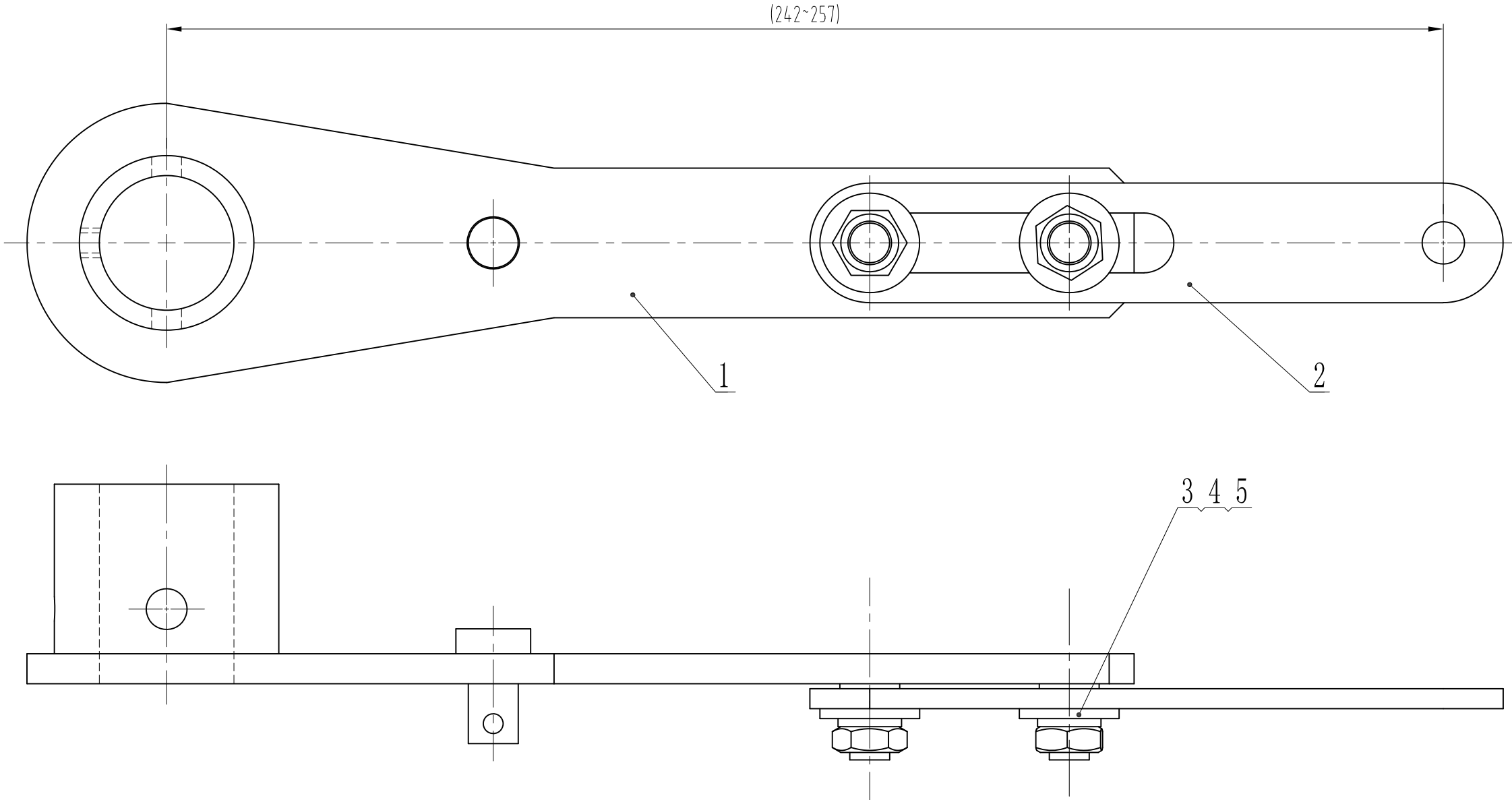


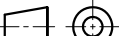
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	摆臂组件	DWG	OX-088XT.1.1					-01	1
-02	提拉连接板	DWG	OX-088XT.1-1					-02	1
-03	六角螺母		GB/T 6175/M8					-03	2
-04	平垫圈		GB/T 97.1/10					-04	2
-05	弹垫		GB/T 93/8					-05	2



