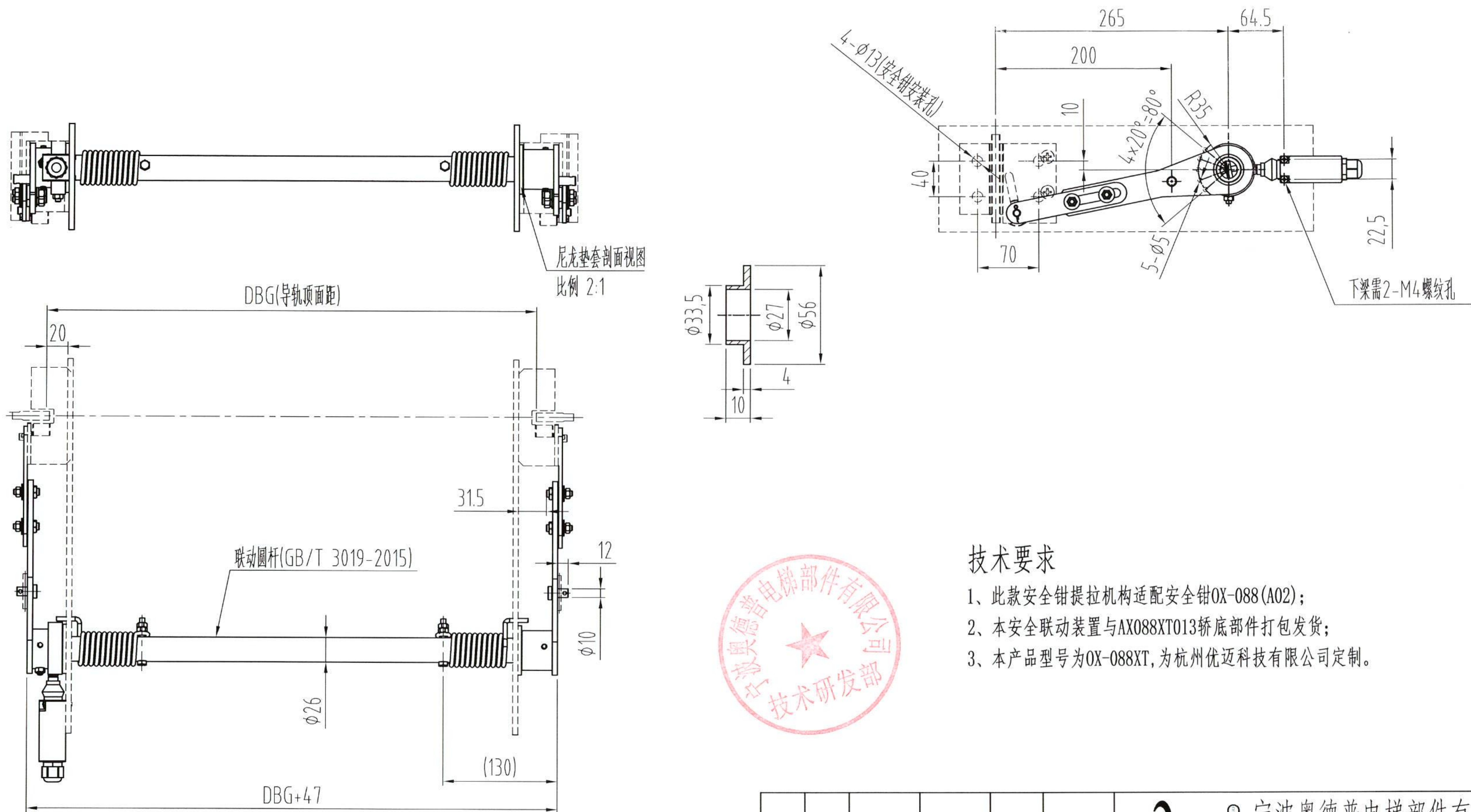
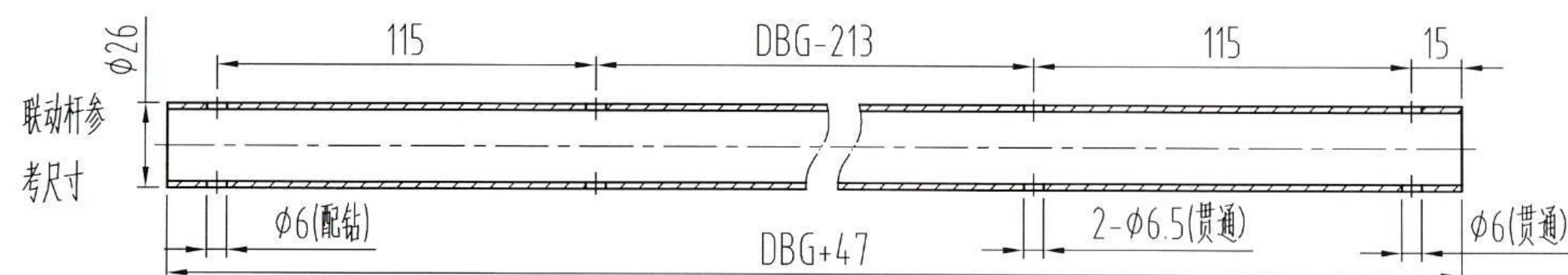


