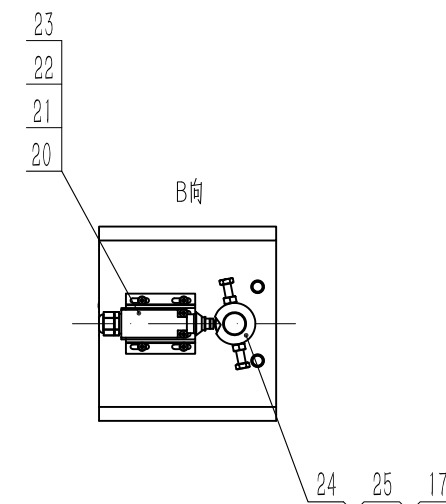
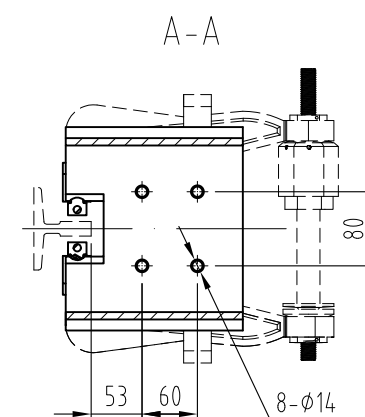
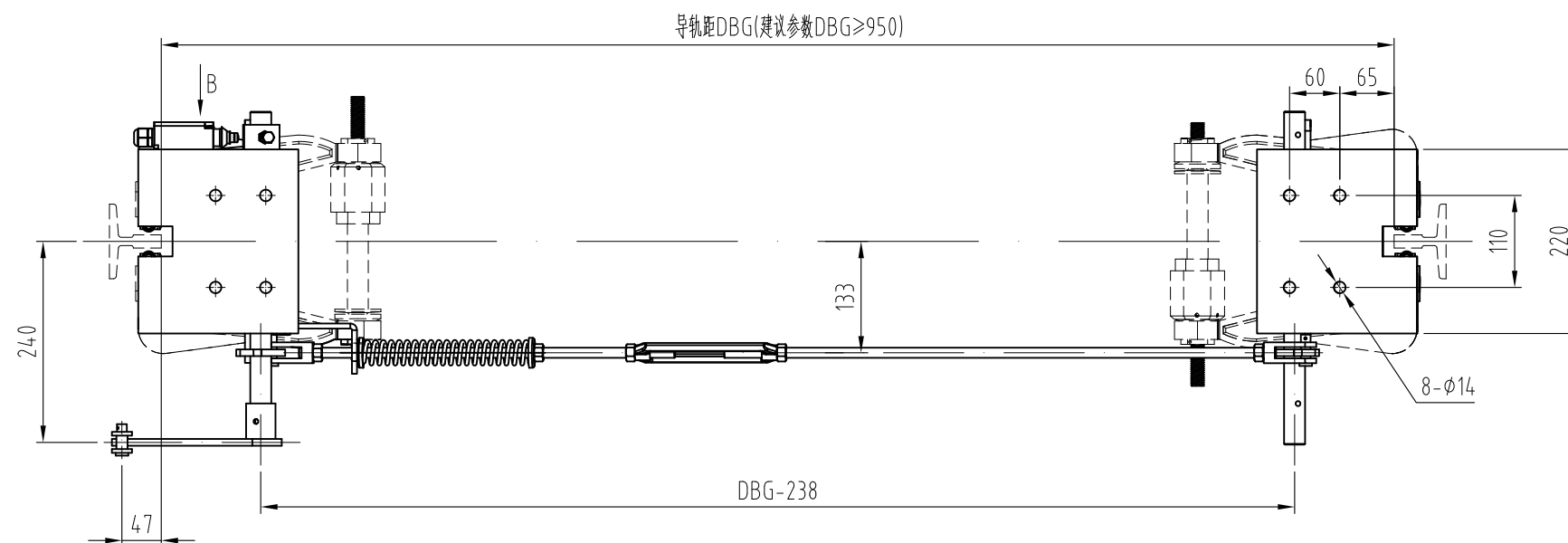
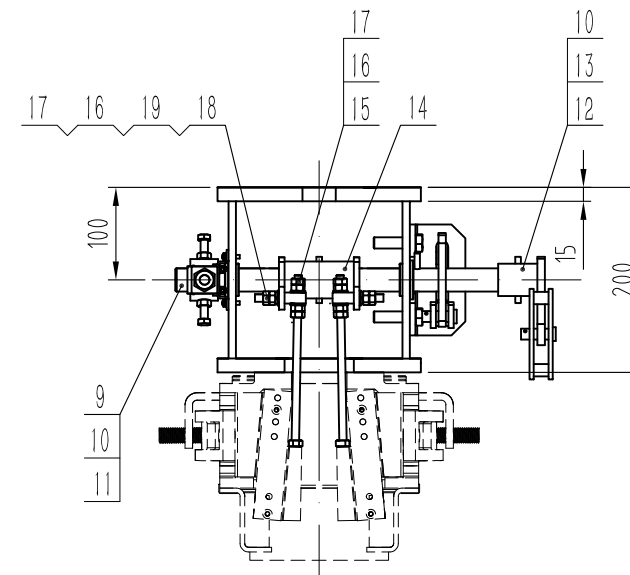
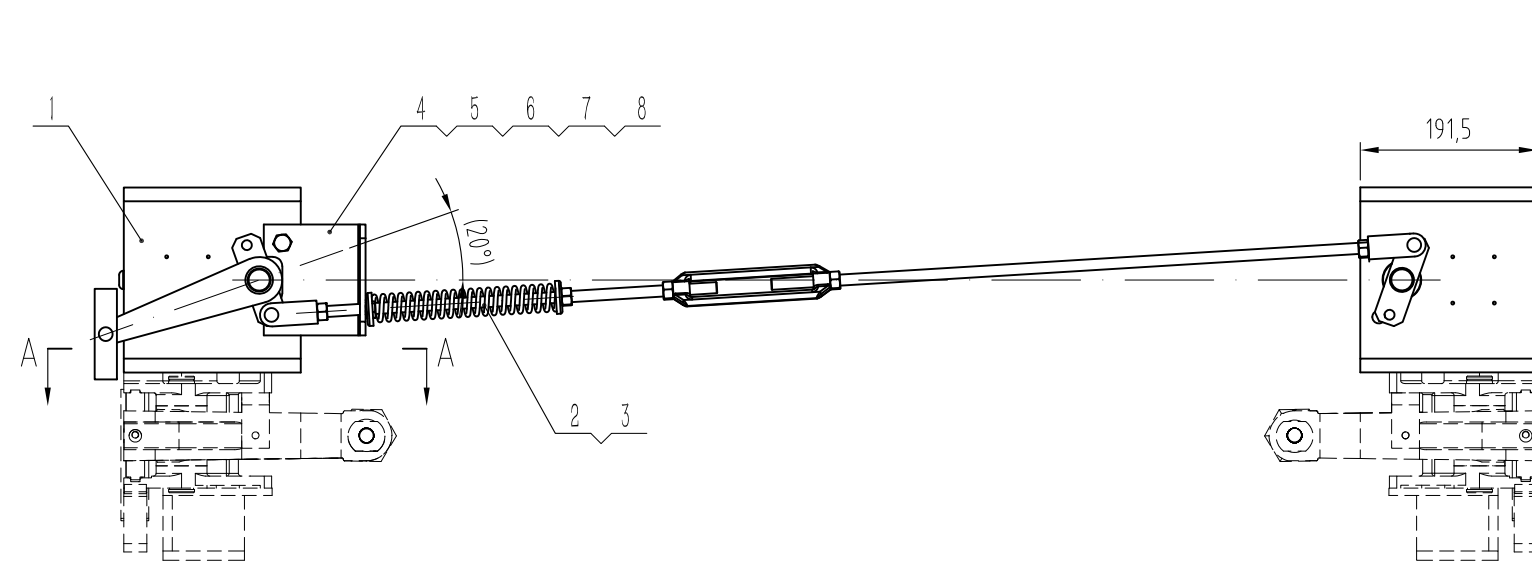




