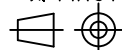


A3

一角 FIRST



一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

120	≤ 120
-----	------------

> 120	电梯	井
-------	----	---

切削

加工

线性尺寸	m	m	C	
------	---	---	---	--

倒圓半徑和倒角高度	c	m	c	m
-----------	---	---	---	---

角度尺寸	V	C	C
------	---	---	---

形位公差 GB/T 1184	L	K
----------------	---	---

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	A (mm)	绳轮绳槽	电磁铁	行程开关	备注
X0A2531ACN047	0.5	6	200	217	X0A4111ACH001	X0A3622ADZ001	X0A3622AEA001	轿厢侧用 左置
X0A2531ACN005	1.0	6	200	217	X0A4111ACH001			
X0A2531ACN006	1.5	8	240	267	X0A4111ACH002			
X0A2531ACN007	1.6	8	240	267	X0A4111ACH002			
X0A2531ACN008	1.75	8	240	267	X0A4111ACH002			
X0A2531ACN009	1.25	6	200	217	X0A4111ACH001			
X0A2531ACN048	0.5	6	200	217	X0A4111ACH001			轿厢侧用 右置
X0A2531ACN015	1.0	6	200	217	X0A4111ACH001			
X0A2531ACN016	1.5	8	240	267	X0A4111ACH002			
X0A2531ACN017	1.6	8	240	267	X0A4111ACH002			
X0A2531ACN018	1.75	8	240	267	X0A4111ACH002			
X0A2531ACN010	1.25	6	200	217	X0A4111ACH001			

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	A (mm)	绳轮绳槽	电磁铁	行程开关	备注
X0A2531ACN106	1.5	6	240	267	X0A4111ACH005	X0A3622ADZ001	X0A3622AEA001	轿厢侧用
X0A2531ACN107	1.6	6	240	267	X0A4111ACH005			左置
X0A2531ACN108	1.75	6	240	267	X0A4111ACH005			
X0A2531ACN116	1.5	6	240	267	X0A4111ACH005			
X0A2531ACN117	1.6	6	240	267	X0A4111ACH005			轿厢侧用
X0A2531ACN118	1.75	6	240	267	X0A4111ACH005			右置

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	A (mm)	绳轮绳槽	电磁铁	行程开关	备注
X0A2531ACN049	0.5	6	200	217	X0A4111ACH001	X0A3622ADZ001	X0A3622AEA001	对重侧用
X0A2531ACN025	1.0	6	200	217	X0A4111ACH001			
X0A2531ACN026	1.5	8	240	267	X0A4111ACH002			左置
X0A2531ACN027	1.6	8	240	267	X0A4111ACH002			
X0A2531ACN028	1.75	8	240	267	X0A4111ACH002			
X0A2531ACN050	0.5	6	200	217	X0A4111ACH001			
X0A2531ACN035	1.0	6	200	217	X0A4111ACH001			对重侧用
X0A2531ACN036	1.5	8	240	267	X0A4111ACH002			
X0A2531ACN037	1.6	8	240	267	X0A4111ACH002			
X0A2531ACN038	1.75	8	240	267	X0A4111ACH002			

普通

签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）

实施日期

2025-12-15

更改人

日期

设计

獅祖尊

黃國偉

2025-06-01.

校	对
---	---

何成

董国仁

2025-10-30

标准件	
-----	--

薛艳妮

谈家瑞

2024-3-12

水	井
---	---

王利

某元主	
-----	--

2025 03 26

日	廿
---	---

2022 07 18

共 11 页 第 2 页

杭州西奥电梯有限公司

X0A2531ACN

OX-187限速器

CA 号: CA D2207158

图框版本: V2.0-2017-07-01

A3



左置式(常规,2,3区)

