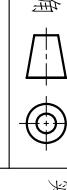


-POS	名 称	DEF	图 号	G番	材 料	装 装	备 注	-POS	G01	G02	G03	G04
-01	安装板组件	DWG	0X-300VM.1	G01				-01	1	1		
-02	安装板组件	DWG	0X-300VM.1	G02				-02	1	1	1	1
-03	通用弹性挡圈		GB/T 8944/22					-03	1	1	1	1
-04	膨胀组件	DWG	0X-300VM.2					-04	1	1	1	1
-05	螺钉组件	DWG	0X-300VM.3	G01				-05	1	1		
-06	螺钉组件	DWG	0X-300VM.3	G02				-06	1		1	
-07	拉板	DWG	0X-300VM.1					-07	2	2	2	2
-08	六角螺栓		GB/T 5873/M12X65					-08	12	12	12	12
-09	平垫圈		GB/T 97.1/12					-09	2	2	2	2
-10	弹簧垫圈		GB/T 93/12					-10	2	2	2	2
-11	六角螺母		GB/T 6170/M12					-11	2	2	2	2
-12	开口销		GB/T 91/2X20					-12	1	1	1	1
-13	六角螺母		GB/T 6170/M10					-13	2	2	2	2
-14	弹簧垫圈		GB/T 93/10					-14	2	2	2	2
-15	平垫圈		GB/T 97.1/10					-15	2	2	2	2
-16	螺栓	DWG	0X3003-3				备 件	-16	1	1	1	1
-17	六角螺栓		GB/T 2783/M12X16					-15	2	2	2	2
-18	起重块	DWG	0X-300VM.2					-16	1	1	1	1

