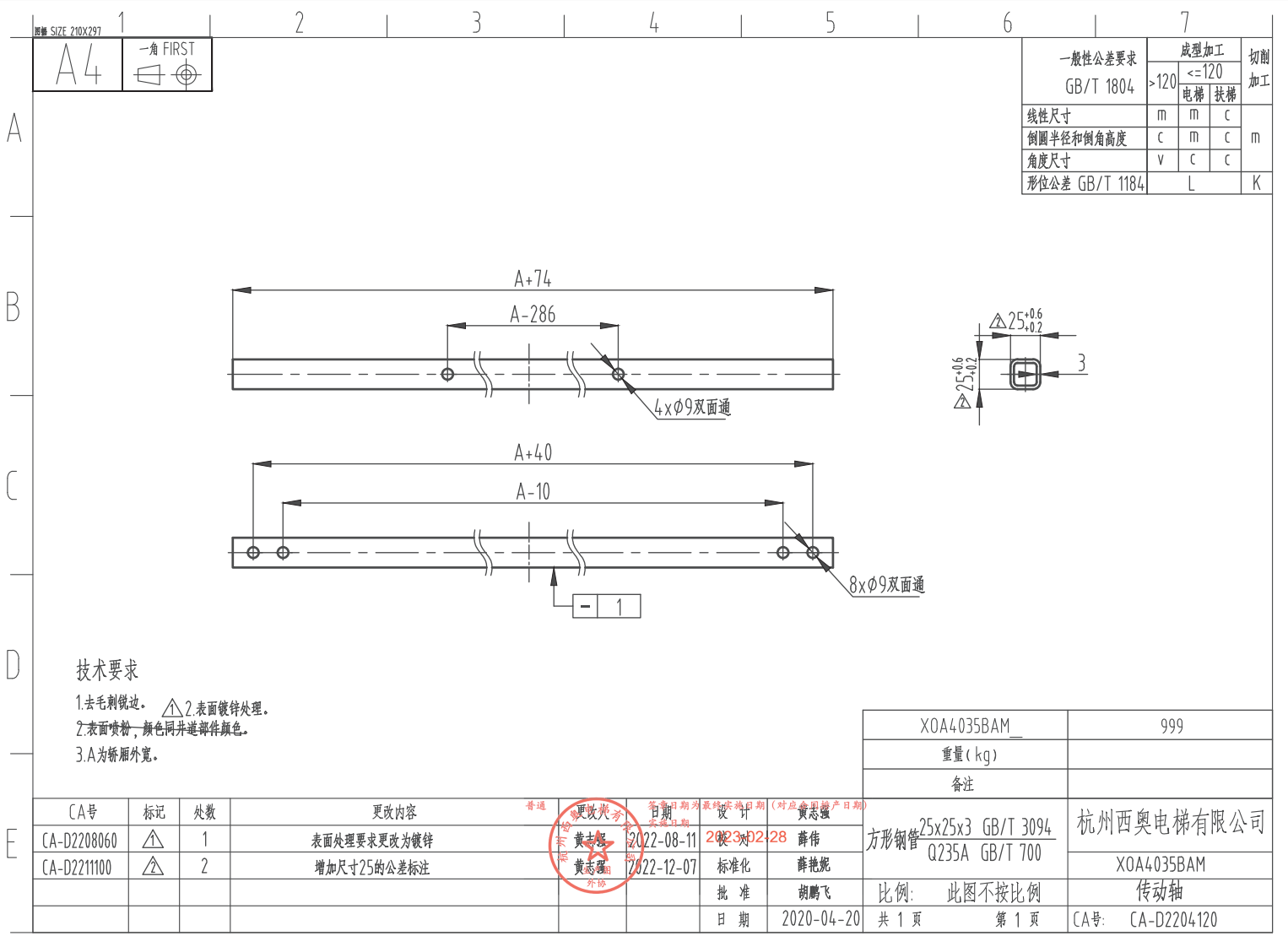
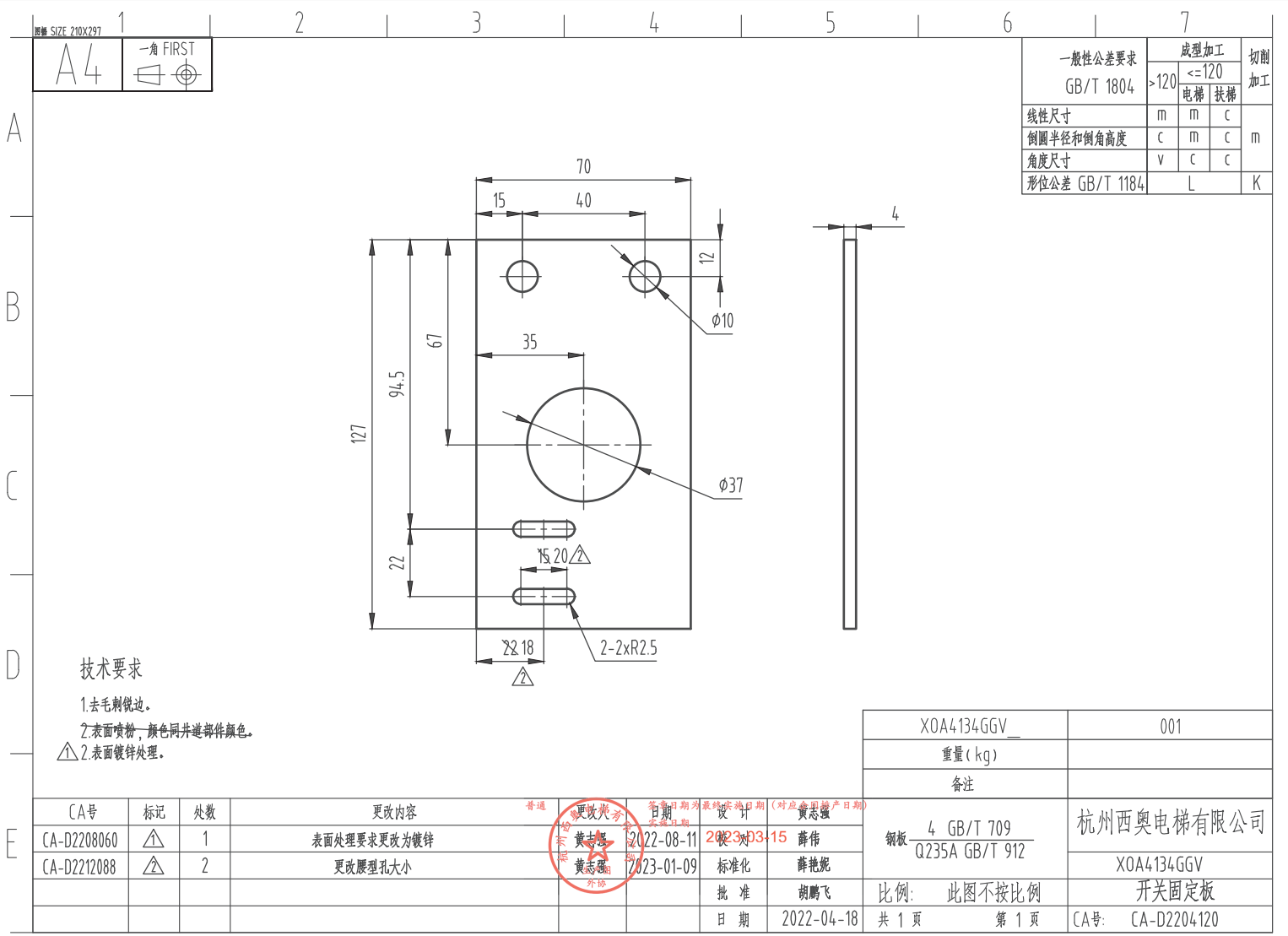