技术说明:

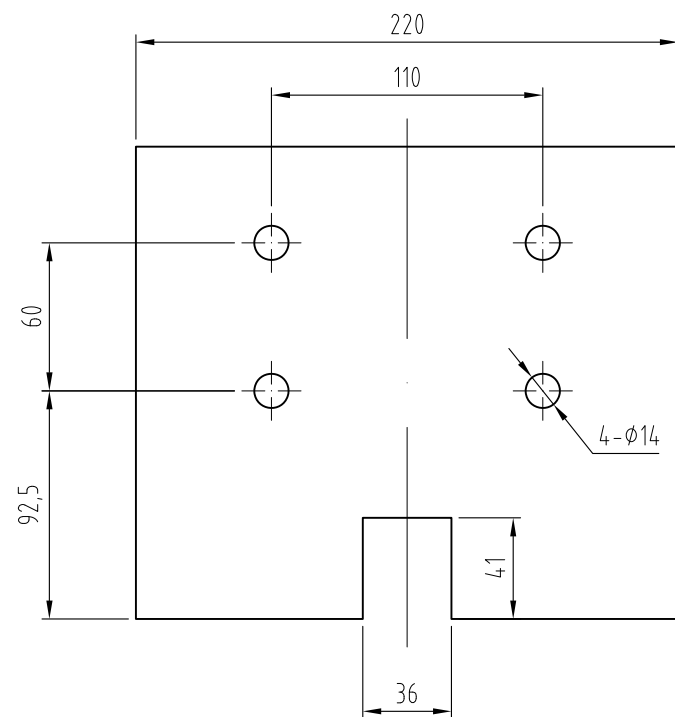
- 1、本装置按匹配OX-230安全钳要求确定;
- 2、本装置配装安全开关为UKT, 如需要配发手动复位开关时需注明;
- 3、制动时连接舒畅无卡滞;
- 4、预紧提拉力建议值150N-200N(具体根据实际需要)。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.										提拉机构	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日												
设 计				标准化			阶 段 标 记			重 量		比 例		X230T0000			
											1:8						
审 核																	
工 艺				批 准			共 张					第 页					

25	GB/T 5783	螺栓 M8×25	2				
24	OX-388T-4	开关凸轮	1	Q235A			借用件
23	GB/T 93	弹垫 4	4				
22	GB/T 97.1	平垫 4	4				
21	GB/T 818	十字槽盘头螺钉M4×15	4				
20	OX-188T.1.3	开关组件	1				借用件
19	GB/T 93	弹垫 8	4				
18	X230T0002	提拉销轴	4	Q235A			
17	GB/T 6170	螺母 M8	22				
16	GB/T 97.1	平垫 8	12				
15	X230T0001	提拉螺杆	4	Q235A			
14	X230T0D00	提拉拨叉组件	2				
13	OX188T.4	钢丝绳连接件	1				借用件
12	X230T0C00	摇臂组件	1				
11	GB/T 879.2	弹性圆柱销 6×35	4				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计重量	备注

10	GB/T 879.2	弹性圆柱销 6×50	3				
9	X230T0B00	联动轴组件	2				
8	GB/T 6170	螺母 M12	4				
7	GB/T 93	弹垫 12	4				
6	GB/T 97.1	平垫 12	4				
5	GB/T 5783	螺栓 M12×50	4				
4	OX188DT-1	支架弯板	1	Q235A/6			借用件
3	OX-388T.6	长拉杆组件	1				借用件
2	OX-388T.5	短拉杆组件	1				借用件
1	X230T0A00	安装底座	2				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计重量	备注
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设 计			标准化			阶 段 标 记	重 量
							比 例
审 核							1:8
工 艺			批 准			共 张	第 页
							X230T0000-MX

提拉机构

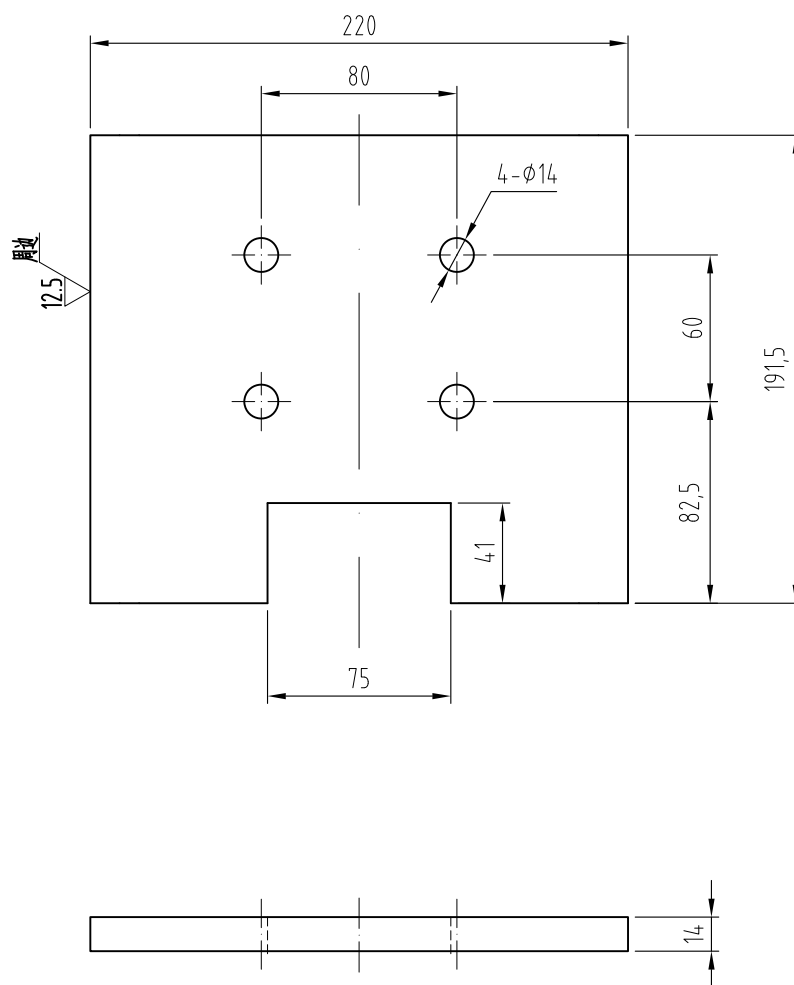


技术说明:

- 1、件1、2、3采用电焊连接，要求焊接平整可靠，无虚焊及堆焊等缺陷，整体无扭曲变形及底面焊接变形等；
2、焊接后整体喷灰色7037。

4	OX188DT.1.2-2	轴衬套	2	铝合金			借用件			
3	X230T0A03	下梁安装板	1	Q235A/14						
2	X230T0A02	侧立板	2	Q235A/8						
1	X230T0A01	连接底板	1	Q235A/14						
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注			
					重量					
				 宁波奥德普电梯部件有限公司						
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	安装底座				
设 计			标准化					阶 段 标 记	重 量	比 例
										1:3
审 核										
工 艺			批 准			共 张 第 页				
						X230T0A00				