去除护罩

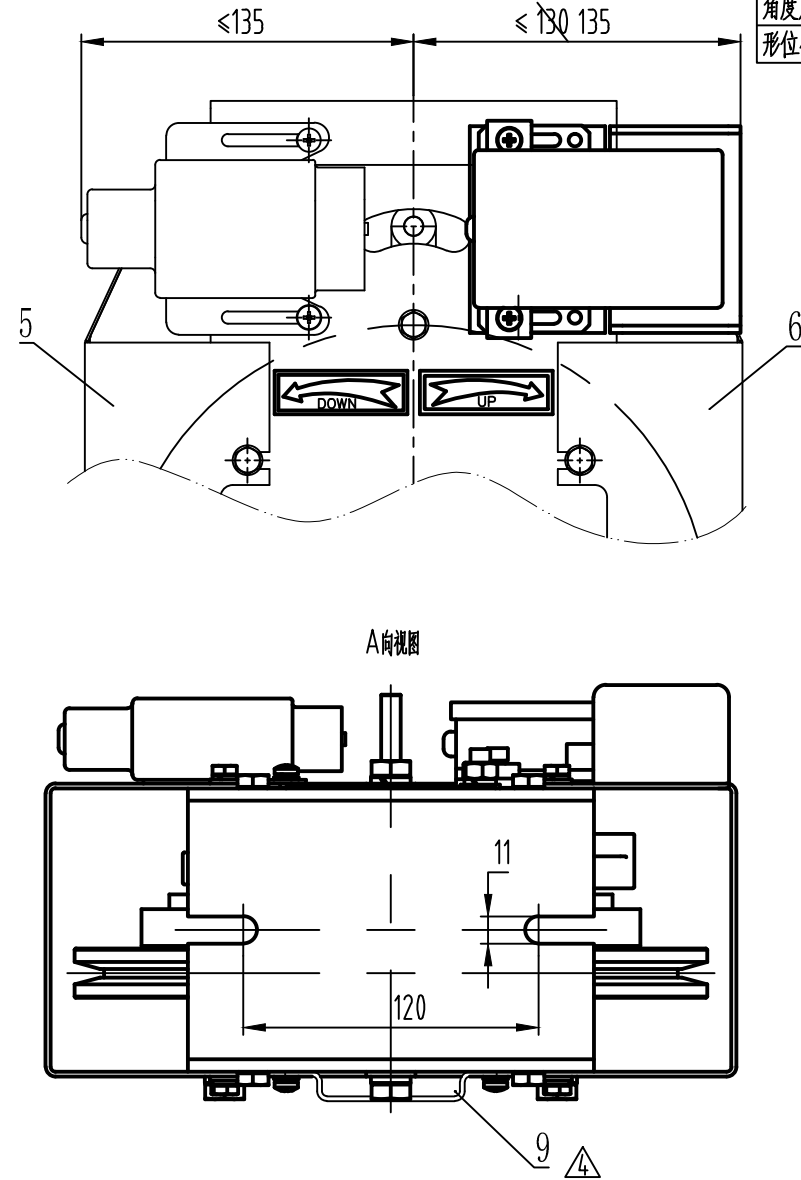
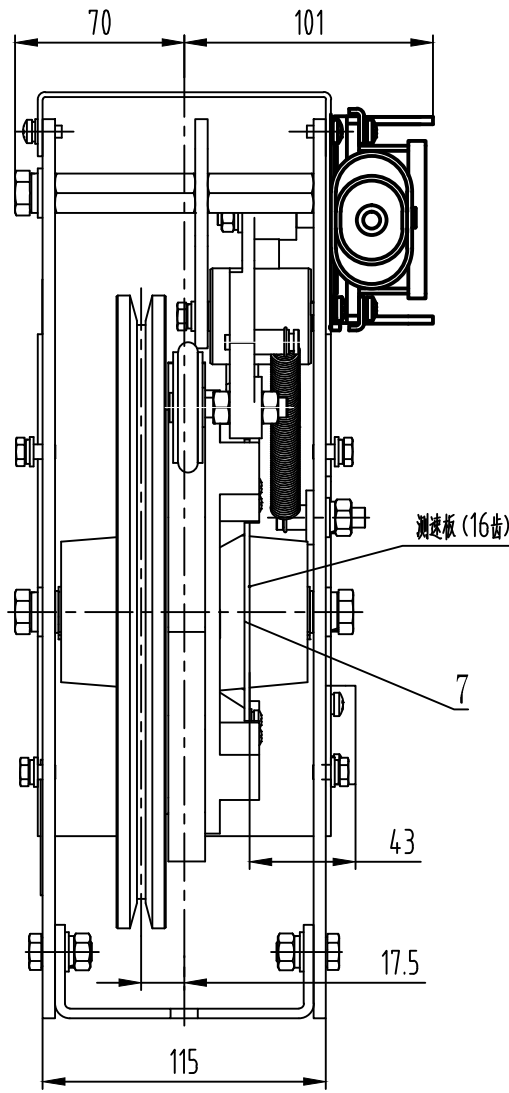
