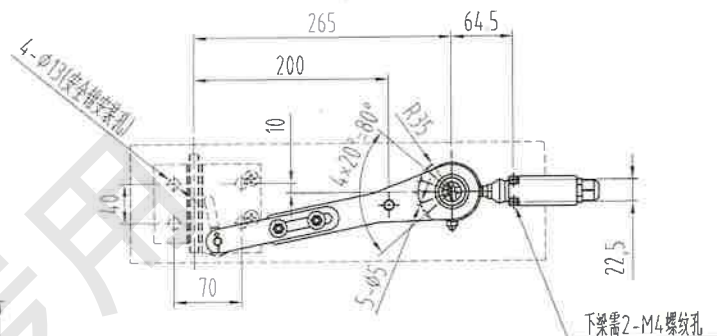
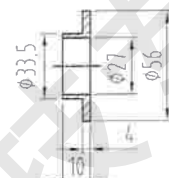
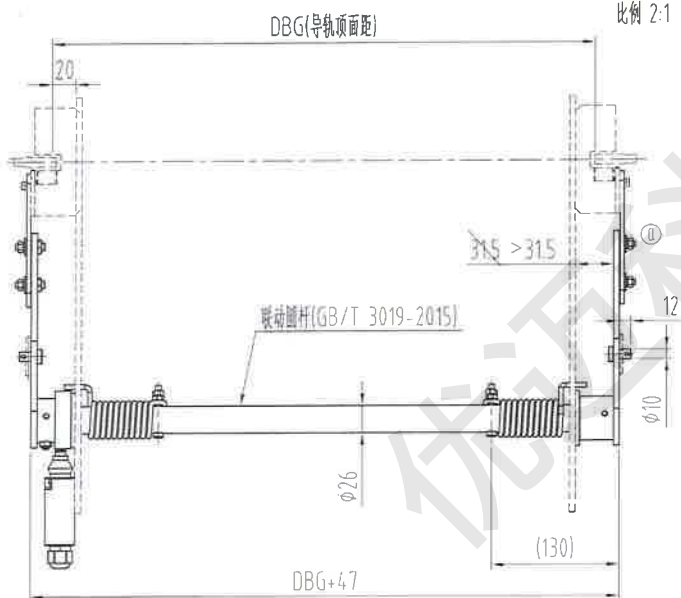
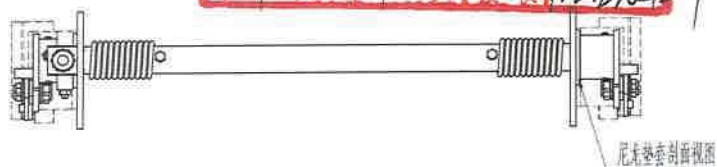


-POS	名称	DEF	图号	G备	材料	涂装	备注	-POS	G99	G98	①
-01	联动机构	DWG	AX088XT012	G90			见本图	-01	1	1	
-02	轿底部件	DWG	AX088XT013	G81 G49			见附件	-02	1		
-03	轿底部件	DWG	AX088XT013	G48			见附件	-03		1	

①

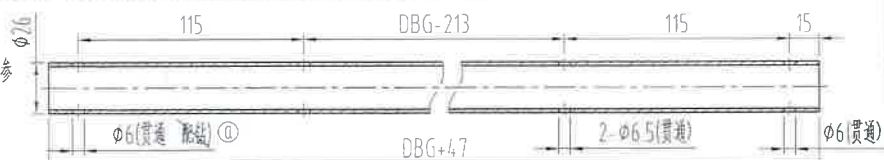
①

优迈对应型号	XT088XT012	确认	邵国栋
会签确认日期	2023.4.17	批准	李军
序号备注	001		
共 1 页, 第 1 页	授权	邵国栋	李军