其余

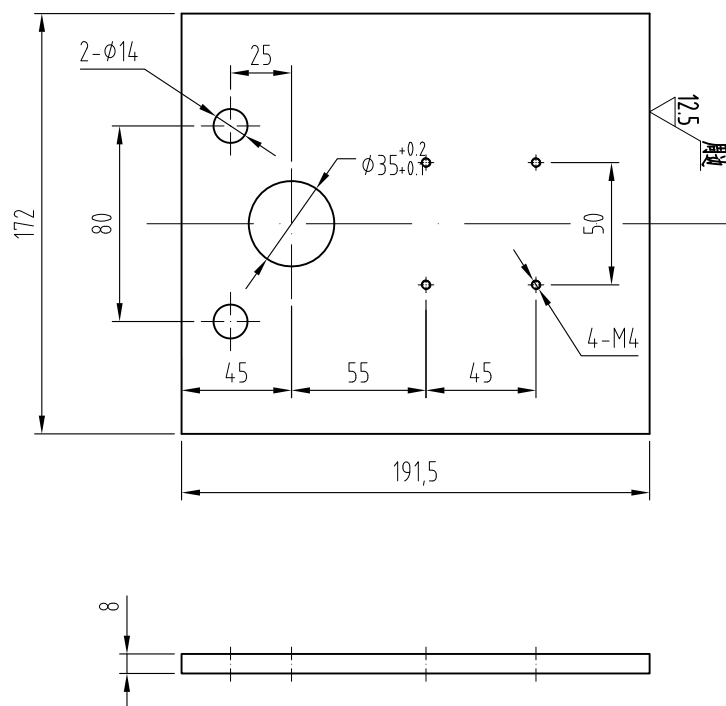


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺,锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							连接底板		
						Q235A/14									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量		比 例		X230T0A01			
										1:3					
审 核															
工 艺			批 准			共 张 第 页									

其余

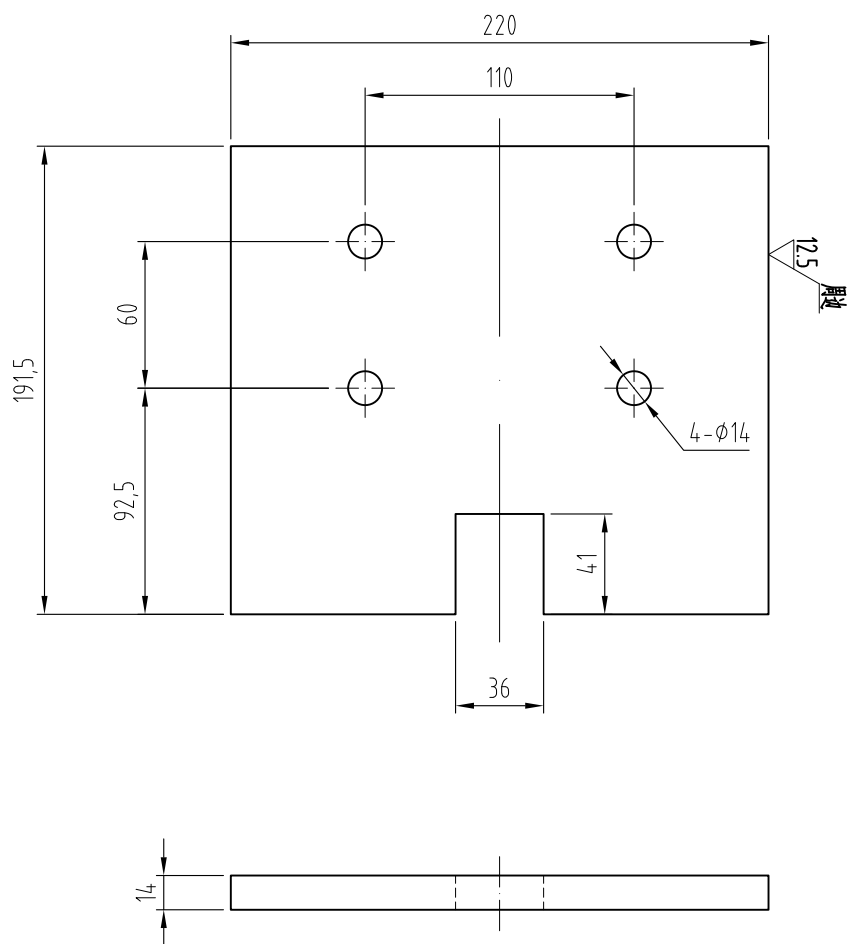


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/8					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	侧立板					
设 计			标准化								
						阶 段 标 记		重 量	比 例		
									1:3		
审 核						X230T0A02					
工 艺			批 准								
						共 张 第 页					