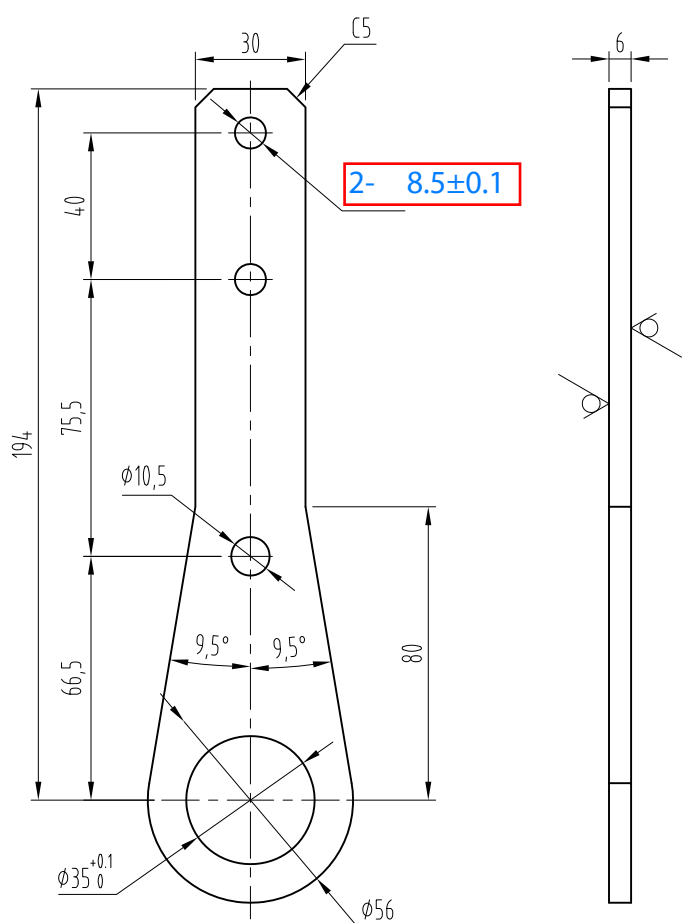
技术要求
装配牢固可靠。

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容				签名	年月日		

第一视角 				实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
CC 关键特性								摆臂总成							
设计				标准化								阶段标记		重量	
审核												1:2		0X-088XT. 1	
工艺				批准				第 1 张		共 1 张					

