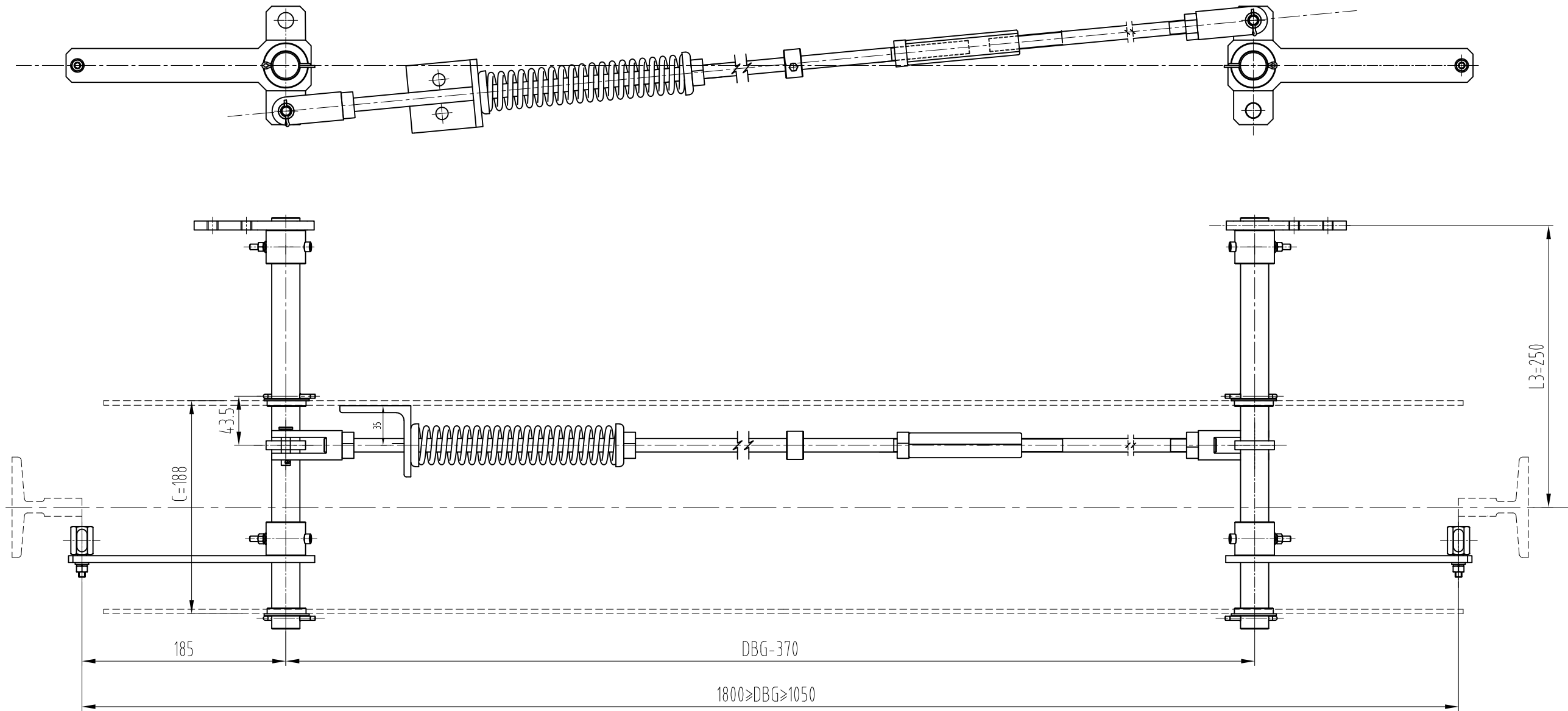


-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G99
-01	提拉组件	DWG	AX188BT013	G01				-01	2
-02	长拉杆组件	DWG	AX188BT013	G02				-02	1
-03	短拉杆组件	DWG	AX188BT013	G03				-03	1
-04	标准件		AX188BT013	G90			以小封包打包	-03	1

