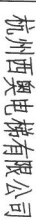


|           |           |      |       |      |
|-----------|-----------|------|-------|------|
| 线径尺寸      | GB/T 1804 | 成型加工 |       | 切削加工 |
|           |           | >120 | <=120 |      |
| 树型半锥和树角高度 | GB/T 1804 | 电铸   | 压铸    | m    |
|           |           | c    | c     |      |
| 角度尺寸      | GB/T 1804 | v    | c     | m    |
|           |           | c    | c     |      |
| 形位公差      | GB/T 1804 | L    |       | K    |



### 安全钳提拉机构

CA号: CA-D2204120

FB-XOA2683AHM999-Y22678

| XOA2683AHM_ |    |                 |              |     |     |     |     |     |     |
|-------------|----|-----------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 对重位置        |    |                 |              |     |     |     |     |     |     |
| 左侧重置        |    |                 |              |     |     |     |     |     |     |
| 右侧重置        |    |                 |              |     |     |     |     |     |     |
| 制作方式        |    |                 |              |     |     |     |     |     |     |
| 如图制作        |    |                 |              |     |     |     |     |     |     |
| 对称制作        |    |                 |              |     |     |     |     |     |     |
| 重量(kg)      |    |                 |              |     |     |     |     |     |     |
| 序号          | 图幅 | 代 号             | 名 称          | 数 量 | 材 料 | 备 注 | 数 量 | 件 号 | 件 号 |
| 1           |    | GB/T5789/M8x20  | 六角法兰面螺栓      | 4   |     |     |     |     |     |
| 2           |    | GB/T6177.1/M8   | 六角法兰面螺母      | 10  |     |     |     |     |     |
| 3           | A4 | XOA4.356AAQ000  | 安全开关触头       | 1   |     |     |     |     |     |
| 4           | A4 | XOA4.035BAM     | 传动轴          | 1   |     |     |     |     |     |
| 5           | A4 | XOA4.134GGV001  | 开关固定板        | 2   |     |     | 999 |     | 999 |
| 6           | A4 | XOA4.097AMX001  | 轴套           | 2   |     |     |     |     |     |
| 7           | A4 | XOA4.195AAN001  | 连接板          | 1   |     |     |     |     |     |
| 8           |    | GB/T5974.1/18   | 钢丝绳用普通套环     | 2   |     |     |     |     |     |
| 9           | A4 | XOA4.012AHE001  | 垫块           | 1   |     |     |     |     |     |
| 10          | A4 | XOA4.134GGT001  | 提拉板          | 2   |     |     |     |     |     |
| 11          | A4 | XOA4.031ACM001  | 弹簧           | 2   |     |     |     |     |     |
| 12          | A3 | XOA4.133GJH_    | 提拉臂          | 1   |     |     | 001 |     | 002 |
| 13          |    | GB/T5789/M8x55  | 六角法兰面螺栓      | 6   |     |     |     |     |     |
| 14          |    | GB/T5789/M10x25 | 六角法兰面螺栓      | 2   |     |     |     |     |     |
| 15          |    | GB/T6177.1/M10  | 六角法兰面螺母      | 2   |     |     |     |     |     |
| 16          | A4 | XOA4.136BLG001  | 角铁           | 1   |     |     |     |     |     |
| 17          | A4 | XOA4.133GJG_    | 提拉臂          | 1   |     |     | 001 |     | 002 |
| 18          |    | GB/T882/B10x20  | 销轴           | 2   |     |     |     |     |     |
| 19          |    | GB/T91/32x20    | 开口销          | 2   |     |     |     |     |     |
| 20          |    | OX210BZ710G90   | 安全联动装置(开关组件) | 1   |     |     |     |     |     |
| 21          | A4 | XOA4.012AHF001  | 垫片           | 20  |     |     |     |     |     |

