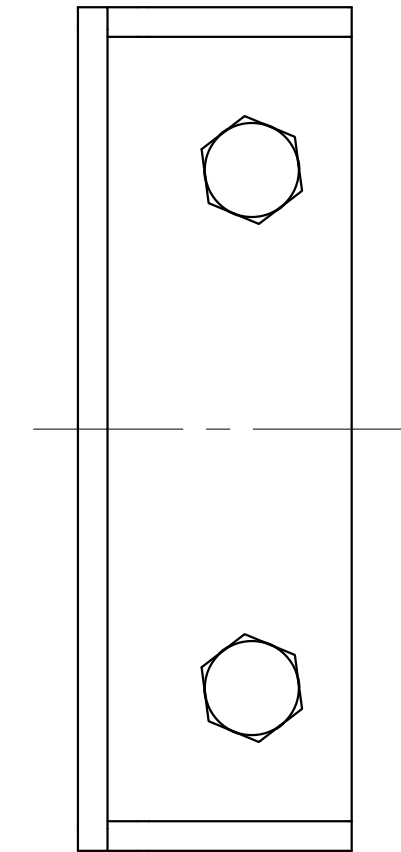
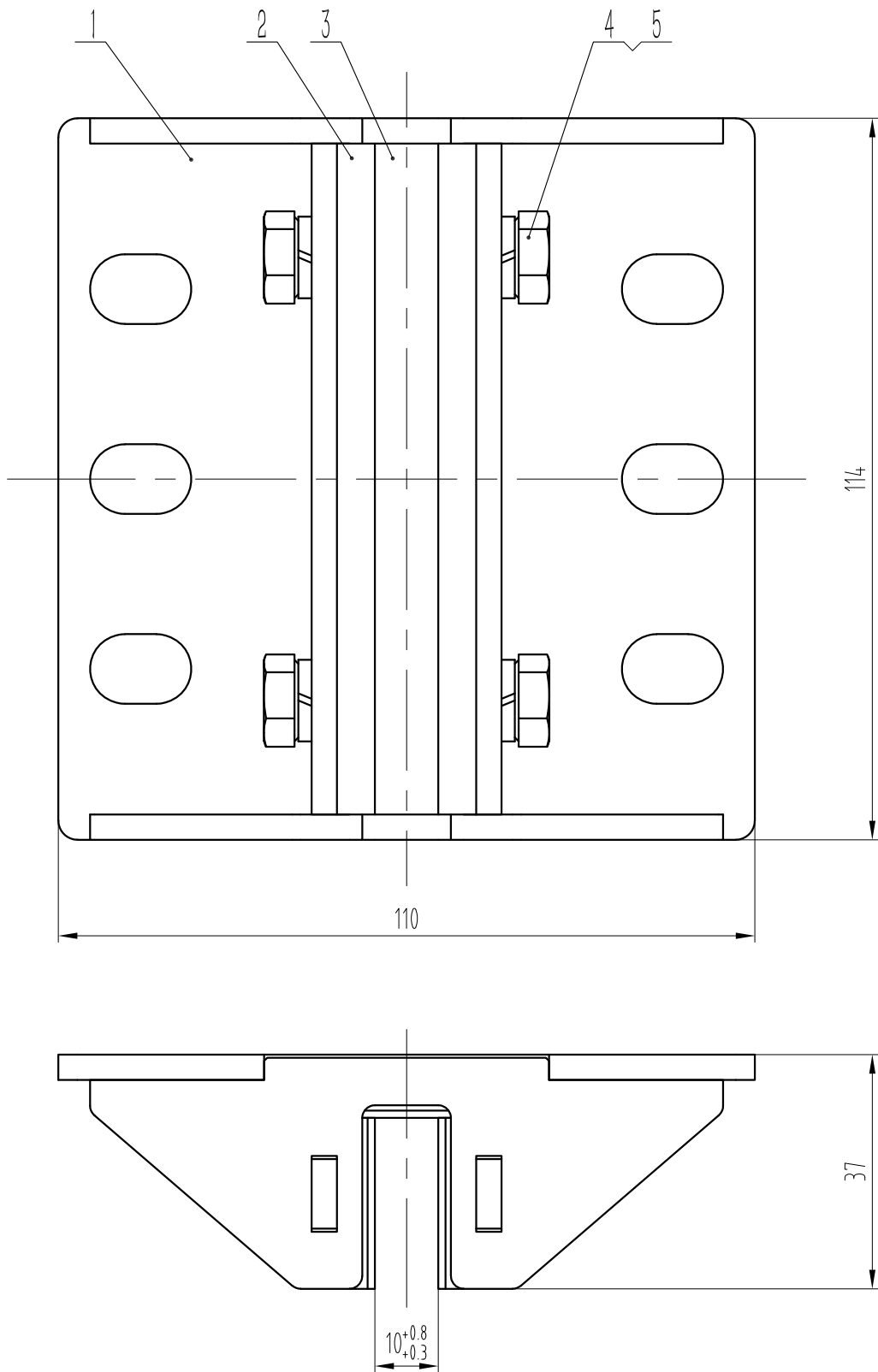