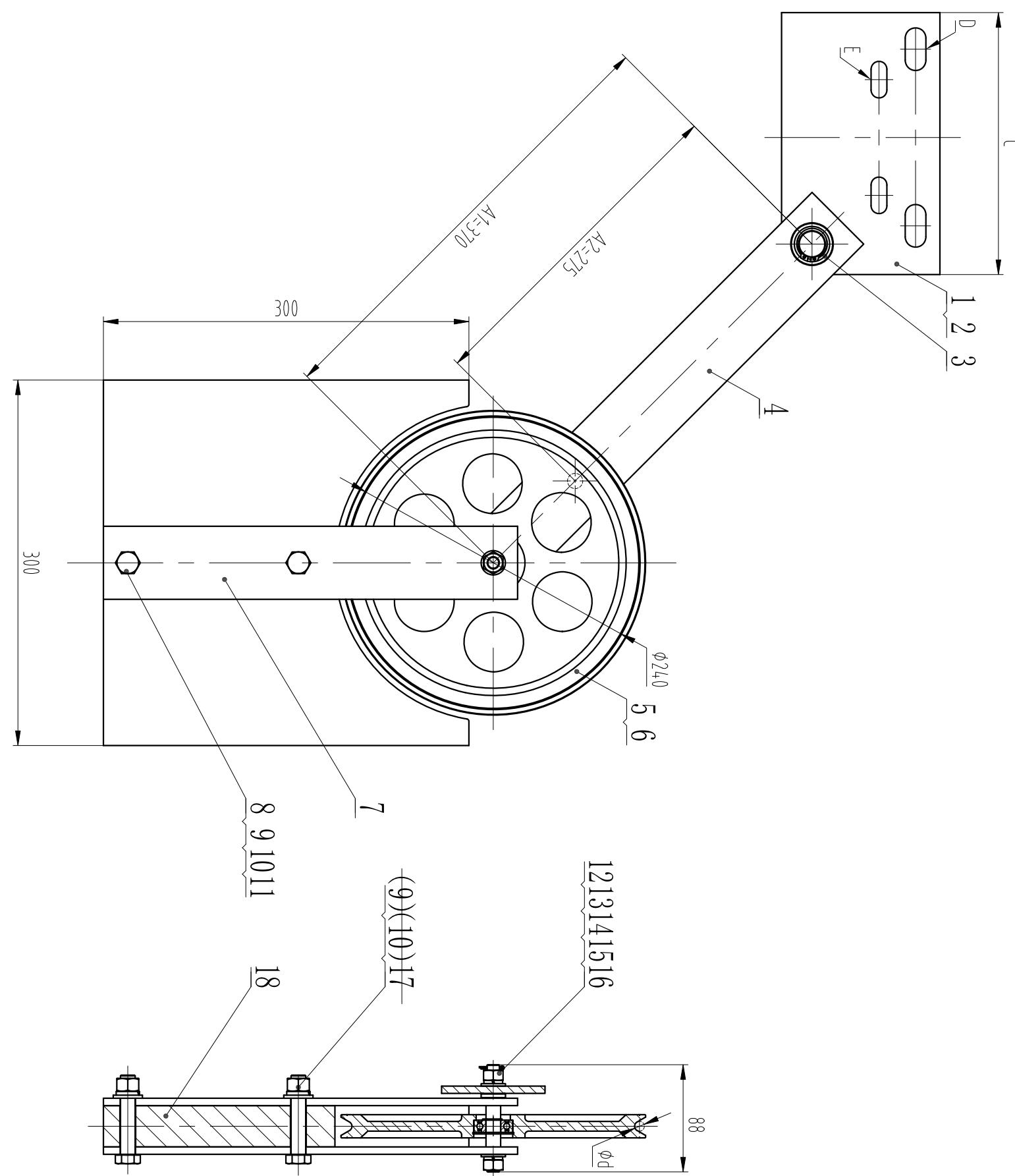
①

②

尺寸						
0X-300VM_	G01	G02	G03	G04		
C	215	215	240	240		
D	17X35	17X35	22X40	22X40		
E	13X30	13X30				
d	6	8	6	8		

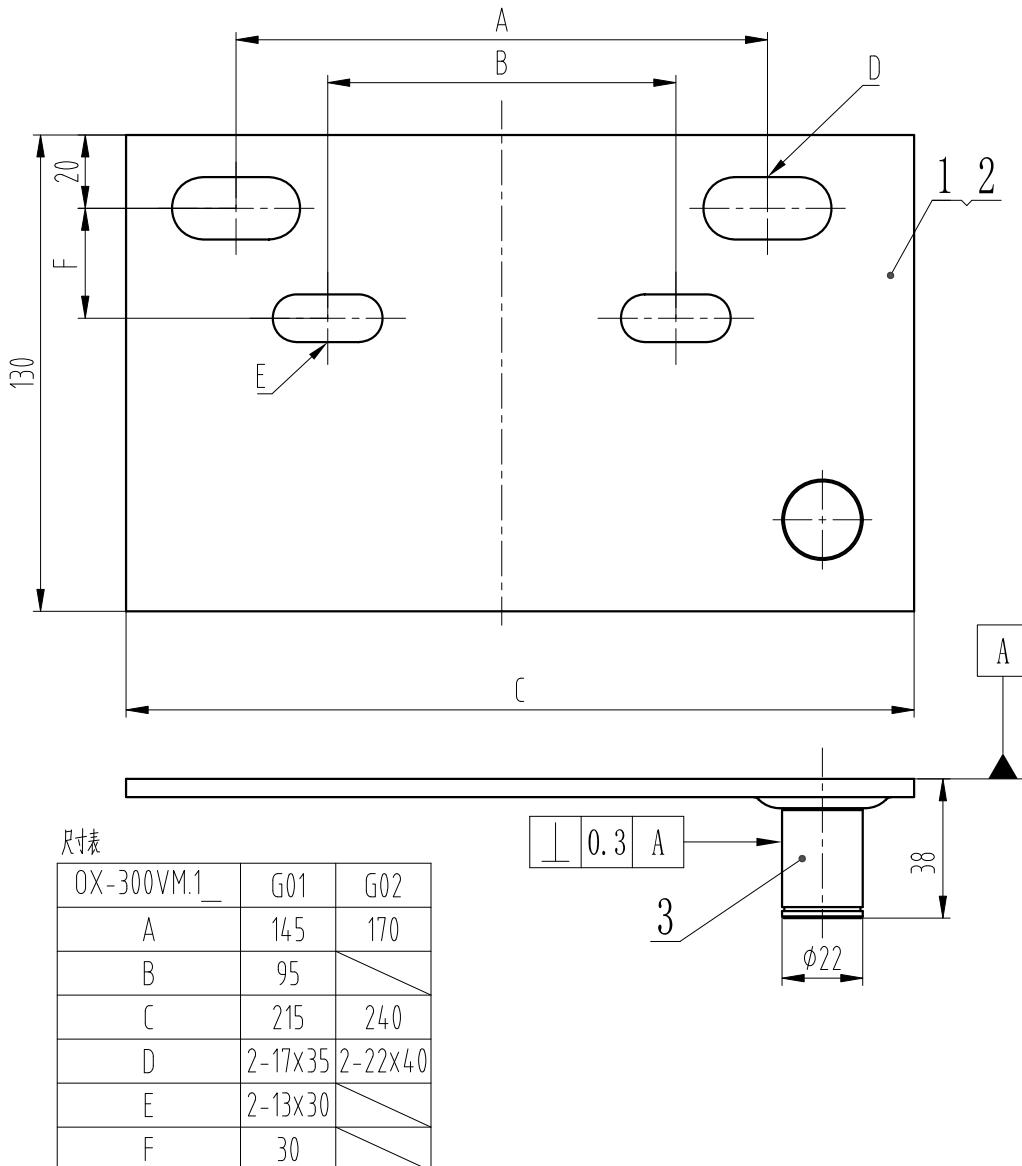
第一视角  实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		总装图	
设计	穆俊江	2023.04.24	标准化
审核			阶段标记
标记	处数		重量
			比例
①	2	更改物料8~11的数量, 删除物料17,	1:4
标记	处数	更改内容	0X-300VM
		签名	年月日
		工艺	批准
		第 1 张	共 2 张