技术要求

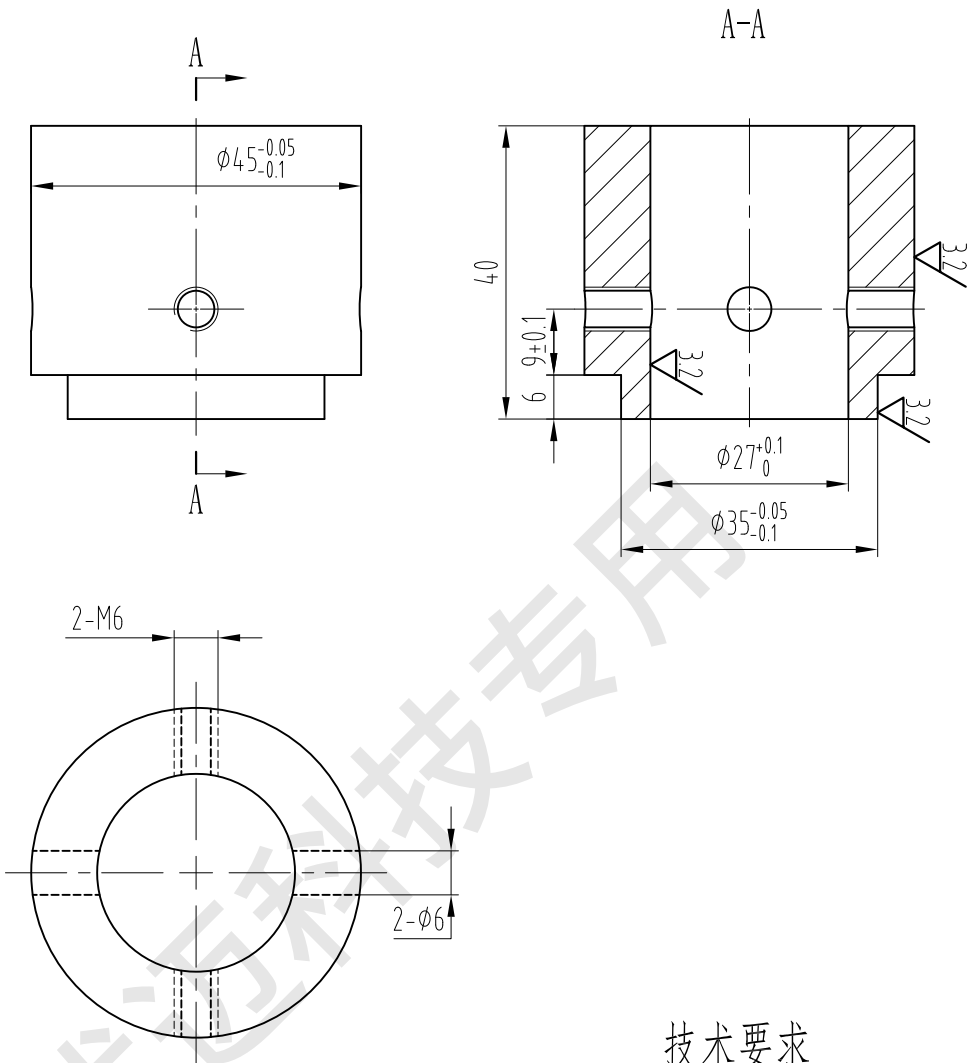
- 1、此款安全钳提拉机构适配安全钳OX-088(A02);
- 2、本安全联动装置与AX088XT013轿底部件打包发货;
- 3、本产品型号为OX-088XT,为杭州优迈科技有限公司定制;
- ① 4、圆管摆臂组件打孔处,φ6孔配钻改为贯通,出现装配问题,由杭州优迈科技有限公司负责。

联动杆参
考尺寸

				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
①	6	增加序号3, 增加序号098, 001改为049, 去掉序号31.5改为31.5, 配钻改贯通, 增加技术要求4	宋剑	2023.04.18	
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	088安全联动装置
设计	宋剑	20230109	标准化		
					AX088XT012
审核	邵国栋	23.04.18			
工艺			批准	邵国栋 2023.4.18	
				共 1 张	第 1 页

