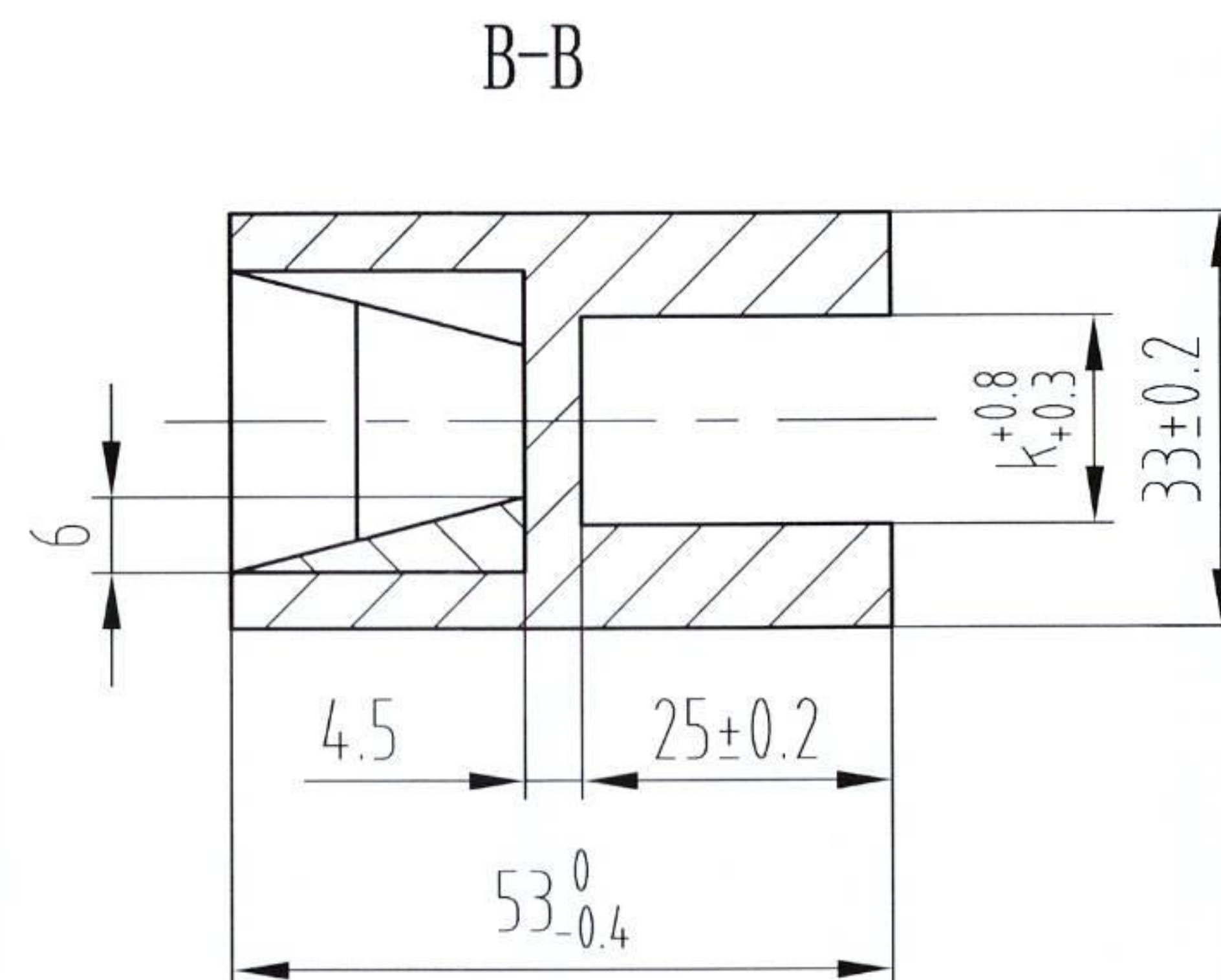
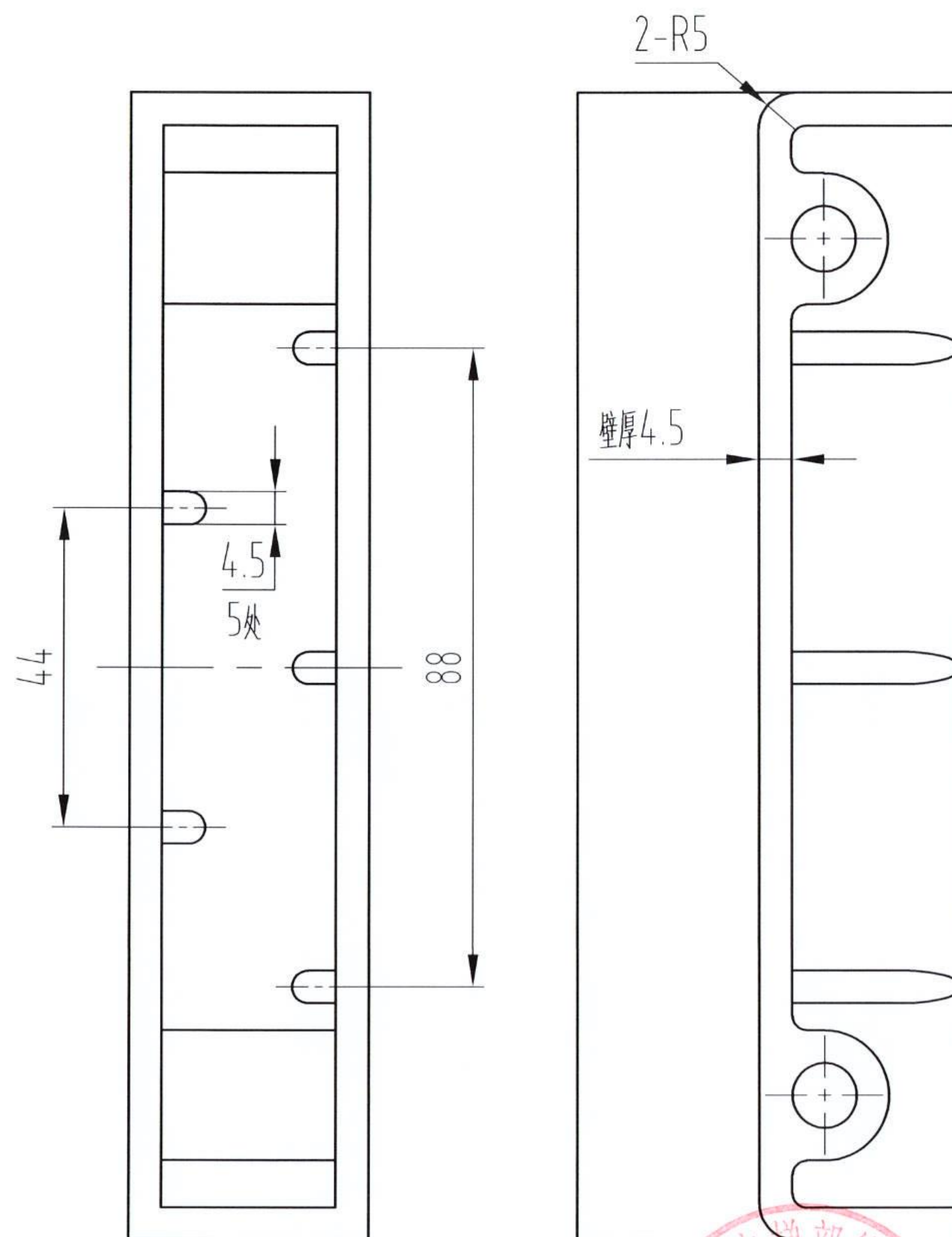