AX188BT013G90 清单		
平垫圈	GB/T97/10	2件
弹垫	GB/T 93/10	2件
六角螺栓	GB/T 5783/M10×25	2件



技术要求

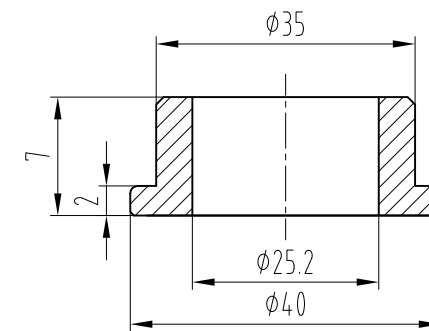
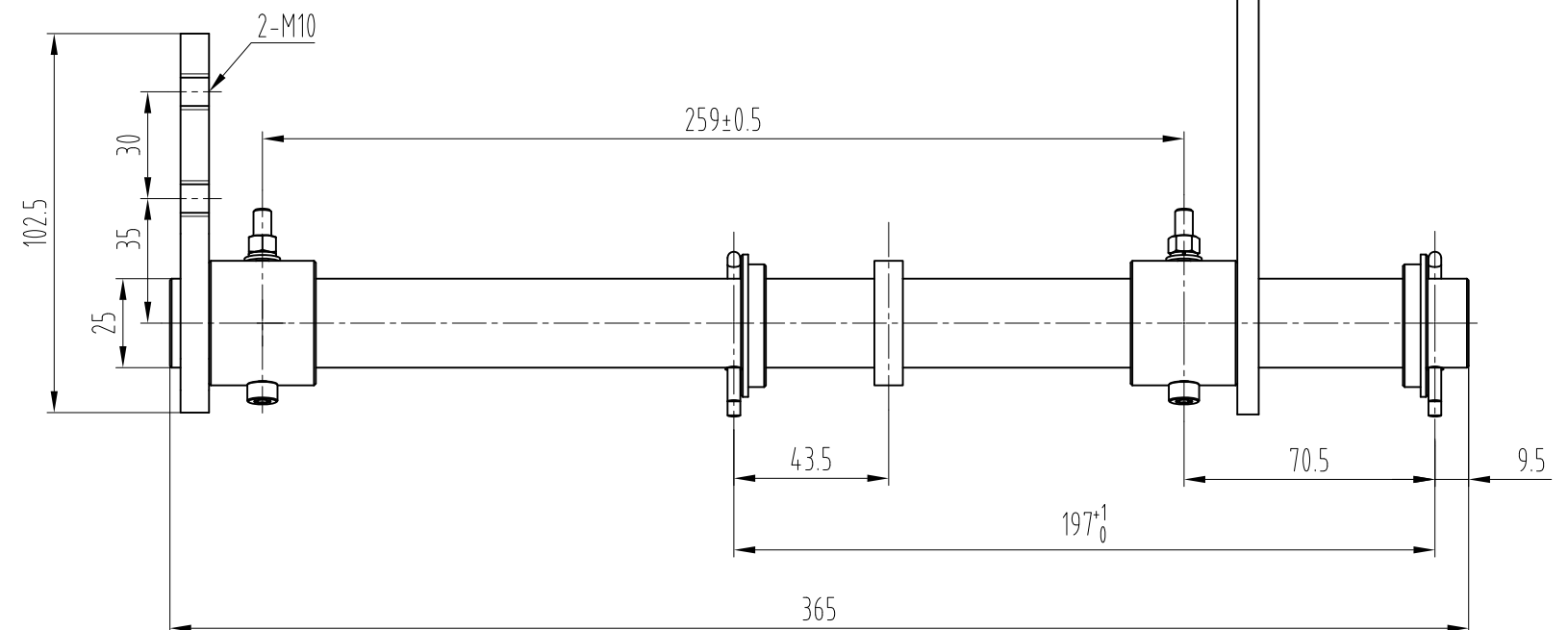
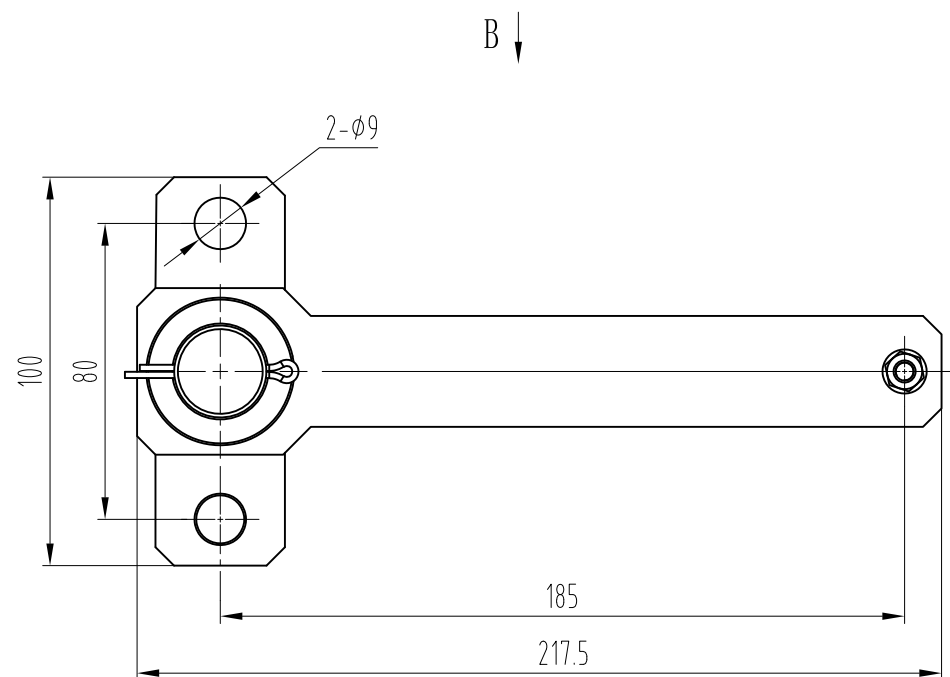
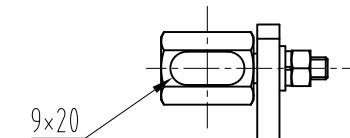
- 1 本图型号为0X-188BT提拉机构示意图，为鸿腾机电定制；
- 2 本图只适用于C=188、L3=250；
- 3 如有尺寸变化，需双方确认。