标记	处数	更改内容	签名	年月
①	2	更改物料8~11的数量,删除物料17,		



第一视角			实施日期
CC 关键特性			
AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
设计	穆俊江	2023.04.24	标准化
审核			
工艺			批准
总装图			张紧装置
	阶段标记	重量	比例
			1:4
	第 2 张	共 2 张	0X-300WM

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	安装板	DWG	0X-300VM.1-1	G01				-01	1	
-02	安装板	DWG	0X-300VM.1-1	G02				-02		1
-03	转轴销	DWG	0X300.1-2				借用件	-03	1	1

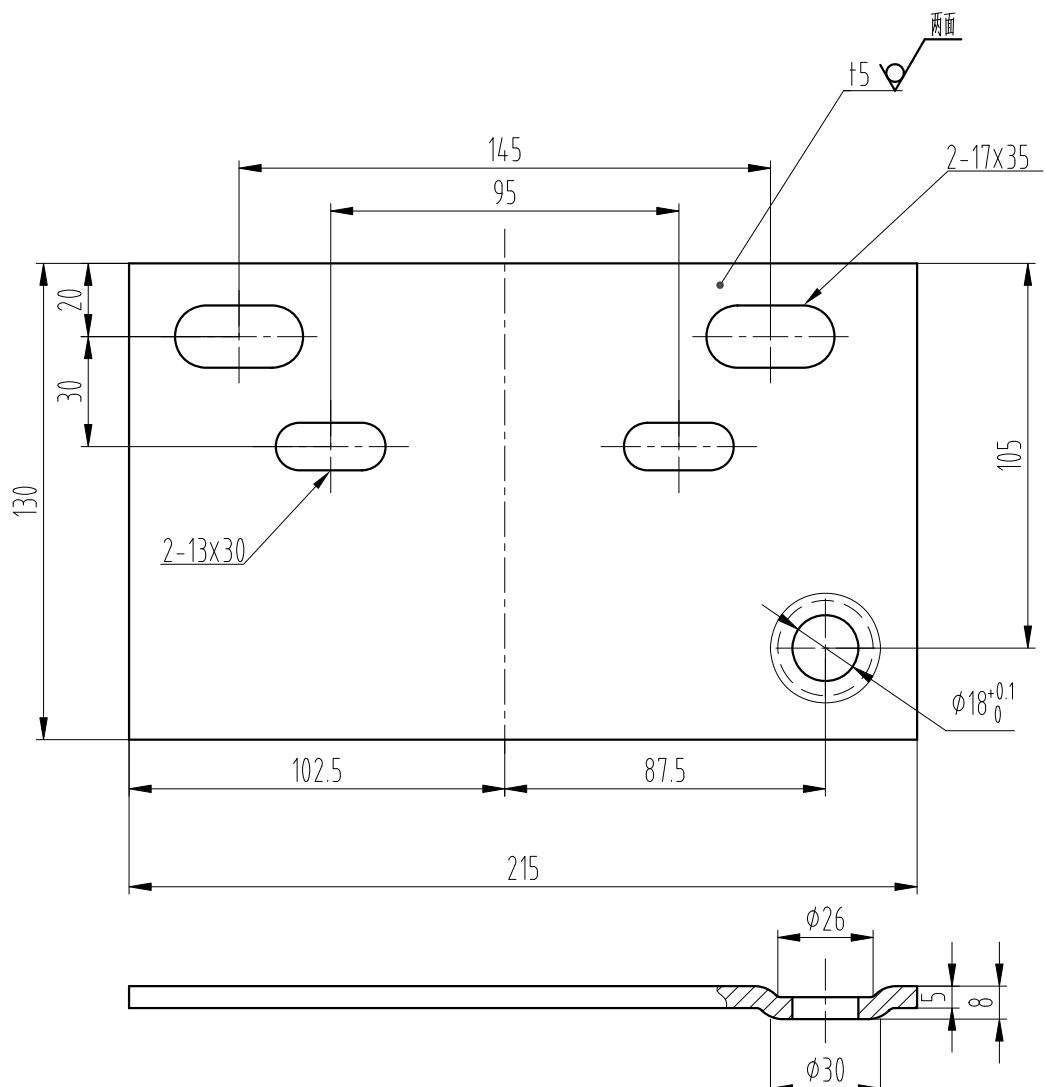


技术要求