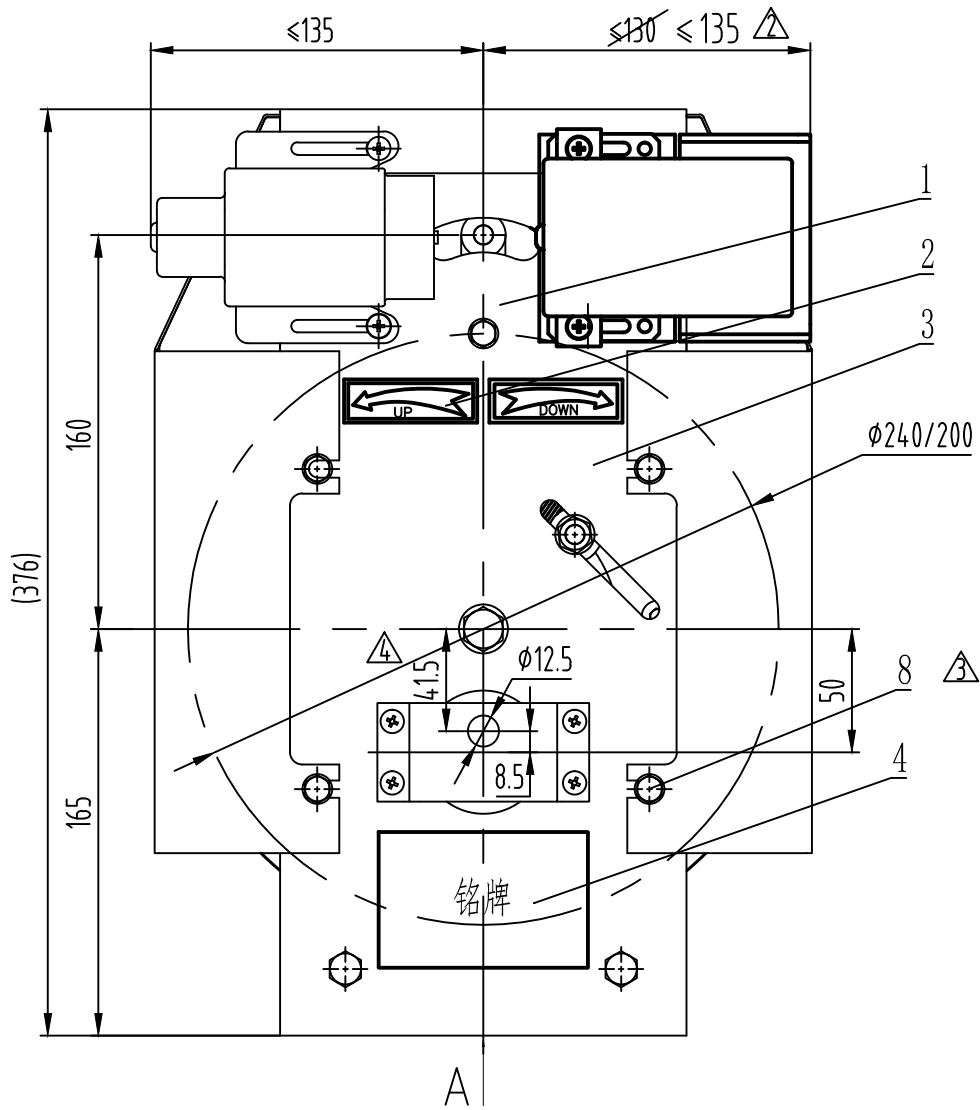
右置式(1,4区)

