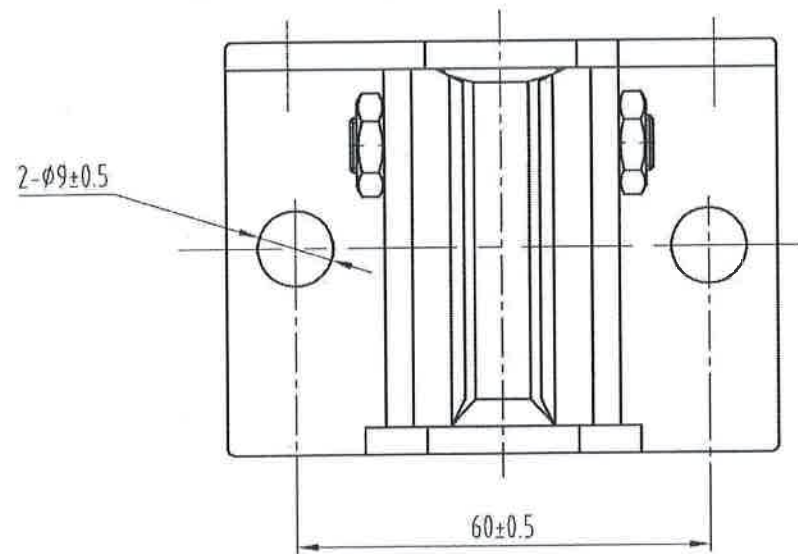
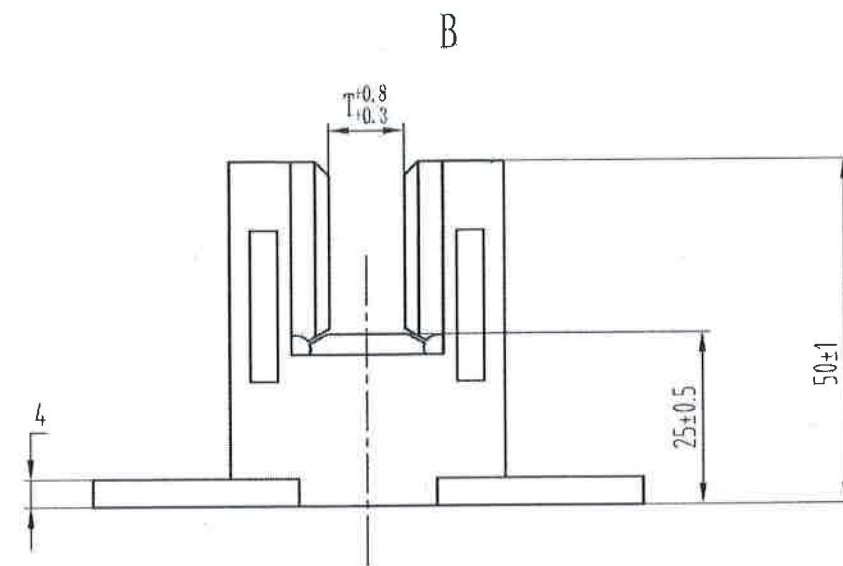
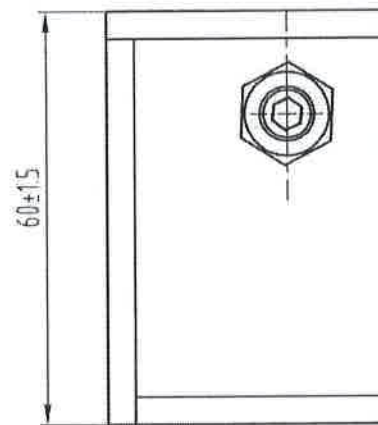
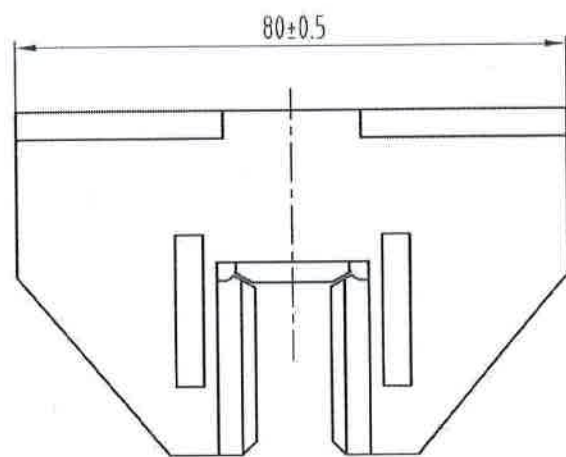