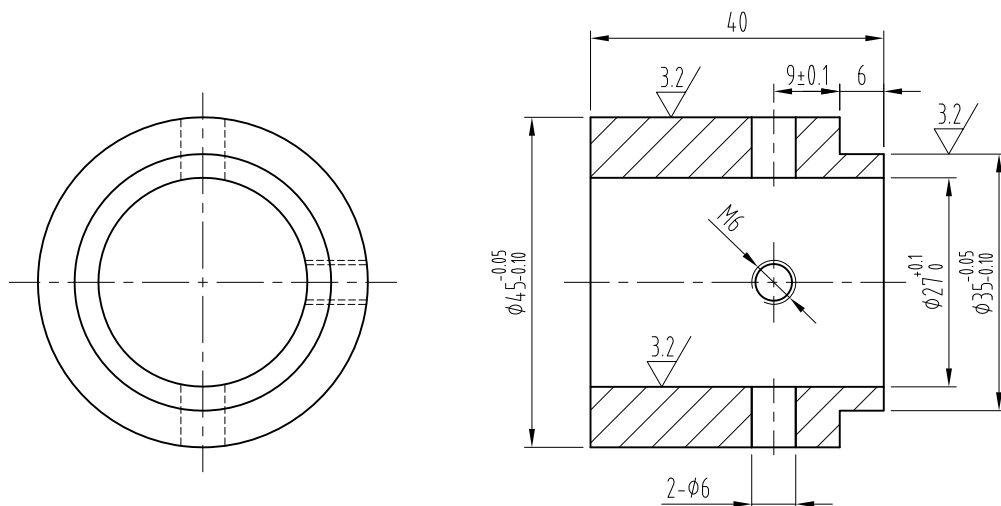
其余 $\frac{12.5}{\sqrt{}}$



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

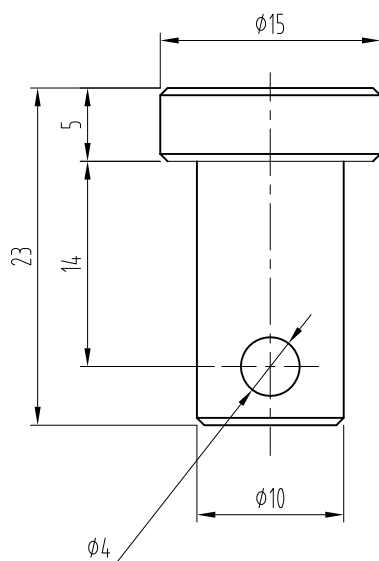
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.											
						Q235A/6.0						摆臂					
标记	处数	分区	更改文件号		签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例						
设 计	舒佳乐	2020.06.15	标准化				阶 段 标 记			重 量	比 例	0X-088XT.1.1-1					
											1:2						
审 核																	
工 艺			批 准				共 1 张 第 1 页										



技术说明：

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.											
						Q235A								轴套			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日												
设 计	舒佳乐	2020.06.15	标准化			阶 段 标 记				重 量		比 例		0X-088XT.1.1-2			
											1:1						
审 核																	
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 页											

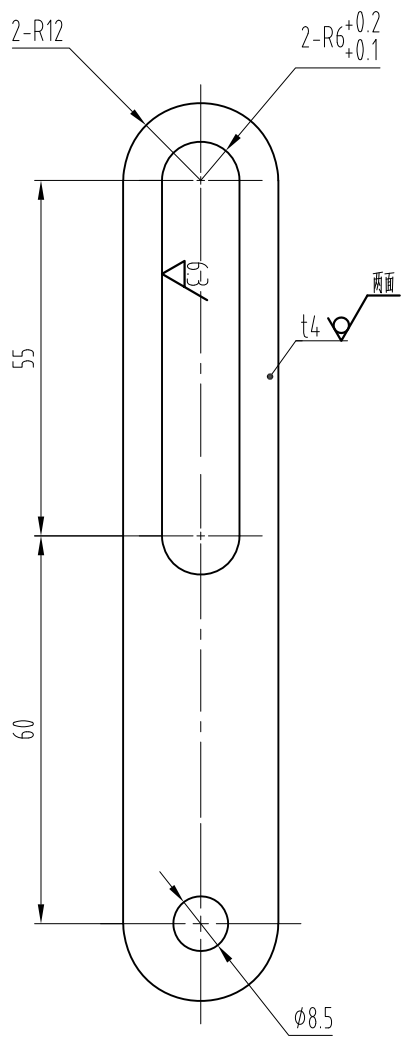


技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235A						提拉销			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设计	舒佳乐	2020.06.15	标准化			阶段标记			重量	比例	0X-088XT.1.1-3				
										2:1					
审核															
工艺			批准			共 1 张 第 1 页									

