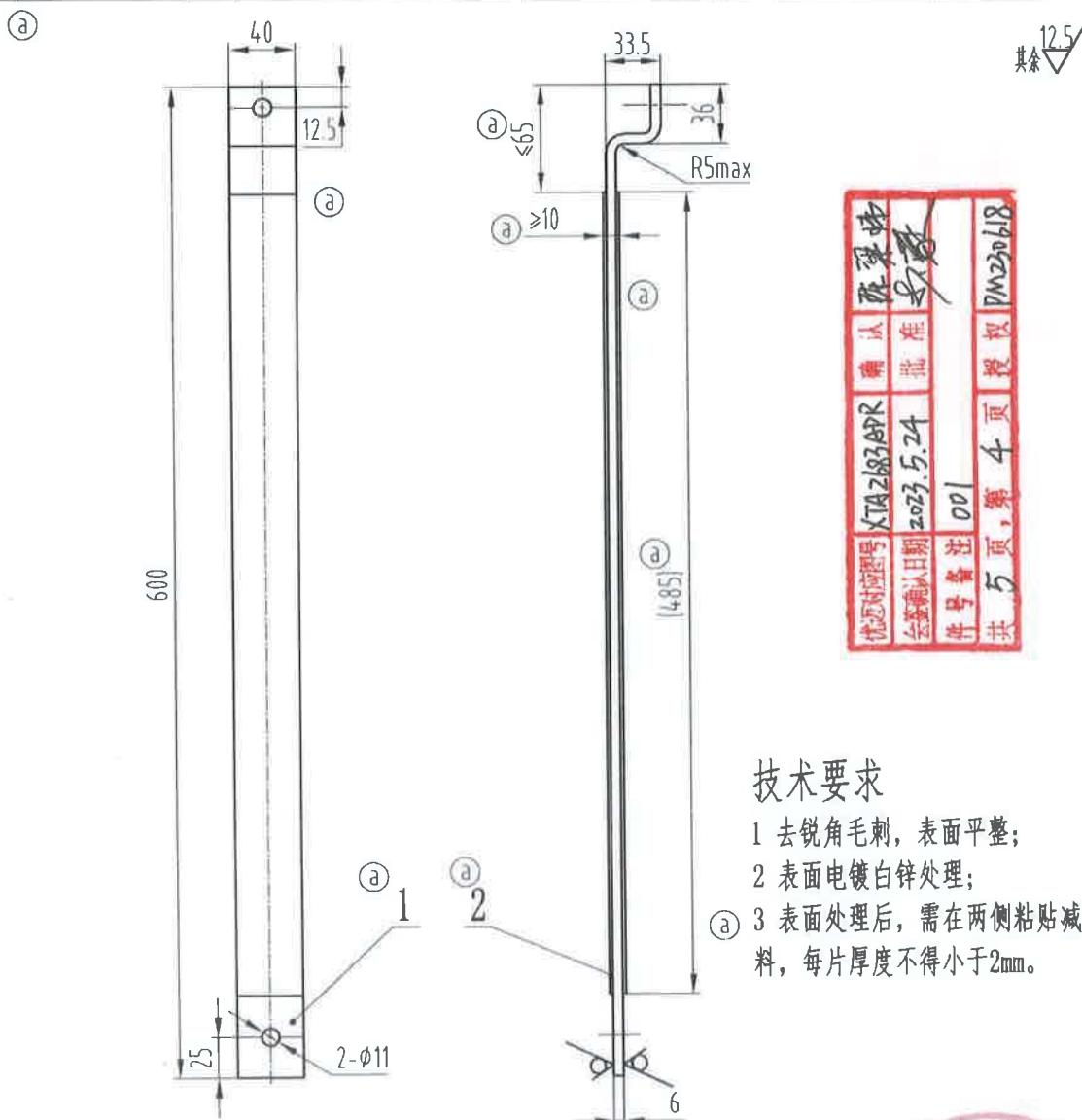


(a)	2	增加尺寸表,删除件号	宋剑	2023.4.12
标记	处数	更改内容	签名	年月日

图幅: A4 Ver 1.4

第一视角	CC	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 EPU NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
关键特性			钢板 6.0/Q235B
设计	宋剑	20230103	阶段标记 重量 比例
审核	宋俊江	23.04.12	1:3
工艺		批准 /王军 2023.4.12	导向板 AX088XT013 第 3 张 共 5 张

-POS	名 称	DEF	图 号	G	材 料	紧 装	备 注	-POS	G04
-01	Z型板	DWG	AX088XT013	G90	钢板 6.0/Q235B		财图	-01	1
-02	减震垫		/				财图	-02	2



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀锌处理；
- ③ 表面处理后，需在两侧粘贴减震材料，每片厚度不得小于2mm。