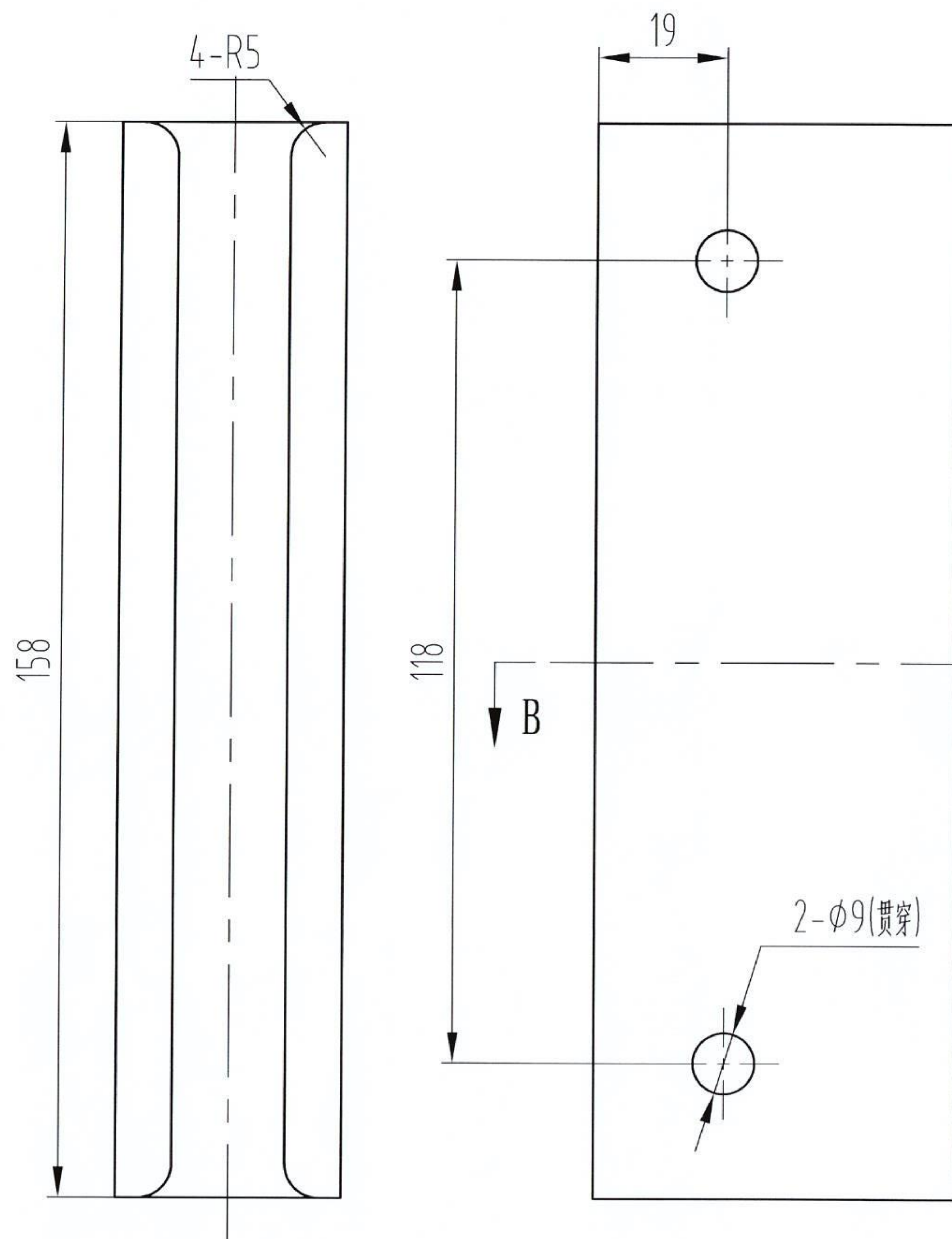