其余12.5



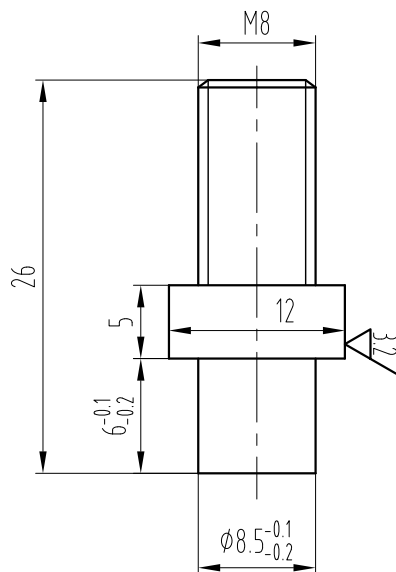
技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		钢板 4.0 Q235B		提拉连接板	
设计		标准化		阶段标记	重量 比例
					1:1
审核					
工艺		批准		第 1 张	共 1 张
					0X-088XT.1-1

图幅: A4 Ver 1.4

其余 6.3



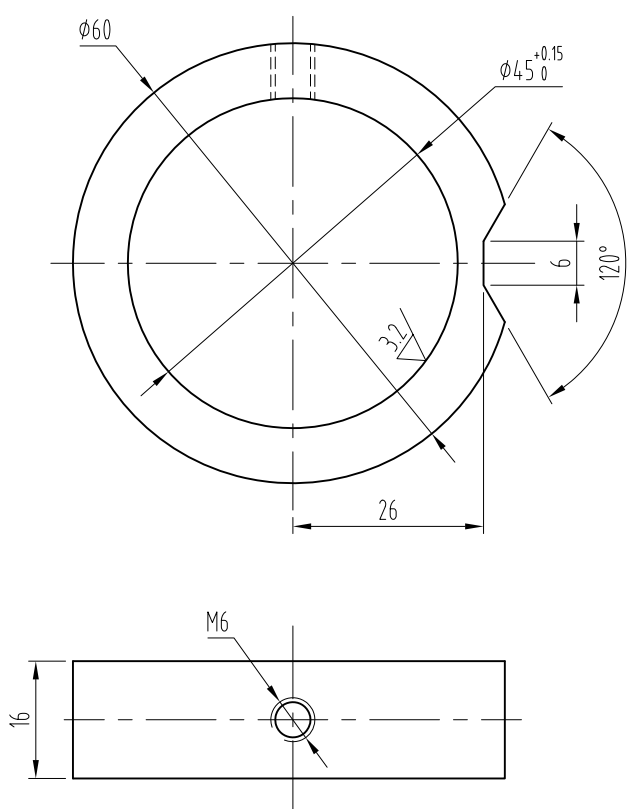
技术要求
去锐角毛刺。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		A EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性				圆钢 12/35	
设计		标准化		阶段标记	重量 比例
审核					2:1
工艺		批准		第 1 张	共 1 张
					导向短轴
					0X-088XT.1-2