AX088XT014G03

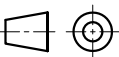
其余6.3



技术要求
去锐角毛刺。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角



实施日期

CC

关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

圆管 $\phi 45 \times 9$ /Q235B

轴套

设计

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

1:1

工艺

批准

第 3 张

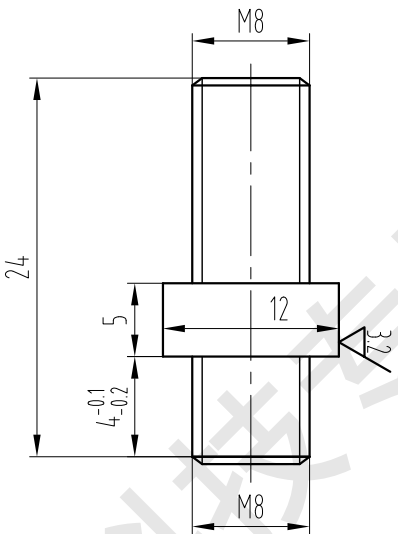
共 6 张

AX088XT014

图幅: A4 Ver 1.4

AX088XT014G04

其余6.3



技术要求
去锐角毛刺。

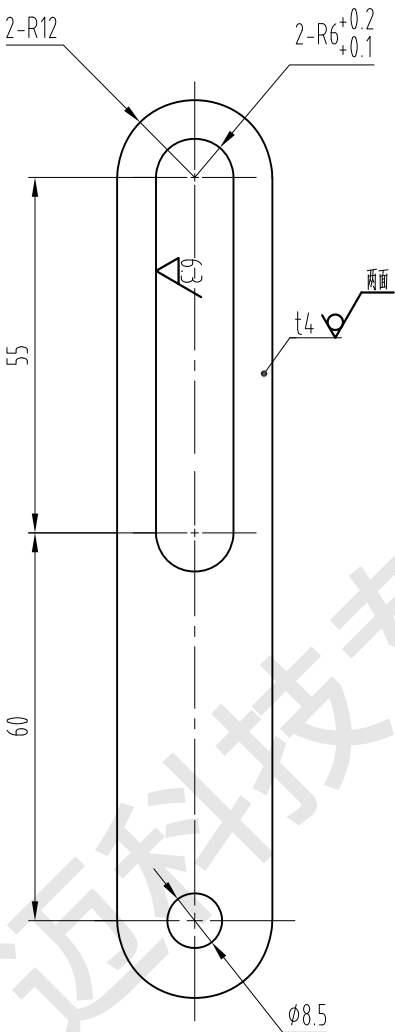
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		圆钢 $\phi 12/35$		导向短轴	
设计		标准化		阶段标记	重量 比例
					2:1
审核					
工艺		批准		第 4 张	共 6 张
					AX088XT014

图幅: A4 Ver 1.4

AX088XT014G05

其余12.5



技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

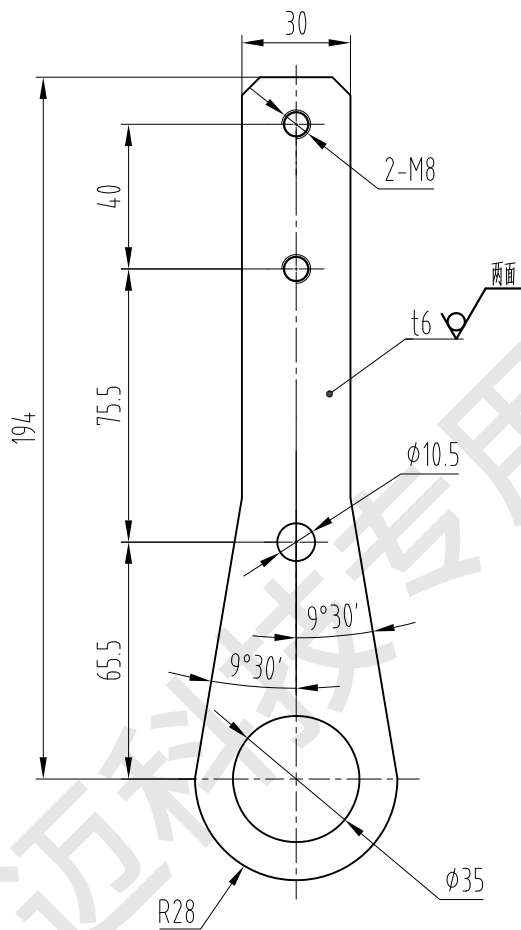
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		钢板 4.0 Q235B		提拉连接板	
设计		标准化		阶段标记	重量 比例
审核					1:1
工艺		批准		第 5 张	共 6 张
					AX088XT014