第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				提拉机构					
CC 关键特性																	
设计				标准化				阶段标记		重量		比例		AX188BT013			
												1:4					
审核																	
工艺				批准				第 1 张		共 4 张							

标记	处数	更改内容	签名	年月日

AX188BT013G01

轴承套剖面视图5:1

B 

第一视角 

实施日期	
------	--

CC 关键特性

设计

标准化

审核	
----	--

工 艺

批准

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

阶段标记

重量	
----	--

比例

提拉机构 (提拉组件)

AX188BT013

第 2 张

共 4 张

1:2

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数
----	----

更改内容

簽 名

年月日

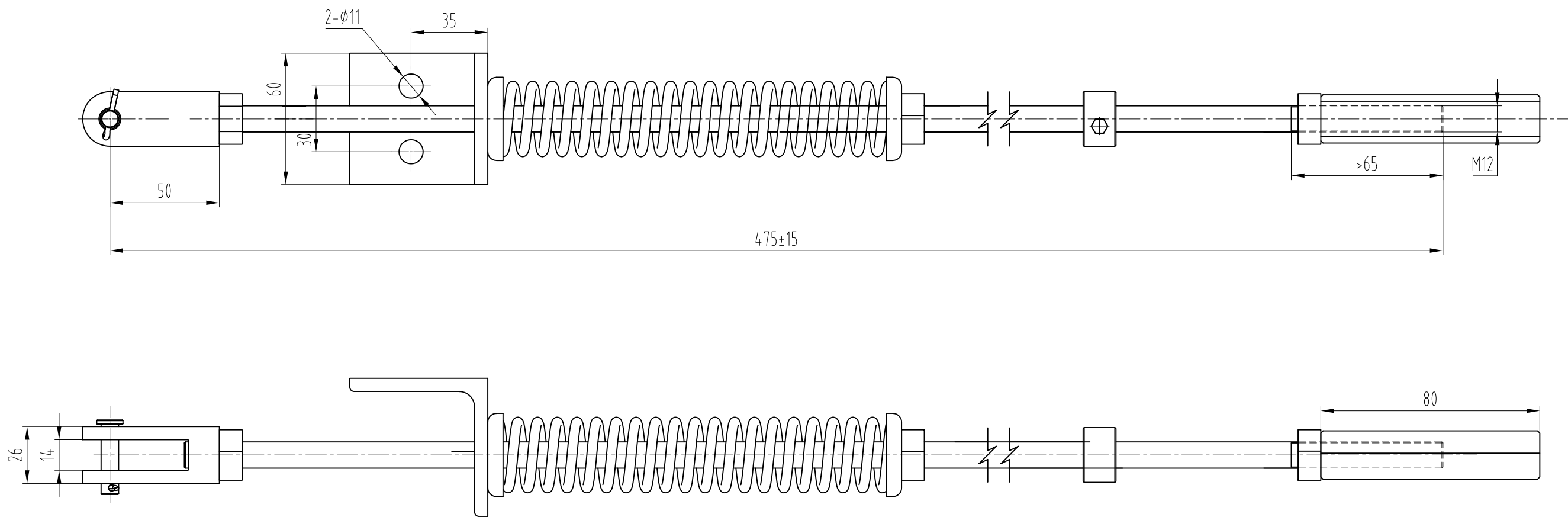
工 艺

批准

第 2 张

共 4 张

AX188BT013G02