图幅: A4 Ver 1.4

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$

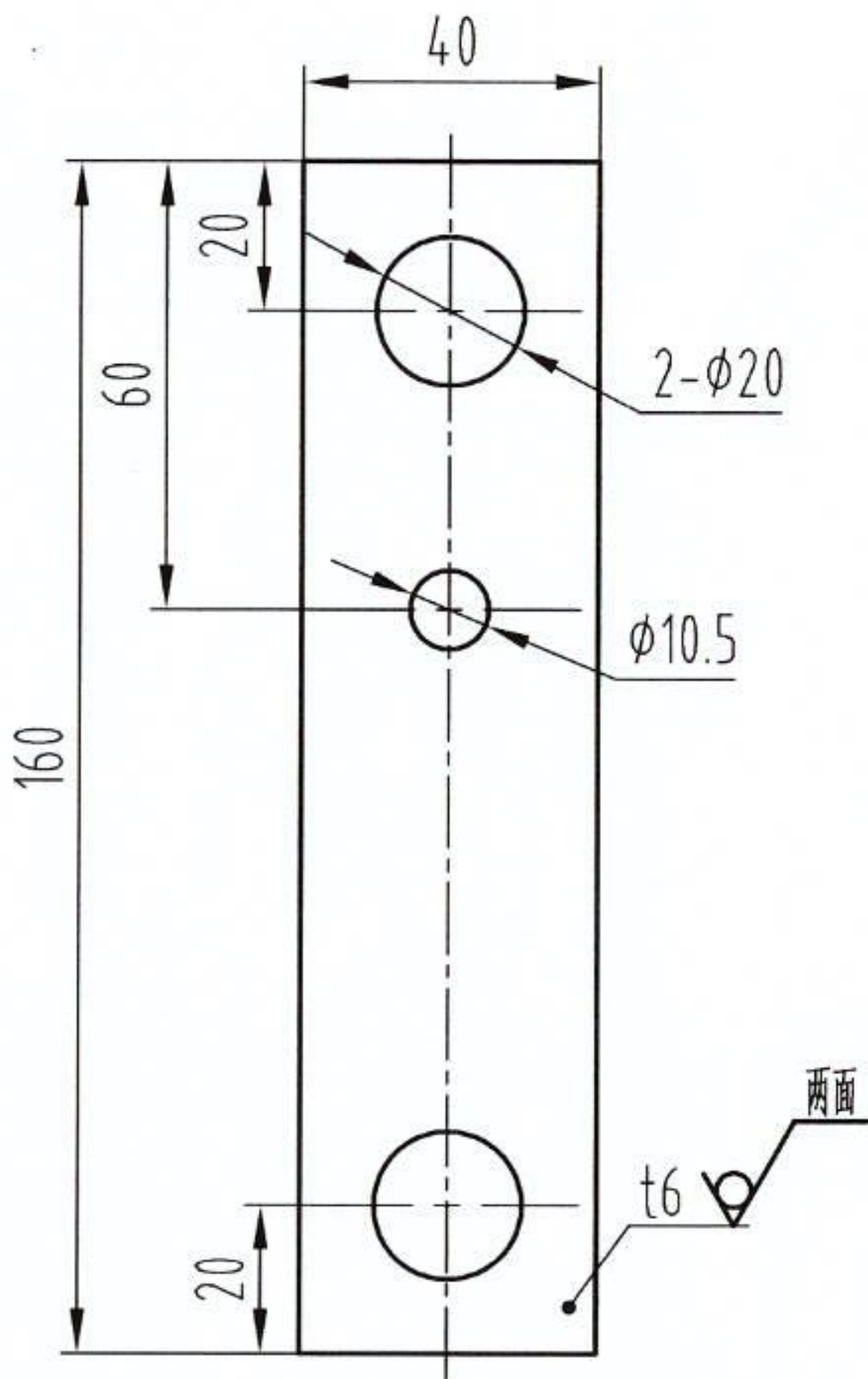


- 技术说明：
- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
 - 2、表面处理镀白锌，厚度8~12μm；
 - 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.										
						Q235A			开关触发件							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记						重 量	比 例	0X-088XT-1		
设 计	舒佳乐	2020.06.18	标准化													
审 核										1:1						
工 艺			批 准			共 1 张			第 1 页							