图幅: A3 Ver 1.4



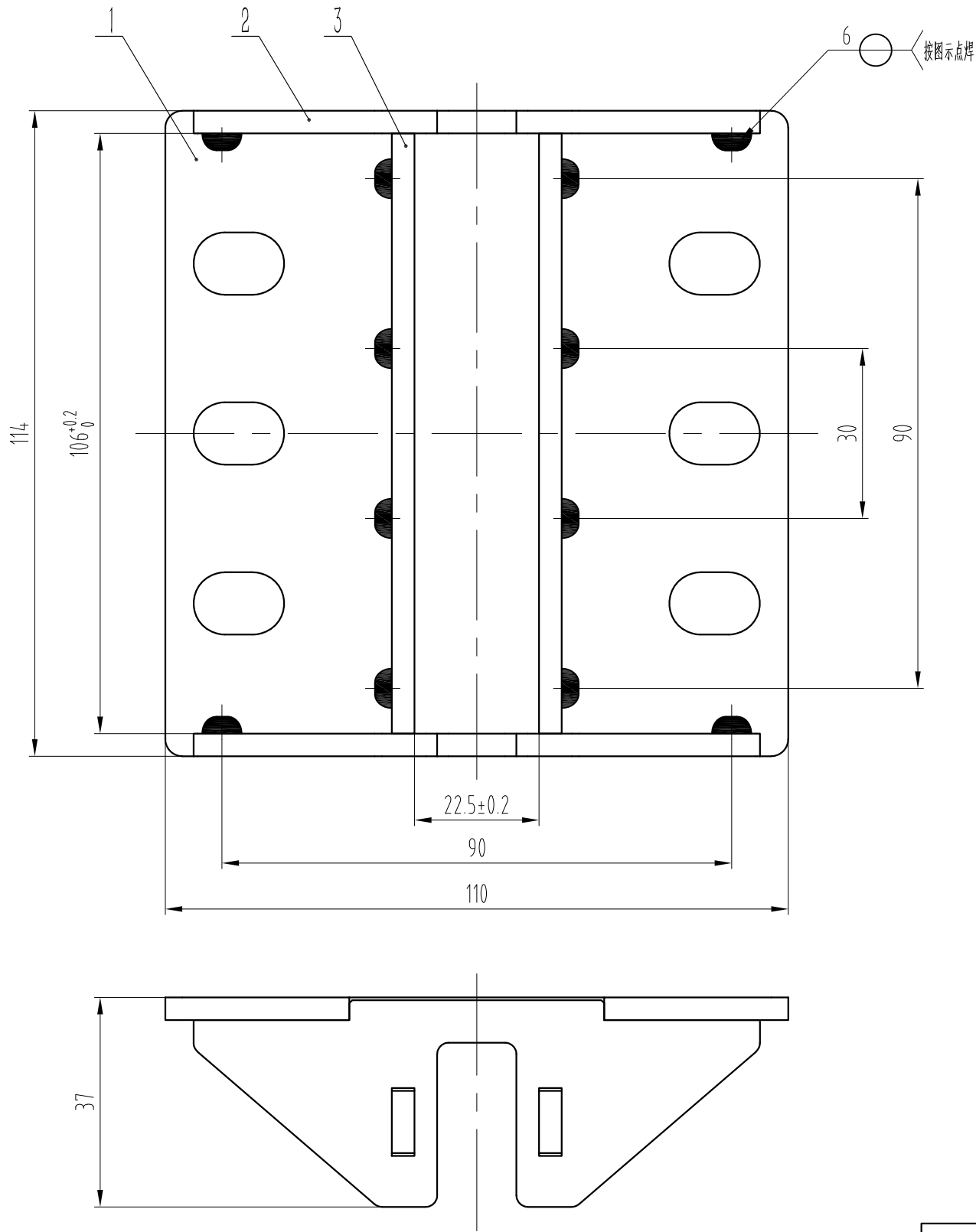
技术要求

- 1 靴衬材料为铜块;
2 匹配导轨为10mm。

-05	弹垫	DWG	GB/T 93/8						-05	4
-04	螺栓	DWG	GB/T 5783/M8×10						-04	4
-03	中间铜块	DWG	X310TE002						-03	1
-02	两侧铜块	DWG	X310TE001						-02	2
-01	导轨架	DWG	X310TE000						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		设计		导靴	
设计		标准化		阶段标记	
审核		工艺		重量	
批准		第 1 张		比例	
批准		共 1 张		1:1	
X310TE000					

标记	处数	更改内容	签名	年月日



技术要求:

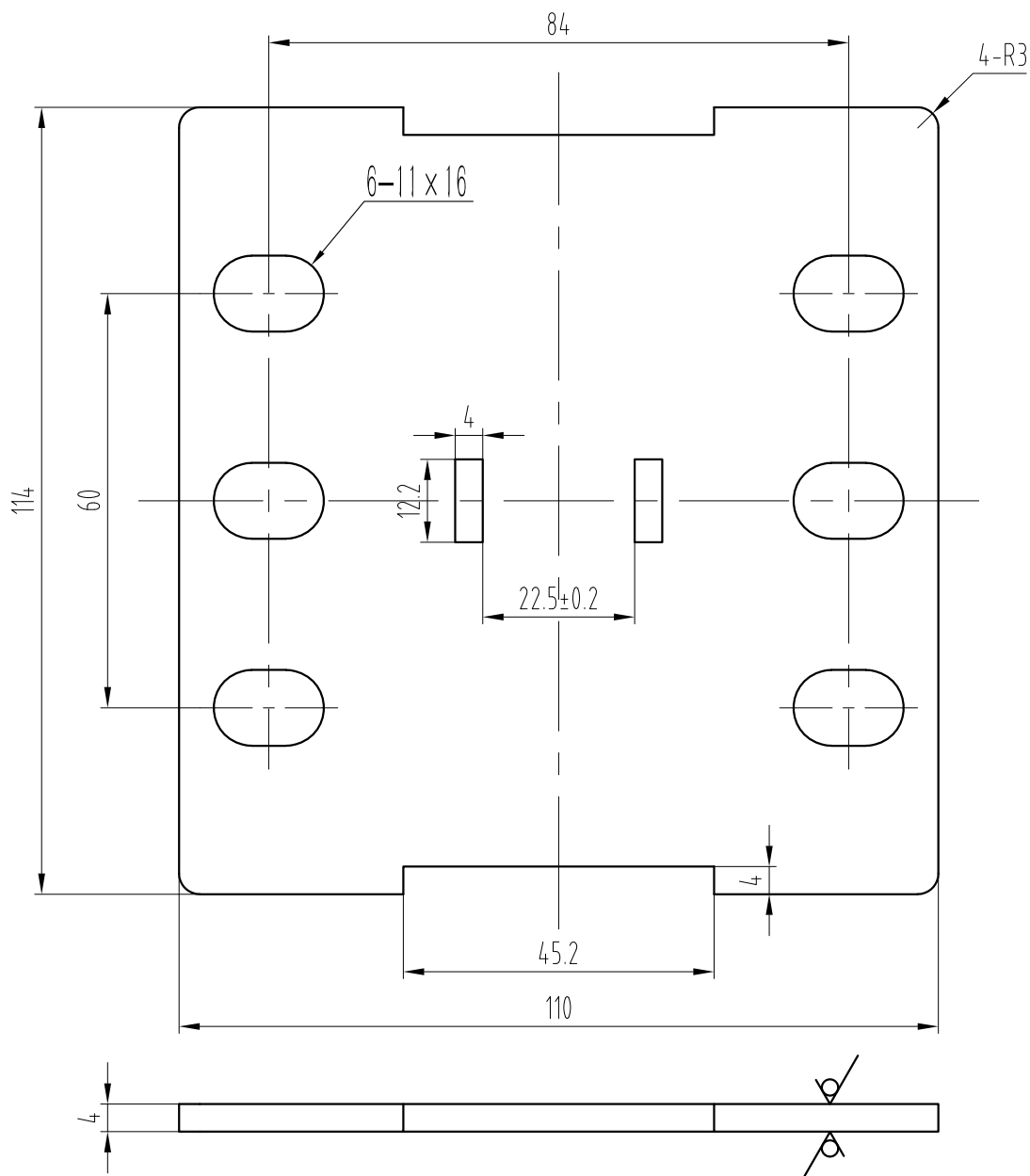
- 1 采用电焊连接, 无虚焊、漏焊, 焊渣去净;
- 2 表面电镀白锌。

-03	侧板	DWG	X310TEA03						-03	2
-02	盖板	DWG	X310TEA02						-02	2
-01	底板	DWG	X310TEA01						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	

第一视角			实施日期			A EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.														
CC 关键特性									焊接件			靴衬架								
设计						标准化						阶段标记		重量		比例		X310TEA00		
														1:1						
审核																				
工艺						批准						第 1 张		共 1 张						