1 本件采用旋铆连接，
要求铆接牢固可靠，
无偏斜晃动等现象。

OX-300VM. 1-1G01

其余 12.5



标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角	CC	实施日期				

第一视角 实施日期

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

钢板 5/Q235B

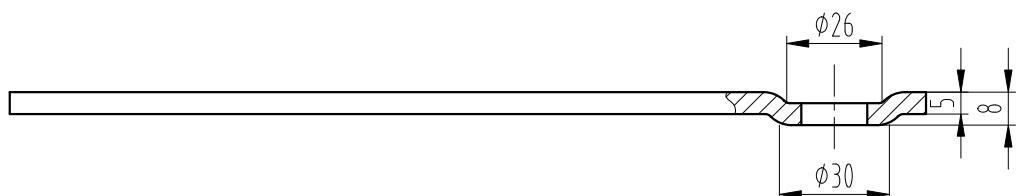
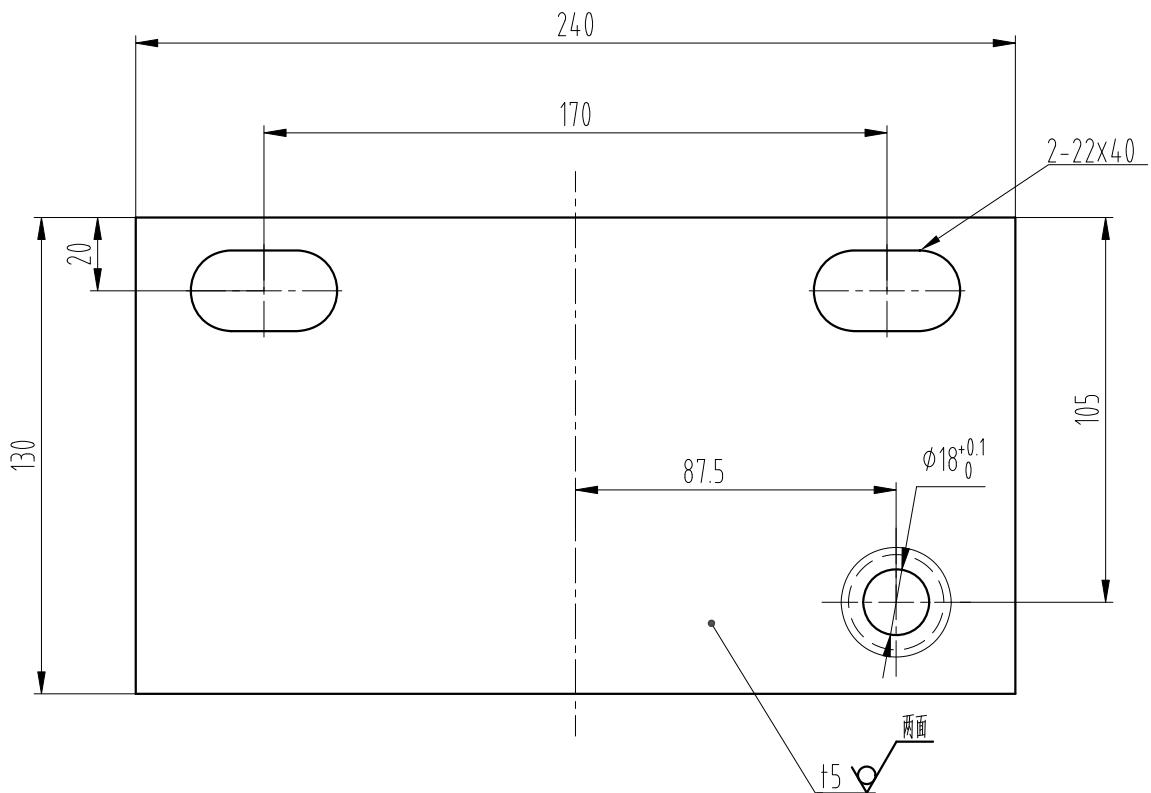
安装板

图幅: A4 Ver 1.4

设计	穆俊江	2023.04.24	标准化			阶段标记	重量	比例	OX-300VM. 1-1
审核	刘晶	2023.04.24						1:2	
工艺	竺钊辉	2023.04.24	批准	俞礼园	2023.04.24	第 1 张	共 2 张		