AX088XT013G02

其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

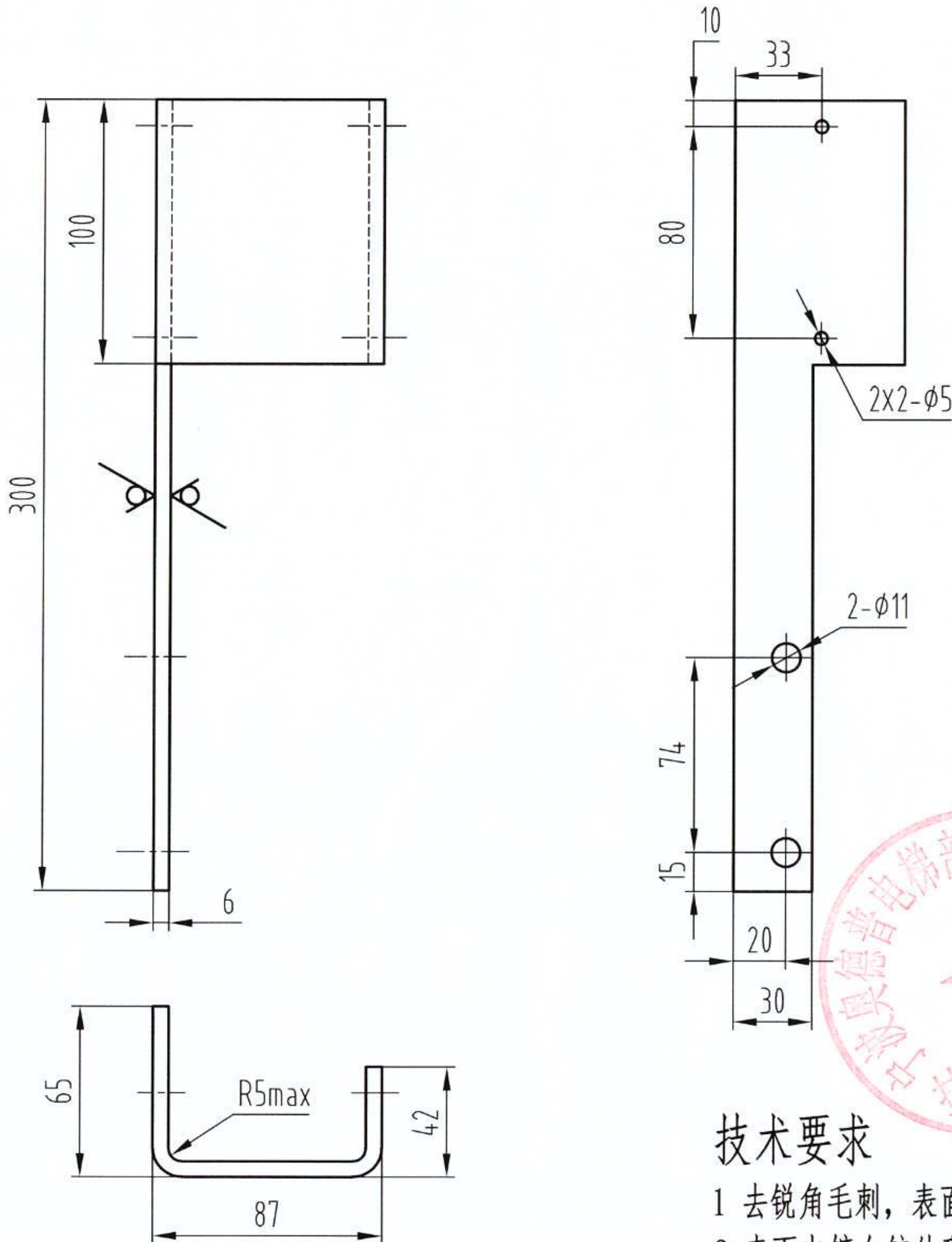
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计	宋利	2023.01.03	标准化	钢板 6.0/Q235B	
审核	刘品	23.01.03		阶段标记	重量 比例
工艺			批准	第 2 张	共 5 张
					连接板
					AX088XT013

图幅: A4 Ver 1.4

AX088XT013G03

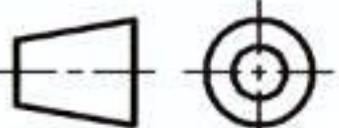
其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