-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G99
-01	联动机构	DWG	AX088XT012	G90			见本图	-01	1
-02	轿底部件	DWG	AX088XT013	G01			见附件	-02	1



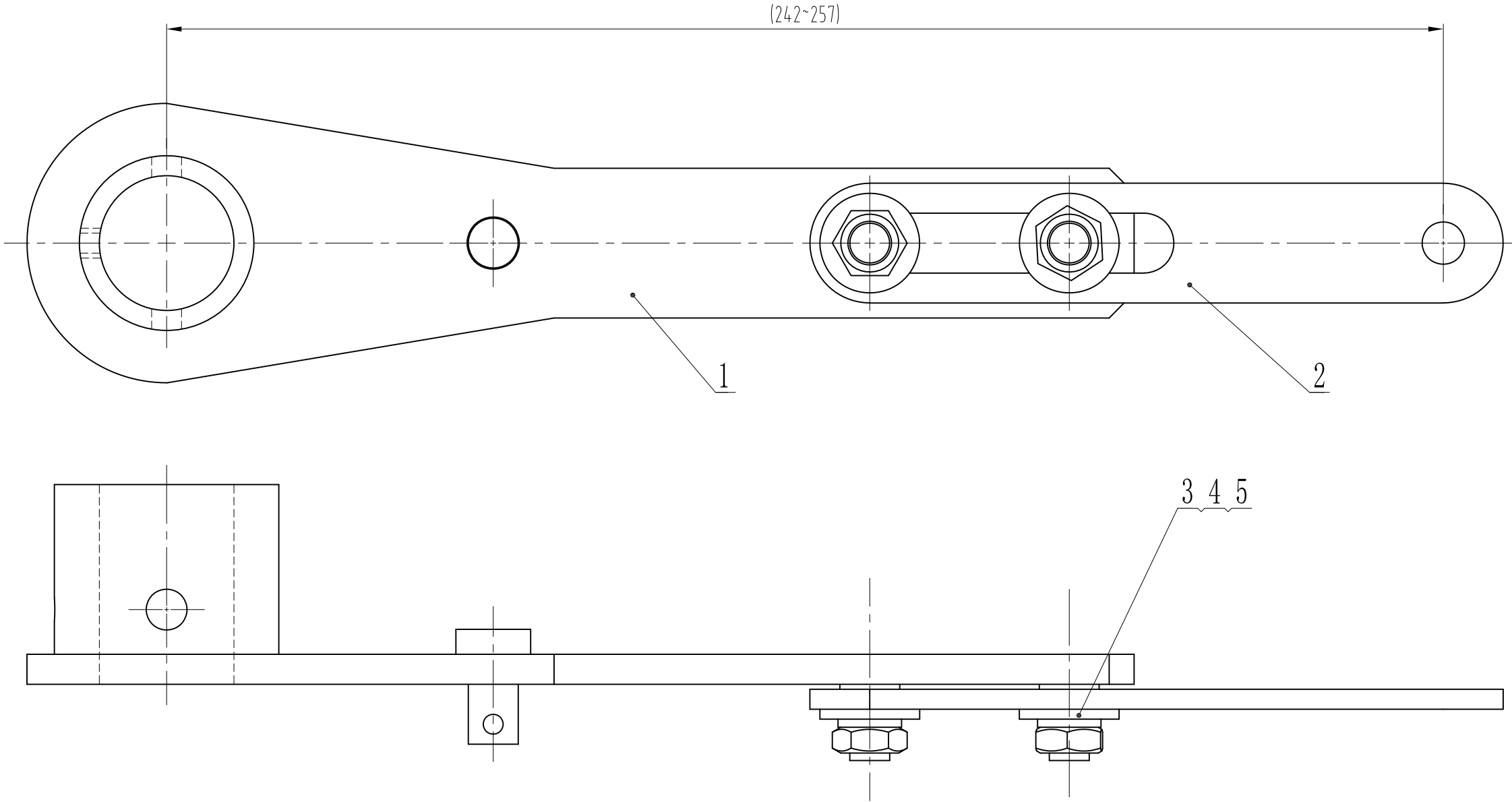
技术要求

- 此款安全钳提拉机构适配安全钳OX-088(A02);
- 本安全联动装置与AX088XT013轿底部件打包发货;
- 本产品型号为OX-088XT,为杭州优迈科技有限公司定制。



						AODEPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计	宋剑	2023.01.09	标准化					
审核	陈海	2023.01.09				共 1 张 第 1 页		
工艺			批准	2023.1.9				
						088安全联动装置		
						AX088XT012		

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	摆臂组件	DWG	OX-088XT.1.1					-01	1
-02	提拉连接板	DWG	OX-088XT.1-1					-02	1
-03	六角螺母		GB/T 6175/M8					-03	2
-04	平垫圈		GB/T 97.1/10					-04	2
-05	弹垫		GB/T 93/8					-05	2

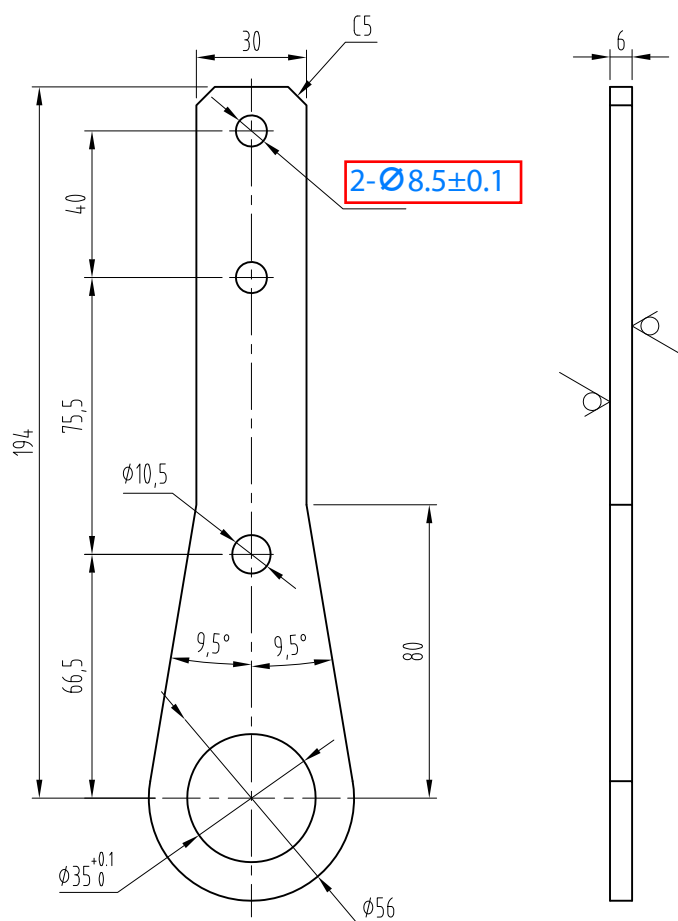


技术要求
装配牢固可靠。

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日	

第一视角				实施日期				A ● EPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
CC 关键特性															
设计				标准化				阶段标记		重量		比例		摆臂总成	
审核												1:2			
工艺				批准				第 1 张		共 1 张					
														OX-088XT.1	