↑B



杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	X0A2685ADB		
西奥件号	001-002		
确认人	张文	日期	2023.2.25
共1页	第1页	CA号	CA-D2202163

西奥件号	奥德普件号	T
X0A2685ADB001	AX310TC011G01	18.5
X0A2685ADB002	AX310TC011G02	13

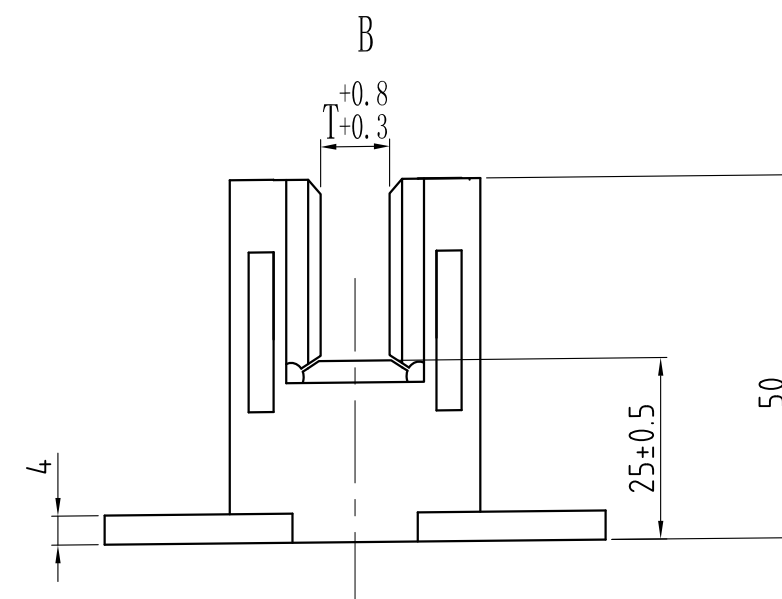
技术要求

- 1、本产品型号为OX-310TC(A02),为杭州西奥定制;
- 2、匹配导轨面宽k=16.4mm/10mm。



图框: A3 Ver 1.4

				CC 关键特性								导靴			
				紧急				设计 审核 2023.02.22 标准化							
				签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)								阶段标记			
				实施日期								重量 比例			
				2023-03-10				审核 审核 23.02.22				1:2			
				年月日				工艺				批准 2023.2.22 第 1 张 共 1 张			
标记 处数				更改内容								AX310TC011			



- 1、产品型号: OX-310TC(A02);
- 2、匹配导轨面宽 $k=16.4\text{mm}$ 和 10mm ;

6	X310TC006(A02)	靴衬	1				
5	GB/T 79/M8x14	内六角圆柱端紧定螺钉	2				
4	GB/T 6172.1/M8	六角螺母	2				
3	X310TC001(A02)	导靴架	1				
2	X310TC007(A02)	垫板	1				
1	GB/T 819.2/M5x12	十字槽沉头螺钉	1				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计 重量	总计	备注
				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
				总装图		导靴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设 计	白卫宏	2023年2月23日	标准化			阶 段 标 记	重 量
						比 例	
						1:1	
审 核						X310TC000(A02)	
工 艺			批 准				
						共 张 第 页	