标记	处数	更改内容			签名	年月日				

其余12.5/



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 4/Q235B

底板

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

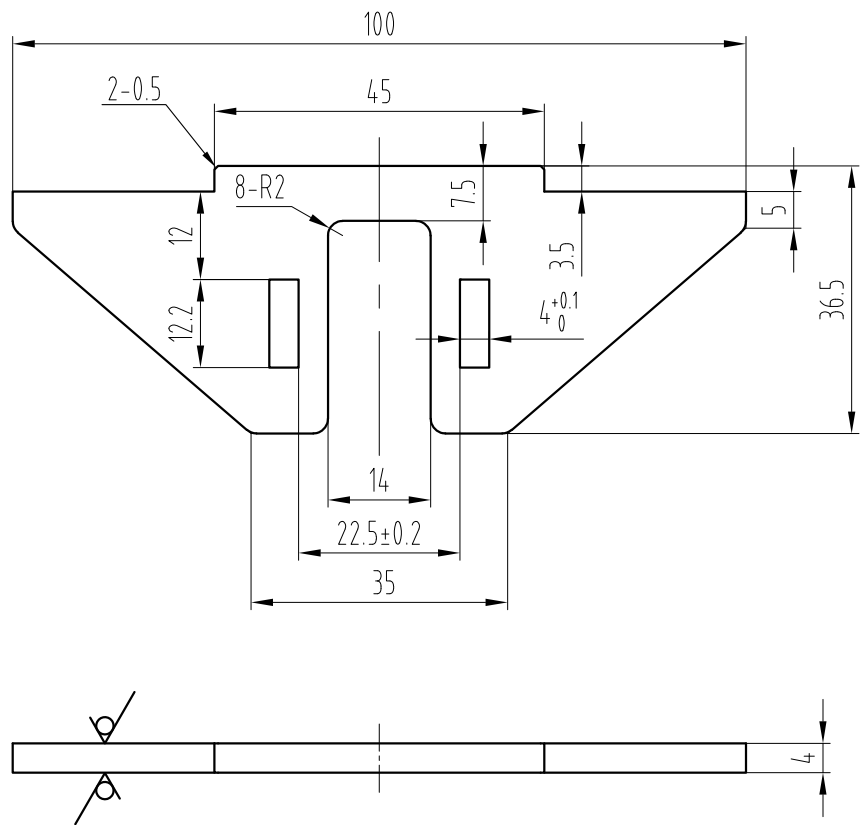
阶段标记 重量 比例

1:1

第 1 张 共 1 张

X310TEA01

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 4/Q235B

盖板

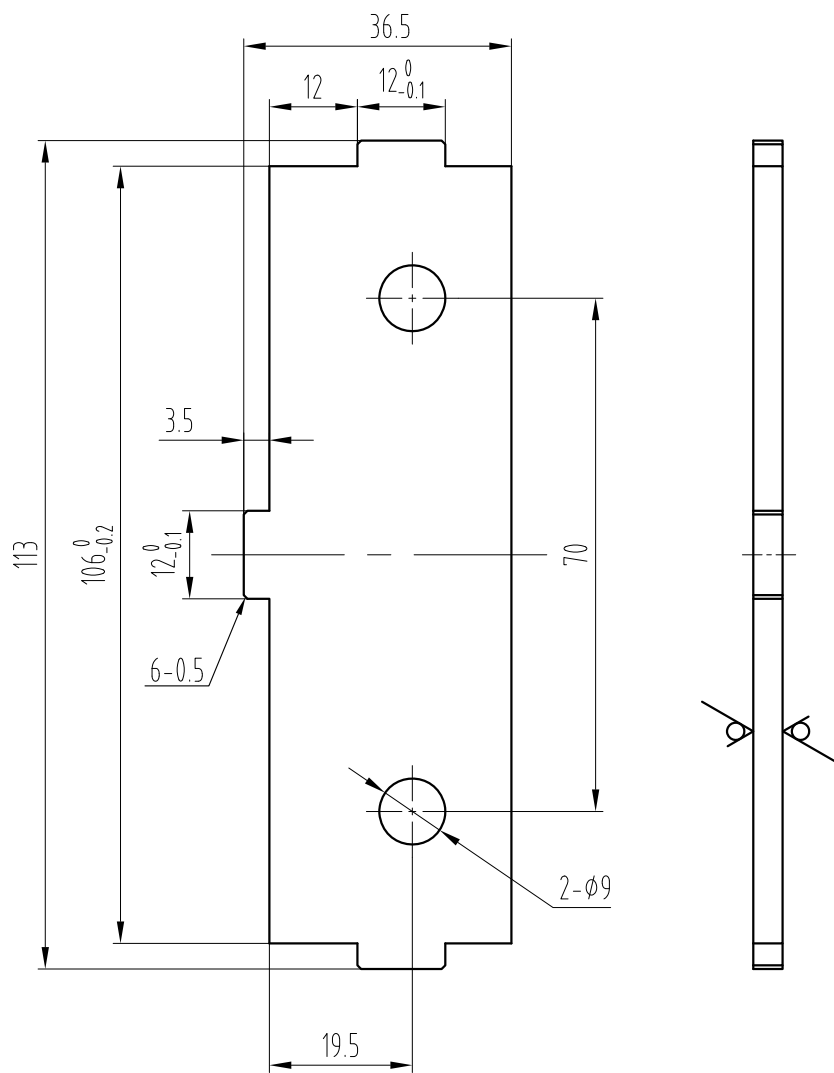
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

X310TEA02

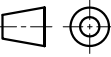
其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