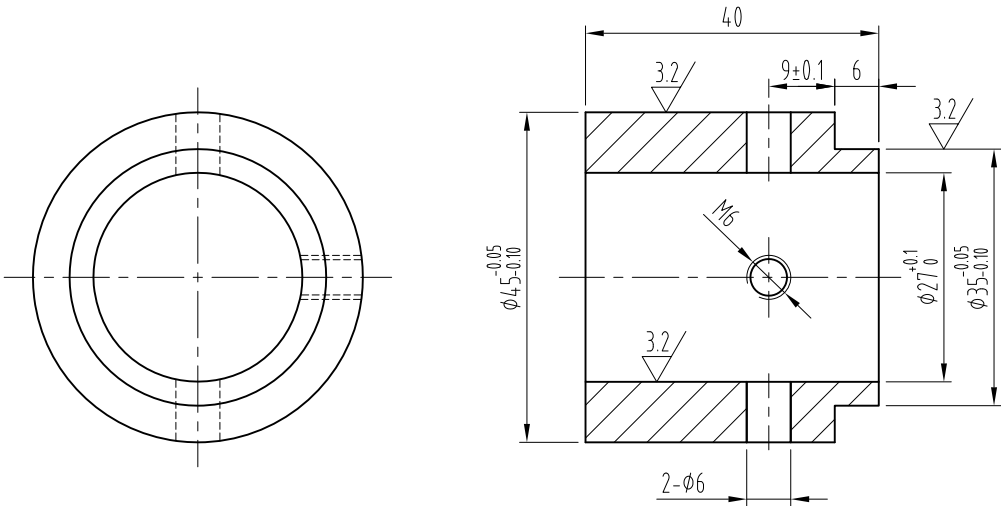


技术说明：

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

						<									
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

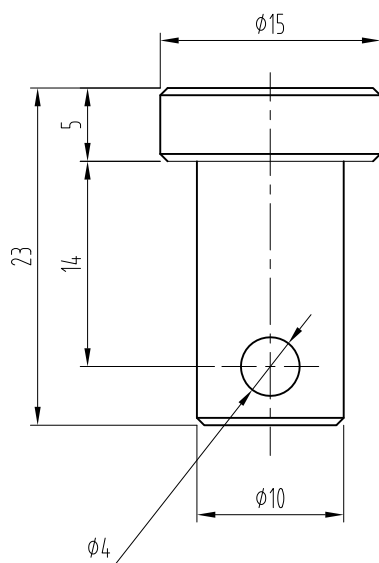
其余 $\frac{6.3}{\sqrt{}}$



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

						EPUR[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	轴套		
设计	舒佳乐	2020.06.15	标准化					
						阶段标记	重量	比例
								1:1
审核						共 1 张 第 1 页		
工艺			批准					
						0X-088XT.1.1-2		

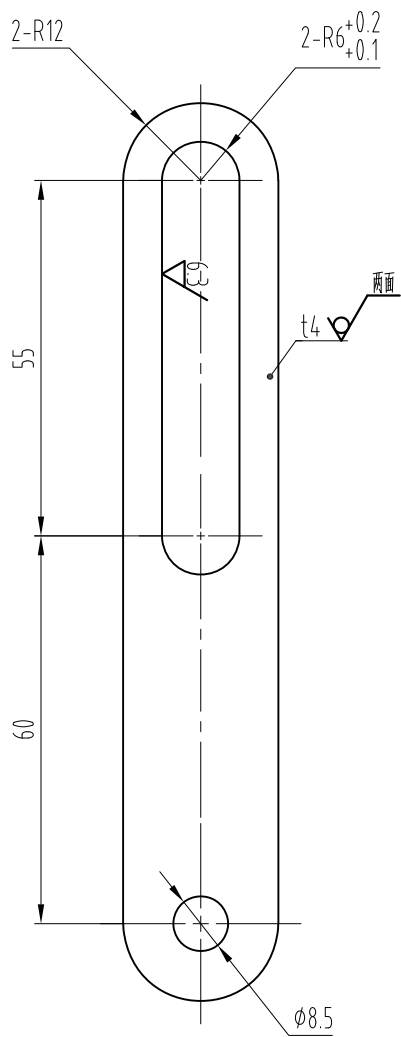


技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

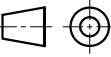
--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

其余 $\sqrt{12.5}$



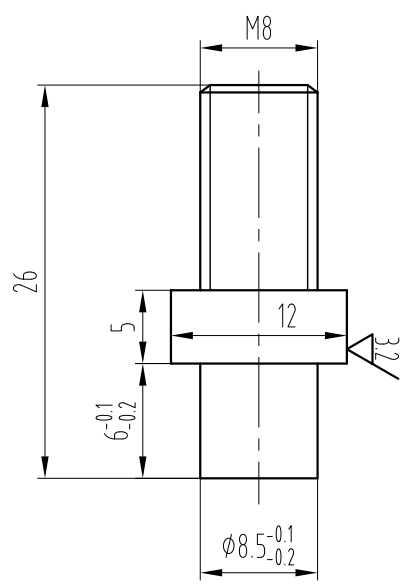
技术要求
去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		钢板 4.0 Q235B		提拉连接板	
设计		标准化		阶段标记	重量 比例
审核					1:1
工艺		批准		第 1 张	共 1 张
					0X-088XT.1-1