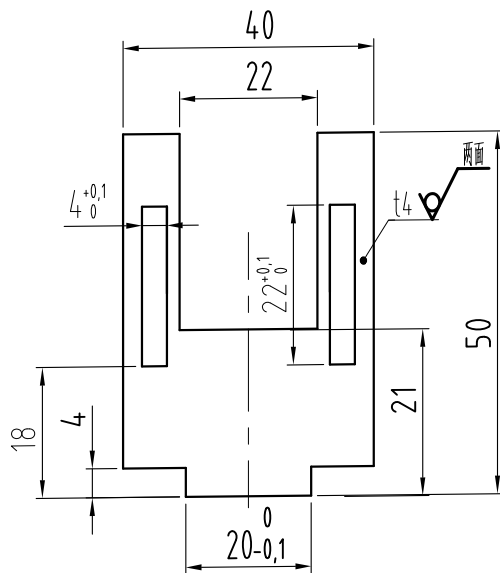


- 1、焊接牢固可靠，无虚焊，漏焊，焊后清理焊渣；
- 2、焊后表面电镀白锌。



4	X310TC003(A02)	底板	1				
3	X310TC005	靴衬底座	1				
2	X310TC004(A02)	靴衬侧板	2				
1	X310TC002(A02)	底板	1				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
				AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司			
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
				焊接图			导靴架
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设 计	白卫宏	2023年2月23日	标准化				
审 核							
工 艺			批 准				
				阶 段 标 记		重 量	比 例
							1:1
				共 张		第 页	
X310TC001(A02)							

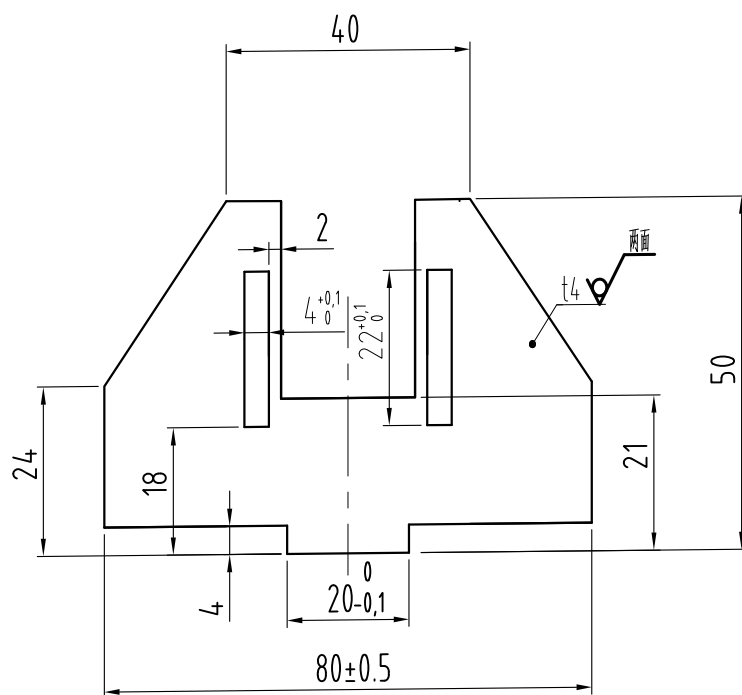
其余 12.5 ✓



技术说明：
无毛刺，锐角倒钝；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235B/4.0				底板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例		
设 计	白卫宏	2023年2月23日	标准化							1:1	X310TC002 (A02)
审 核											
工 艺			批 准			共 张 第 页					

