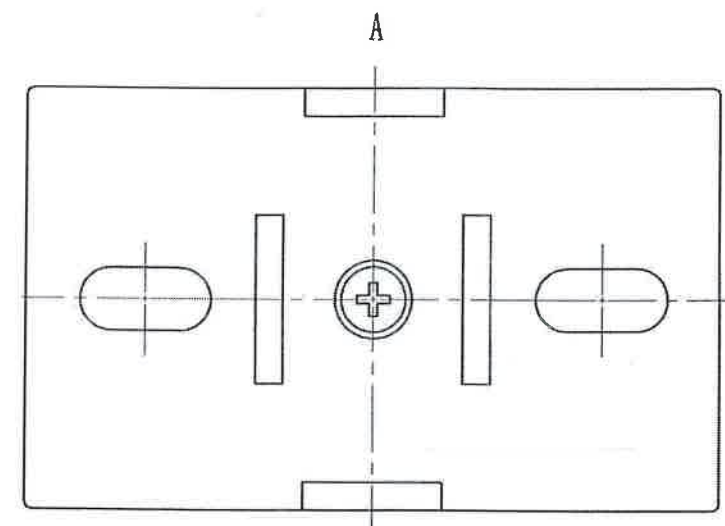
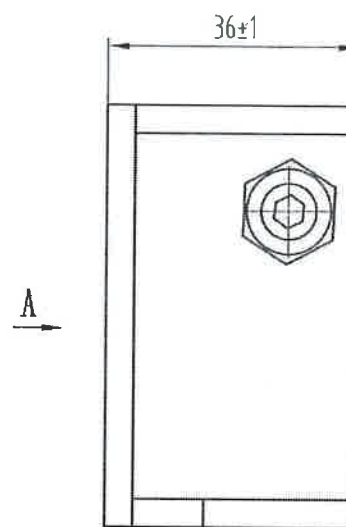