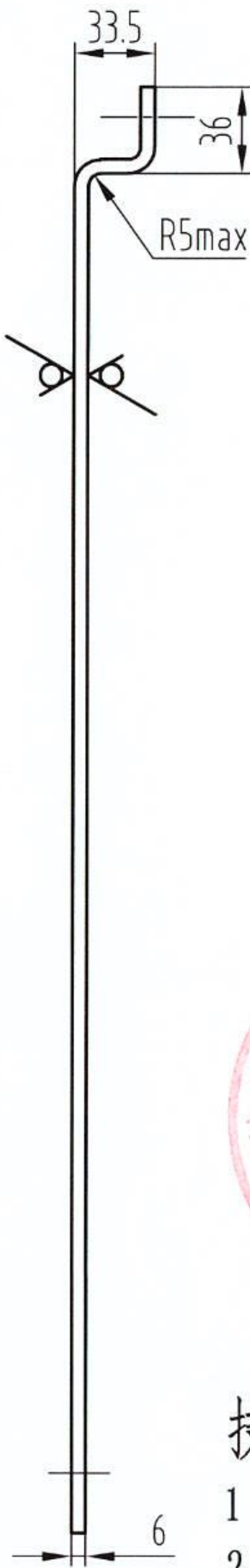
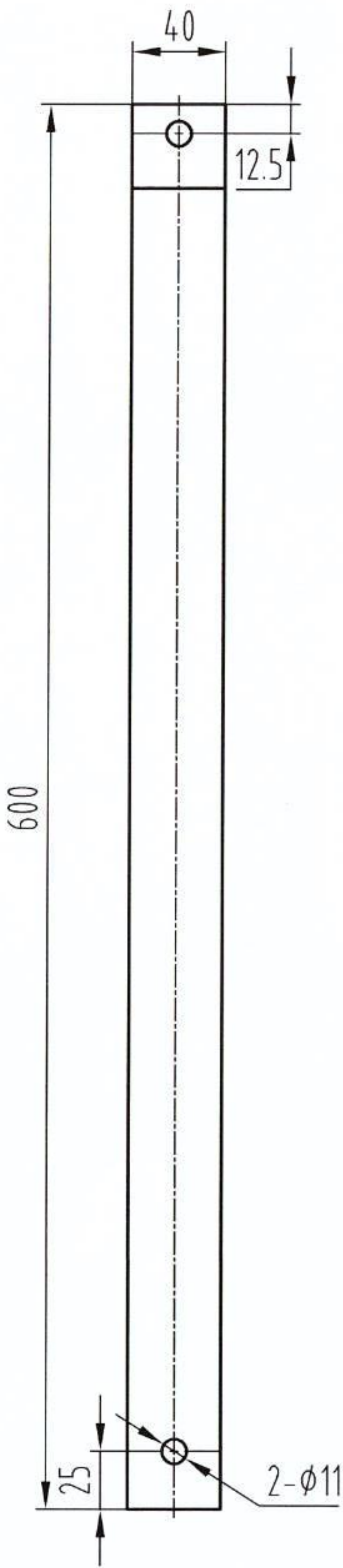
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期		AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计	宋剑	23.01.03	标准化	钢板 6.0/Q235B	
审核	刘阳	23.01.03		阶段标记	重量 比例
工艺			批准 何卫宏 2023.1.3	第 3 张	共 5 张
					导向板
					AX088XT013