OX-300VM. 1-1G02

其余 12.5



标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角	CC	实施日期				

第一视角

实施日期

CC 关键特性

A **EPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 5/Q235B

安装板

图幅: A4 Ver 1.4

设计

穆俊江

2023.04.24

标准化

阶段标记

重量

比例

审核

刘晶

2023.04.24

1:2

OX-300VM. 1-1

工艺

竺钊辉

2023.04.24

批准

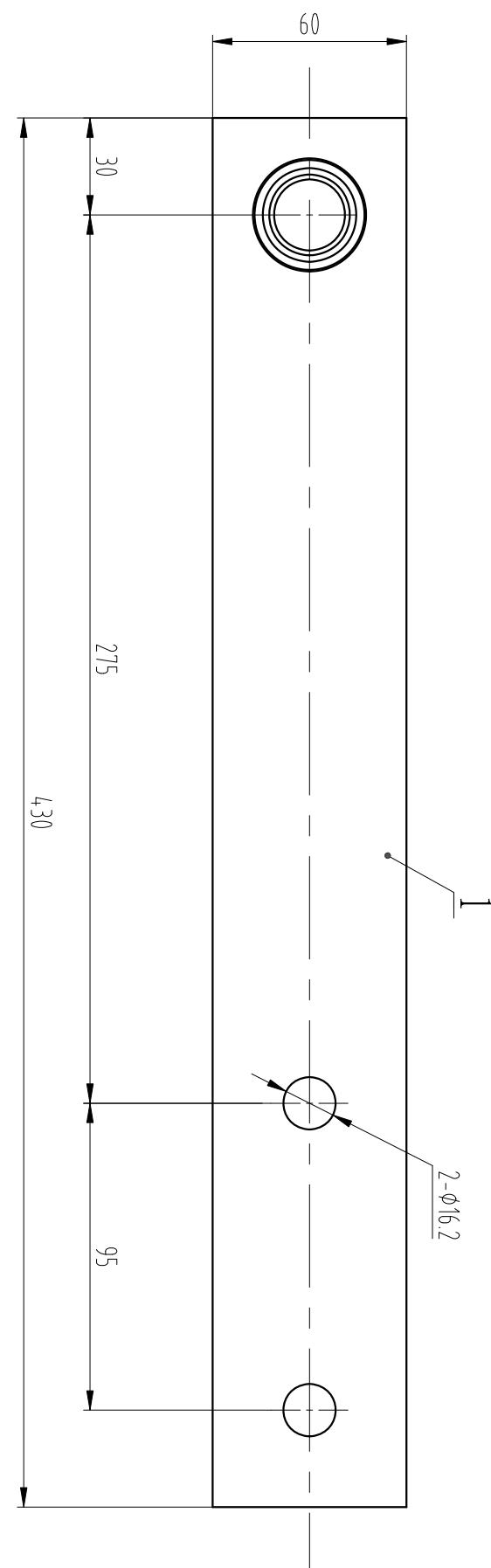
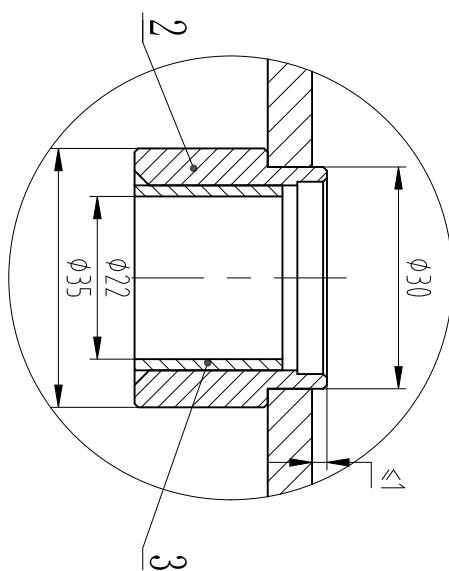
俞礼园

2023.04.24

第 2 张

共 2 张

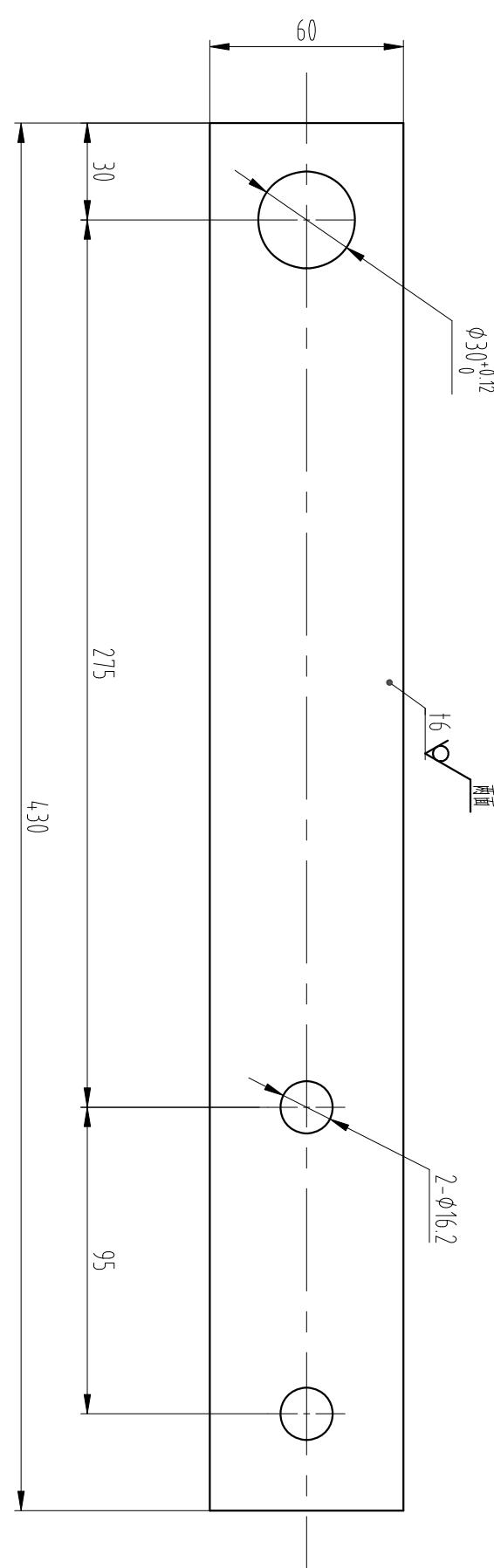
-POS	名稱	DEF	圖號	材質	裝	備註	-POS	G01
-01	搖杆	DWG	0X-300VM.2-1				-01	1
-02	搖杆軸	DWG	0X300Z-2			備用件	-02	1
-03	無油軸承		RJ-1/2220				-03	1