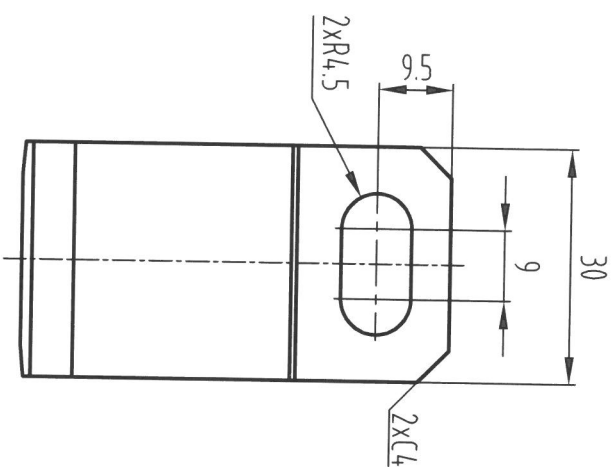
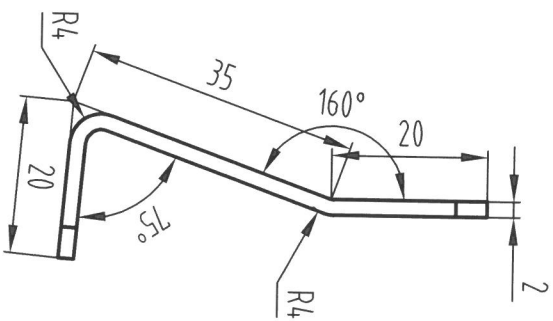
| 一般性公差要求   |           | 成型加工 |       | 切削  |     |
|-----------|-----------|------|-------|-----|-----|
| GB/T 1804 |           | >120 | <=120 | 电 铸 | 加 工 |
| 线性尺寸      | m         | m    | m     | 电 铸 | 加 工 |
| 角度尺寸      | C         | C    | C     | 电 铸 | 加 工 |
| 形位公差      | GB/T 1184 | V    | C     | C   | K   |

12.5  
其余

|     |    |    |      |     |    |    |     |    |    |    |       |       |            |
|-----|----|----|------|-----|----|----|-----|----|----|----|-------|-------|------------|
| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计 | 校 对 | 审核 | 批准 | 日期 | 共 2 页 | 第 2 页 | 杭州西奥电梯有限公司 |
|     |    |    |      |     |    |    |     |    |    |    |       |       | XOA2683AHM |
|     |    |    |      |     |    |    |     |    |    |    |       |       | 安全钳提拉视内    |

—角 FIRST

FB-X0A4356AAQ001-Y22678

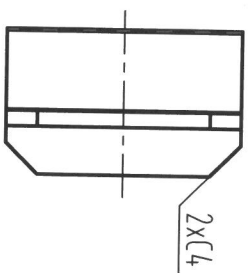


|      |    |       |      |           |           |
|------|----|-------|------|-----------|-----------|
| 切磨加工 | 加工 | 成型加工  |      | GB/T 1804 | 一般性公差要求   |
|      |    | <=120 | >120 |           |           |
|      |    | 电梯    | 扶梯   |           |           |
|      |    | mm    | mm   | mm        | 线性尺寸      |
|      |    | mm    | mm   | mm        | 倒圆半径和倒角高度 |
|      |    | mm    | mm   | mm        | 角度尺寸      |
|      |    | mm    | mm   | mm        | 形状公差      |
|      |    |       |      |           | GB/T 1184 |

## 技术要求

1. 去毛刺锐边。

2.表面噴粉,顏色同井道部件顏色。



| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计 | 审核 |
|-----|----|----|------|-----|----|----|----|
|     |    |    |      |     |    |    |    |

|             |     |
|-------------|-----|
| X0A4356AAQ_ | 001 |
| 重量 (kg)     |     |
| 备注          |     |

|                                                            |            |
|------------------------------------------------------------|------------|
| $\frac{2 \text{ GB/T } 708}{0235A \text{ GB/T } 11753}$ 钢板 | 杭州西奥电梯有限公司 |
|------------------------------------------------------------|------------|

|       |        |                   |
|-------|--------|-------------------|
| 比例:   | 此图不按比例 | 安全开关触头            |
| 共 1 页 | 第 1 页  | CA号: CA-D2204.120 |