一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工
>120
≤120
电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K



图例

SIZE 297X420

1

A3

一角 FIRST

2

3

4

5

6

7

8

一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯

扶梯

线性尺寸

倒圆半径和倒角高度

角度尺寸

形位公差 GB/T 1184

m

c

v

m

c

L

c

c

K

切割加工

A

B

C

D

E

F

西奥件号

额定速度
(m/s)

钢丝绳直径
(mm)

绳轮节圆直径
(mm)

绳轮绳槽

电磁铁

行程开关

备注

X0A2531ACN019

1.0

6

200

X0A4.111ACH001

X0A3622ADZ001

X0A3622AEA001

轿厢侧用

X0A2531ACN020

1.5

8

240

X0A4.111ACH002

左置

X0A2531ACN021

1.6

8

240

X0A4.111ACH002

轿厢侧用

X0A2531ACN022

1.75

8

240

X0A4.111ACH002

X0A2531ACN023

1.0

6

200

X0A4.111ACH001

X0A2531ACN024

1.5

8

240

X0A4.111ACH002

右置

X0A2531ACN045

1.6

8

240

X0A4.111ACH002

X0A2531ACN046

1.75

8

240

X0A4.111ACH002

西奥件号

额定速度
(m/s)

钢丝绳直径
(mm)

绳轮节圆直径
(mm)

绳轮绳槽

电磁铁

行程开关

备注

X0A2531ACN120

1.5

6

240

X0A4.111ACH005

X0A3622ADZ001

X0A3622AEA001

轿厢侧用

X0A2531ACN121

1.6

6

240

X0A4.111ACH005

左置

X0A2531ACN122

1.75

6

240

X0A4.111ACH005

轿厢侧用

X0A2531ACN124

1.5

6

240

X0A4.111ACH005

X0A2531ACN145

1.6

6

240

X0A4.111ACH005

X0A2531ACN146

1.75

6

240

X0A4.111ACH005

普通

签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）

CA号

标 记

处 数

更改内容

实施日期

更改人

日期

设 计

曾祖狮

杭州西奥电梯有限公司

CA-D2307063

新增件号019~024、045~046，增加测速飞盘

2025-12-15

郑淳元

2023-07-10

校 对

何成

CA-D2506022

新增件号120~122、124、145~146，采用6mm限速器钢丝绳。

董国伟

2025-06-04

标准化

薛艳妮

CA-D2510092

2

增加电磁铁，行程开关件号。

董国伟

2025-10-30

批 准

王利

比例: 此图不按比例

OX-187限速器

日期

2022-07-18

共 11 页

第 4 页

CA号: CA-D2307063

图例版本: V2.0-2017-07-01

杭州西奥电梯有限公司

生产图

外协

一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	≤120		
	电梯	扶梯		
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

CA号: CA-D2207158

第 5 页

图例

SIZE 297X420

1

2

3

4

5

6

7

8

A3

一角 FIRST

一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

切削加工

线性尺寸

倒圆半径和倒角高度

角度尺寸

形位公差 GB/T 1184

m

c

v

L

m

c

c

K

A

B

C

D

E

F

50

25

合格证

QUALITY DECLARATION

产品型号: OX-187

TYPE

产品名称: 限速器

PRODUCTS NAME

检 验:

CHECKER

出厂日期:

PRODUCTS DATE

普通

签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）

实施日期

2025-12-15

更改人

日期

设 计

曾祖狮

校 对

何成

标准化

薛艳妮

批 准

王利

日 期

2022-07-18

共 11 页

第 7 页

CA号

标记

处数

更改内容

杭州西奥电梯有限公司

XOA2531ACN

OX-187限速器合格证

CA号: CA-D2207158

图例版本: V2.0-2017-07-01

生产图

外协

一角 FIRST

F

安装使用说明书

Installation Instruction

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
	电梯	扶梯		
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）