①	10	件号改为物料清单，增加尺寸，改变外形，增加序号，增加 技术要求3，删除材料		宋剑	2023.05.22
		标记	处数	更改内容	签名 年月日

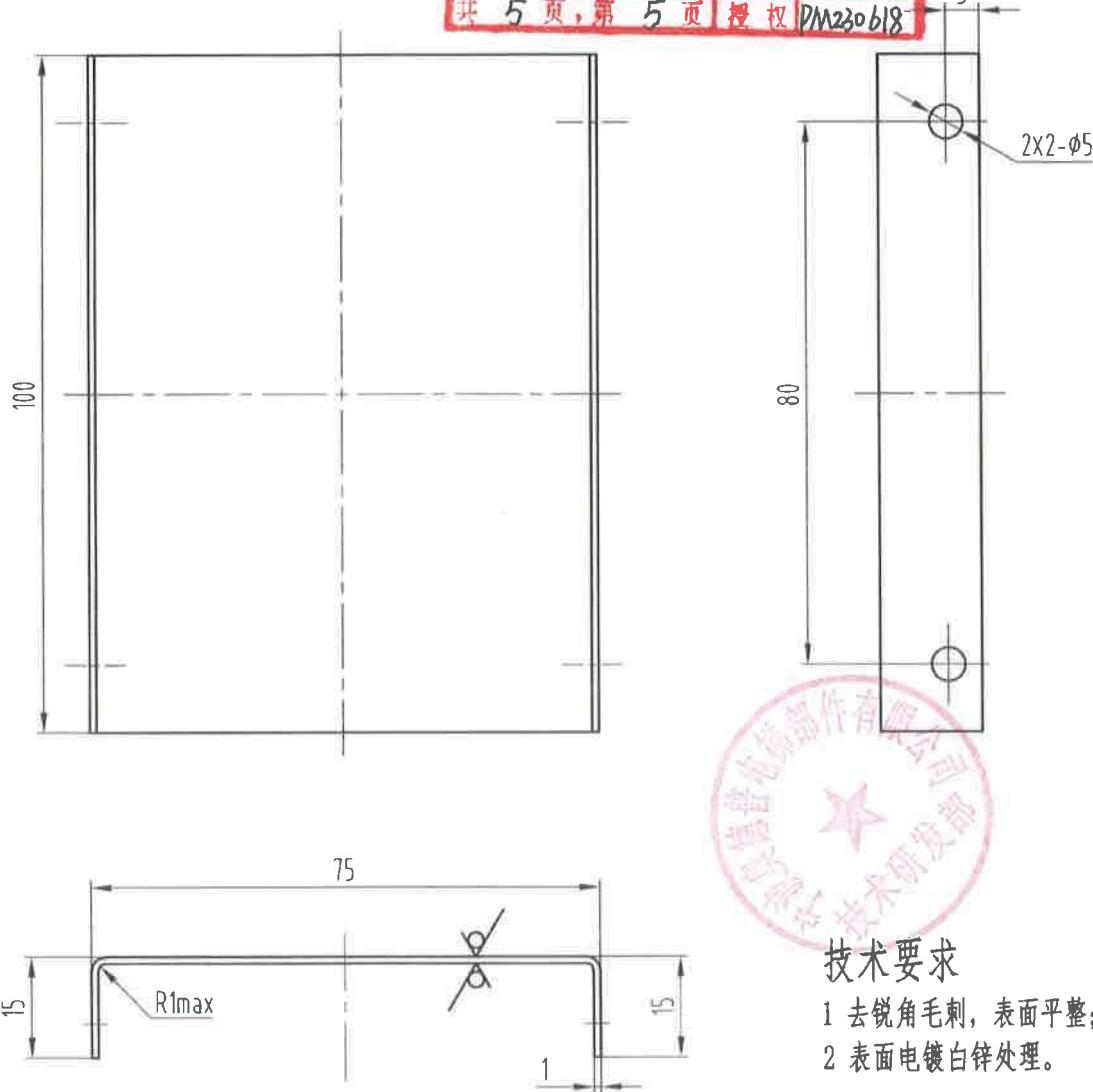


第一视角	实施日期	AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	④ 钢板 6.0/Q235B	Z型板	1:4	AX088XT013	
设计	宋剑	2023.01.03	标准化		阶段标记	重量	比例
审核	刘剑	2023.05.22					
工艺			批准	2023.05.22	第 4 张	共 5 张	

AX088XT013G05

优势对应图号 XTA2683ADR 确认 徐深海
 合签确认日期 2023.5.24 批准 步勇
 件号备注 001
 共 5 页, 第 5 页 授权 PM230618

其余12.5



标记	处数	更改内容	签名	年月日
----	----	------	----	-----

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性	钢板 1.0/Q235B		
设计	栗利 2023.01.03	标准化	阶段标记	重量 比例
审核	刘晶 2023.01.03			1:1
工艺		批准 / 2023.01.03	第 5 张	共 5 张 AX088XT013