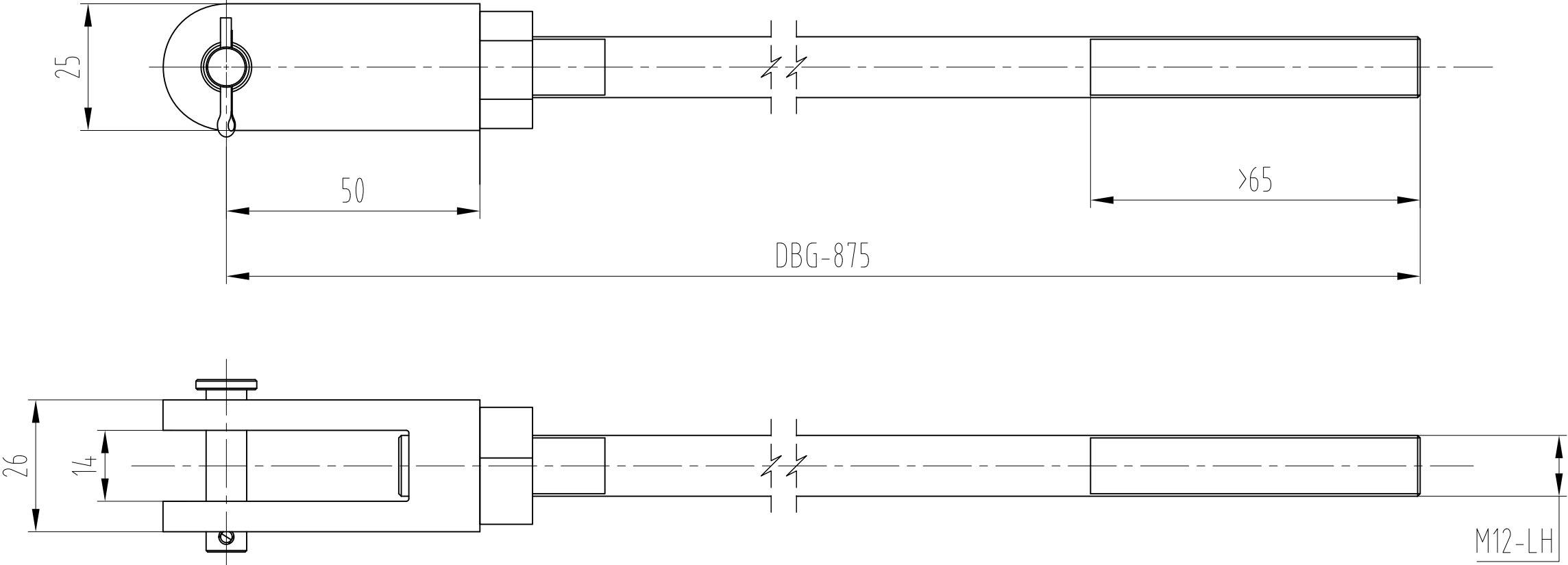


图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日	

第一视角						实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
CC			关键特性									提拉机构 (长拉杆组件)						
设计						标准化						阶段标记			重量		比例	
																	1:2	
审核																	AX188BT013	
工艺						批准						第 3 张			共 4 张			

AX188BT013G03



图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日	

第一视角			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						提拉机构 (短拉杆组件)	
CC 关键特性													
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	AX188BT013		
审核										1:1			
工艺			批准			第 4 张			共 4 张				