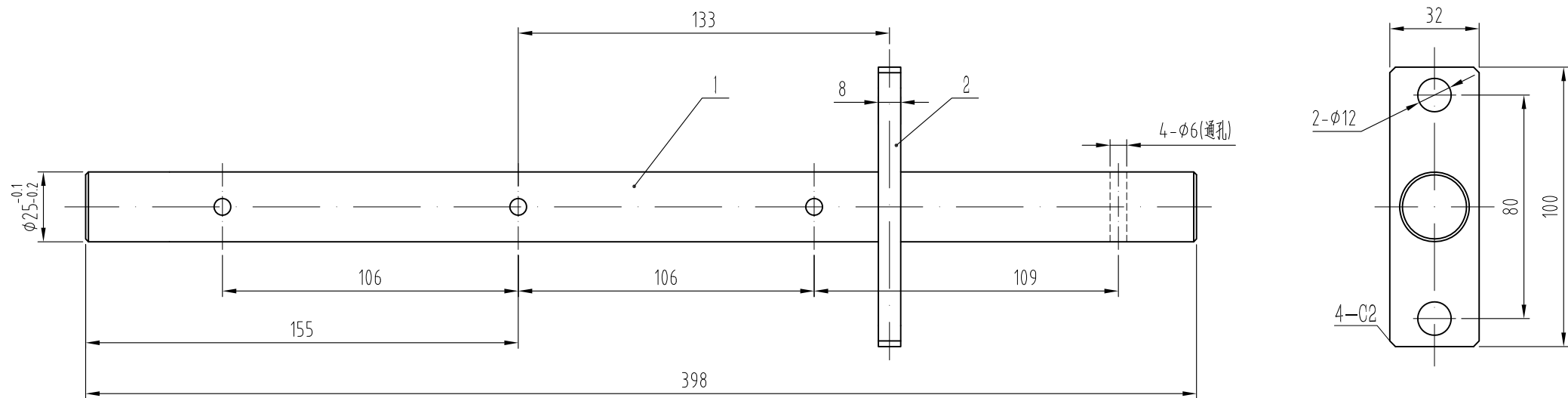
其余



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

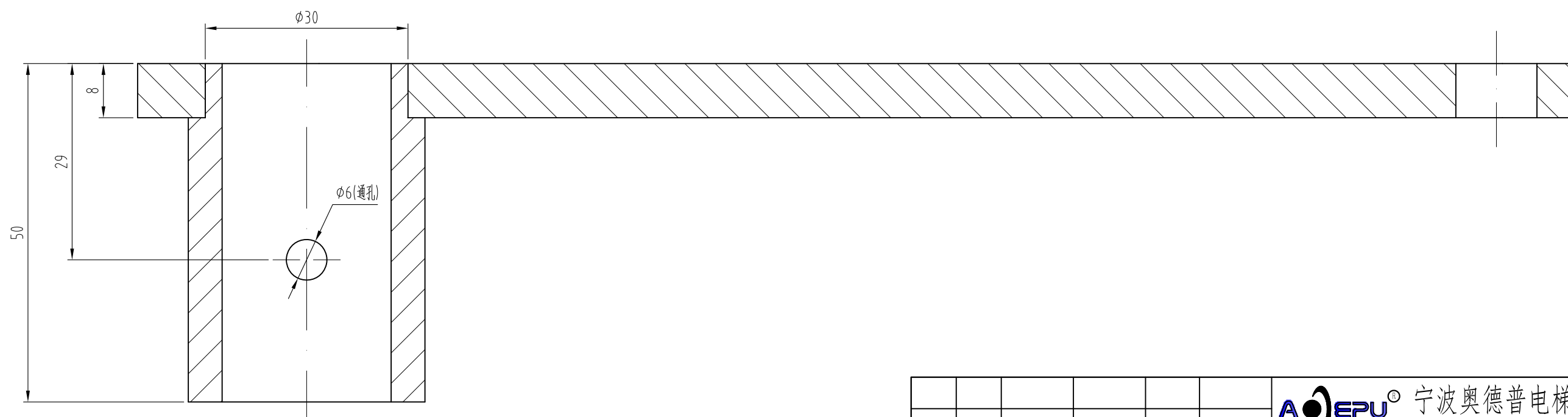
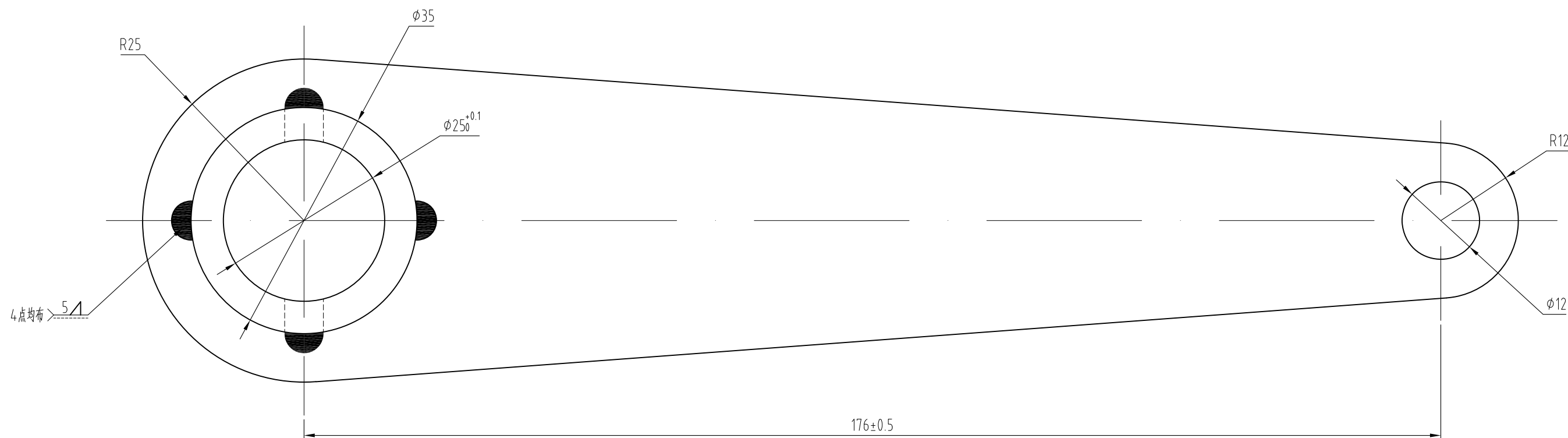
						A ● EP U ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						Q235A/14				下梁安装板			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记				重 量		比 例							
设 计			标准化																
												1:3							
审 核																			
工 艺			批 准			共 张 第 页				X230T0A03									



技术说明:

- 1、本件采用电焊连接，焊接可靠，无虚焊漏焊；
- 2、表面镀锌处理；
- 3、焊接后整体无扭曲变形等缺陷，保持轴杆平直光洁。

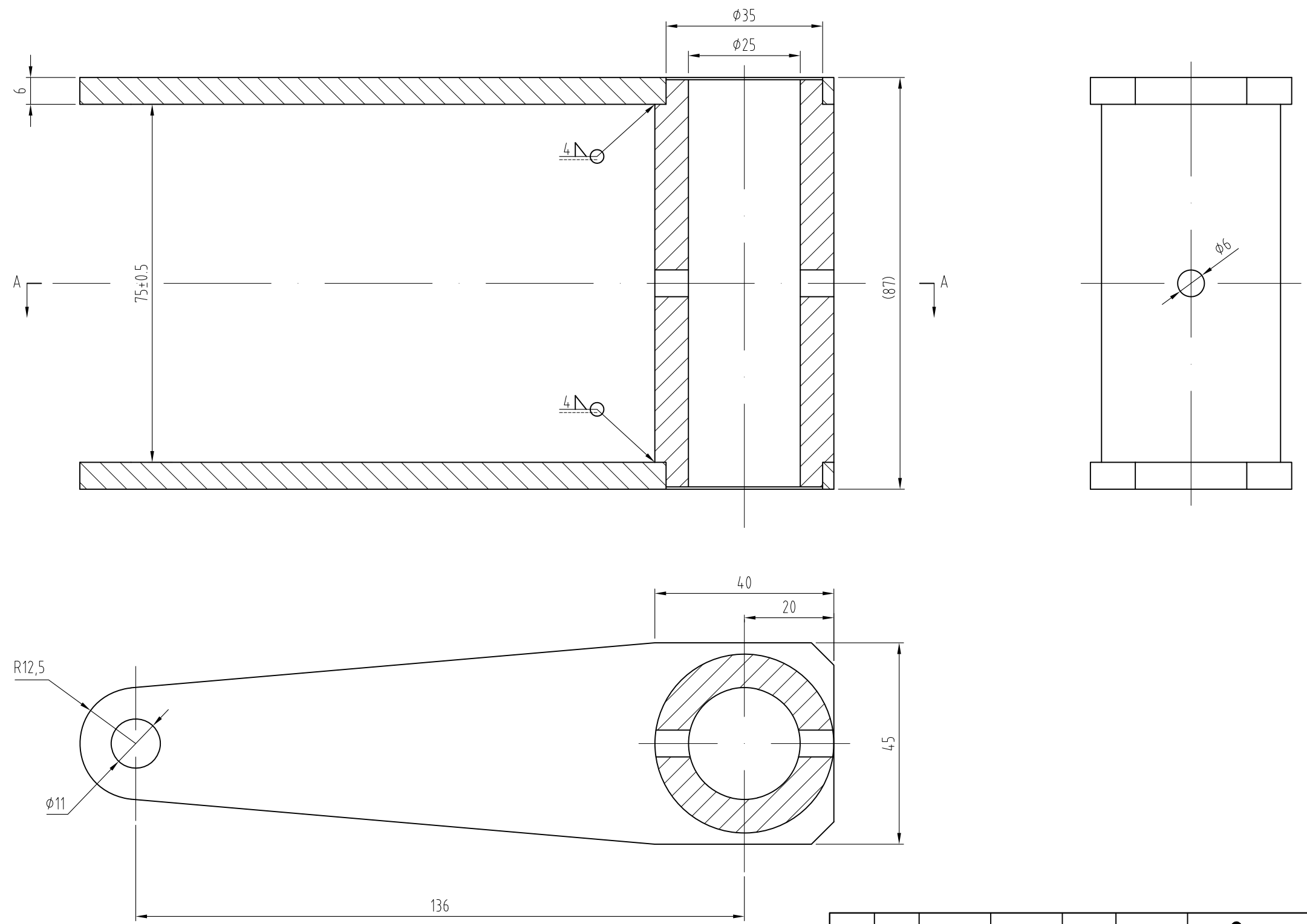
2	OX—388T.2—2		联动曲柄		1	Q235A/8				借用件		
1	X230T0B01		联动轴		1	Q235A/φ25						
序号	图 号		名 称		数量	材 料		单计	总计	备注		
								重量				
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量		比 例	联动轴组件
设 计			标准化									
审 核										1:2		
工 艺			批 准			共 张 第 页					X230T0B00	



技术说明:

- 1、电焊焊缝高为5mm, 焊接牢固可靠, 无漏焊、虚焊, 焊后打磨;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