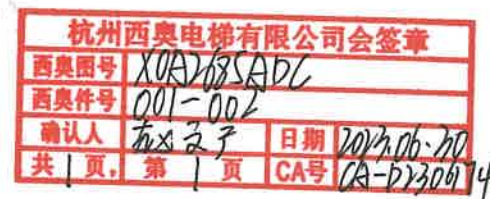


西奥件号	奥德普件号	T
X0A2685ADC001	AX310TC012G01	13mm
X0A2685ADC002	AX310TC012G02	18.5mm



技术要求

本产品型号为OX-310TC导靴示意图,为杭州西奥定制。



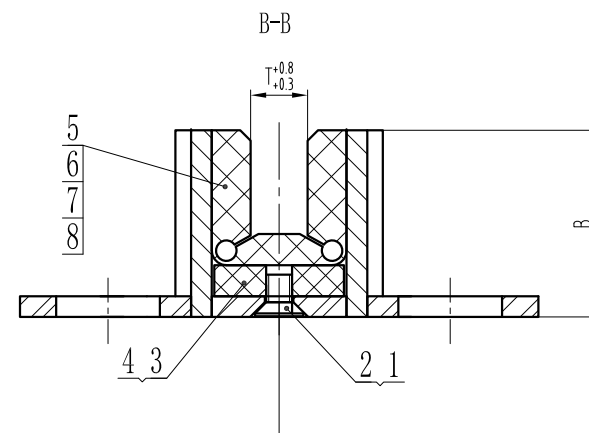
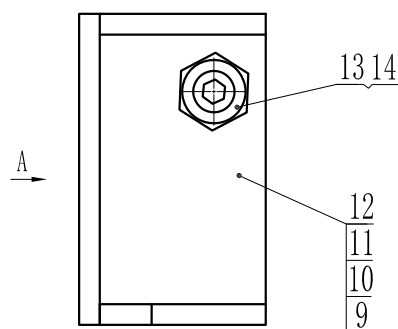
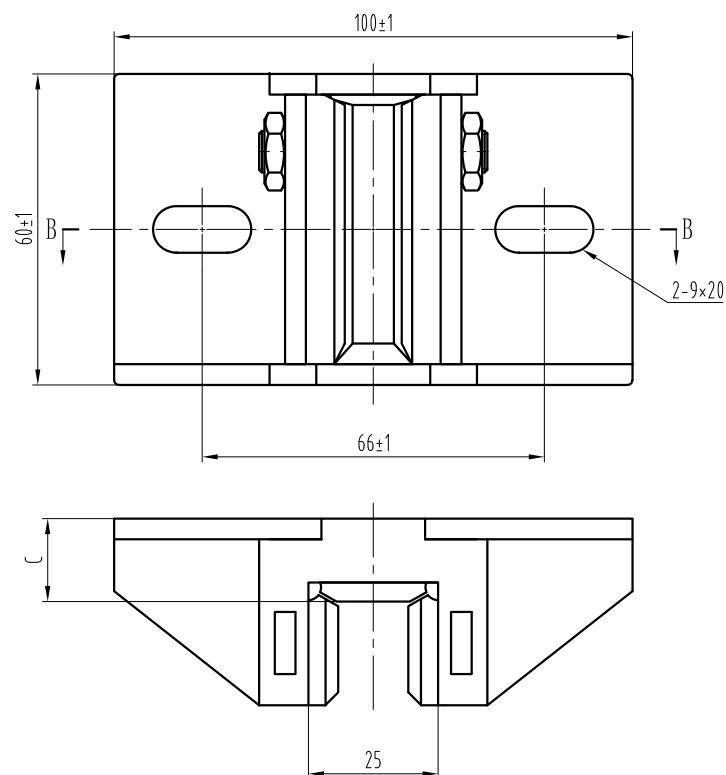
图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
					CC 关键特性							
						设计	宋剑	20230403	标准化			
①		整版替换		宋剑	2023.7.7	审核	宋剑	2023.7.07				
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺				批准	宋剑	2023.7.7	第 1 张 共 1 张
												导靴
												AX310TC012

-POS	名 称	DEF	图 号	G番	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01	G02	G03	G04
-01	十字槽沉头螺钉		GB/T 819.2/M5×8					-01	1		1	
-02	十字槽沉头螺钉		GB/T 819.2/M5×12					-02		1		1
-03	垫板	DWG	X310TC002	G01				-03	1		1	
-04	垫板	DWG	X310TC002	G02				-04		1		1
-05	靴衬	DWG	X310TC001	G01				-05	1			
-06	靴衬	DWG	X310TC001	G02				-06		1		
-07	靴衬	DWG	X310TC001	G03				-07			1	
-08	靴衬	DWG	X310TC001	G04				-08				1

-POS	名 称	DEF	图 号	G番	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01	G02	G03	G04
-09	底板组件	DWG	X310TCA00	G01				-09	1			
-10	底板组件	DWG	X310TCA00	G02				-10		1		
-11	底板组件	DWG	X310TCA00	G03				-11			1	
-12	底板组件	DWG	X310TCA00	G04				-12				1
-13	六角薄螺母		GB/T 6172.1/M8					-13	2	2	2	2
-14	内六角圆柱头紧定螺钉		GB/T 79/M8×14					-14	2	2	2	2

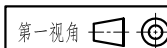
G01



尺寸表

尺寸表 G01				
X310TC000__	G01	G02	G03	G04
B	36	50	36	50
C	16	25	16	25
T	13	13	18.5	18.5