图例 SIZE 297X420											
1											
A3											
一角 FIRST											
2											
3											
4											
5											
6											
7											
8											
X0A2683AHM											
对重位置											
制作方式											
重量 (kg)											
序号	图例	代 号	名 称	数 量	材 料	备 注	数 量	件 号	数 量	件 号	
1		GB/T5789/M8x20	六角法兰面螺栓	4							
2		GB/T6177.1/M8	六角法兰面螺母	10							
3	A4	X0A4356AAQ001	安全开关触头	1							
4	A4	X0A4035BAM	传动轴	1				999		999	
5	A4	X0A4134GGV001	开关固定板	2							
6	A4	X0A4097AMX001	轴套	2							
7	A4	X0A4195AAN001	连接板	1							
8		GB/T5974.1/18	钢丝绳用普通套环	2							
9	A4	X0A4012AHE001	垫块	1							
10	A4	X0A4134GGT001	提拉板	2							
11	A4	X0A4031ACM001	弹簧	2							
12	A3	X0A4133GJH	提拉臂	1				001		002	
13		GB/T5789/M8x55	六角法兰面螺栓	6							
14		GB/T5789/M10x25	六角法兰面螺栓	2							
15		GB/T6177.1/M10	六角法兰面螺母	2							
16	A4	X0A4136BLG001	角铁	1							
17	A4	X0A4133GJG	提拉臂	1				001		002	
△ 18		GB/T882/B10x14	销轴	2							
19		GB/T91/3.2x20	开口销	2							
20		OX210BZ170G90	安全联动装置(开关组件)	1							
21	A4	X0A4012AHF001	垫片	20							
△ 22		GB/T97.1/10	平垫	2							
紧急 签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)											
CA号	标记	处数	更改内容				更改人	日期	设 计	黄志强	杭州西奥电梯有限公司
CA-D2306195	△	2处	销轴B10x20改为B10x14,增加序号22的10号平垫				黄志强	2023-06-26	校 对	蒋伟	
									标准化	蒋伟	
									批 准	蒋鹏飞	
								日期	2022-04-18	共 2 页 第 2 页	CA号: CA-D2204120