图幅: A4 Ver 1.4

其余 6.3



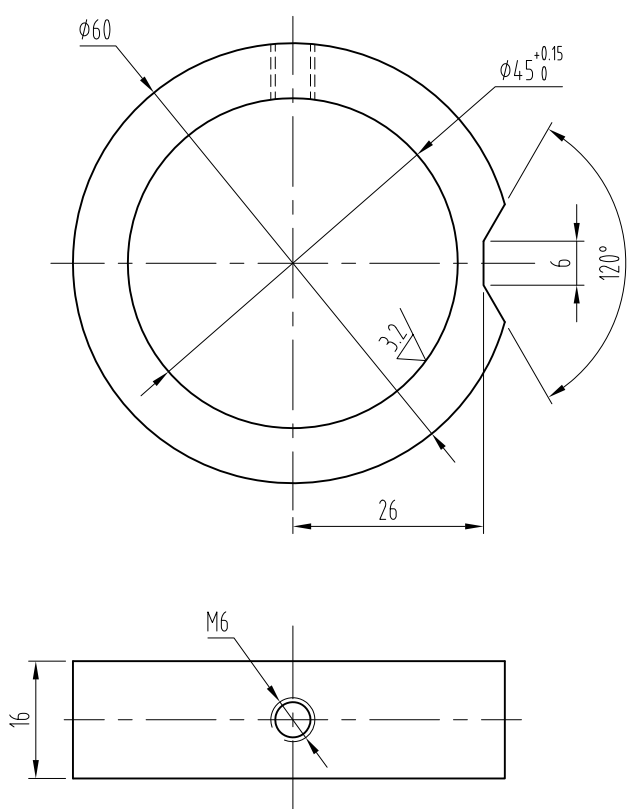
技术要求
去锐角毛刺。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		A EPU 宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性				圆钢 12/35	
设计		标准化		阶段标记	重量 比例
					2:1
审核					
工艺		批准		第 1 张 共 1 张	OX-088XT.1-2

图幅: A4 Ver 1.4

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$



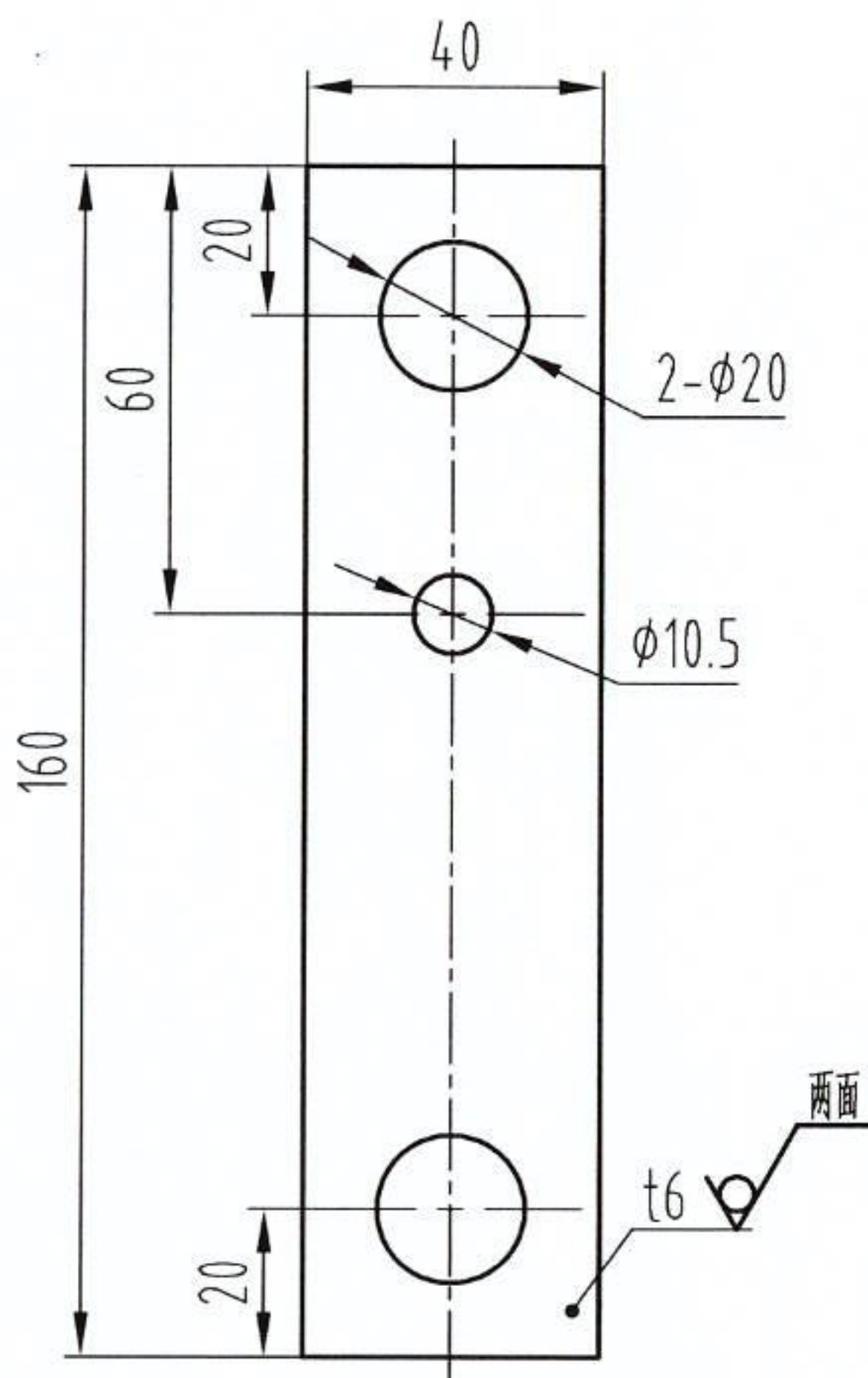
技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2、表面处理镀白锌,厚度8~12 μ m;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.										
						Q235A			开关触发件							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记						重 量	比 例	0X-088XT-1		
设 计	舒佳乐	2020.06.18	标准化													
审 核										1:1						
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 页										