图幅: A4 Ver 1.4

AX088XT014G06

其余 6.3



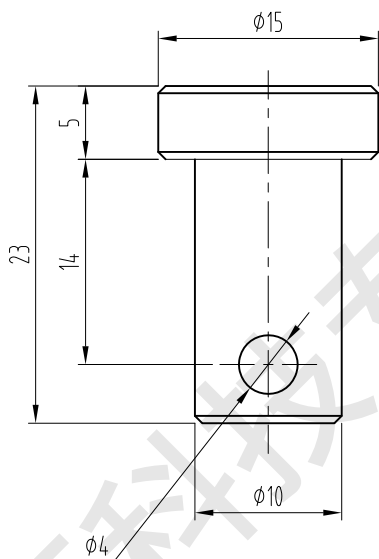
技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角为C5。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		钢板 6 Q235B		摆臂	
设计		标准化		阶段标记	重量 比例
					1:1
审核					
工艺		批准		第 6 张 共 6 张	AX088XT014

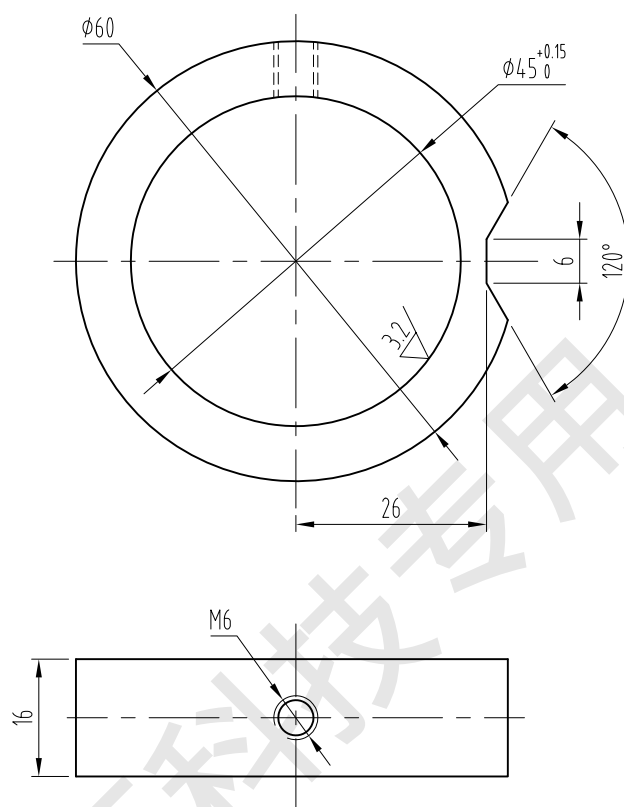
图幅: A4 Ver 1.4



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						Q235A				提拉销
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设 计	舒佳乐	2020.06.15	标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例	0X-088XT.1.1-3
审 核									2:1	
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 页				



技术说明：

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 2、表面处理镀白锌，厚度 $8\sim 12\mu\text{m}$ ；
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