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削加工
	>120	<=120	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184	L		K

12.5
其余





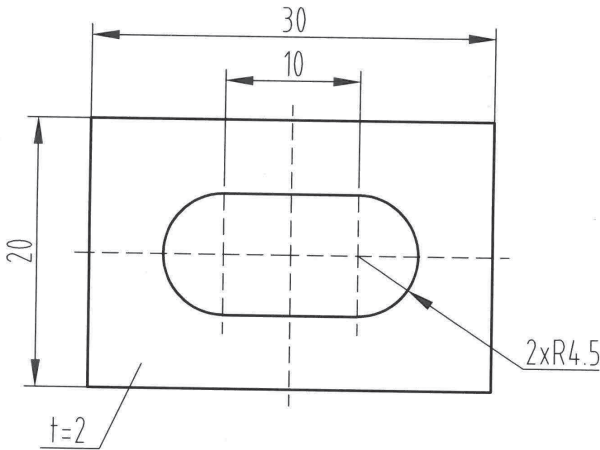
图号

SIZE 210X297

A4

一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120	电梯 扶梯	
线性尺寸	m	m	c	
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K



技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面喷粉，颜色同并送部件颜色。
- △ 2.表面镀锌处理。

XOA4.012AHE	001
重量(kg)	
备注	
钢板 2.0 GB/T 709 Q235A GB/T 912	杭州西奥电梯有限公司
比例: 此图不按比例	XOA4.012AHE 垫块
共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2204120

CA号	标记	处数	更改内容	审核	更改日期	设计	日期	备注
CA-D2208060	△	1	表面处理要求更改为镀锌	黄志强	2022-08-11	薛伟	2022-10-15	
						标准化	薛艳妮	
						批准	胡鹏飞	
						日期	2022-04-25	

图例 SIZE 210X297

A4



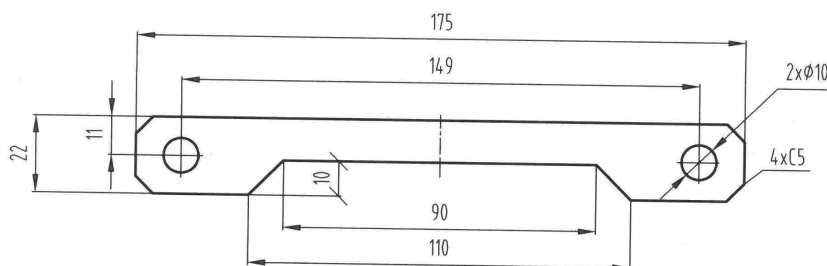
一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工

>120 <=120

切削加工

线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184	L		K



技术要求

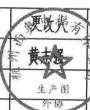
1.去毛刺锐边。

2.表面喷粉，颜色同井道部件颜色。

△2.表面镀锌处理。

XOA4134GGT	001
重量(kg)	
备注	
钢板 3 GB/T 708 Q235A GB/T 11253	杭州西奥电梯有限公司
比例: 此图不按比例	XOA4134GGT 提拉板
共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2204120