图幅: A4 Ver 1.4

AX088XT013G04

其余12.5



技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面电镀白锌处理。

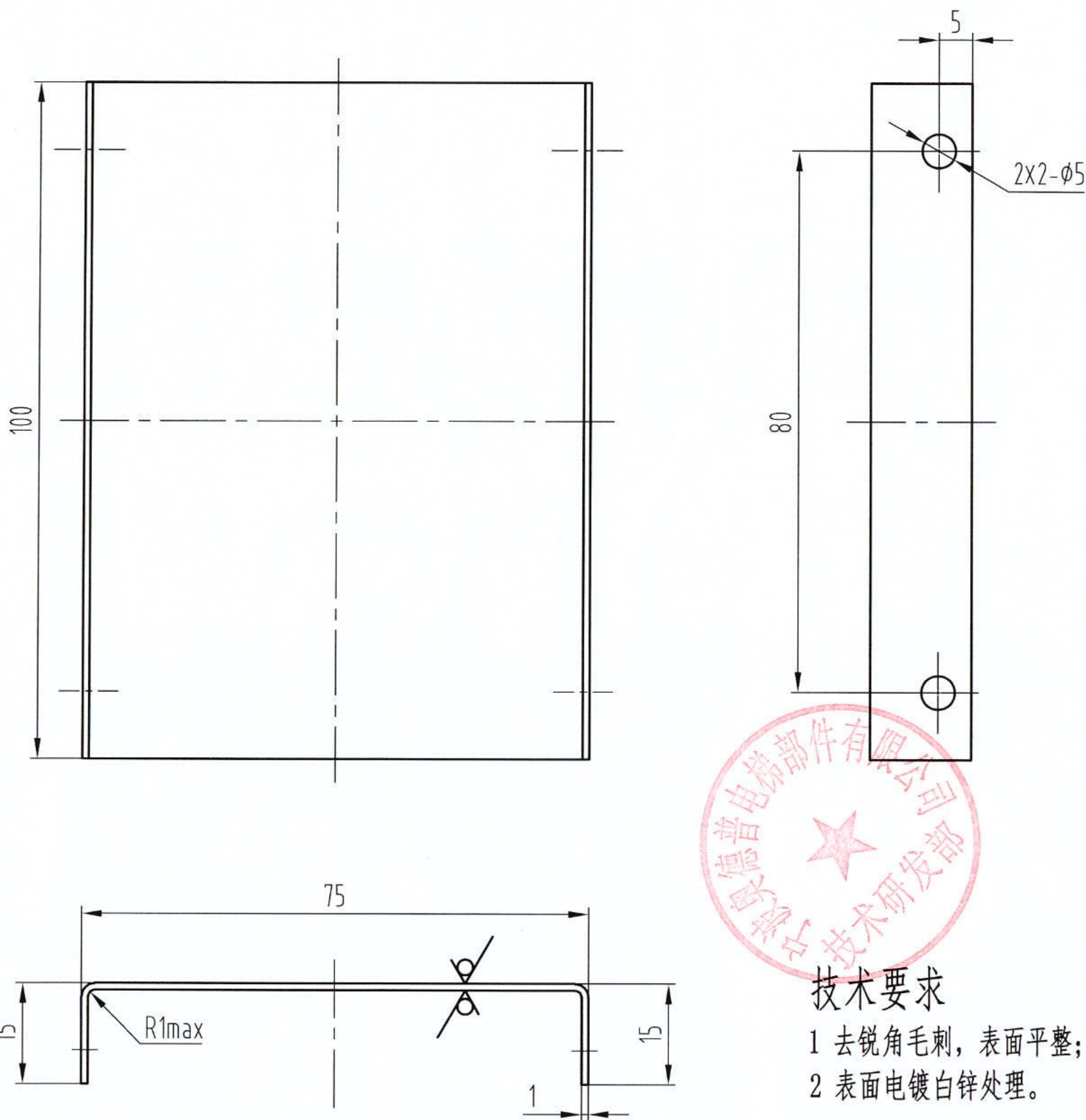
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性				钢板 6.0/Q235B		Z型板	
设计	宋引	2023.1.3	标准化			阶段标记	重量 比例
审核	刘	2023.01.03					1:4
工艺			批准	何卫宏	2023.1.3	第 4 张	共 5 张
						AX088XT013	

图幅: A4 Ver 1.4

AX088XT013G05

其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司		
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC 关键特性		钢板 1.0/Q235B			盖板	
设计	宋剑	2023.01.03	标准化		阶段标记	重量 比例
						1:1
审核	宋剑	23.01.03				
工艺			批准	何卫军 2023.1.3	第 5 张	共 5 张
						AX088XT013

图幅: A4 Ver 1.4