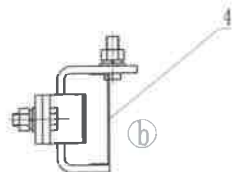
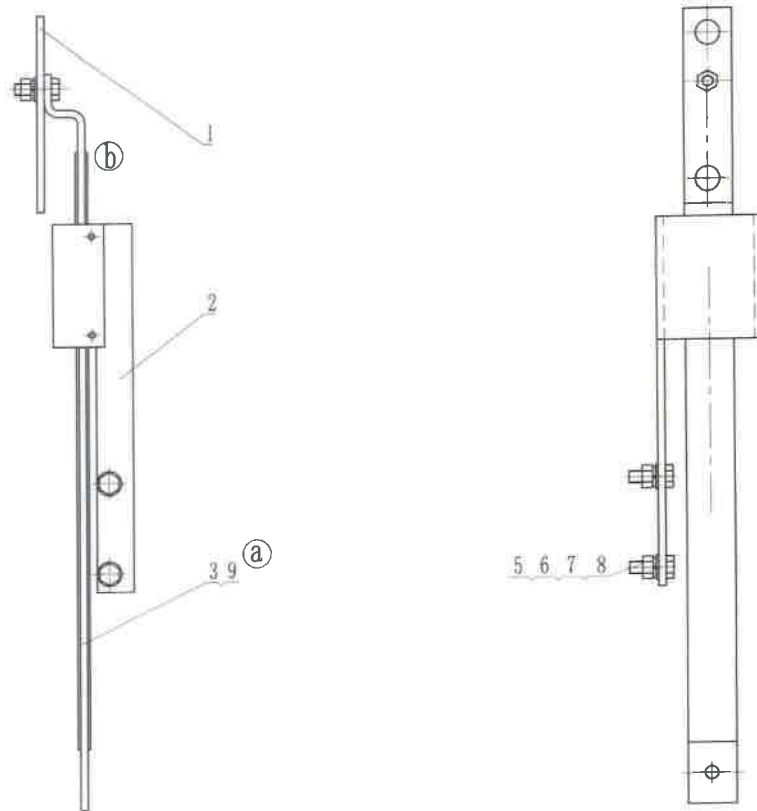
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235A						开关触发件			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设 计	舒佳乐	2020.06.18	标准化			阶 段 标 记				重 量	比 例				
											1:1				
审 核											0X-088XT-1				
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 页									

-POS	名称	DEF	图号	G	材料	涂装	备注	-POS	G49	G48
-01	连接板	DWG	AX088XT013	G02				-01	1	1
-02	导向板	DWG	AX088XT013	G03				-02	1	
-03	Z型板	DWG	AX088XT013	G04				-03	1	1
-04	盖板	DWG	AX088XT013	G05				-04	1	1
-05	六角螺栓		GB/T 5783/M10x30					-05	3	3
-06	六角螺母		GB/T 6170/M10					-06	3	3
-07	平垫		GB/T 97.1/10					-07	3	3
-08	弹垫		GB/T 93/10					-08	3	3
-09	导向板	DWG	AX088XT013	G06				-09		1

(a)

优先对应图号 XTA2683/ADR 确认 陈梁珏
 会签确认日期 2023.5.24 批准 李斌
 件号备注 001 如图制作, 002 对称制作
 共 5 页, 第 1 页 授权 PM230618

(a)



技术要求

- 1 本图为088安全联动装置部件, 为优迈科技定制;
- 2 尺寸和结构方面更改, 需双方确认。



第一视角

实施日期

CC 关键特性

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

轿底部件

阶段标记 重量 比例

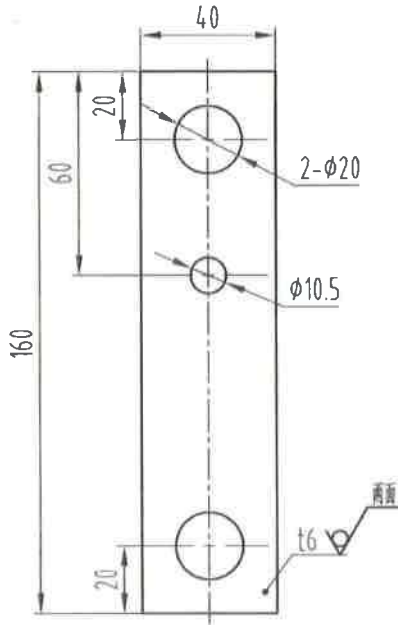
AX088XT013

第 1 张 共 5 张

标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺	批准	实施日期
(b)	2	改变外形	宋剑	2023.5.24			
(a)	3	增加序号9, 件号G01改为G49, 增加件号G48	宋剑	20230412	审核	2023.5.22	