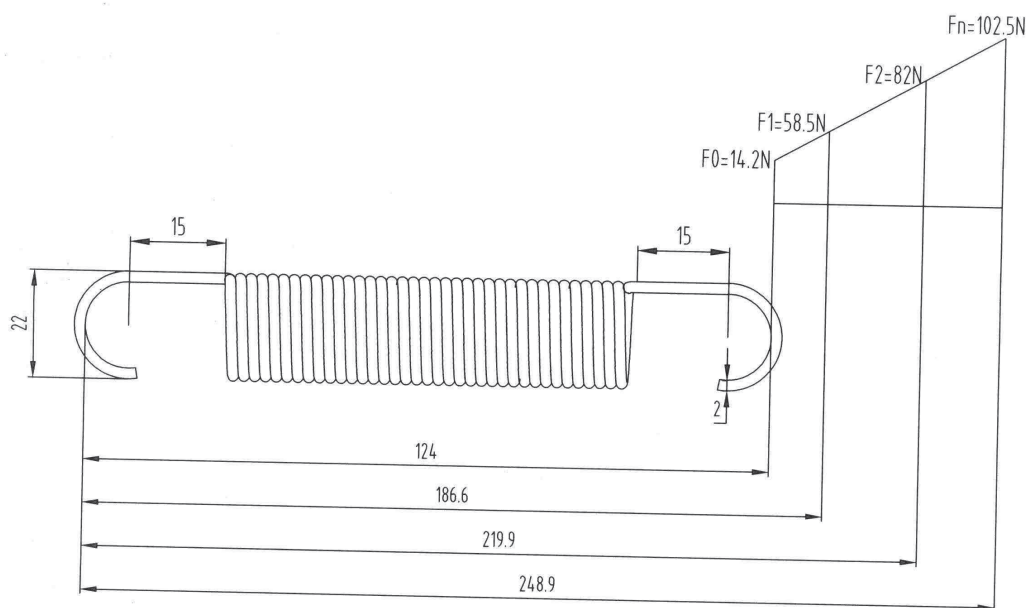
CA号	标记	处数	更改内容	日期	设计	审核
CA-D2208060	△	1	表面处理要求更改为镀锌	2022-08-11	2022-10-15	薛伟
						薛艳妮
						胡鹏飞
						日期 2022-05-19



SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120 电梯 扶梯		
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

弹性系数: 0.707
有效圈数: 28
弹簧类型 LII

技术要求
1. 表面镀锌处理。

XOA4031ACM	001
重量 (kg)	
备注	
弹簧 2x20x94 GB/T 2088 65Mn GB/T 4397 C级	杭州西奥电梯有限公司
比例: 此图不按比例	XOA4031ACM 弹簧
日期 2022-04-18	共 1 页 第 1 页
CA号	CA-D2204120

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	审核人	日期	批准人	日期

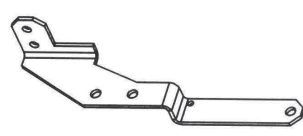
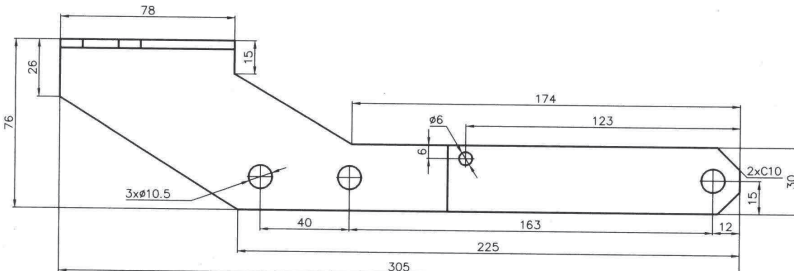
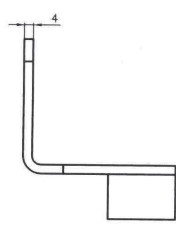
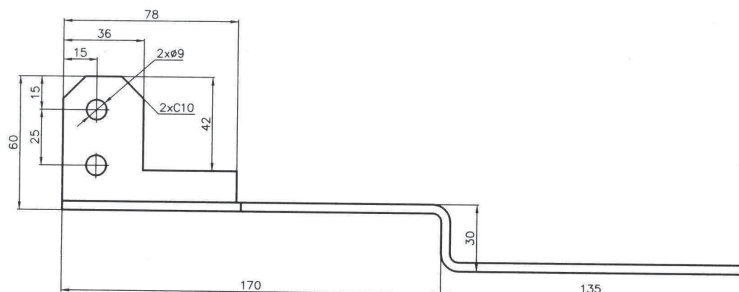


图例 SIZE 297X120

A3 一角 FIRST

一般性公差要求	成型加工	切削加工
GB/T 1804	>120 电梯 扶梯	<=120 扶梯
线性尺寸	m m c	m m c
倒圆半径和倒角高度	c m c	m
角度尺寸	v c c	K
形位公差	GB/T 1184	L K

12.5
其余



技术要求
1. 去毛刺锐边, △2 表面镀锌处理。
2. 表面喷漆, 除电焊开透部件颜色。
3. 新等半径同板厚。

X0A4133GJH	001	002
重量 (kg)		
备注	如制作	对制作

普通 签字日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)