G01



实施日期	
------	--

CC 关键特性

设计	宋剑	20230403	标准化
----	----	----------	-----

审 核			
-----	--	--	--

工 艺			批 准
-----	--	--	-----

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

导靴

阶段标记	重 量	比 例
------	-----	-----

					1:1
--	--	--	--	--	-----

第 1 张 共 1 张

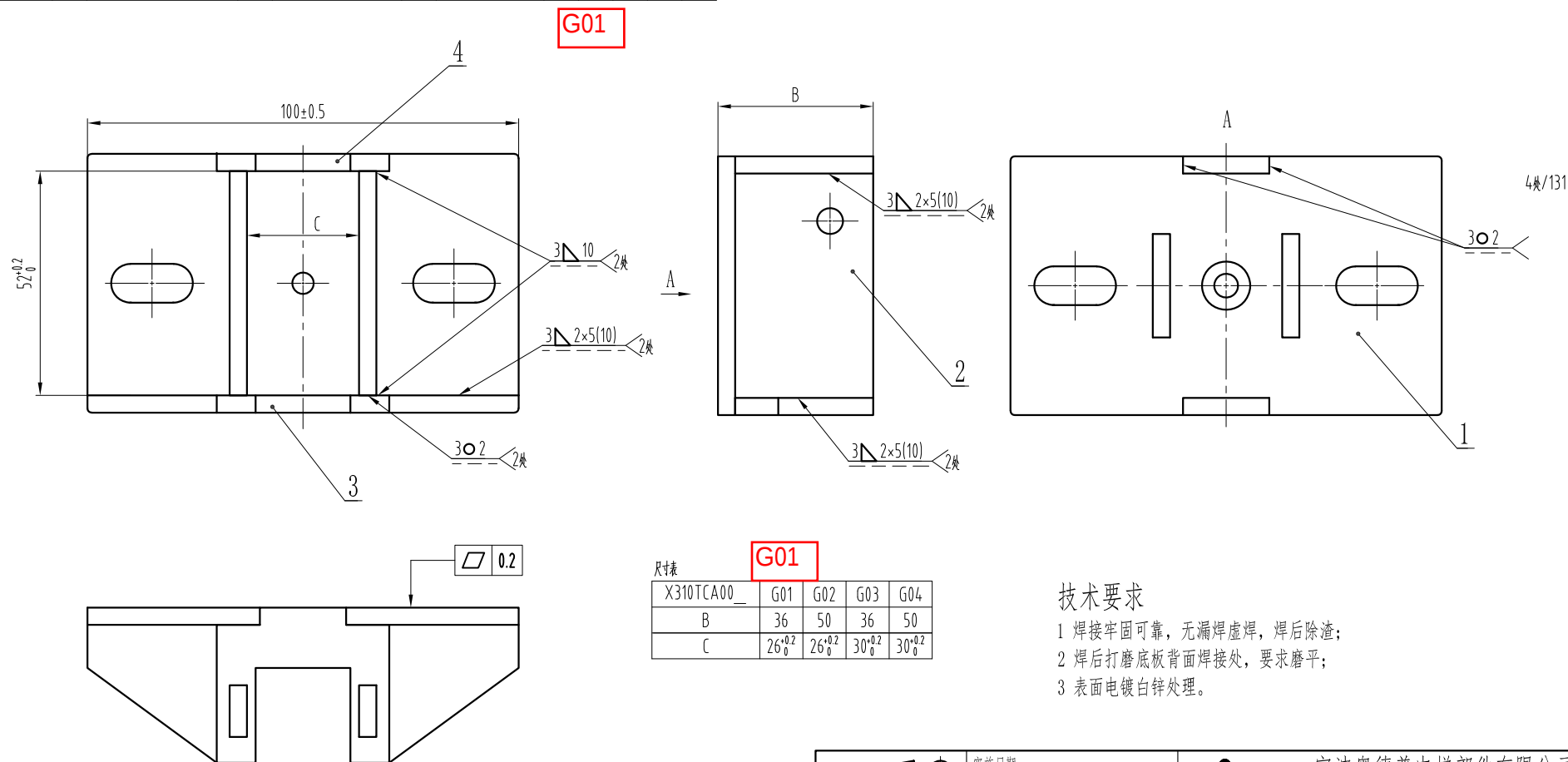
X310TC000

图幅: A3 Ver 1.4

a		整版替换		
标记	处数	更改内容	签名	年月日

-POS	名 称	DEF	图 号	G番	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01	G02	G03	G04
-01	靴衬底板	DWG	X310TCA04	G01				-01	1	1		
-02	靴衬底板	DWG	X310TCA04	G02				-02			1	1
-03	侧板	DWG	X310TCA02	G01				-03	2		2	
