

图样版本: V2.0-2017-07-01

A

B

C

D

E

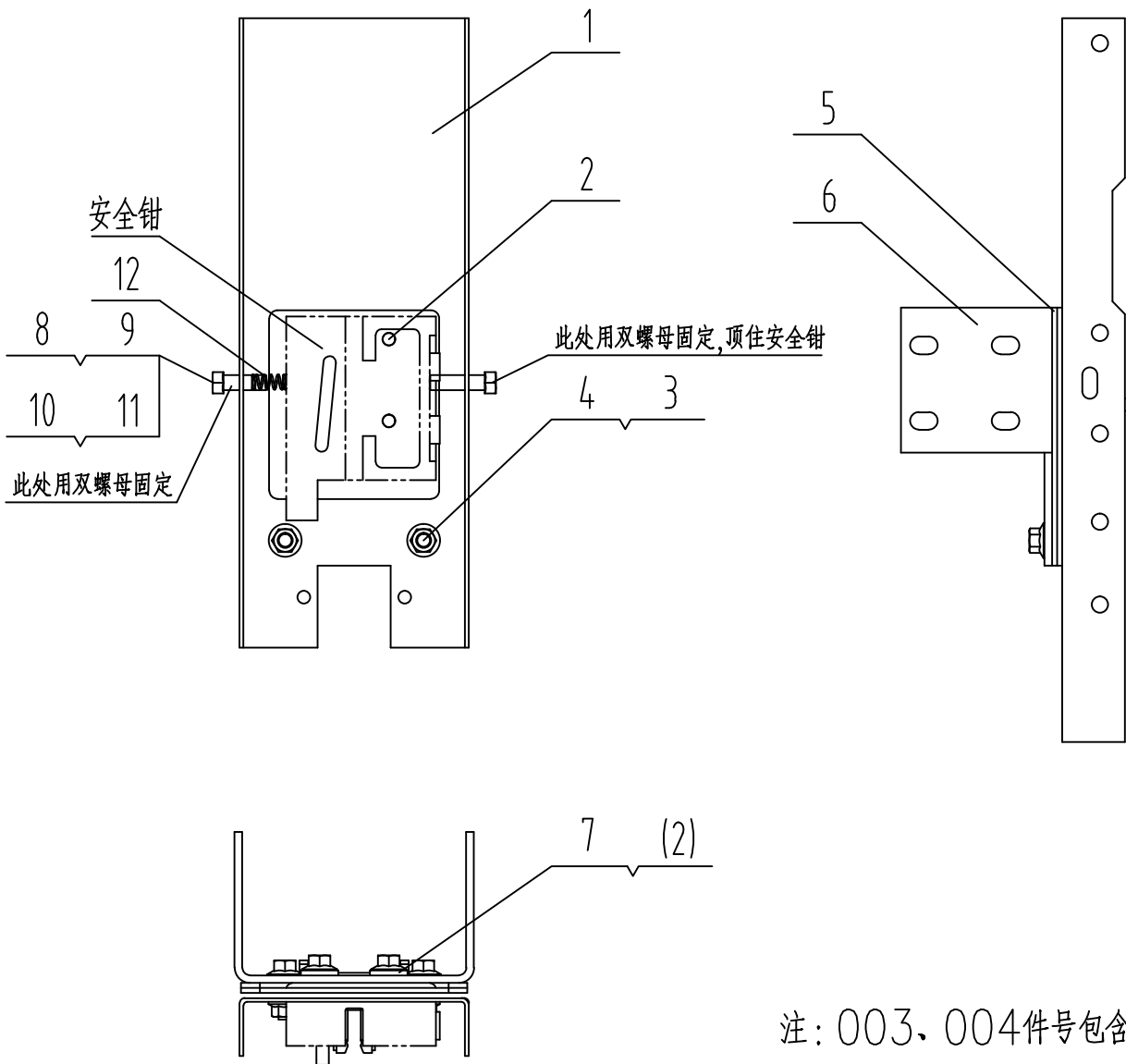
F

图框 SIZE 297X420

A3



一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
圆角半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K



注: 003、004件号包含装配费。
技术要求:
1、安全钳与直梁延伸件装配出厂, 安全钳一端用螺栓抵住, 另一端用螺栓穿上弹簧抵住, 确保弹簧装于安全钳提拉机构侧。

普通

签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)

实施日期

X0A4134GGN_							003		004	
							B≤1774		B>1774	
重量(kg)										
备注										
序号	图幅	代 号	名 称	数量	材 料	备 注	数量	件号	数量	件号
1	A3	X0A4042AGR_	衬板	1				001		002
2		GB/T5789/M12x25	六角法兰面螺栓	4						
3		GB/T6177.1/M12	六角法兰面螺母	2						
4		GB/T5789/M12x40	六角法兰面螺栓	2						
5	A4	X0A4041AKT001	垫板	2						
6	A4	X0A4042AGS001	固定板	1						
7	A4	X0A4005AED001	垫圈	4						
8		GB/T5783/M10x80	六角头全螺纹螺栓	2						
9		GB/T6170/M10	六角螺母	4						
10		GB/T97.1/10	平垫	4						
11		GB/T93/10	弹垫	4						
最终实施日期 (对应合同排产日期)										
12	A4	X0A4031ACN001	弹簧	1						

CA号	标记	处数	更改内容	实施日期	更改人	日期	设 计	黄志强	杭州西奥电梯有限公司 X0A4134GGN 直梁延伸件 CA号: CA-D2209134	
CA-D2209134			新增件号003、004	2022-11-15	黄志强	2022-10-08	校 对	薛伟		
							标 准 化	薛艳妮		
							批 准	胡鹏飞		
							日 期	2022-10-08		
							比例: 此图不按比例		共 页 第 2 页	