CA号	标记	数量	更改内容	更改人	日期	设计	审核
CA-D2208060	△	1	表面处理要求更改为镀锌	黄志强	2022-08-11	校对	薛伟
						标准化	薛伟
						批准	薛伟
						日期	2022-04-18

钢板 4 GB/T 709	杭州西奥电梯有限公司
Q235A GB/T 912	X0A4133GJH
比例: 此图不按比例	提拉臂
共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2204120

图例: V2.0-2017-07-01

1

A4

一角 FIRST



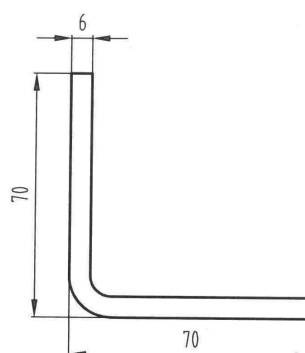
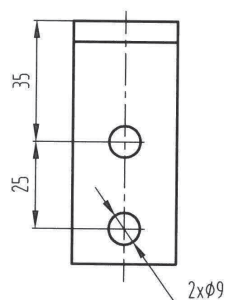
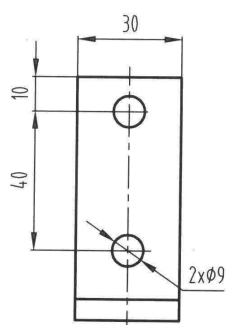
A

B

[

D

F



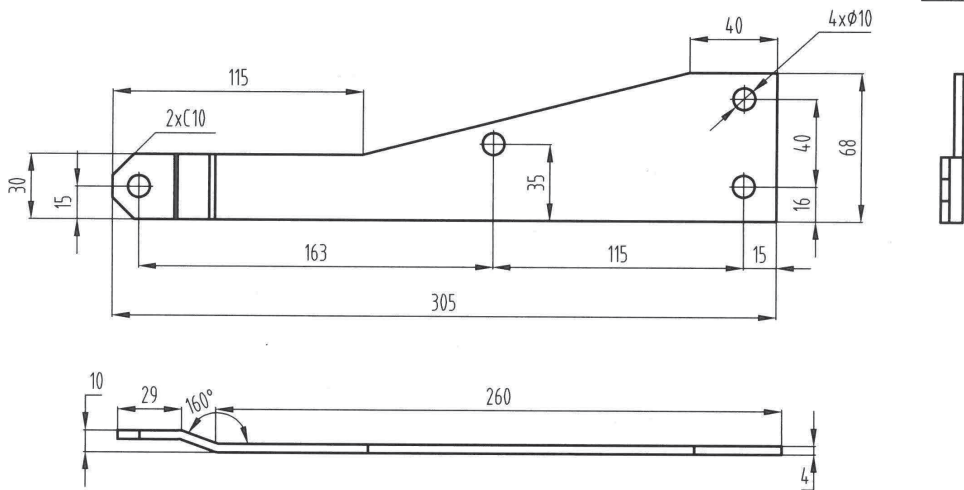
一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184				K

技术要求

1. 去毛刺锐边。① 2. 表面镀锌处理。
2. 表面喷粉，颜色同井道部件颜色。
3. 折弯半径从板厚。

XOA4136BLG		001
重量 (kg)		
备注		
钢板	6 GB/T 709 Q235A GB/T 3274	杭州西奥电梯有限公司
		XOA4136BLG
比例: 此图不按比例		角铁
共 1 页	第 1 页	CA号: CA-D2204120

图例 SIZE 210X297	1	2	3	4	5	6	7
A4	一角 FIRST						
一般性公差要求 GB/T 1804		成型加工 <=120		切削加工			
线性尺寸		m		m		c	
倒圆半径和倒角高度		c		m		c	
角度尺寸		v		c		c	
形位公差 GB/T 1184		L				K	



技术要求

- 1.去毛刺锐边。△2.表面镀锌处理。
- 2.表面喷粉处理，颜色同井道附件颜色。
- 3.折弯半径从板厚。

X0A4133GJG	001	002
重量(kg)		
备注	如图制作	对称制作

CA号	标记	处数	更改内容	普通	更改人	日期	设计	审核	批准	日期	比例	共 1 页	第 1 页	CA号: CA-D2204120
CA-D2208060	△	1	表面处理要求更改为镀锌		黄中强	2022-08-11	2022-10-15	薛伟	薛艳妮	胡鹏飞	4 GB/T 709 Q235A GB/T 912	此图不按比例		

杭州西奥电梯有限公司
X0A4133GJG
提拉臂