-04	侧板	DWG	X310TCA02	G02				-04		2		2
-05	下封板	DWG	X310TCA03	G01				-05	1			
-06	下封板	DWG	X310TCA03	G02				-06		1		
-07	下封板	DWG	X310TCA03	G03				-07			1	
-08	下封板	DWG	X310TCA03	G04				-08				1

-POS	名 称	DEF	图 号	G番	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01	G02	G03	G04
-09	上盖板	DWG	X310TCA01	G01				-09	1			
-10	上盖板	DWG	X310TCA01	G02				-10		1		
-11	上盖板	DWG	X310TCA01	G03				-11			1	
-12	上盖板	DWG	X310TCA01	G04				-12				1



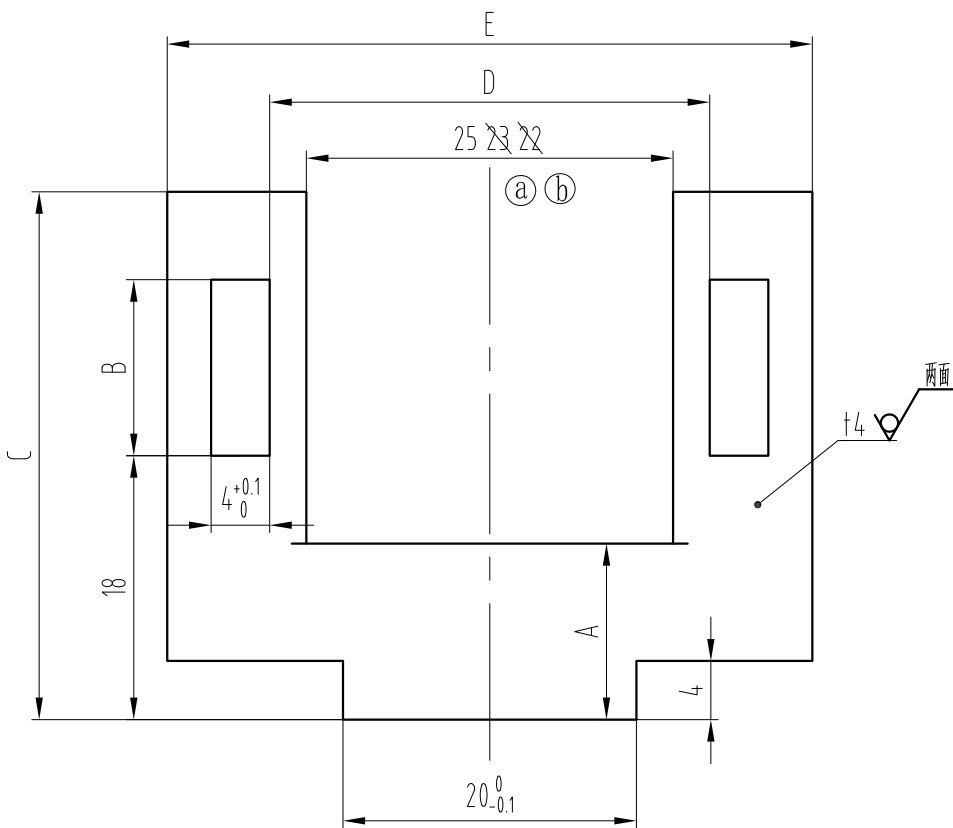
尺規	G01	G02	G03	G04
X310TCA00__	G01	G02	G03	G04
B	36	50	36	50
C	$26^{+0.2}_0$	$26^{+0.2}_0$	$30^{+0.2}_0$	$30^{+0.2}_0$