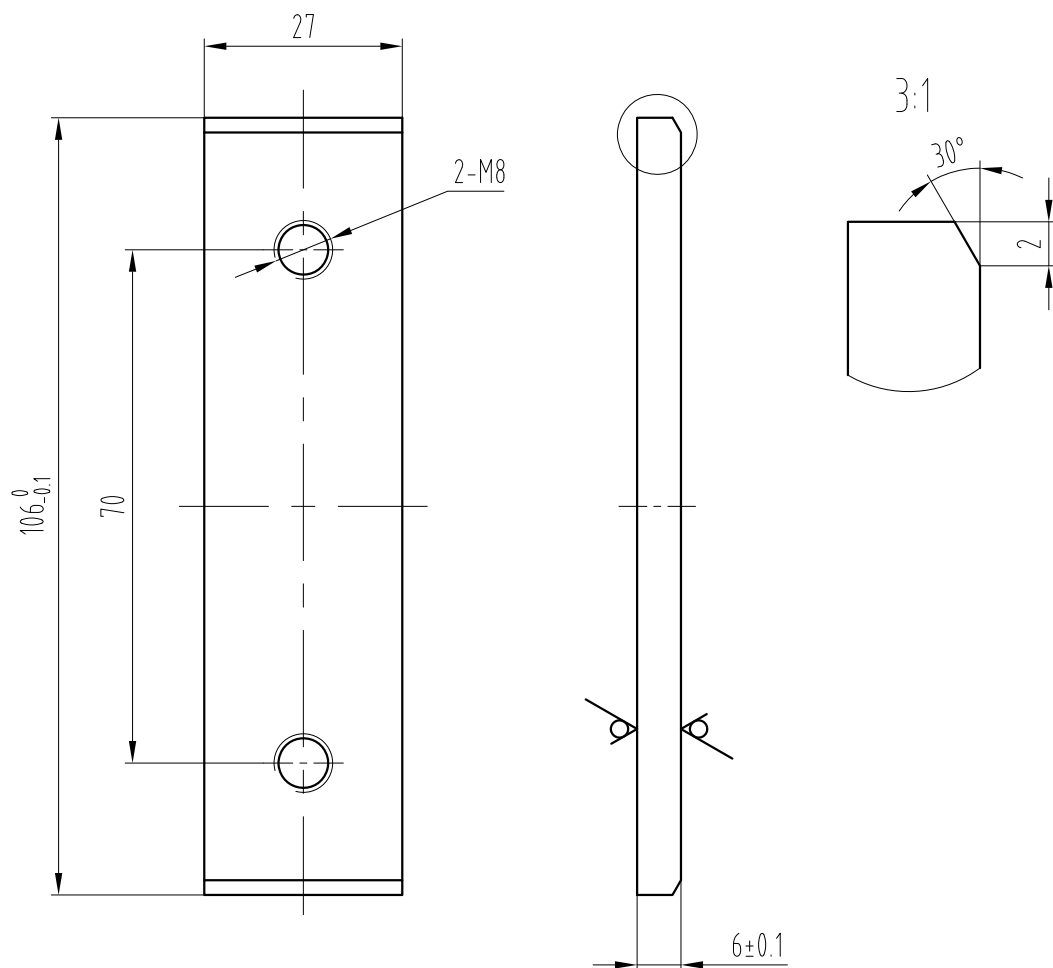
1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		钢板 4/Q235B		侧板	
设计		标准化		阶段标记	重量 比例
审核					1:1
工艺		批准		第 1 张	共 1 张
					X310TEA03

图幅: A4 Ver 1.4

其余 12.5



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

铜块 6/H59

两侧铜块

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

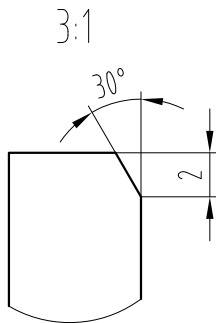