实施日期

杭州西奥电梯有限公司

生产图
外协

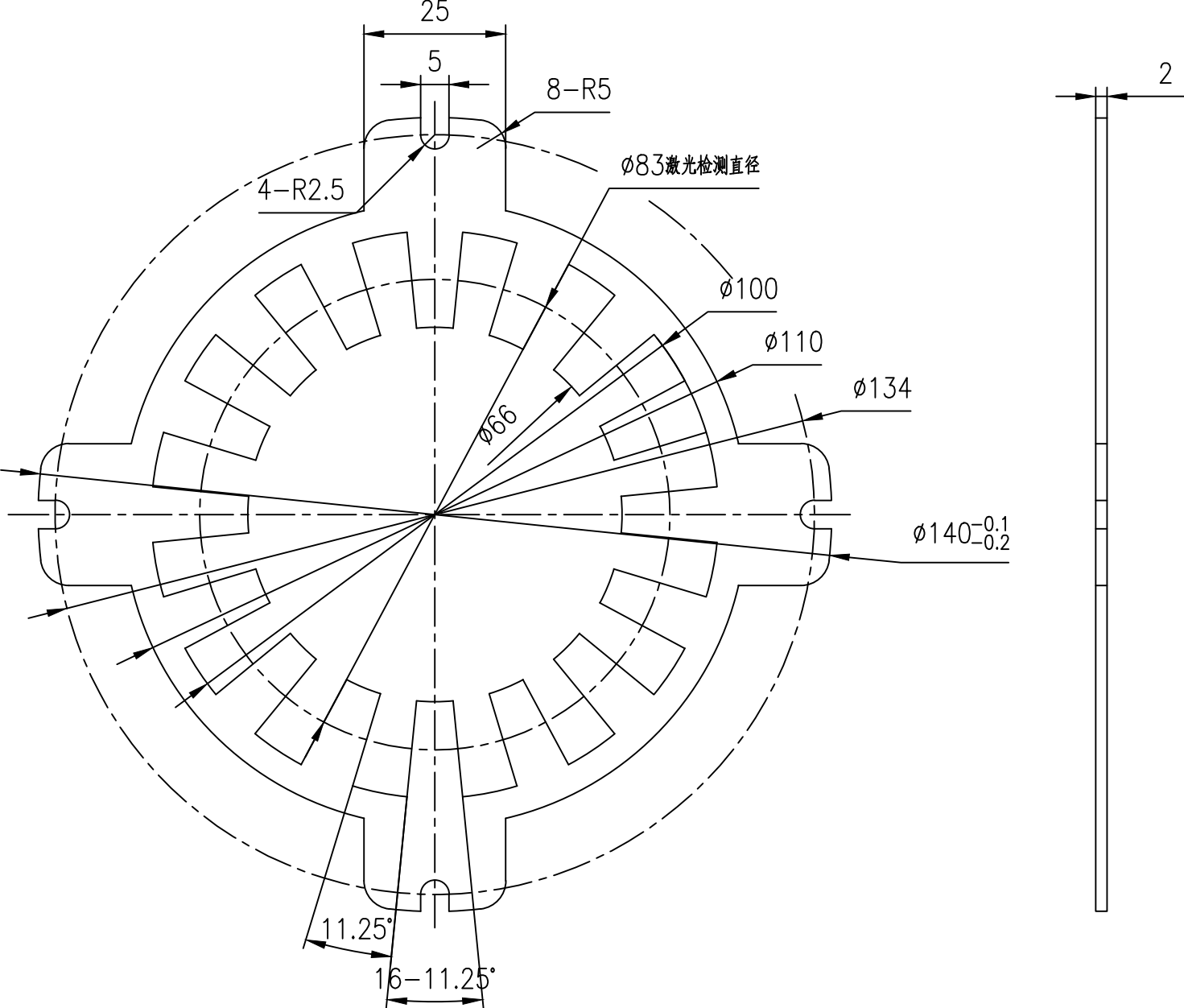
X0A2531ACN
0X-187限速器说明书

CA号: CA-D2207158

A3



一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	≤120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

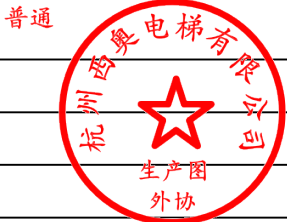


技术要求

- 去锐角毛刺，表面平整；
- 表面电镀白锌处理；
- 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行；
- OX-187DZ-2限速器测速飞盘。

图样版本: V2.0-2017-07-01

CA号	标记	处数	更改内容
CA-D2412111			新增一页



签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）		实施日期		更改人	日期	设计	董国伟	杭州西奥电梯有限公司
2025-12-15				董国伟	2024-12-27	校对	马锦华	
						标准化	薛艳妮	
						批准	王利	
						日期	2024-12-27	比例: 此图不按比例
								共11页 第9页
								CA号: CA-D2412111

一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
	电梯	扶梯		
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K



- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行；
- 4 OX-187DZ-4传感器支架。

签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）

实施日期

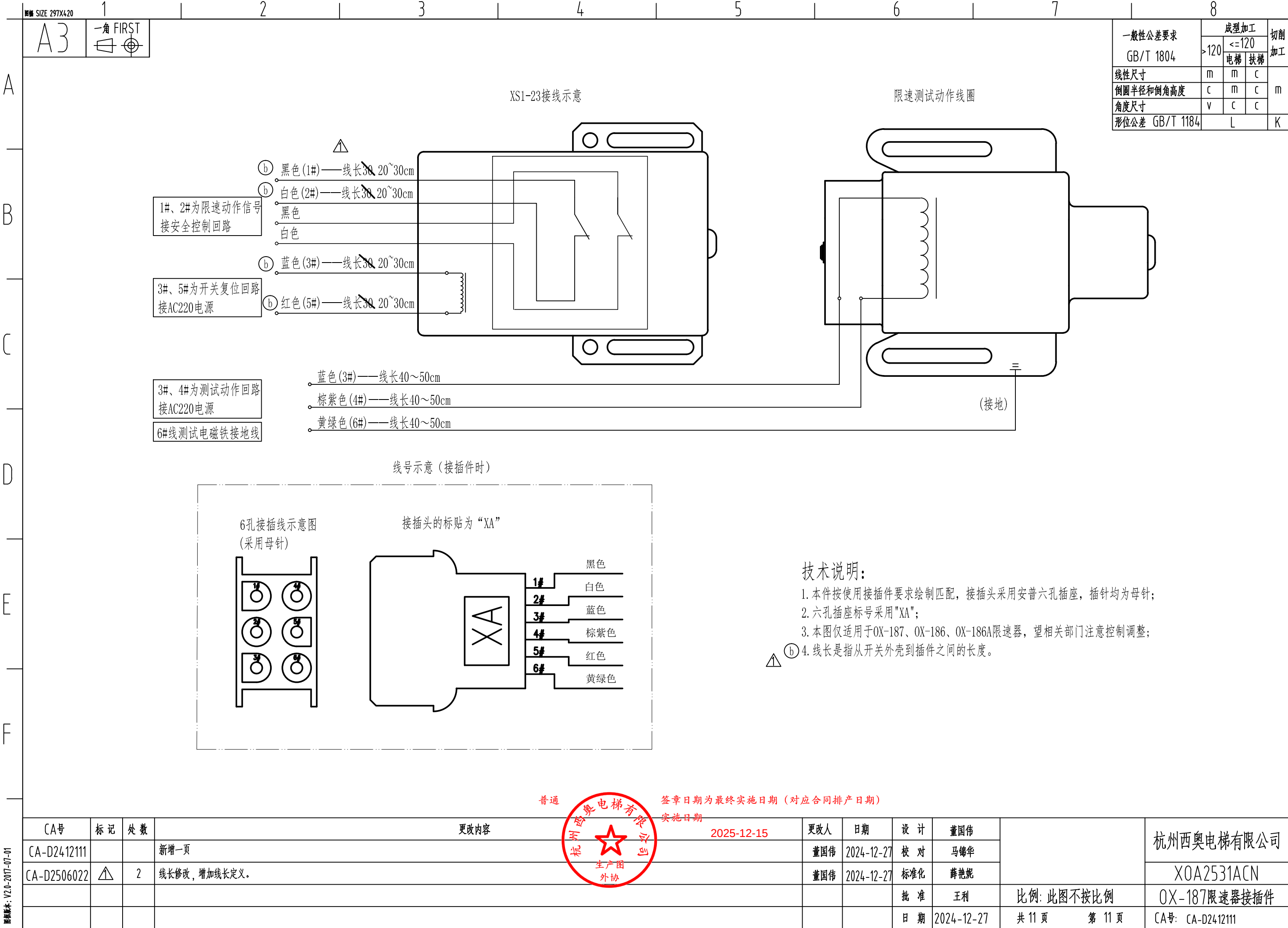
杭州西奥电梯有限公司

X0A2531ACN

OX-187传感器支架

CA号:	CA-D2412111
------	-------------

CA号:	CA-D2412111
------	-------------



XS1-23接线示意

限速测试动作线圈

1#、2#为限速动作信号
接安全控制回路

3#、5#为开关复位回路
接AC220电源

3#、4#为测试动作回路
接AC220电源

6#线测试电磁铁接地线

蓝色(3#)——线长40~50cm

棕紫色(4#)——线长40~50cm

黄绿色(6#)——线长40~50cm

线号示意（接插件时）

6孔接插线示意图
(采用母针)

接插头的标贴为“XA”

1# 黑色

2# 白色

3# 蓝色

4# 棕紫色

5# 红色

6# 黄绿色

技术说明:

1. 本件按使用接插件要求绘制匹配，接插头采用安普六孔插座，插针均为母针；

2. 六孔插座标号采用"XA"；

3. 本图仅适用于OX-187、OX-186、OX-186A限速器，望相关部门注意控制调整；

4. 线长是指从开关外壳到插件之间的长度。

普通

签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）

实施日期

2025-12-15

更改人

董国伟

日期

2024-12-27

设计

董国伟

校 对

马锦华

批 准

王利

日期

2024-12-27

比例: 此图不按比例

共 11 页 第 11 页

CA号: CA-D2412111

CA号

标记

处 数

更改内容

CA-D2412111

新增一页

CA-D2506022

2

线长修改，增加线长定义。