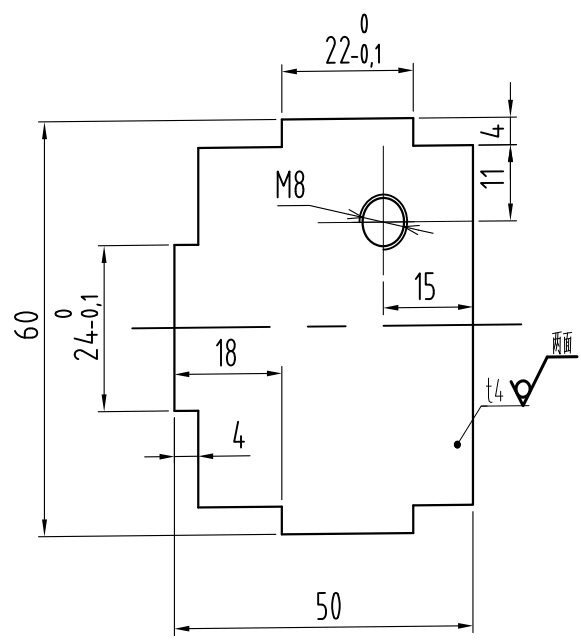
其余 $\sqrt{12.5}$



技术说明:
无毛刺, 锐角倒钝;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						Q235B/4.0			底板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计	白卫宏	2023年2月23日	标准化			阶段标记	重量	比例	X310TC003 (A02)
								1:1	
审核									
工艺			批准			共 张 第 页			

其余 12.5

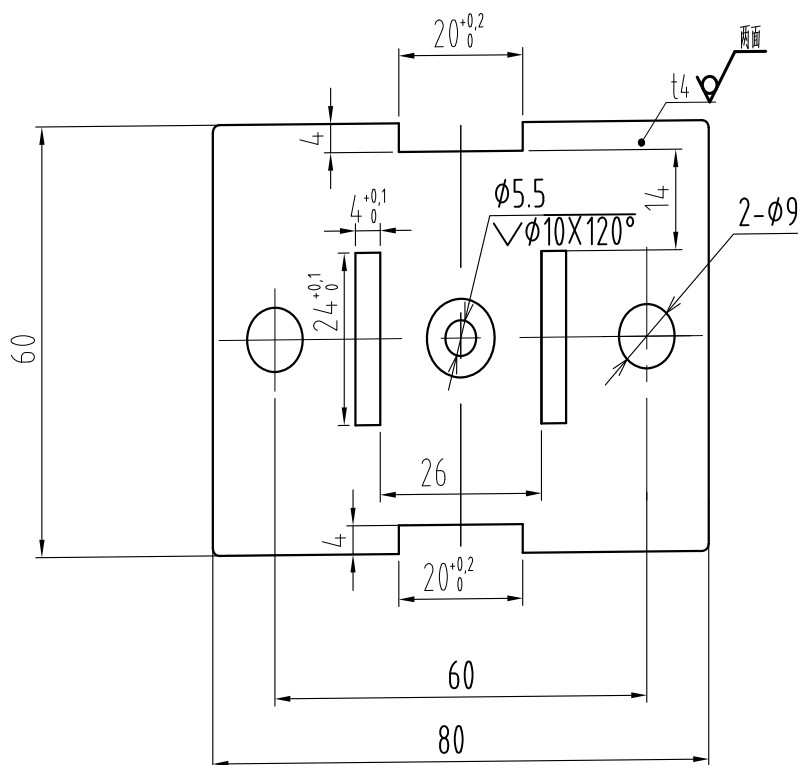


技术说明:

- 1、无毛刺, 锐角倒钝;
- 2、加工10个;

						AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235B/4.0				靴衬侧板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计	白卫宏	2023年2月23日	标准化			阶段标记		重量	比例		X310TC004(A02)
									1:1		
审核											
工艺			批准			共 张 第 页					