技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
- 2 焊后打磨底板背面焊接处, 要求磨平;
- 3 表面电镀锌处理。

第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性						底板组件	
设计			标准化				
					阶段标记	重量	比例
审核							1:1
工艺			批准		第 1 张 共 1 张		X310TCA00

其余12.5



尺寸表

G01

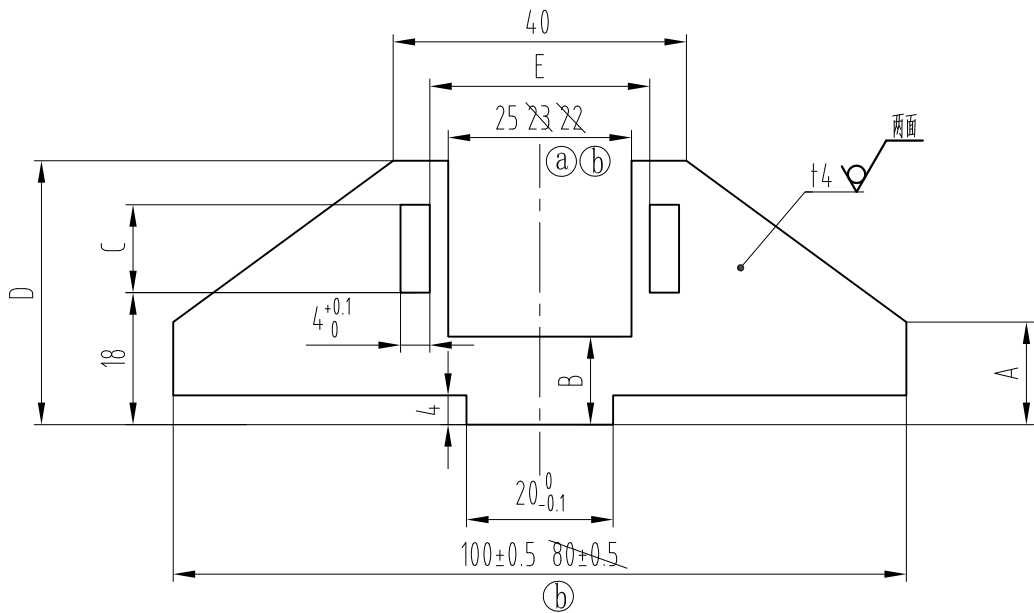
X310TCA01_	G01	G02	G03	G04
A	12	21	12	21
B	$12^{+0.1}_0$	$22^{+0.1}_0$	$12^{+0.1}_0$	$22^{+0.1}_0$
C	36	50	36	50
D	26	26	30	30
E	40	40	44	44

技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

⑥	尺寸23改为25		
⑤	1 尺寸22改为23	宋 剑	20230605
标记	处数	更 改 内 容	签 名 年月日

第一视角		实施日期		A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计	宋 剑	20230403	标准化	钢板 4.0/Q235B	
审核				阶段标记	重量 比例
工艺			批准	第 1 张	共 1 张
					上封板
					X310TCA01

