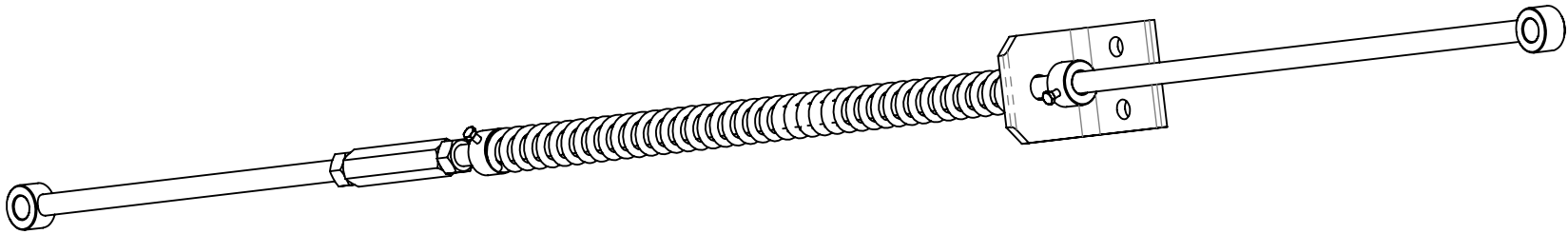
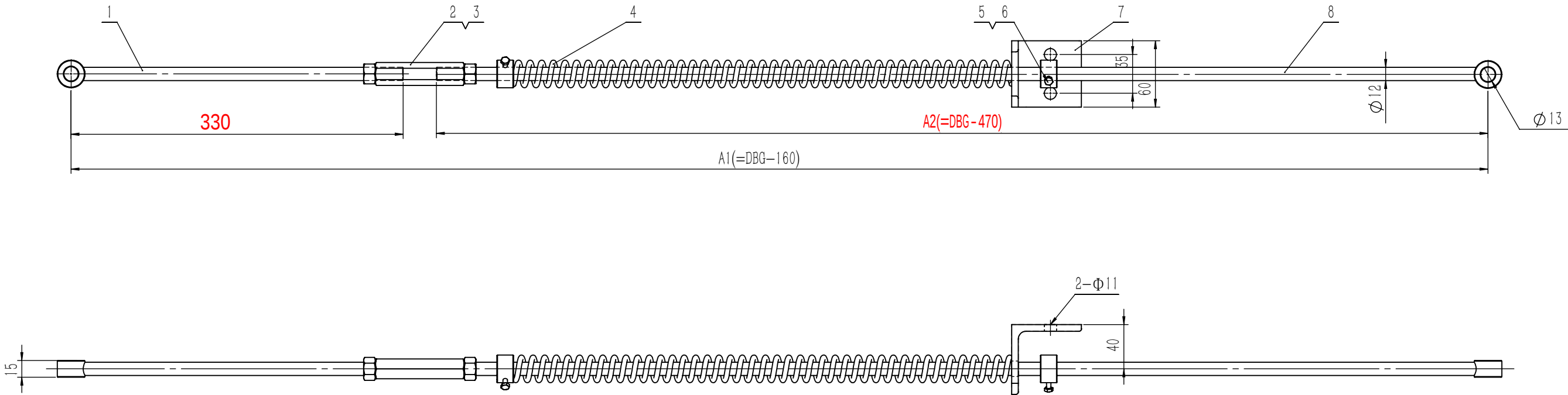


OX288T.3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.本图中DBG为轿厢导轨面距尺寸，需按电梯轿厢状态确定指令；
2.图中弹簧压缩状态需根据实际使用状态调整，我司提供时无预紧装配，一般装配上梁时需将预紧力调整至180N左右；
3.图中A1参数实际在使用测量时需注意将两端螺杆拧到底部时实际测量参数必须<A1-5，常规测量时按两端拉杆螺纹迭入深度达到：25~30时为准。

8	OX288T.3.2	右旋长拉杆	1	焊接件	0.11	0.11	
7	OX288T.3-4	弹簧支架	1	角钢63×63×5	0.32	0.32	
6	GB/T 5783	螺栓M4×16	2		0.00	0	
5	OX288T.3-3	定位轴套	2	Q235A	0.04	0.08	
4	OX288T.3-2	连杆弹簧	1	72B	0.35	0.35	
3	GB/T 6170	螺母M12	2		0.02	0.04	左右旋各一只
2	OX288T.3-1	左右旋螺母	1	六角型材(S=18)	0.10	0.1	
1	OX288T.3.1	右旋拉杆	1	焊接件	0.04	0.04	
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注

							宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记			斜拉杆组件
设 计			标准化						
校 对						1.04			OX288T.3
审 核									
工 艺			批 准			共 张 第 张			