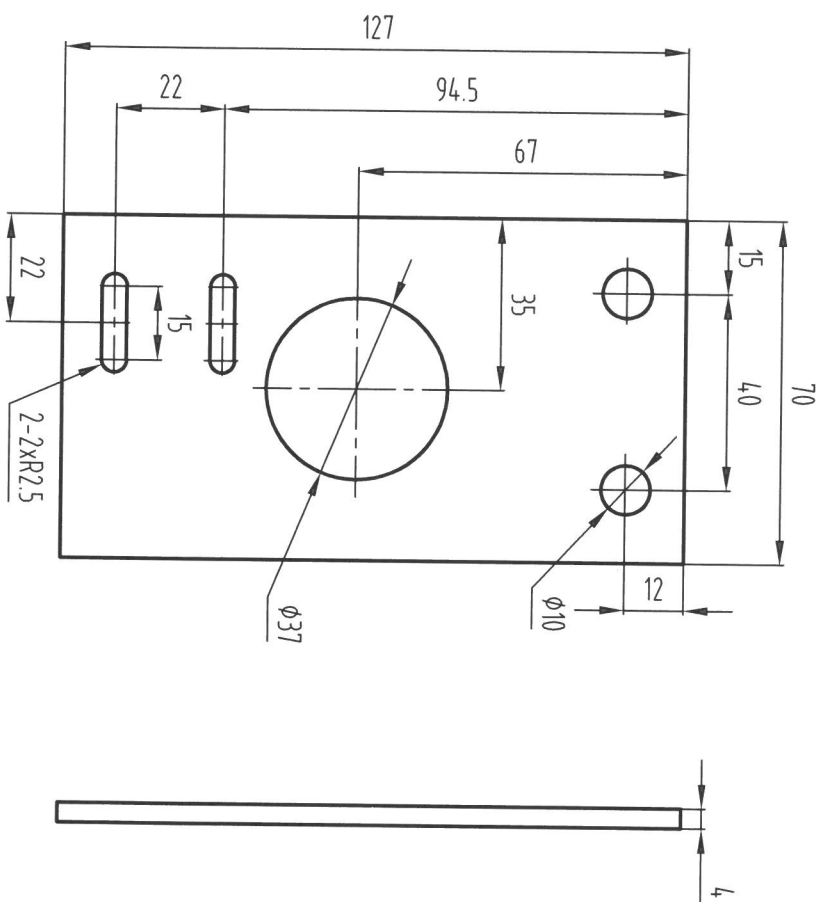


A4



FB-X0A4134GV001-Y22678

| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工 |      | 切削加工 |
|----------------------|------|------|------|
|                      | >120 | ≤120 |      |
| 线性尺寸                 | m    | m    | c    |
| 倒圆半径和倒角高度            | c    | m    | c    |
| 角度尺寸                 | v    | c    | c    |
| 形位公差 GB/T 1184       | L    |      | K    |



技术要求  
1.去毛刺锐边。  
2.表面喷粉，颜色同井道部件颜色。

| CA号                                    | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计  | 校 对        | 黄志强 |
|----------------------------------------|----|----|------|-----|----|-----|------------|-----|
|                                        |    |    |      |     |    | 校 对 | 薛伟         |     |
|                                        |    |    |      |     |    | 标准化 | 薛艳妮        |     |
|                                        |    |    |      |     |    | 批 准 | 胡鹏飞        |     |
|                                        |    |    |      |     |    | 日 期 | 2022-04-18 |     |
| 钢版 $\frac{4}{Q235A}$ GB/T 709 GB/T 912 |    |    |      |     |    |     |            |     |
| 比例: 此图不按比例                             |    |    |      |     |    |     |            |     |
| 共 1 页 第 1 页                            |    |    |      |     |    |     |            |     |
| X0A4134GV                              |    |    |      |     |    |     |            |     |
| 开关固定板                                  |    |    |      |     |    |     |            |     |
| CA号: CA-D2204120                       |    |    |      |     |    |     |            |     |
| 杭州西奥电梯有限公司                             |    |    |      |     |    |     |            |     |