AX088XT013G02

其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 6.0/Q235B

连接板

设计 宋剑 2023.01.03 标准化

阶段标记 重量 比例

审核 2023.01.03

1:2

工艺

批准

2023.1.3

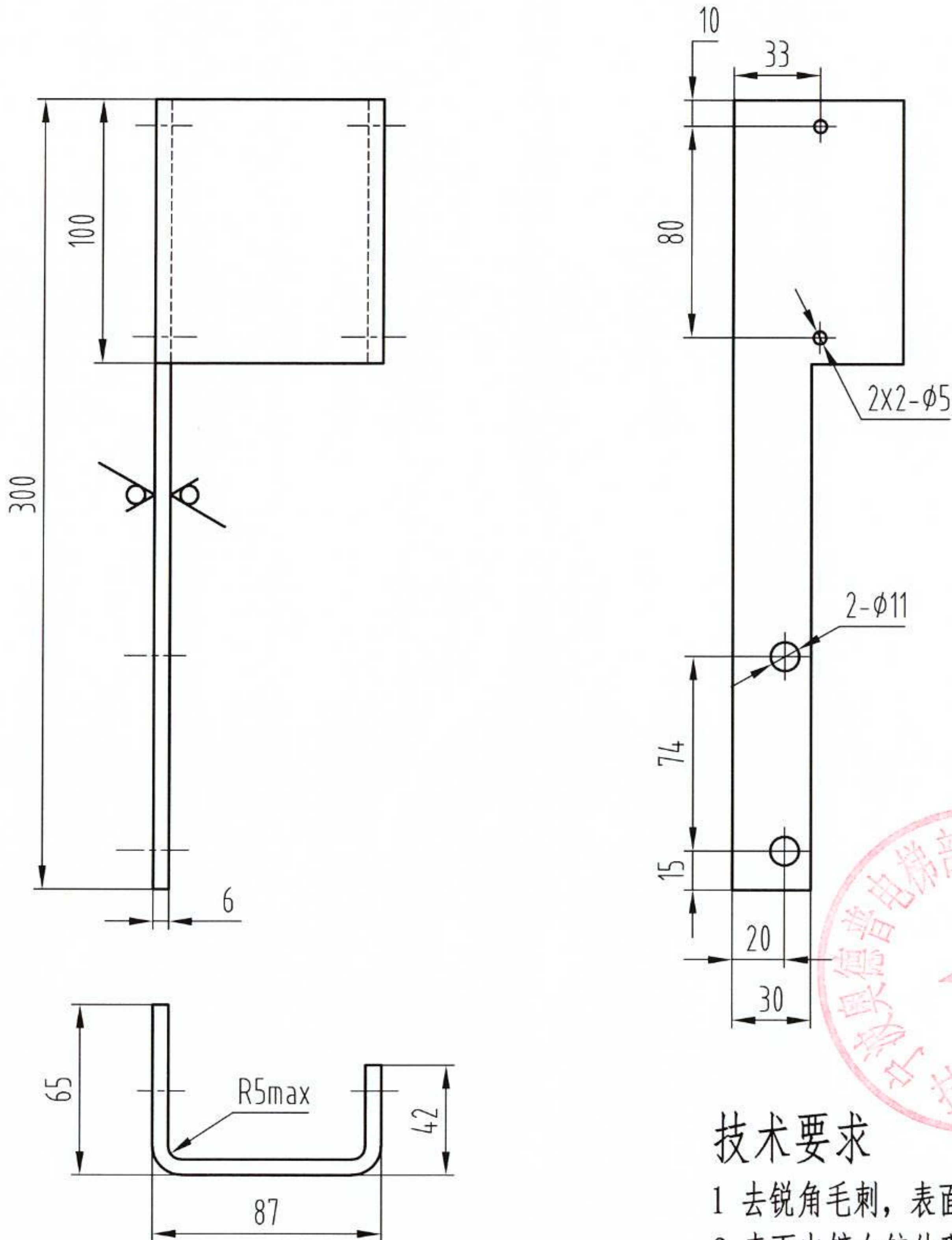
第 2 张

共 5 张

AX088XT013

AX088XT013G03

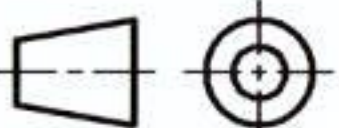
其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