其余12.5



尺寸表

G01

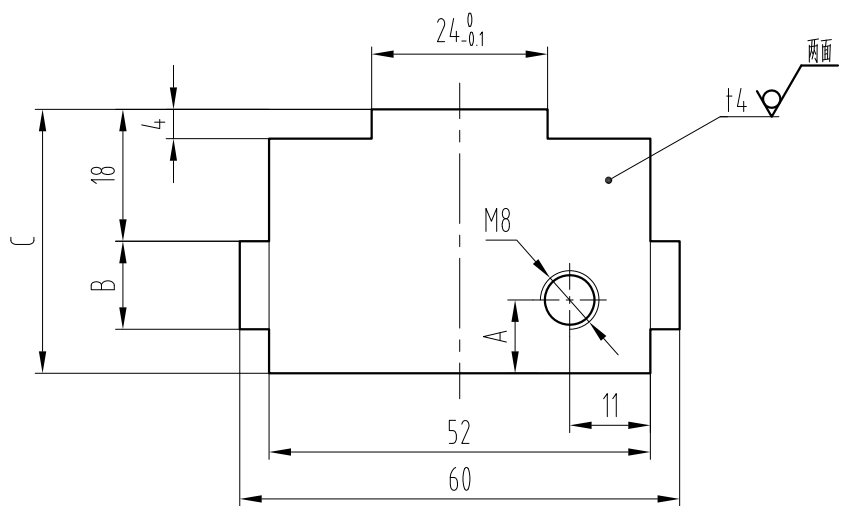
X310TCA03	G01	G02	G03	G04
A	14	24	14	24
B	12	21	12	21
C	12 ^{+0.1} ₀	22 ^{+0.1} ₀	12 ^{+0.1} ₀	22 ^{+0.1} ₀
D	36	50	36	50
E	26	26	30	30

技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

①	2	尺寸23改为25,80改为100		
①	1	尺寸22改为23		
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角			实施日期			A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
CC 关键特性						钢板 4.0/Q235B						
设计			标准化			阶段标记		重量		比例		下封板
										1:1		
审核												
工艺			批准			第 1 张		共 1 张				X310TCA03

其余 12.5



尺寸表

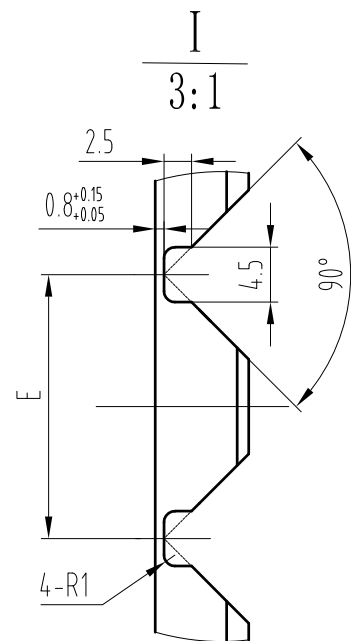
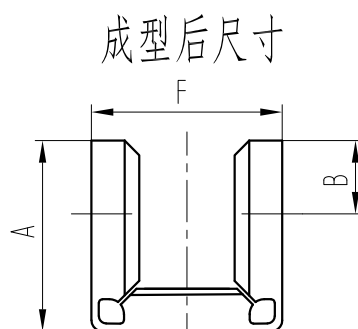
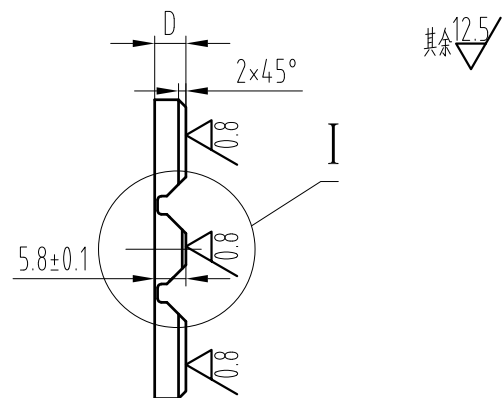
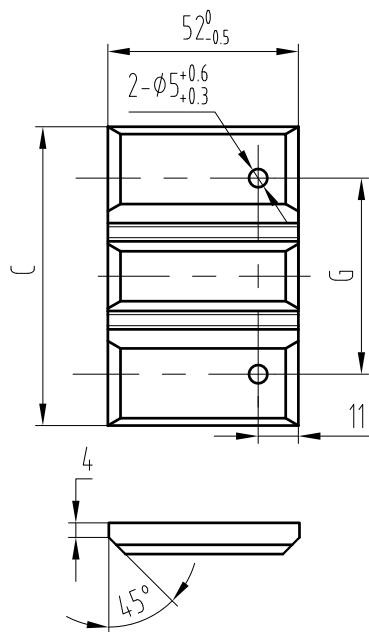
X310TCA02_	G01	G02
A	10	21
B	12 ⁰ _{-0.1}	22 ⁰ _{-0.1}
C	36	50

