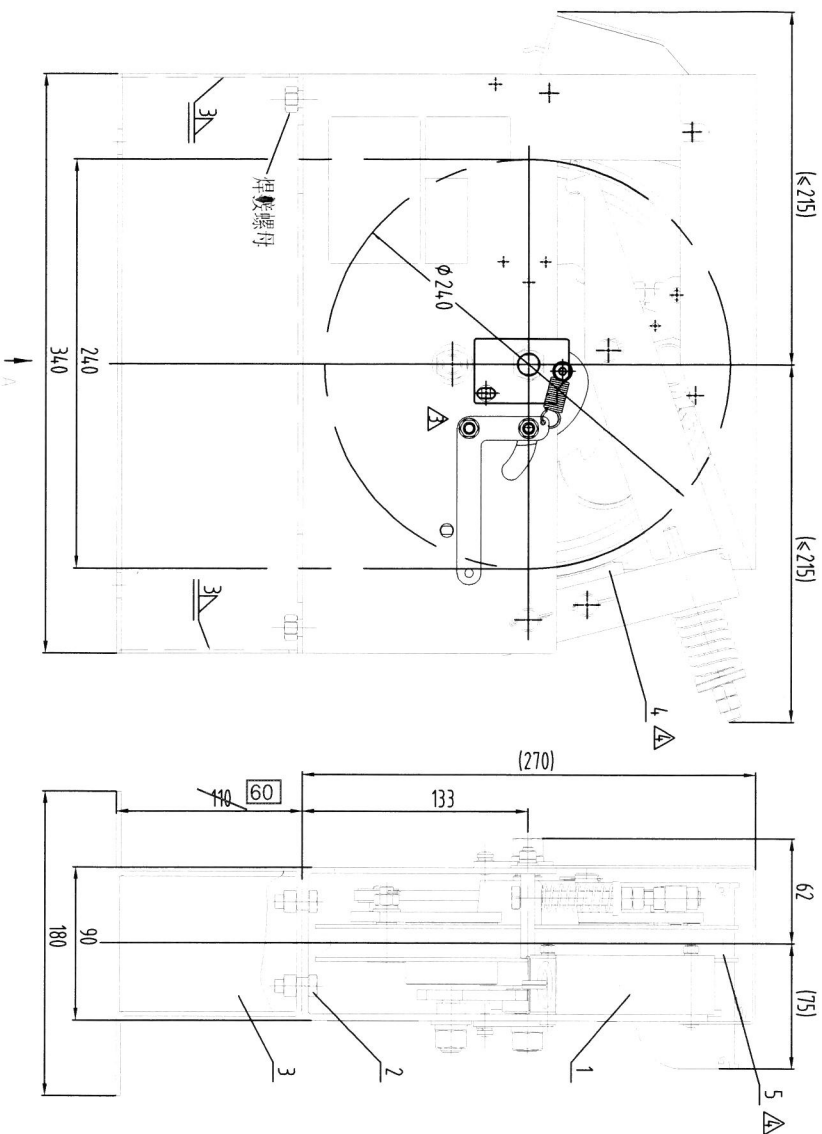
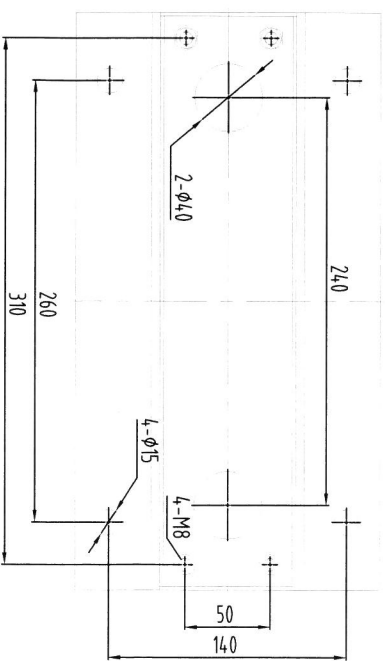




FB-XOA2531ABT004-E83788
FB-XOA2531ABT004-E83794
FB-XOA2531ABT004-E83795
FB-XOA2531ABT004-E83796

一般性公差要求	成型加工		切削加工
	>120	≤120	
线性尺寸	GB/T 1804	电 磨	电 磨
圆 弧 半 径 和 圆 角 半 径	C	m	C
角 度 尺 寸	V	C	C
形 位 公 差	GB/T 1184	L	K

视图 A



技术要求

1. 转动瓦转动后，转动处距限位槽两侧间隙差小于0.5mm，转动瓦中心采用垫片调整位置，确保与轮槽中心对齐；
 2. 绳轮组件中离心绳组件的方头螺钉距开关触头1.5mm以上；
 3. 可与滚珠轮OX-300及OX-200等配套使用；
 4. 限位器清洗标准按本厂规定，清洗后加密封红漆标记，贴上方向标识，装订合格证书等标识；
 5. 本图按杭州西奥电梯有限公司要求提供，未单中限速器按照GB 7588-2003《电梯制造与安装安全规范》中9.9项要求注：对重制绳动作速度大于轿厢速度不超过轿厢速度的10%；
 6. 本限位器配套的滚珠装置为OX-300；
 7. 限位器铭牌，合格证等位置参照样品确定。
- △ 8. 限位器铭牌改为双面铭牌
- △ 9. 限位器可通过手动做反转动，其操作说明应贴于黄色防护罩正上方
- △ 10. 对重制绳限位器有“对重制”字样标签标识，张贴在铭牌旁，
- △ 11. 4个限位螺栓（M12X110）随限位器一起放在包装箱内

更改内容

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	校对	审核	比例	共10页	第1页	杭州西奥电梯有限公司
CA-D2005041	△	1	技术要求增加：4个限位螺栓（M12X110）随限位器一起放在包装箱内。	胡名高	2020-05-18		高智宇					XOA2531ABT
CA-D171203	△	1	限位器铭牌改为双面铭牌	曾祖钢	2017-12-06		薛建彪					OX24.0限位器
JSD17187	△	2	原图更新，增加手动做反转动机构	俞国剑	2017-12-27		宋亮		比例：1:3			
CA-D1910018	△	3	1.增加下层绳瓦，绳轮槽圆角；2.技术要求增加对重限位器标签标识	沈炳杰	2019-10-11							CA号：CA-D170414



一般性公差要求		成型加工		粗糙
GB/T 1804		>120	<=120	加工
线性尺寸	m	m	m	m
角度尺寸	°	°	°	°
形位公差	GB/T 1184	L	K	

X0A2531ABT_											
额定速度 V (m/s)				003	004	005	006	007	008	011	012
钢丝绳直径 (mm)				10	15	16	17.5	2.0	2.5	1.0	1.5
钢丝绳直径 (mm)				24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0	24.0
重量 (kg)				15.79	15.79	15.79	15.79	15.79	15.79	15.79	15.79

X0A2531ABT101											
OX24.0限速器				001	002	002	002	002	002	002	002
螺栓				4							
底板				1							
钢丝绳				1							
钢丝绳				1							
钢丝绳				1							

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	吴春龙	杭州西奥电梯有限公司
CA-D1910018	△	2	1.增加下层钢丝绳, 钢丝绳图纸;	沈炳杰	2019-10-11	标准化	薛艳妮	X0A2531ABT
						批准	宋亮	OX24.0限速器
						日期	2016-11-30	CA号: CA-D170414