AX088XT013G02

其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

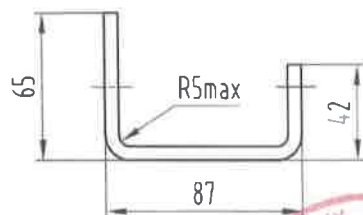
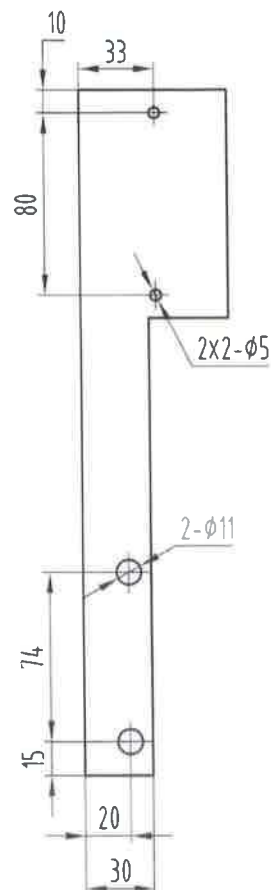
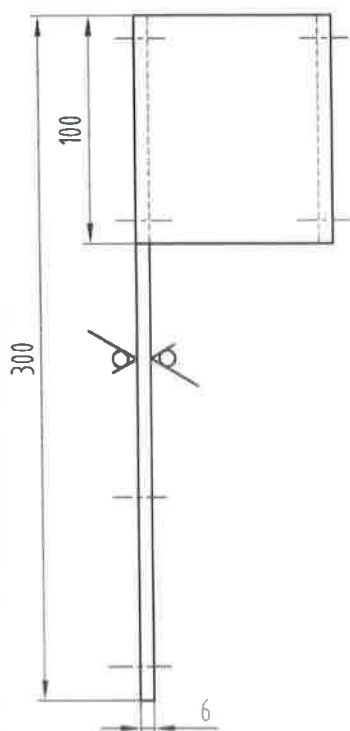
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性	钢板 6.0/Q235B			连接板
设计	宋利	2023.01.03	标准化	阶段标记	重量 比例
审核	宋利	23.01.03			1:2
工艺			批准	2023.1.3	第 2 张 共 5 张

图幅: A4 Ver 1.4

AX088XT013

①

其余 12.5



(a)

则表



- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面电镀白锌处理。

工 艺		批 准	何卫宏 2023.4.12	第 3 张	共 5 张
-----	--	-----	---------------	-------	-------