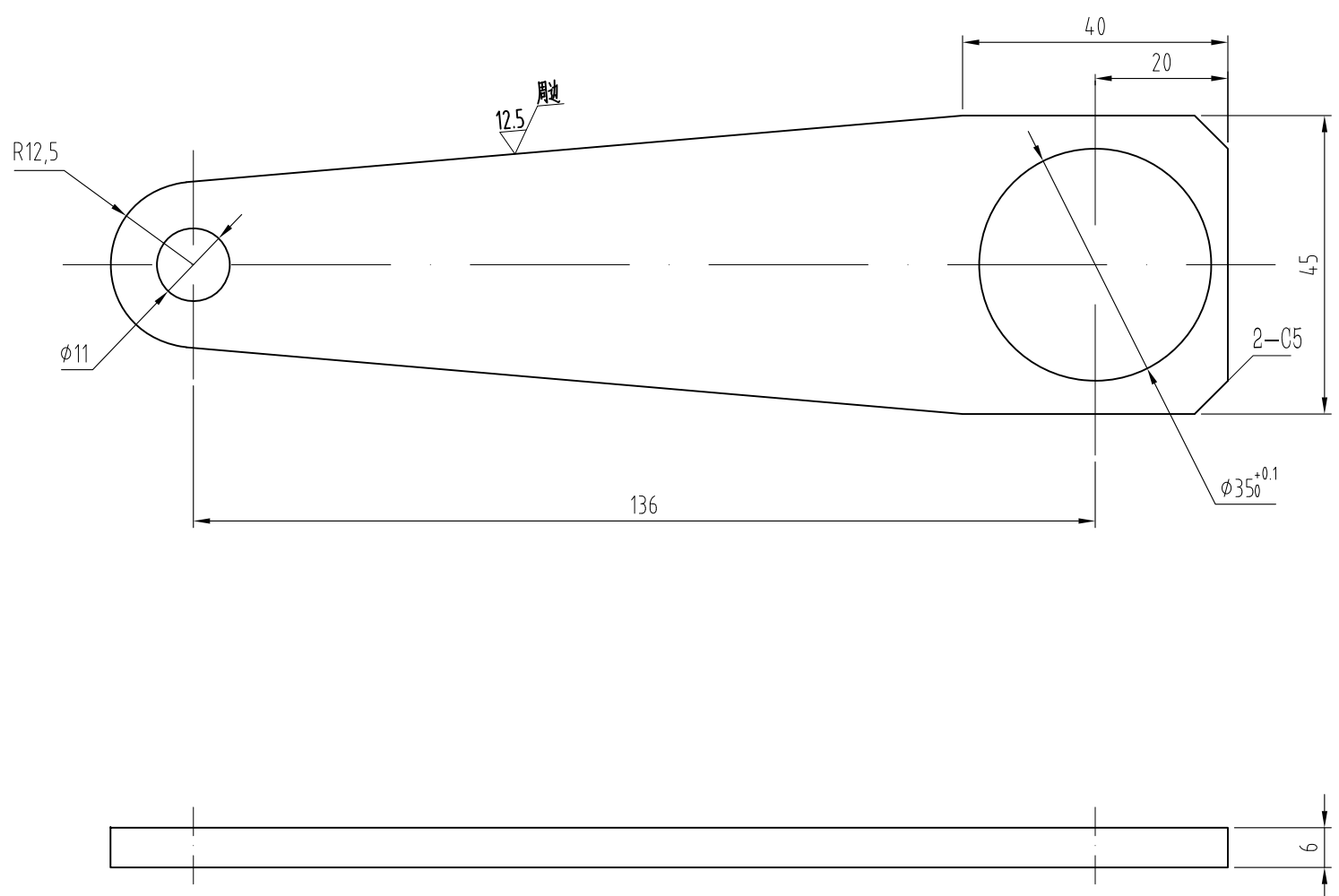
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						焊接件		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
						共 张 第 页		
审核								
工艺			批准					
						摇臂组件		
						X230T0C00		



2	X230T0D02	套筒	1	Q235A/φ40			
1	X230T0D01	提拉板	2	Q235A/6			
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						提拉拨叉组件	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		X230T0D00		
									1:1				
审核													
工艺			批准			共 张 第 页							

其余

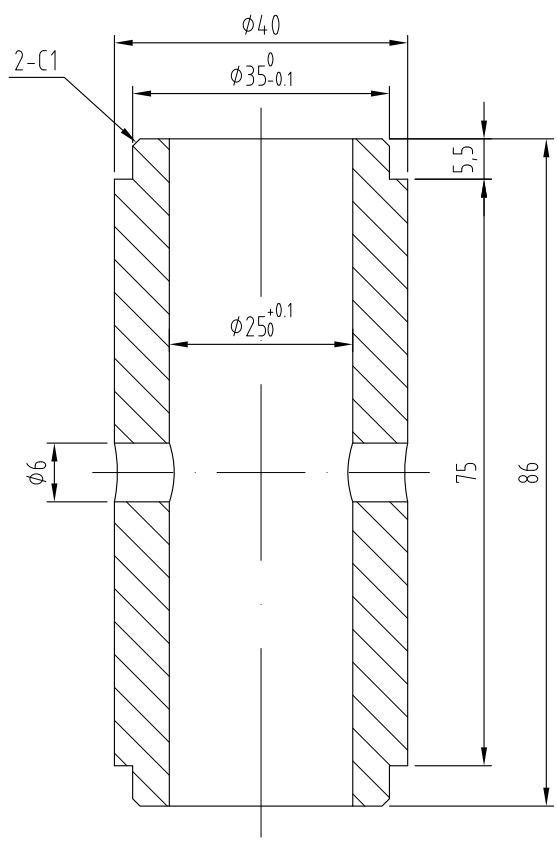


技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						Q235A/6			提拉板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记	重 量	比 例	
设 计			标准化						X230T0D01
								1:1	
审 核									
工 艺			批 准			共	张	第 页	

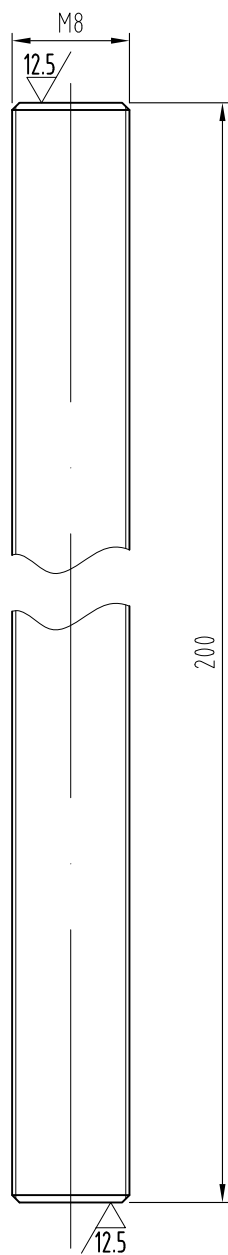
全部6.3



技术说明：
1、边角去毛刺。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						Q235A/ $\phi 40$		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	套筒		
设计			标准化					
						阶段标记	重量	比例
审核								1:1
工艺			批准			共	张	第 页

