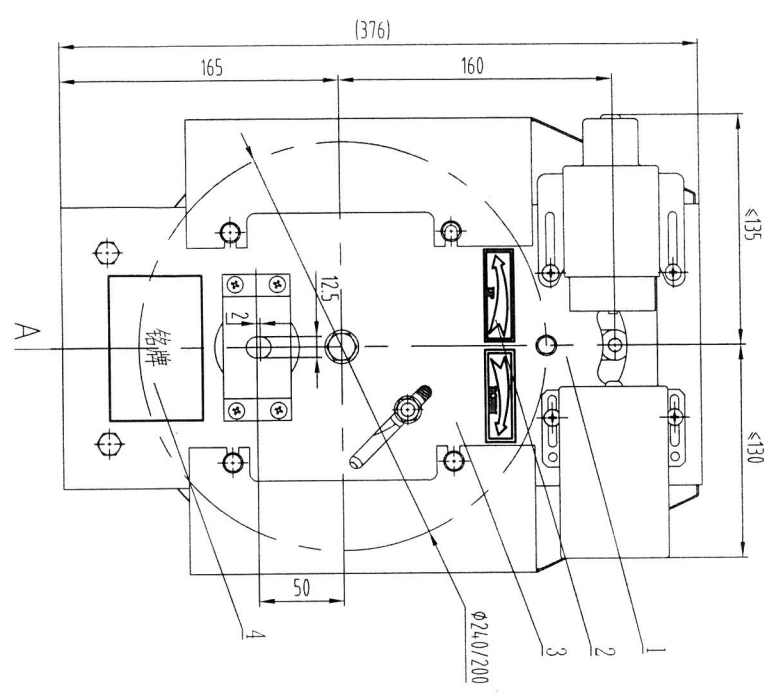


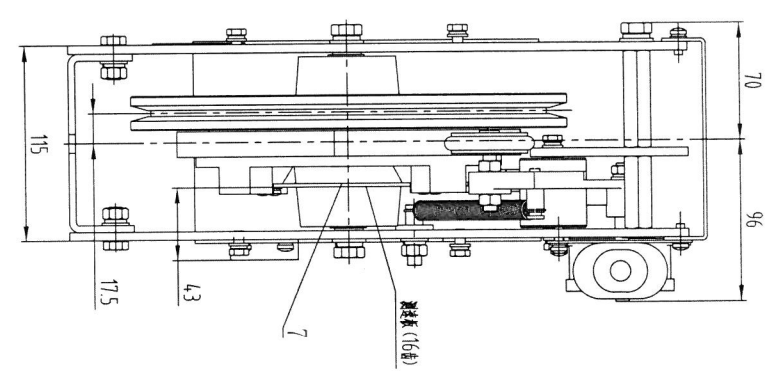
A3

第一角 投影

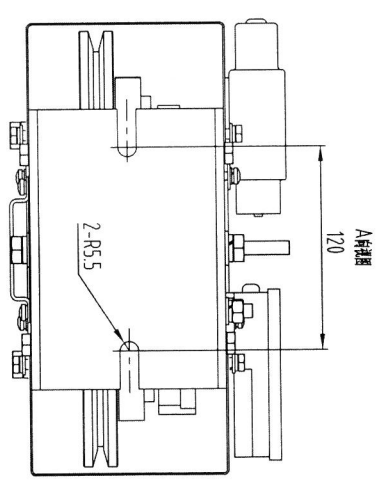
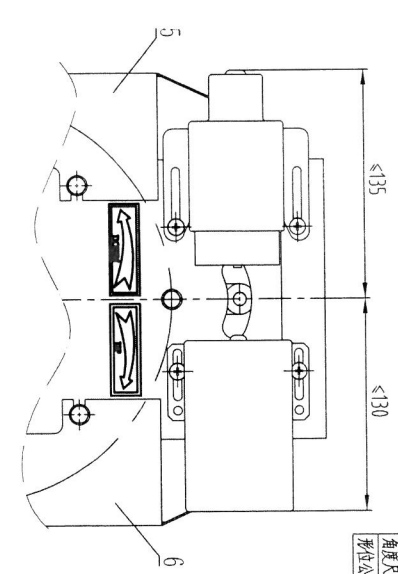
左置式 (常规)



去漆护罩



右置式



一般性公差要求		成型加工		切削加工
GB/T 1804		>120	<=120	加工
线性尺寸	电铸	m	m	m
	电镀	c	c	c
角度尺寸	电铸	v	v	v
	电镀	c	c	c
形位公差		GB/T 1184		K

POS	名称	DEF	图号	品/种	材料	涂装	备注	POS	G97	G96
-01	限位器材料		OX187					-01	1	1
-02	上行板		OX187-FX(UPI)					-02	1	1
-03	下行板		OX187-FX(DOWN)					-03	1	1
-04	铭牌		OX187-MP					-04	1	1
-05	挡罩		OX187-11				G01	-05	1	1
-06	挡罩		OX187-11				G02	-06	1	1
-07	限位器		OX187-CSFP(16)					-07	1	1

技术要求

- 1 本产品型号为OX-187限位器[DZ]带调速板, 为杭州西奥定制, 符合GB/T17588.1-2020的要求, 本产品满足额定负载安全倍数的要求;
- 2 装配后要求运转平稳无异常, 提供组件位于正常工作位置时, 其方向标识不同;
- 3 本件按左置形式安装, 如未注明即按左置配置, 右置形式则上下行方向相反, 其方向标识不同;
- 4 限位器拉力≥500N, 匹配OX-200额定重量, 且使用时注意连接通电时间≤30s, 通电时间间隔为≥10分钟;
- 5 限位器调速板按GB/T17588.1-2020中5.6.2.2.1项要求执行;
- 6 挡罩两侧都有观察孔。

普通 签署日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)

CA号	标记	数量	更改内容	更改人	日期	设计	审核	批准	比例	此图不按比例	杭州西奥电梯有限公司
CA-D2307063	△		新增件号019-024, 045-046, 增加调速飞盘	郑清元	2023-07-10	何成	薛艳妮	王利	共 3 页	第 3 页	CA号: CA-D2307063



一般性公差要求	GB/T 1804	线性尺寸	m	m	c	m	K
		倒圆半径和倒角高度	c	m	c		
角度尺寸			v	c	c		
形状公差	GB/T 1184		L				

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳鞍节距直径 (mm)	绳鞍规格	备注
X0A3531A(N)09	1.0	6	200	X0A4.111A(E)001	轿厢使用
X0A3531A(N)20	1.5	8	240	X0A4.111A(E)002	
X0A3531A(N)21	1.6	8	240	X0A4.111A(E)002	左置
X0A3531A(N)22	1.75	8	240	X0A4.111A(E)002	
X0A3531A(N)23	1.0	6	200	X0A4.111A(E)001	轿厢使用
X0A3531A(N)24	1.5	8	240	X0A4.111A(E)002	
X0A3531A(N)45	1.6	8	240	X0A4.111A(E)002	右置
X0A3531A(N)46	1.75	8	240	X0A4.111A(E)002	

普通										安装日期										2023-08-15										更改内容										新增件号019-024, 045-046, 增加减速飞盖										CA-02307063										CA号																																																																																																													
杭州西奥电梯有限公司										生产图										外协										更改人										日期										设计										曾祖卿										何成										薛艳妮										王利										批准										日期										2022-07-18										共 页 第 4 页										比例 此图不按比例										0X187限速器										CA号: CA-02307063									