I
2:1

技术要求

- 1 件1与件2采用旋铆连接，铆接时注意装配到位无偏斜或空隙现象
 2 铆接时注意内孔防护及变形，且要求铆接面平整，必要时需进行修整处理，再进行轴承装配，且要求轴承无窜动及松动现象。

第一视角		实施日期		AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC		关键特性		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计	穆俊江	2023.04.24	标准化	组件	摇杆组件
审核	刘晶	2023.04.24		阶段标记	重量
标记					比例
处数					1:2
更改内容				0X-300VM.2	
签名	年月日	工艺	签名	俞礼园	2023.04.24
				第 1 张	共 1 张



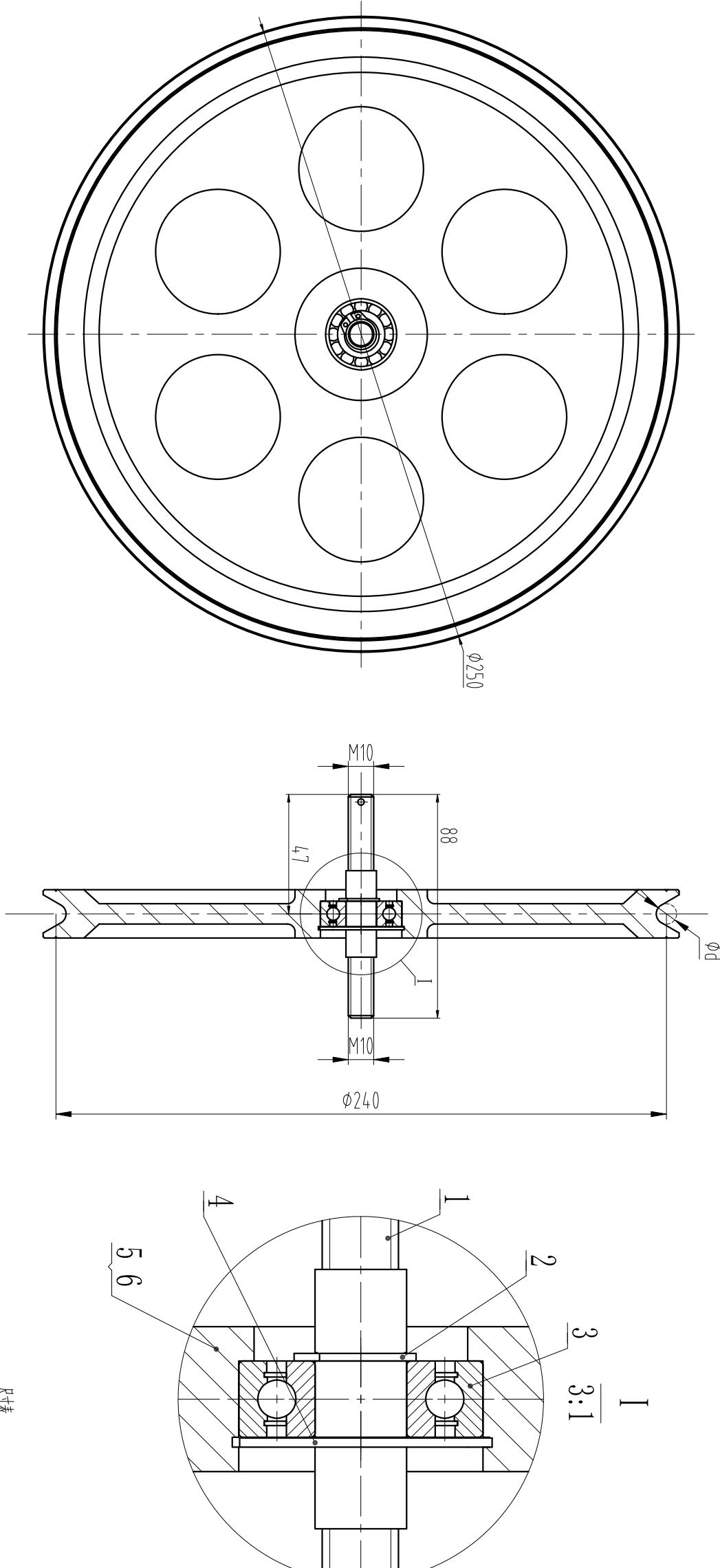
其余

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;
- 3 Ø30内孔不喷塑。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC		关键特性		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计	穆俊江	2023.04.24	标准化	钢板 6/Q235B	摇杆
审核	刘晶	2023.04.24		阶段标记	重量 比例
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺 签名
		更改内容	俞礼园	2023.04.24	第 1 张 共 1 张
					0X-300WM.2-1

-POS	名 称	DEF	图 号	G番	材 料	装 装	备 注	-POS	G01	G02
-01	主轴	DWG	0X-300VM.3-1					-01	1	1
-02	钢丝绳		GB/T 894/12					-02	1	1