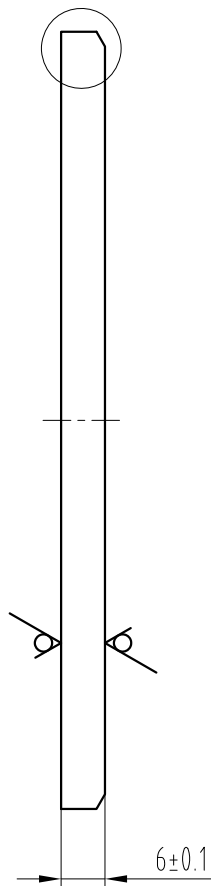
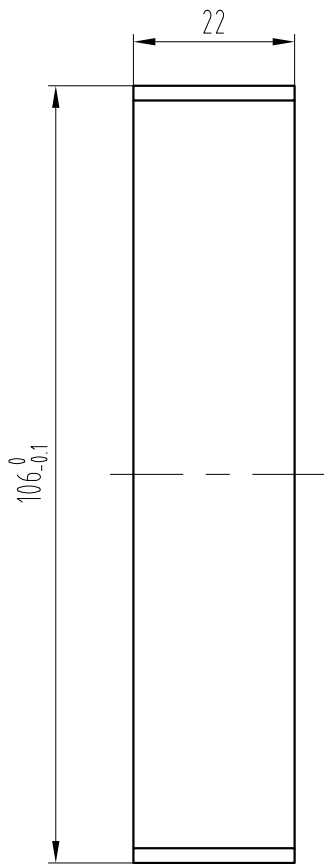
阶段标记 重量 比例

1:1

第 1 张 共 1 张

X310TE001

其余12.5



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
CC 关键特性						铜块 6/H59		
设计			标准化			中间铜块		
审核						阶段标记	重量	比例
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	1:1
X310TE002								

图幅: A4 Ver 1.4