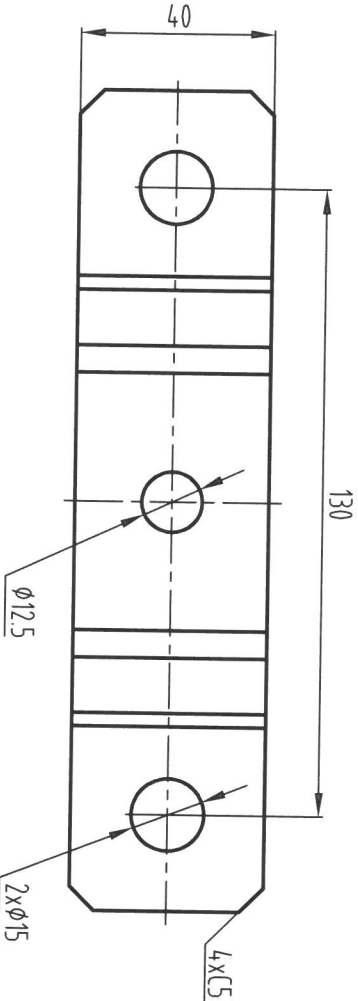
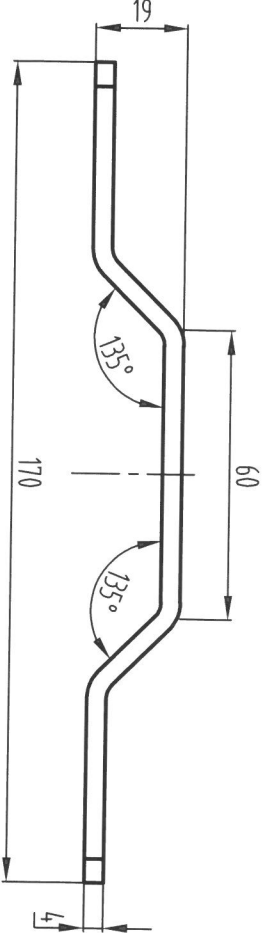


A4



FB-XOA4195AAN001-Y22678

| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工      |       |   |   | 切削加工 |
|----------------------|-----------|-------|---|---|------|
|                      | >120      | <=120 |   |   |      |
| 线性尺寸                 | m         | m     | m | c | m    |
| 倒圆半径和倒角高度            | c         | m     | c | c |      |
| 角度尺寸                 | v         | c     | c | c |      |
| 形位公差                 | GB/T 1184 |       |   |   | K    |



技术要求

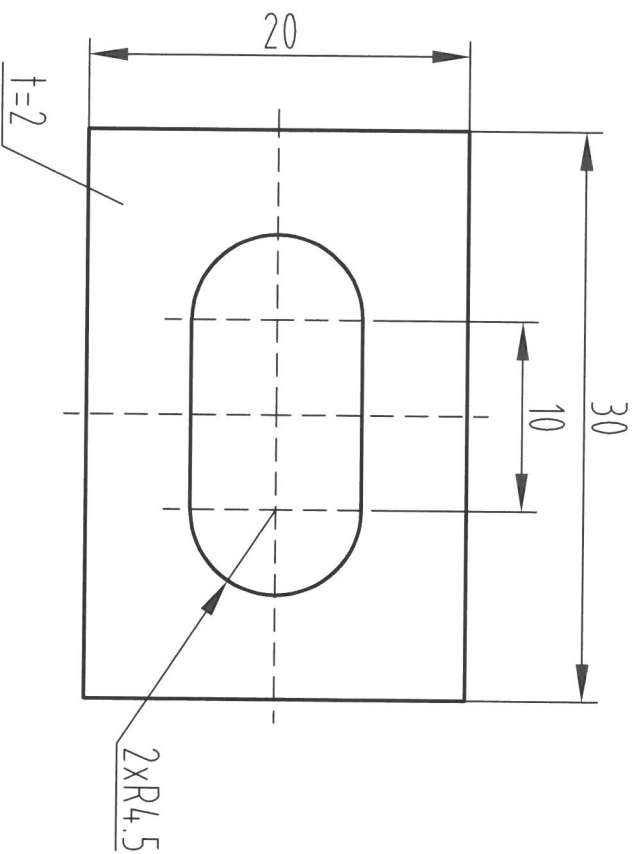
- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面喷粉，颜色同井道部件颜色。
- 3.折弯半径同板厚。

| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计  | 校对  | 批准  | 日期         |
|-----|----|----|------|-----|----|-----|-----|-----|------------|
|     |    |    |      |     |    | 黄志强 | 薛伟  | 胡鹏飞 | 2022-04-18 |
|     |    |    |      |     |    |     | 薛艳妮 |     |            |
|     |    |    |      |     |    |     | 标准  |     |            |
|     |    |    |      |     |    |     |     |     |            |
|     |    |    |      |     |    |     |     |     |            |

|                              |  |                  |
|------------------------------|--|------------------|
| XOA4195AAN_                  |  | 001              |
| 重量(kg)                       |  |                  |
| 备注                           |  |                  |
| 钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 912 |  | 杭州西奥电梯有限公司       |
| 比例: 此图不按比例                   |  | XOA4195AAN 连接板   |
| 共 1 页 第 1 页                  |  | CA号: CA-D2204120 |

一角 FIRST

FB-XOA4012AHE001-Y22678



## 技术要求

1. 去毛刺锐边。

2.表面噴粉，顏色同井道部件顏色。

|                      |      |           |      |                |      |   |       |   |      |
|----------------------|------|-----------|------|----------------|------|---|-------|---|------|
| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 线性尺寸 | 倒圆半径和倒角高度 | 角度尺寸 | 形位公差 GB/T 1184 | 成型加工 |   |       |   | 切削加工 |
|                      |      |           |      |                | >120 |   | <=120 |   |      |
|                      |      |           |      |                | 电梯   |   | 扶梯    |   |      |
|                      | m    | m         | c    | c              | m    | c | c     | m | K    |

|     |    |    |      |     |    |     |            |                                                               |                                |                                |
|-----|----|----|------|-----|----|-----|------------|---------------------------------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计  | 黄志强        | 钢板<br>$\frac{2.0 \text{ GB/T } 709}{Q235A \text{ GB/T } 912}$ | 比例: 此图不按比例<br>共 1 页      第 1 页 | 杭州西奥电梯有限公司<br>X0A.012AHE<br>垫块 |
|     |    |    |      |     |    | 校对  | 薛伟         |                                                               |                                |                                |
|     |    |    |      |     |    | 标准化 | 薛艳妮        |                                                               |                                |                                |
|     |    |    |      |     |    | 批准  | 胡鹏飞        |                                                               |                                |                                |
|     |    |    |      |     |    | 日期  | 2022-04-25 |                                                               |                                | CA号: CA-D2204120               |