技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		钢板 4.0/Q235B		靴衬侧板	
设计		标准化		阶段标记	重量 比例
审核					1:1
工艺		批准		第 1 张 共 1 张	X310TCA02

图幅: A4 Ver 1.4



尺寸表

G01

X310TC001_	G01	G02	G03	G04
A	26	30	26	30
B	10	20	10	20
C	74.5 ^{+0.5} ₀	82.5 ^{+0.5} ₀	78.5 ^{+0.5} ₀	86.5 ^{+0.5} ₀
D	6.25±0.1	6.25±0.1	5.5±0.1	5.5±0.1
E	25±0.1	25±0.1	29±0.1	29±0.1
F	26	26	30	30
G	54.5 ^{+0.2} ₀	42.5 ^{+0.2} ₀	58.5 ^{+0.2} ₀	46.5 ^{+0.2} ₀

(a)

(a)

(a)

技术要求

- 1 表面无毛刺；
- 2 成型后无飞边，毛刺，气泡，裂纹，缺口等缺陷；
- 3 颜色为黑色。

(a)	3	14改为20, 58.5改为46.5, 54.5改为42.5	标记	处数	更改内容	签名	年月日
-----	---	--------------------------------	----	----	------	----	-----

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

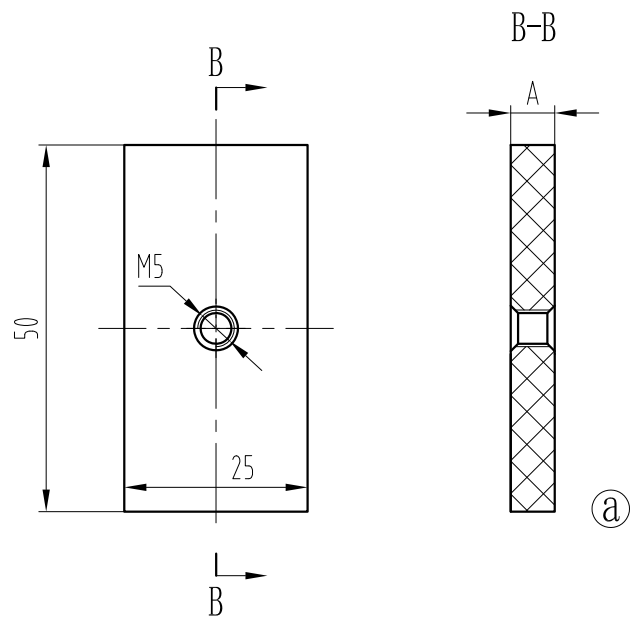
高分子复合材料

靴衬

设计	宋剑	20230403	标准化		
审核	刘晶	20230419			
工艺	竺钊辉	20230403	批准	俞礼园	20230403

阶段标记	重量	比例
第 1 张	共 1 张	1:1

X310TC001



技术要求

- 1 表面无毛刺;
- 2 成型后无飞边, 毛刺, 气泡, 裂纹, 缺口等缺陷;
- 3 颜色为乳白色;
- ④ 4 螺纹孔上下端倒角为C1。

尺寸表	G01	G02
X310TC002_	G01	G02
A	6.2 ⁰ _{-0.2}	15.2 ⁰ _{-0.2}

④	2	增加技术要求4, 侧视图改为剖视图		
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		尼龙 PA6		垫板	
设计	宋剑	20230403	标准化	阶段标记	重量 比例
					1:1
审核					
工艺			批准	第 1 张 共 1 张	X310TC002