X230T0D02

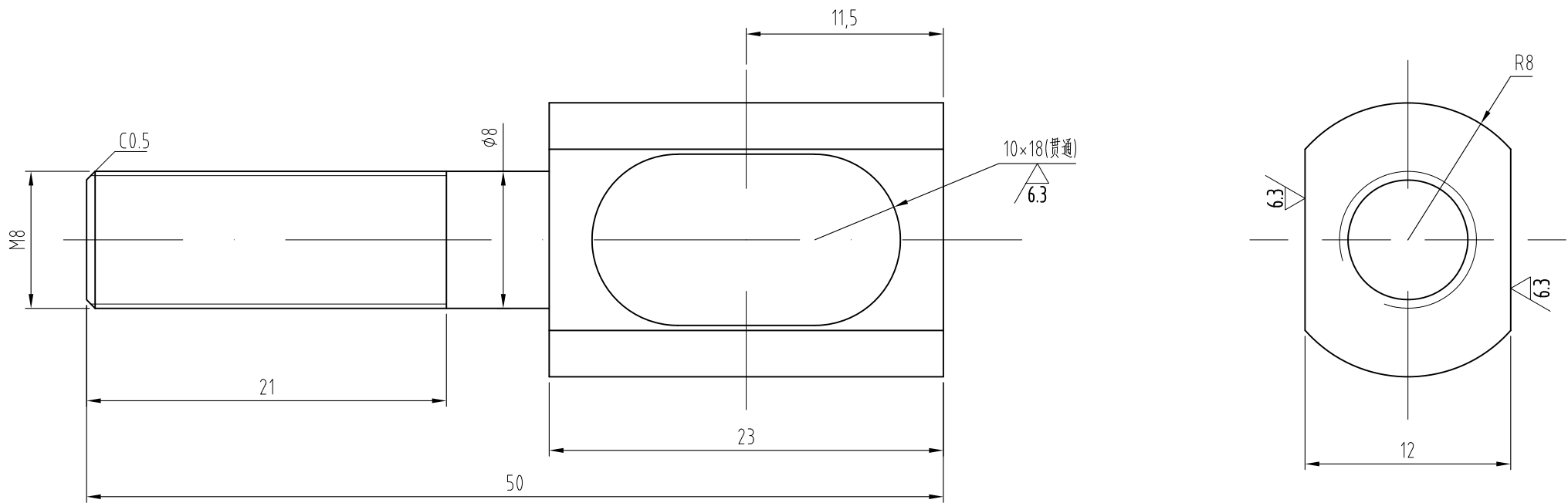


技术说明:

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ 。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A					提拉螺杆
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例		
设 计			标准化							2:1	X230T0001
审 核											
工 艺			批 准			共 张 第 页					

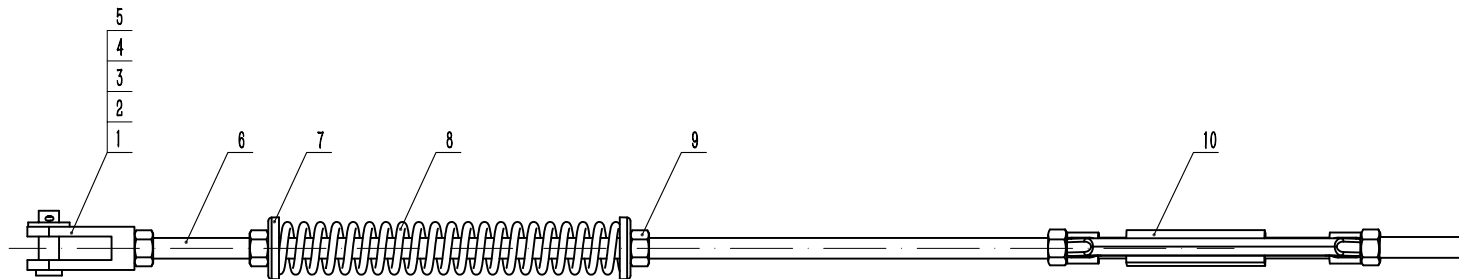
其余12.5



技术说明:

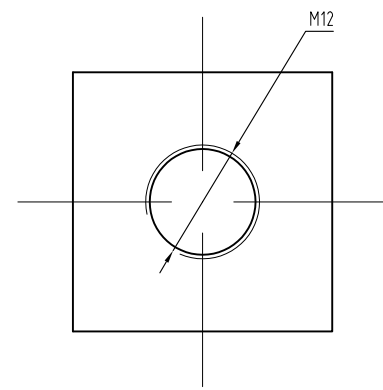
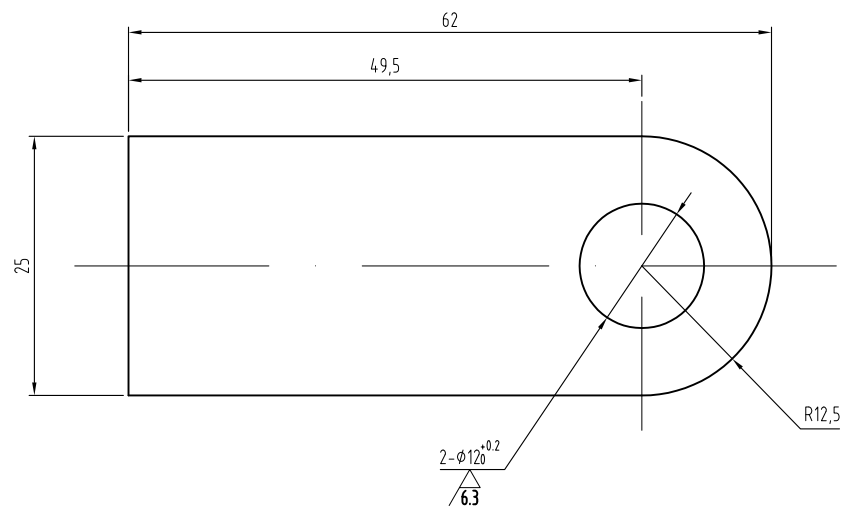
- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						Q235A				提拉销轴
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例	
设 计			标准化							
									3:1	X230T0002
审 核										
工 艺			批 准			共 张 第 页				

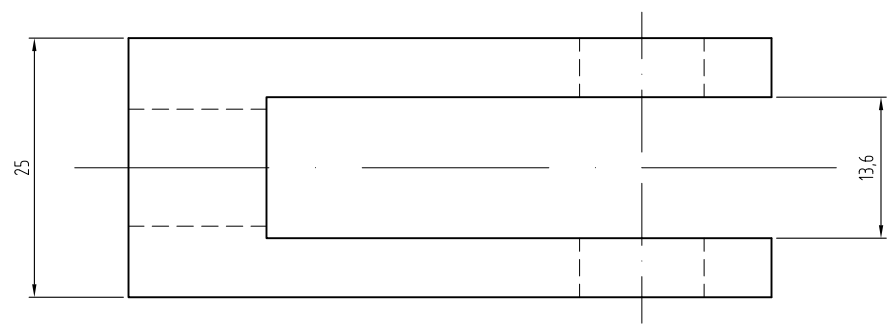


10		花篮螺栓M12	1				
9	GB/T 6170	螺母 M12(左旋)	2				
8	OX-388T.5-5	弹簧	1	72B			
7	OX-388T.5-4	弹簧盖	2	Q235A			
6	OX-388T.5-3	短螺杆	1	Q235A			
5	GB/T 6170	螺母 M12(右旋)	3				
4	GB/T 91	开口销 2.5×25	1				
3	GB/T 97.1	平垫 12	1				
2	OX-388T.5-2	连接销轴	1	Q235A			
1	OX-388T.5-1	连接件	1	Q235A			
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注

						宁波奥德普电梯部件有限公司			
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	短拉杆组件			
设计			标准化						
审核						阶段	标记	重量	比例
工艺			批准						1:3
						OX-388T.5			
						共 张 第 页			



其余 $\sqrt{12.5}$

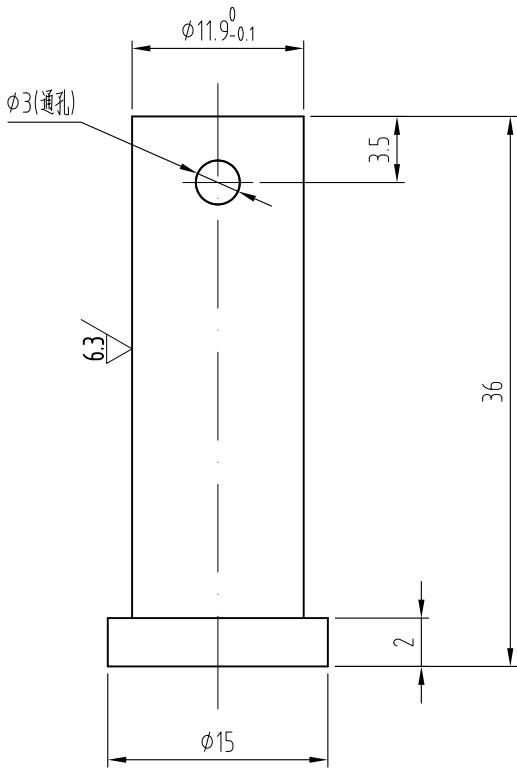


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于8μm。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记重量比例		
设计			标准化					
						共张第页		
审核								
工艺			批准					
						2:1		
						OX-388.5-1		
						连接件		