-03	螺母		GB/T 276/6201-2RS					-03	1	1
-04	孔用弹性挡圈		GB/T 893/32					-04	1	1
-05	张紧螺母	DWG	0X-300-1	G01		φ6		-05	1	
-06	张紧螺栓	DWG	0X-300-1	G02		φ8		-06		1



图号	DEF	图号	G番	材 料	装 装	备 注	-POS	G01	G02
							-01	1	1
							-02	1	1
							-03	1	1
							-04	1	1
							-05	1	
							-06		1

技术要求

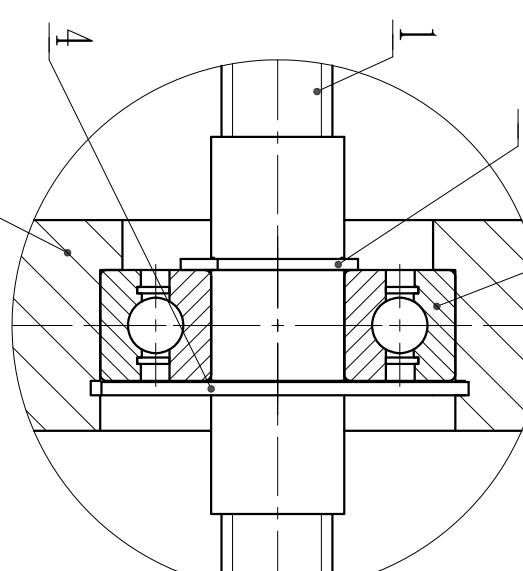
- 1 本件装配后要求绳轮转动灵活可靠，无卡阻现象且无异响产生，主轴无晃动及窜动现象；
- 2 绳轮绳槽根据指令要求，装配时注意选用，常规为配φ8钢丝绳；
- 3 完成后要求各件完整，特别是绳轮部分无裂纹或明显缺口等缺陷；
- 4 安装后注意产品防护，避免重压及其磕碰等影响产品指令外部因素。

第一视角 实施日期 **0X-300VM.3** **G01** **G02**

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

尺寸
d
6
8

5
6



1
2
3
3:1
I

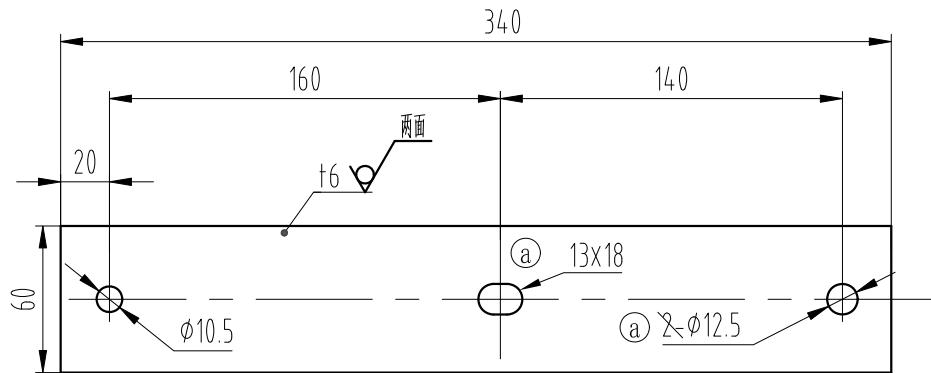
其余 6.3

技术要求

1 去锐角毛刺;
 2 未注倒角C0.5;
 3 表面发黑处理。

标记	处数	更改内容				签名	年月日		
第一视角		实施日期				圆钢 13/45			主轴
设计	穆俊江	2023.04.24	标准化			阶段标记	重量	比例	
审核	刘晶	2023.04.24						1:1	
工艺	竺钊辉	2023.04.24	批准	俞礼园	2023.04.24	第 1 张	共 1 张	0X-300VM. 3-1	