EPV®

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 6.0/Q235B

导向板

阶段标记	重量	比例
------	----	----

比例

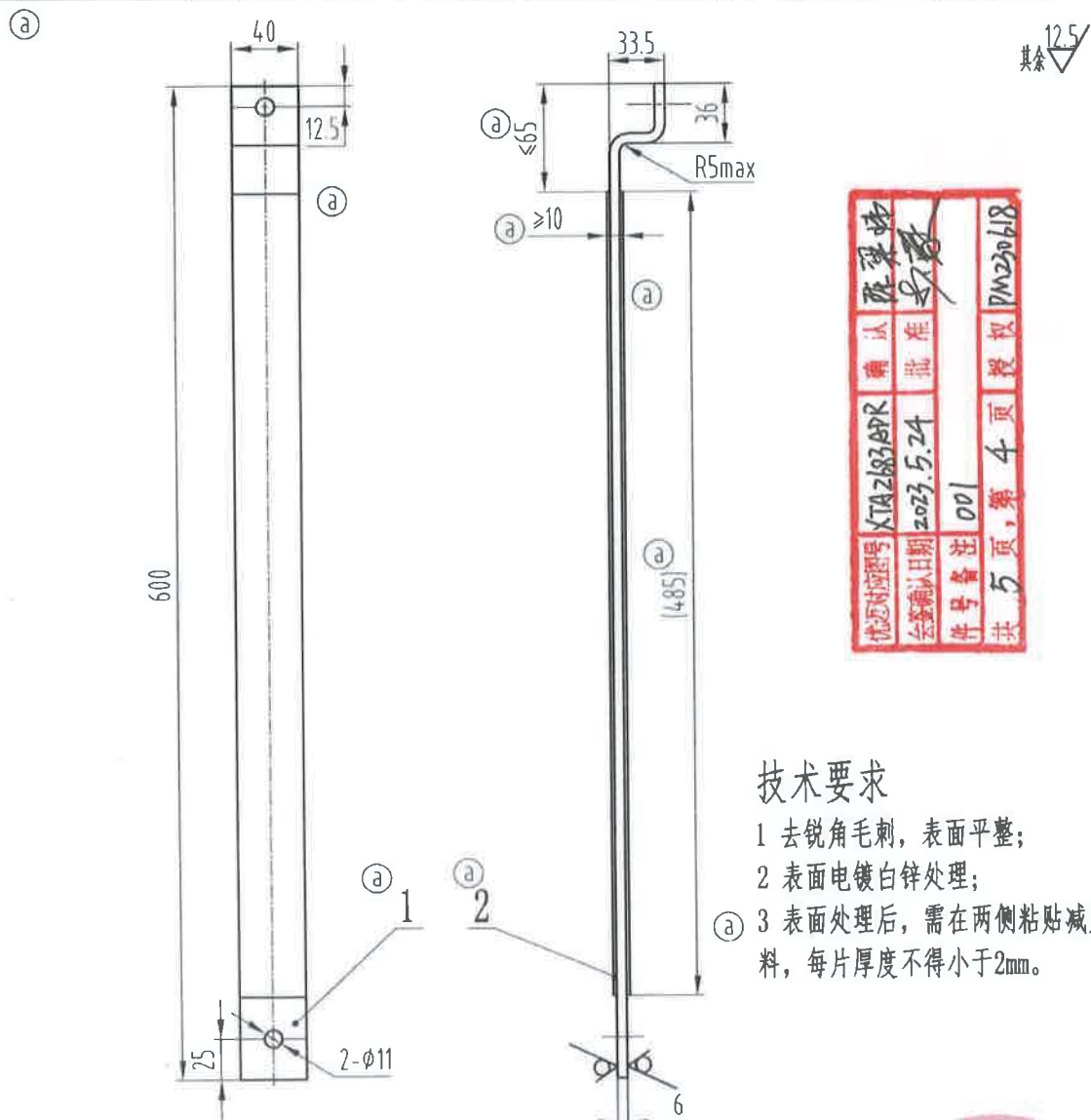
1:3

AX088XT013

第 3 张 共 5 张

图幅: A4 Ver 1.4

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G04
-01	Z型板	DWG	AX088XT013	G90	钢板 6.0/Q235B		见本图	-01	1
-02	减震垫		/				见本图	-02	2



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理；
- ③ 3 表面处理后，需在两侧粘贴减震材料，每片厚度不得小于2mm。

①	10	件号改为物料清单，增加尺寸，改变外形，增加序号，增加技术要求3，删除材料	宋剑	2023.05.22
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

