

第一角画法

FB-XOA2682ADS110-W02226
FB-XOA2682ADS110-W02227
安全钳铭牌非标准要求全英文铭牌

一般性公差要求		成型加工		切磨加工
GB/T 1804	>120	<=120	电铸 压铸	
线性尺寸	m	m	c	m
角度尺寸	c	m	c	m
形位公差	v	c	c	K

材料

材料牌号	P+Q	K	V	材料号	材料号
XDA2682ADS101	3801 Φ +0 Φ 4000	10	Φ 5	AX188V027G16	AX188V027G31
XDA2682ADS102	3601 Φ +0 Φ 3800			AX188V027G17	AX188V027G32
XDA2682ADS103	3401 Φ +0 Φ 3600			AX188V027G18	AX188V027G33
XDA2682ADS104	3201 Φ +0 Φ 3400			AX188V027G19	AX188V027G34
XDA2682ADS105	3001 Φ +0 Φ 3200			AX188V027G20	AX188V027G35
XDA2682ADS106	2801 Φ +0 Φ 3000			AX188V027G21	AX188V027G36
XDA2682ADS107	2601 Φ +0 Φ 2800			AX188V027G22	AX188V027G37
XDA2682ADS108	2401 Φ +0 Φ 2600			AX188V027G23	AX188V027G38
XDA2682ADS109	2201 Φ +0 Φ 2400			AX188V027G24	AX188V027G39
XDA2682ADS110	2001 Φ +0 Φ 2200			AX188V027G25	AX188V027G40
XDA2682ADS111	1801 Φ +0 Φ 2000			AX188V027G26	AX188V027G41
XDA2682ADS112	1601 Φ +0 Φ 1800			AX188V027G27	AX188V027G42
XDA2682ADS113	1401 Φ +0 Φ 1600			AX188V027G28	AX188V027G43
XDA2682ADS114	1201 Φ +0 Φ 1400			AX188V027G29	AX188V027G44
XDA2682ADS115	1000 Φ +0 Φ 1200			AX188V027G30	AX188V027G45

材料

材料牌号	P+Q	K	V	材料号	材料号
XDA2682ADS201	3801 Φ +0 Φ 4000	15.88 /16	Φ 5	AX188V027G66	AX188V027G81
XDA2682ADS202	3601 Φ +0 Φ 3800			AX188V027G67	AX188V027G82
XDA2682ADS203	3401 Φ +0 Φ 3600			AX188V027G68	AX188V027G83
XDA2682ADS204	3201 Φ +0 Φ 3400			AX188V027G69	AX188V027G84
XDA2682ADS205	3001 Φ +0 Φ 3200			AX188V027G70	AX188V027G85
XDA2682ADS206	2801 Φ +0 Φ 3000			AX188V027G71	AX188V027G86
XDA2682ADS207	2601 Φ +0 Φ 2800			AX188V027G72	AX188V027G87
XDA2682ADS208	2401 Φ +0 Φ 2600			AX188V027G73	AX188V027G88
XDA2682ADS209	2201 Φ +0 Φ 2400			AX188V027G74	AX188V027G89
XDA2682ADS210	2001 Φ +0 Φ 2200			AX188V027G75	AX188V027G90
XDA2682ADS211	1801 Φ +0 Φ 2000			AX188V027G76	AX188V027G91
XDA2682ADS212	1601 Φ +0 Φ 1800			AX188V027G77	AX188V027G92
XDA2682ADS213	1401 Φ +0 Φ 1600			AX188V027G78	AX188V027G93
XDA2682ADS214	1201 Φ +0 Φ 1400			AX188V027G79	AX188V027G94
XDA2682ADS215	1000 Φ +0 Φ 1200			AX188V027G80	AX188V027G95

技术要求

1 本页面附片号XOA2682ADS101~115,XOA2682ADS201~215

材料

材料	材料
K (mm)	材料
P+Q (KG)	材料
V (m/s)	材料

CA号	标记	数量	更改内容	更改人	日期	设计	审核	比例	共 页	第 3 页	CA号-CA-D230A042
CA-D230A042		本页新增				设计	审核	比例:此图不按比例			杭州西奥电梯有限公司
						标准	审核				XOA2682ADS
						批准	审核				渐进式安全钳
						日期	2023-05-04				

A3 一角 FIRST

G01(中英文铭牌)

安全钳
Safety Gear

型号 TYPE	适用质量范围 APPLICABLE MASS RANGE	kg
额定速度范围 RATED SPEED RANGE	证书编号 CERTIFICATE NO.	m/s
适用导轨宽度 WIDTH OF GUIDE RAILS	产品编号 PRODUCT NO.	mm
质量调试值 DEBUGGING MASS	制造日期 PRODUCT DATE	kg

杭州西奥电梯有限公司
浙江省杭州市临平区经济开发区宏达路168号

G02(全英文铭牌)

Safety Gear

TYPE	APPLICABLE MASS RANGE	kg
RATED SPEED RANGE	m/s	CERTIFICATE NO.
WIDTH OF GUIDE RAILS	mm	PRODUCT NO.
DEBUGGING MASS	kg	PRODUCT DATE

Hangzhou Sword Elevator Co., Ltd
#168 Hongda Road, Linping Economic and Development Zone, Hangzhou, China

FB-X0A2682ADS110-W02226
FB-X0A2682ADS110-W02227
安全钳铭牌非标准要求全英文铭牌

G01/G02(中英文铭牌)

安全钳
Safety Gear

型号 TYPE	适用质量范围 APPLICABLE MASS RANGE	kg
额定速度范围 RATED SPEED RANGE	证书编号 CERTIFICATE NO.	m/s
适用导轨宽度 WIDTH OF GUIDE RAILS	产品编号 PRODUCT NO.	mm
质量调试值 DEBUGGING MASS	制造日期 PRODUCT DATE	kg

杭州西奥电梯有限公司

HANGZHOU XIAOLIF CO., LTD

浙江省杭州市临平区经济开发区宏达路168号
168 Hongda Road, Linping Economic Development Zone, Hangzhou, Zhejiang, China

技术说明

1. 所有文字采用“黑体”字体，字体大小根据实际空间位置调整；
2. 采用黑色底，文字印制呈现白色；
3. 制造日期格式为完整的“年.月.日”，下点“.”，分开数字（例2021.01.01）；
4. 该铭牌适用于杭州西奥品牌OX-188/188A安全钳，按产品状态匹配对应的中英文铭牌或全英文铭牌。

一般性公差要求		成型加工		切削
GB/T 1804		>120	≤120	
线性尺寸	m	m	m	加工
轮廓半径和圆角高度	c	c	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差	GB/T 1184	L	L	K

CA号	标记	数量	更改内容	更改人	日期	设计	王一帆	杭州西奥电梯有限公司
-----	----	----	------	-----	----	----	-----	------------

CA-H2409028	△	3	新增本页，替换前一页	杜伟	2024-9-12	标准化	青艳妮	X0A2682ADS
-------------	---	---	------------	----	-----------	-----	-----	------------

								安全钳铭牌
								比例: 此图不按比例
								CA号: CA-D2304.108