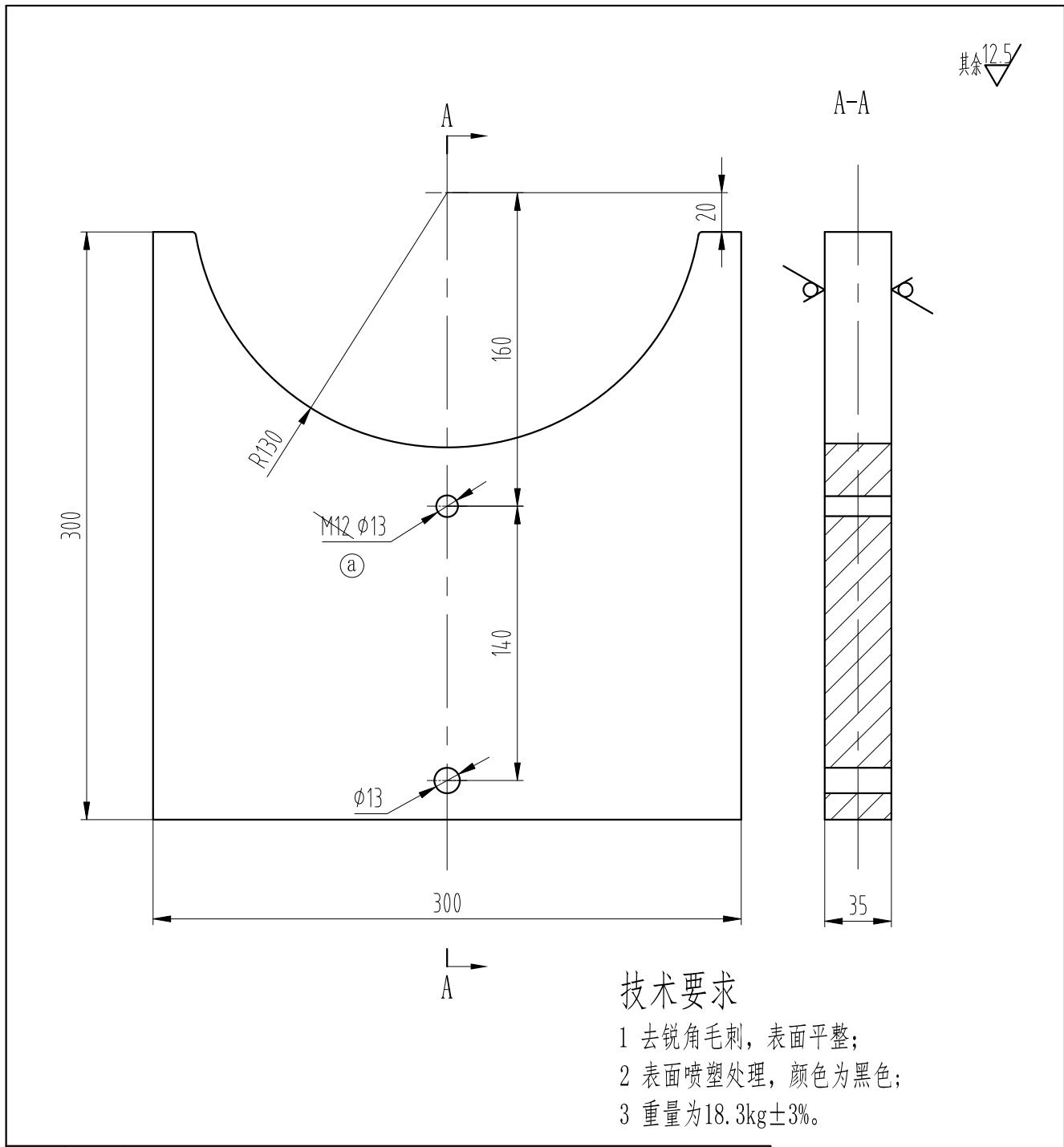
其余 12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

(a)	1	中心圆孔改为腰孔						
标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC		关键特性					钢板 6/Q235B	
设计	穆俊江	2023.04.24	标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:3
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	0X-300VM-1



(a)	1	M12螺纹孔改为φ13直孔						
标记	处数	更改内容				签名	年月日	
第一视角	实施日期						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性						钢板 35/Q235B	
设计	穆俊江	2023.04.24	标准化			阶段标记	重量	比例
审核							18.3	1:3
工艺			批准			第 1 张	共 1 张	配重块 OX-300VM-2