AODEPU®

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

① 钢板 6.0/Q235B

Z型板

设计 宋剑 20230103 标准化

阶段标记 重量 比例

审核 2023.05.22

1:4

工艺 批准 2023.5.22

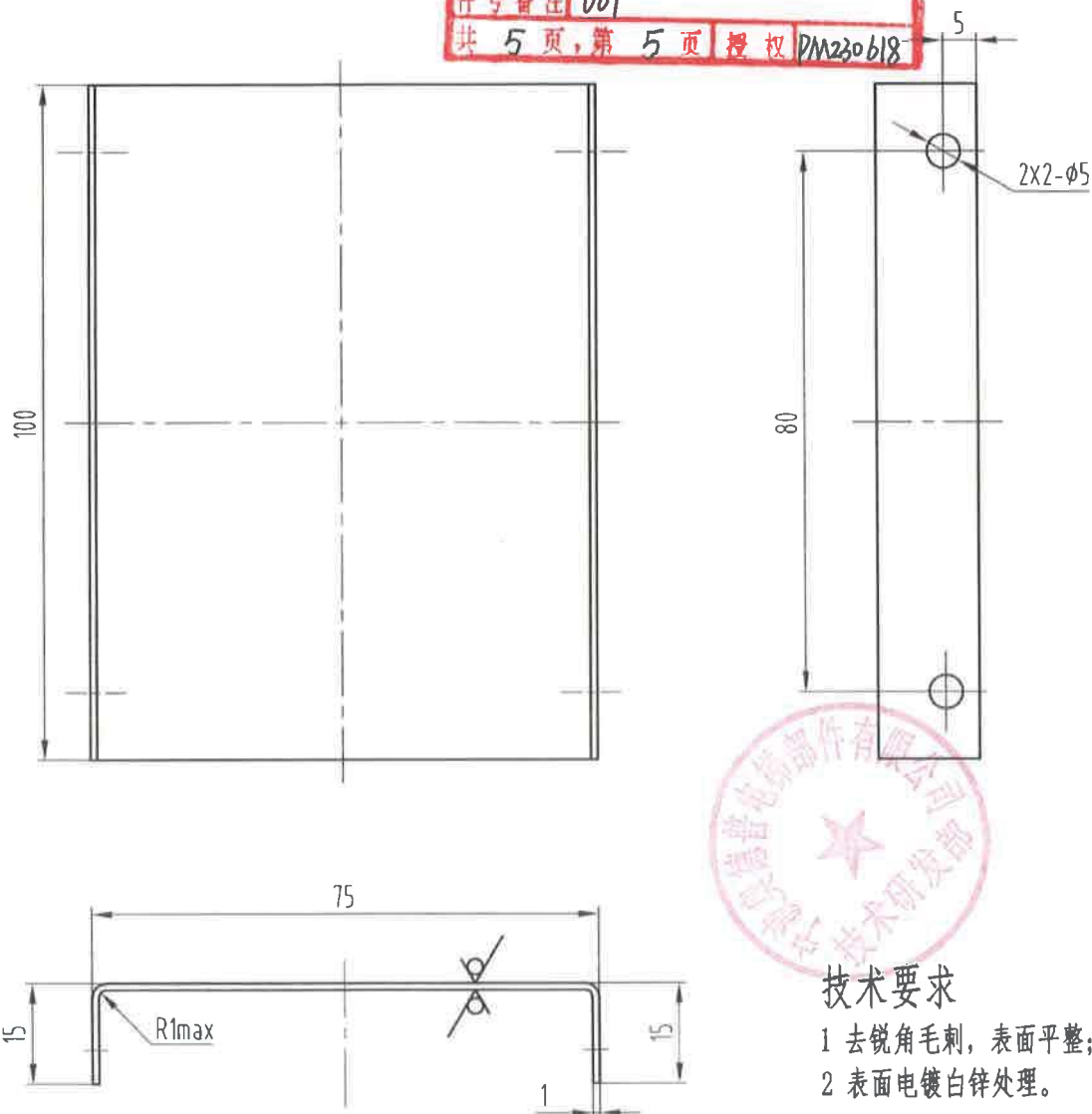
第 4 张 共 5 张

AX088XT013

AX088XT013G05

对应图号	XTA2683ADR	确认	陈深瑞
会签确认日期	2023.5.24	批准	朱
件号备注	001		
共 5 页, 第 5 页	授权	PM230618	

其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角

实施日期

CC

关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 1.0/Q235B

盖板

设计 朱 2023.01.03 标准化

阶段标记 重量 比例

审核 朱 23.01.03

1:1

工艺 批准 1222 2023.1.3

第 5 张 共 5 张

AX088XT013