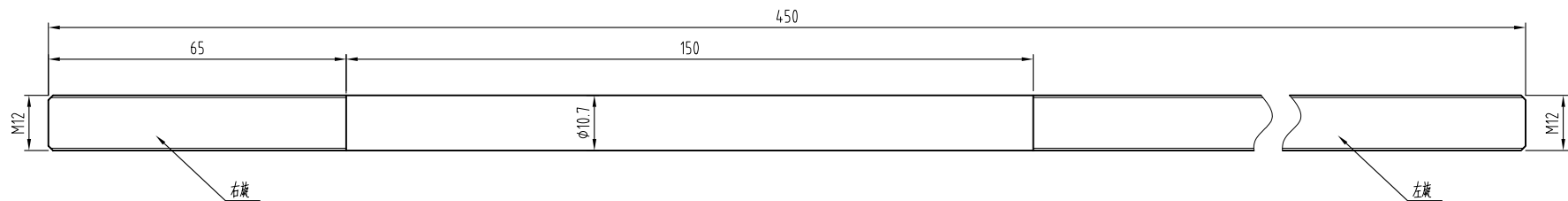
其余 $\sqrt{12.5}$



技术说明:

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 2、表面镀锌。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						Q235A				连接销轴			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例				
设 计			标准化							OX-388T.5-2			
									2:1				
审 核						共 张 第 页							
工 艺			批 准										

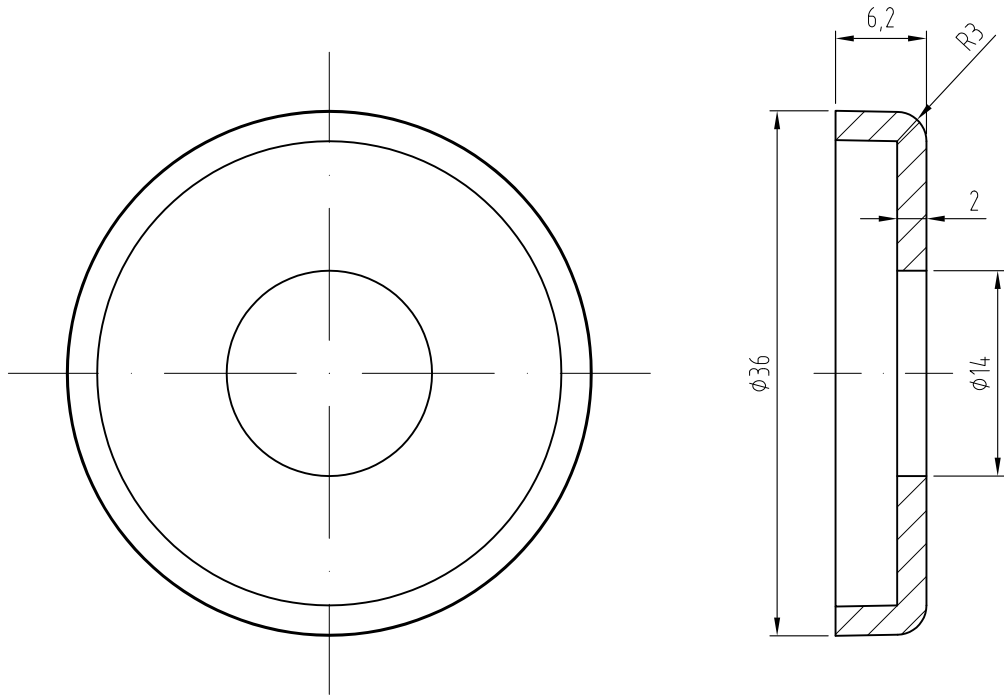


技术说明:

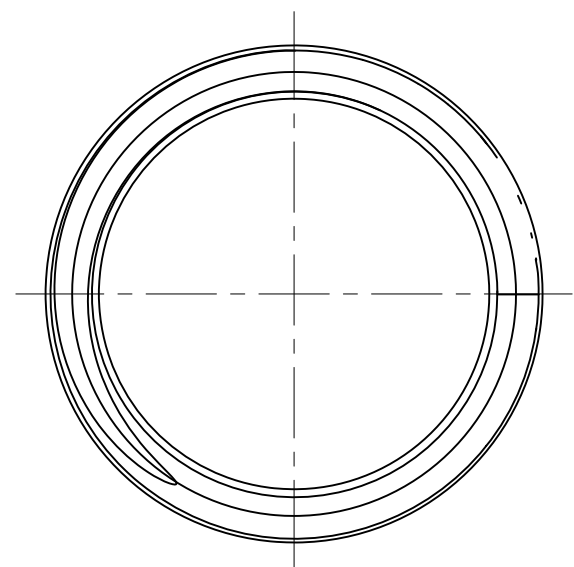
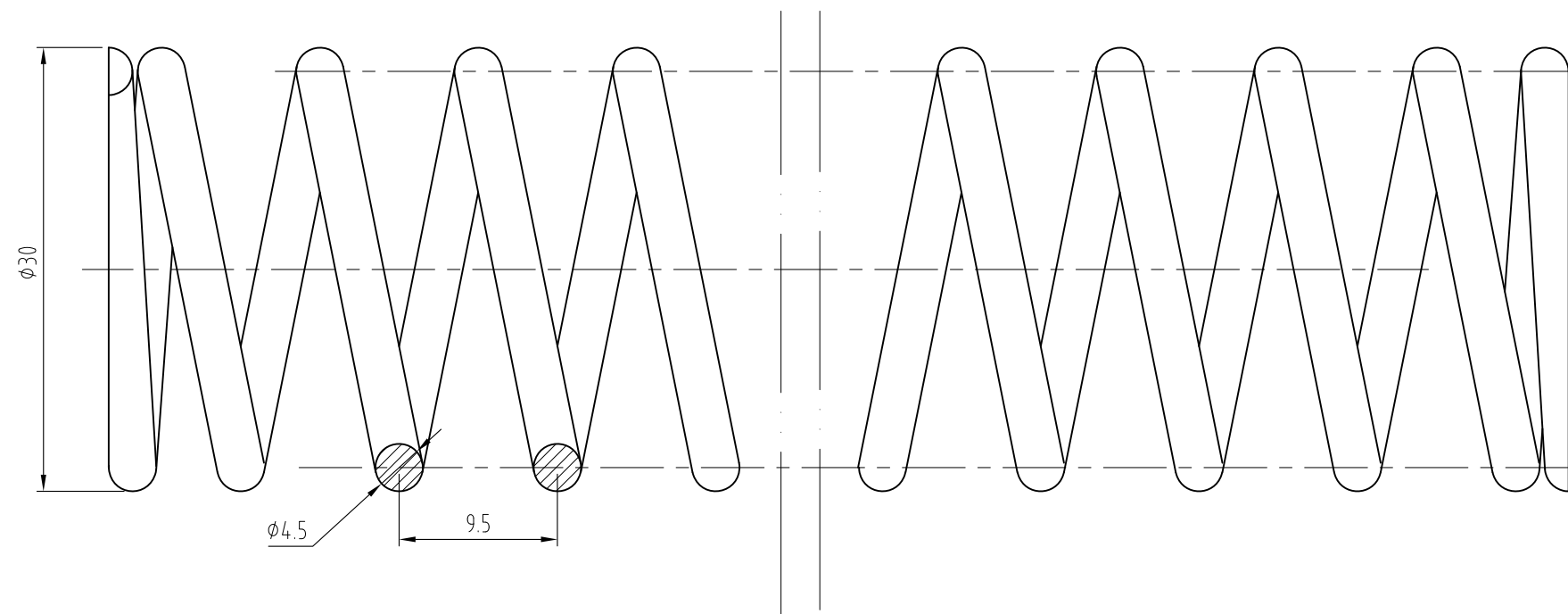
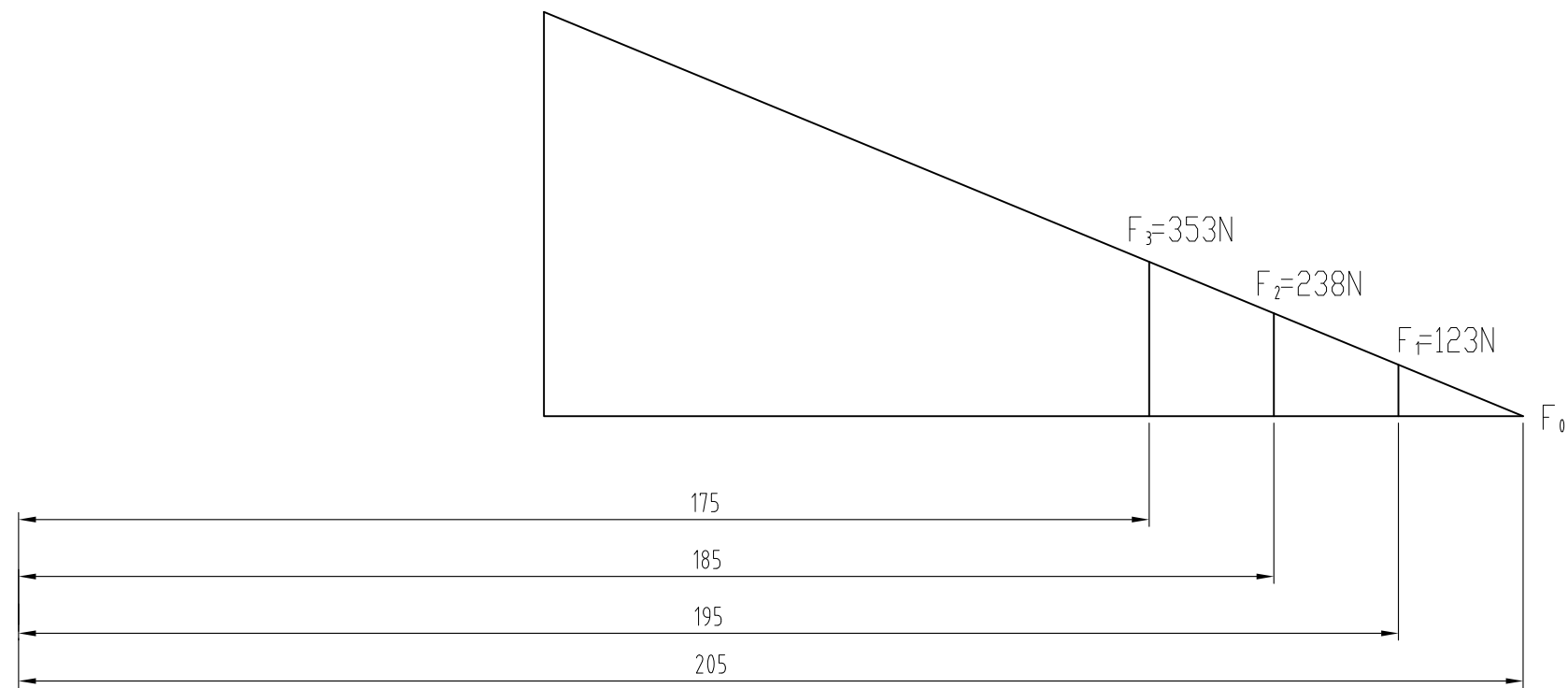
- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	短螺杆		
设计			标准化					
						阶段	标记	重量
审核								1:1
工艺			批准			共	张	第 页

其余



						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						弹簧盖	
						Q235A/2							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	0X-388T.5-4		
										2:1			
审核													
工艺			批准			共 张 第 页							

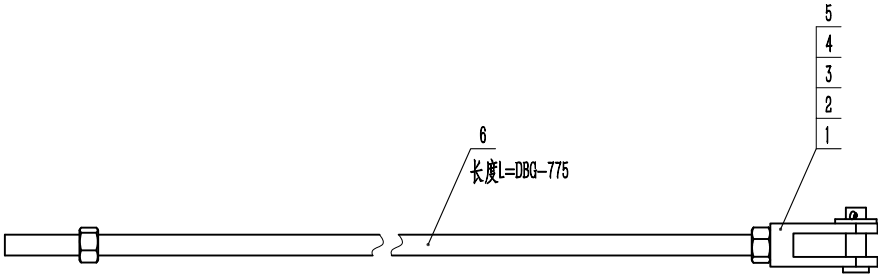


技术说明

1. 弹簧为右旋，弹簧两端磨平；
2. 表面发黑；
3. 有限圈数20，总圈数22；
4. 制造等级按I级加工。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						82B		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
						共 张 第 页		
审核								
工艺			批准					
						4:1		
						OX-388T.5-5		

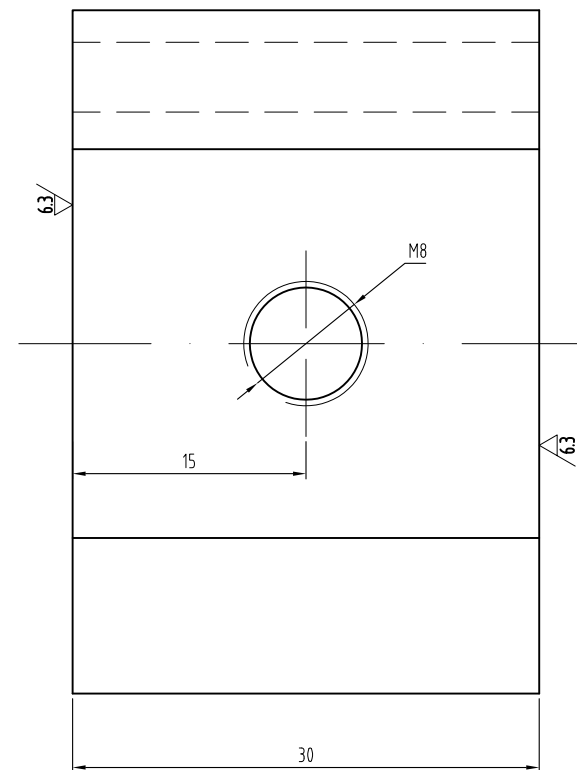
弹簧



6	OX-388T.6-1	螺杆 M12	2				无图
5	GB/T 6170	螺母 M12	2				
4	GB/T 91	开口销 2.5×25	1				
3	GB/T 97.1	平垫 12	1				
2	OX-388T.5-2	连接销轴	1	Q235A			借用件
1	OX-388T.5-1	连接件	1	Q235A			借用件
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计重量	备注

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司			
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	长拉杆组件			
设 计			标准化						
审 核						阶 段 标 记	重 量	比 例	OX-388T.6
工 艺			批 准			共	张	第 页	

Technical drawing of a mechanical part showing a circular cross-section with a central hole. The drawing includes dimensions: outer diameter 45, inner diameter 25 with tolerances +0.25 and -0.1, a 63 H7/g6 fit, a 15mm radial distance, a 7-degree angle, and a 118-degree angle. The part is divided into three segments by radial lines.



- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝，未注倒角 $1 \times 45^\circ$ ；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						Q235A			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	开关凸轮			
设计			标准化						
						阶段标记		重量	比例
审核									3:1
工艺			批准			共 张 第 页			
						0X-388T-4			