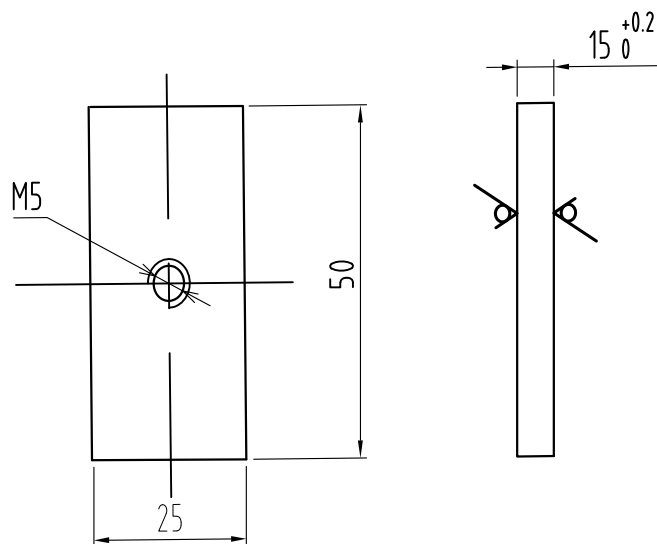
其余12.5 $\sqrt{}$



技术说明：
无毛刺，锐角倒钝；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						Q235B/4.0			靴衬底板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	白卫宏	2023年2月23日	标准化			阶	段	标 记	重 量	比 例
审 核										1:1
工 艺				批 准		共 张 第 页			X310TC005	

其余 $\sqrt{12.5}$



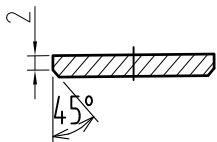
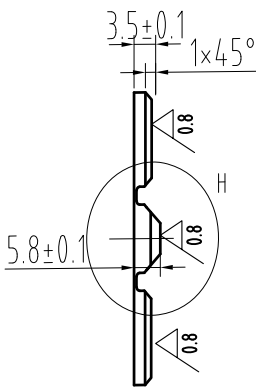
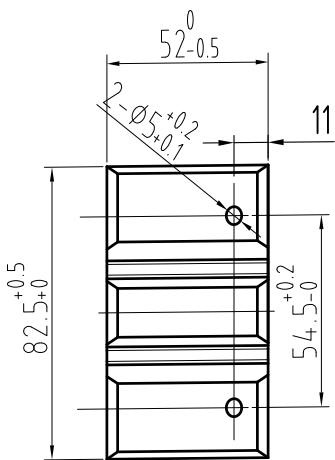
技术说明：
无毛刺，锐角倒钝；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						尼龙/15.0		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	垫板		
设计	白卫宏	2023年2月23日	标准化					
						阶段	标记	重量
审核								1:1
工艺			批准			共	张	第 页

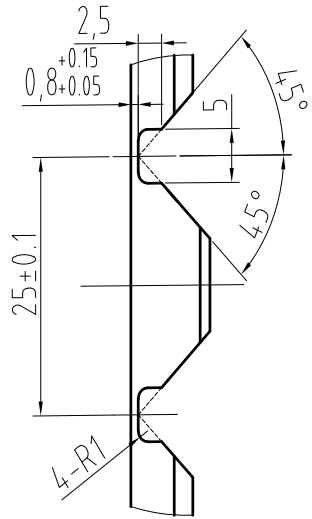
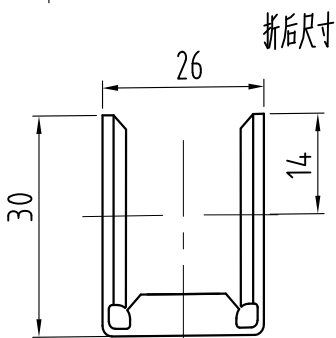
X310TC007 (A02)

X310TC006G02

其余 12.5



H
3:1



技术要求:
1、零件表面平整,无毛刺;
2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行;
3、加工3个。

						AOEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						高分子复合材料		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	靴衬		
设计	白卫宏	2023年2月23日	标准化					
						阶段标记	重量	比例
								1:1
审核						X310TC006(A02)		
工艺			批准					
						共 2 张 第 2 页		