技术要求

- 1 本件为0X-002A专用靴衬示意图，为杭州西奥定制；
- 2 去毛刺飞边，槽口内光滑，表面无缩孔、气泡等缺陷；
- 3 拔模斜度 $\leq 2^\circ$ ，未注R角为R1；
- 4 拉伸强度 $\geq 85\text{Mpa}$ ，热变形温度 $\geq 75^\circ\text{C}$ ；
- 5 材料密度 $\approx 1.15\text{g/cm}^3$ ，成型收缩率 $\leq 2\%$ ；
- 6 成品需 $90^\circ\text{C} \sim 100^\circ\text{C}$ 水煮2小时；
- 7 成型零件为象牙色。

对应表

奥德普件号	杭州西奥件号	导轨面宽k(mm)
AX002A013G99	X0A4235ABN001	16

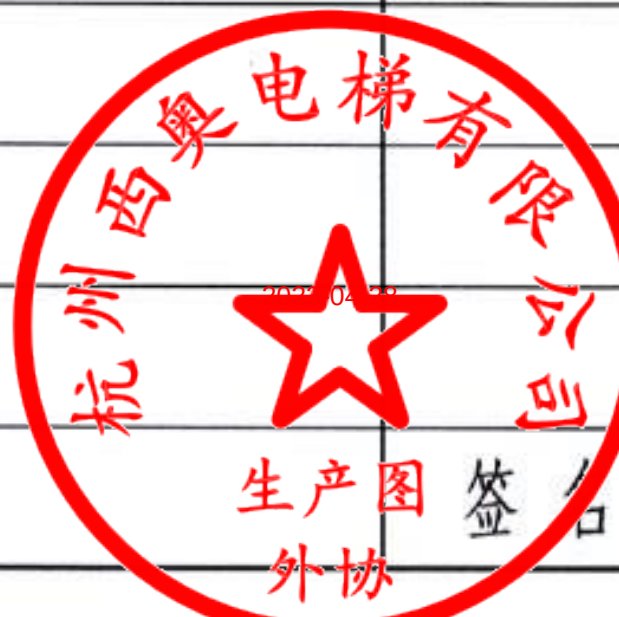
杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	X0A4235ABN		
西奥件号	001		
确认人	[Signature]		
共 1 页	第 1 页	日期	2023.2.27
		CA号	CA-H2302025



第一视角	实施日期	AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性		靴衬	
设计	审核	阶段标记	重量
实施日期	2023.2.15		比例 1:2
年月日	工艺	批准	第 1 张 共 1 张

普通

签章日期为最终实施日期(对应合同排样日期)



生产图 外协

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容