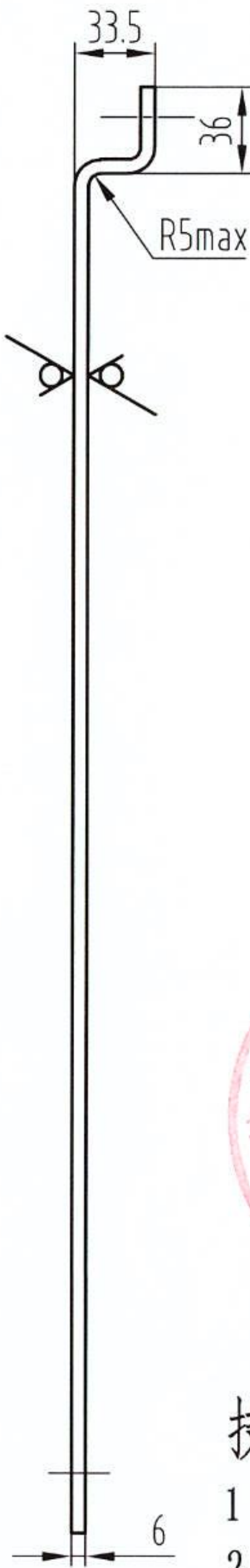
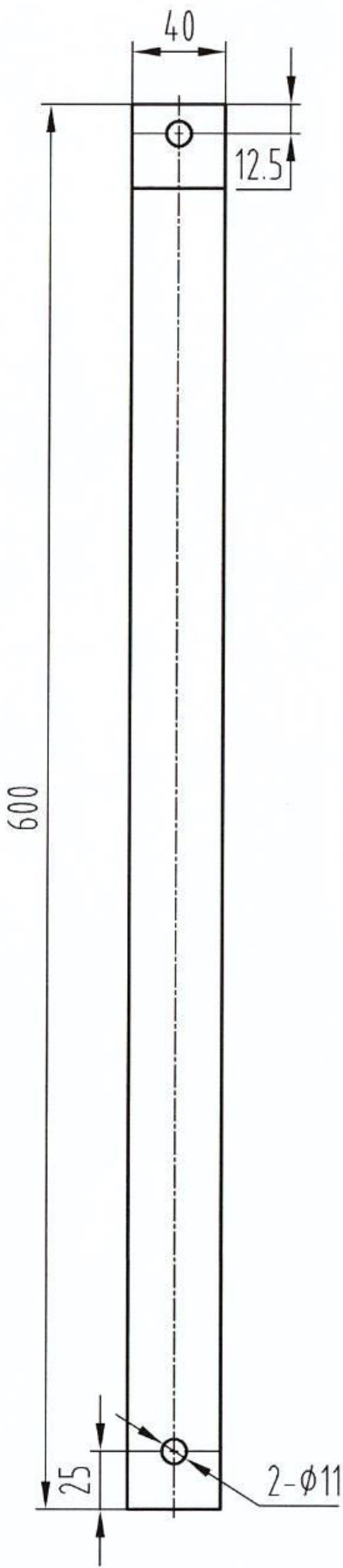
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期		A  EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计	宋剑	23.01.03	标准化	钢板 6.0/Q235B	
审核	刘阳	23.01.03		阶段标记	重量 比例
工艺			批准	第 3 张	共 5 张
					1:3
					AX088XT013

图幅: A4 Ver 1.4

AX088XT013G04

其余12.5



技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面电镀白锌处理。

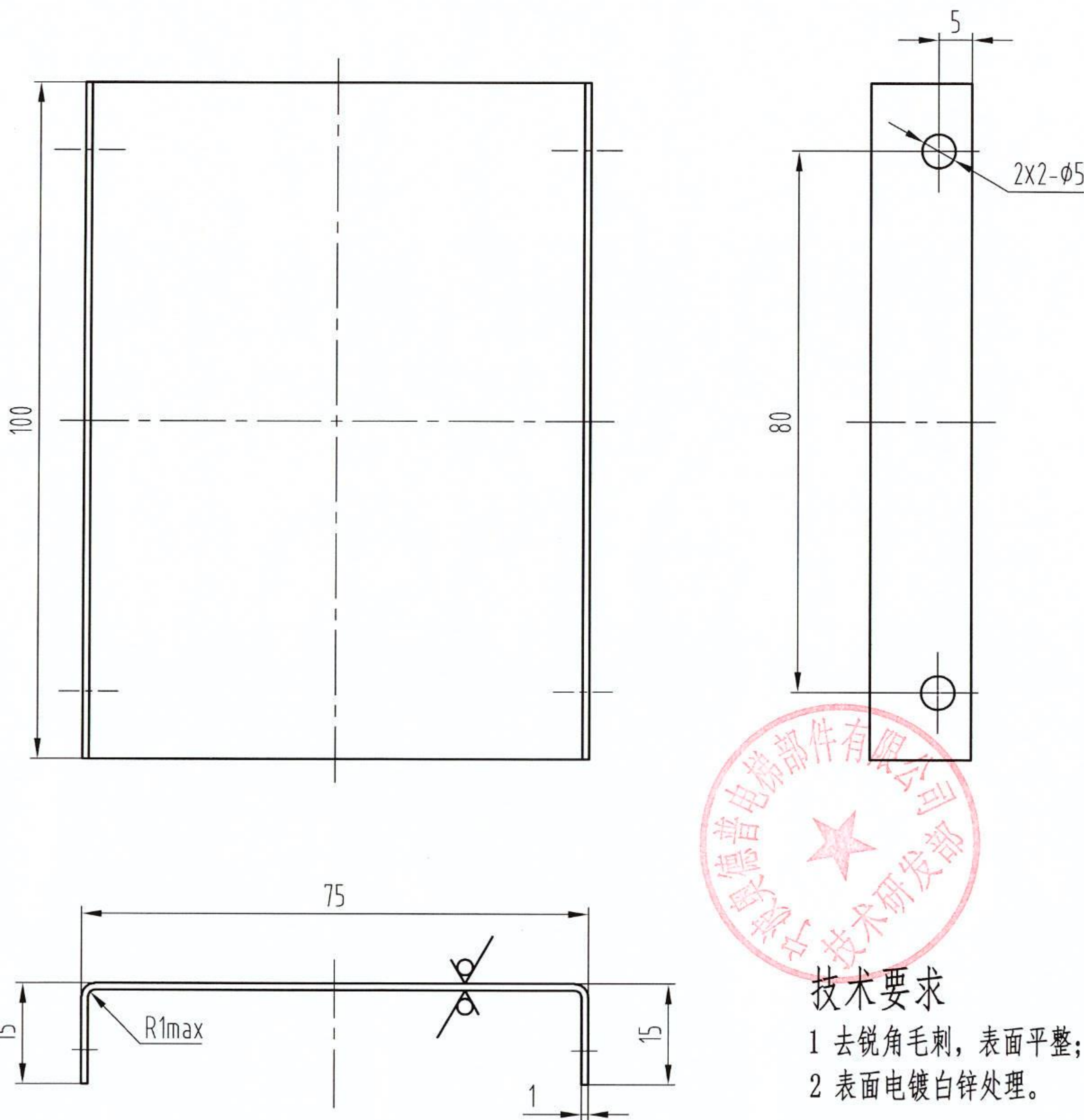
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计	宋引	2023.1.3	标准化	钢板 6.0/Q235B	
				阶段标记	重量 比例
审核	刘	2023.01.03			1:4
工艺			批准 何卫宏	第 4 张	共 5 张
					Z型板
					AX088XT013

图幅: A4 Ver 1.4

AX088XT013G05

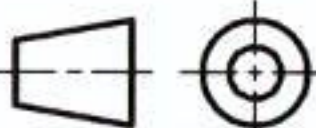
其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC 关键特性				钢板 1.0/Q235B		
设计	宋剑	2023.01.03	标准化		阶段标记	重量
审核	宋剑	23.01.03				比例
工艺			批准	何卫军 2023.1.3	第 5 张	共 5 张
					1:1	
					AX088XT013	

图幅: A4 Ver 1.4