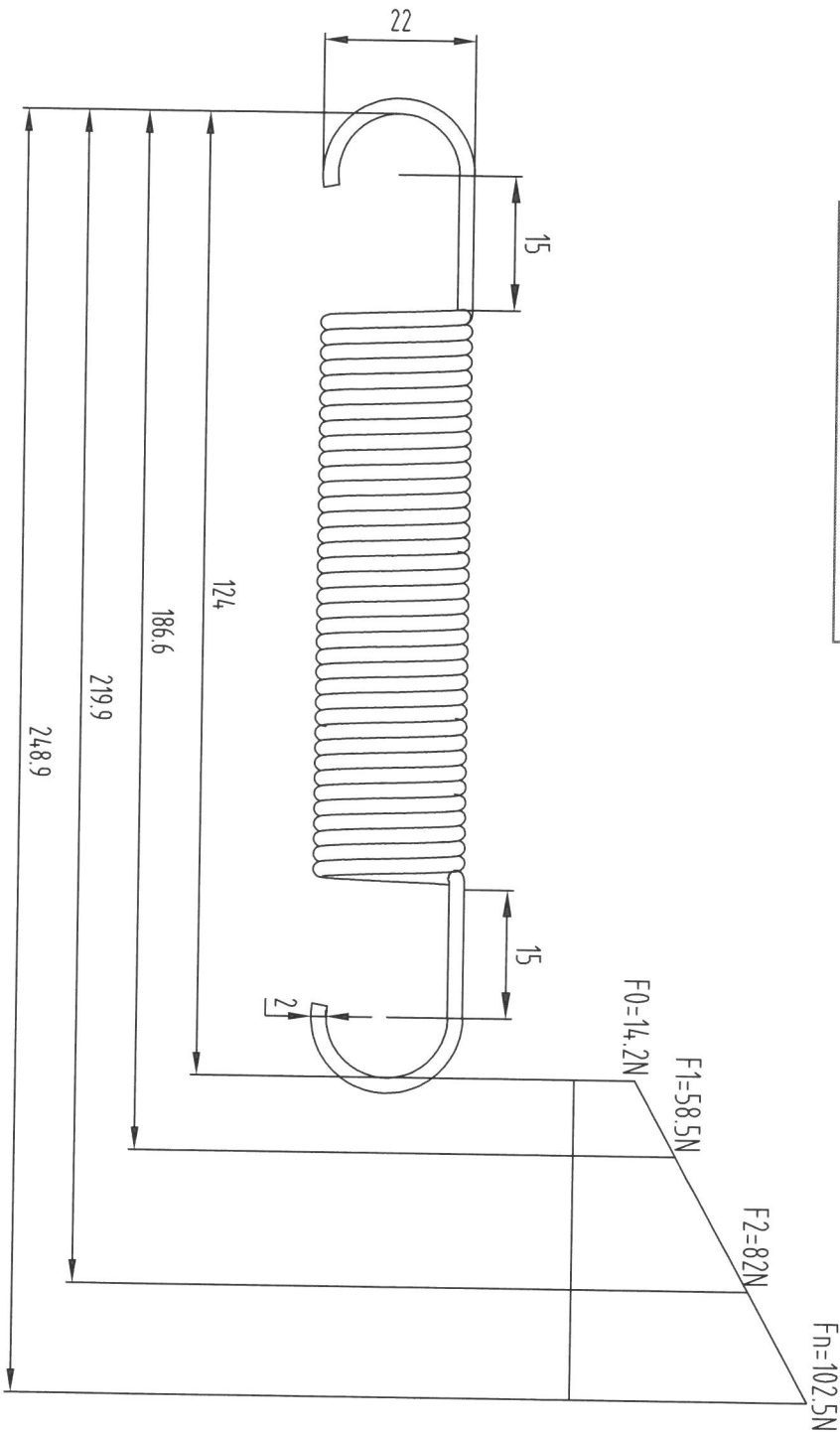


A4



FB-XOA4031ACM001-Y222678

| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工      |      | 切削加工 |
|----------------------|-----------|------|------|
|                      | >120      | ≤120 |      |
| 线性尺寸                 | m         | m    | m    |
| 倒圆半径和倒角高度            | c         | m    | c    |
| 角度尺寸                 | v         | c    | c    |
| 形位公差                 | GB/T 1184 |      | K    |



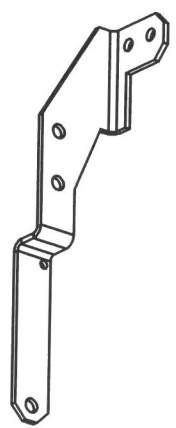
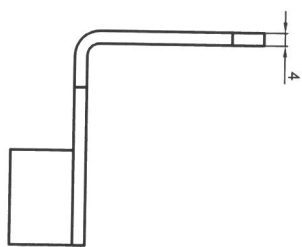
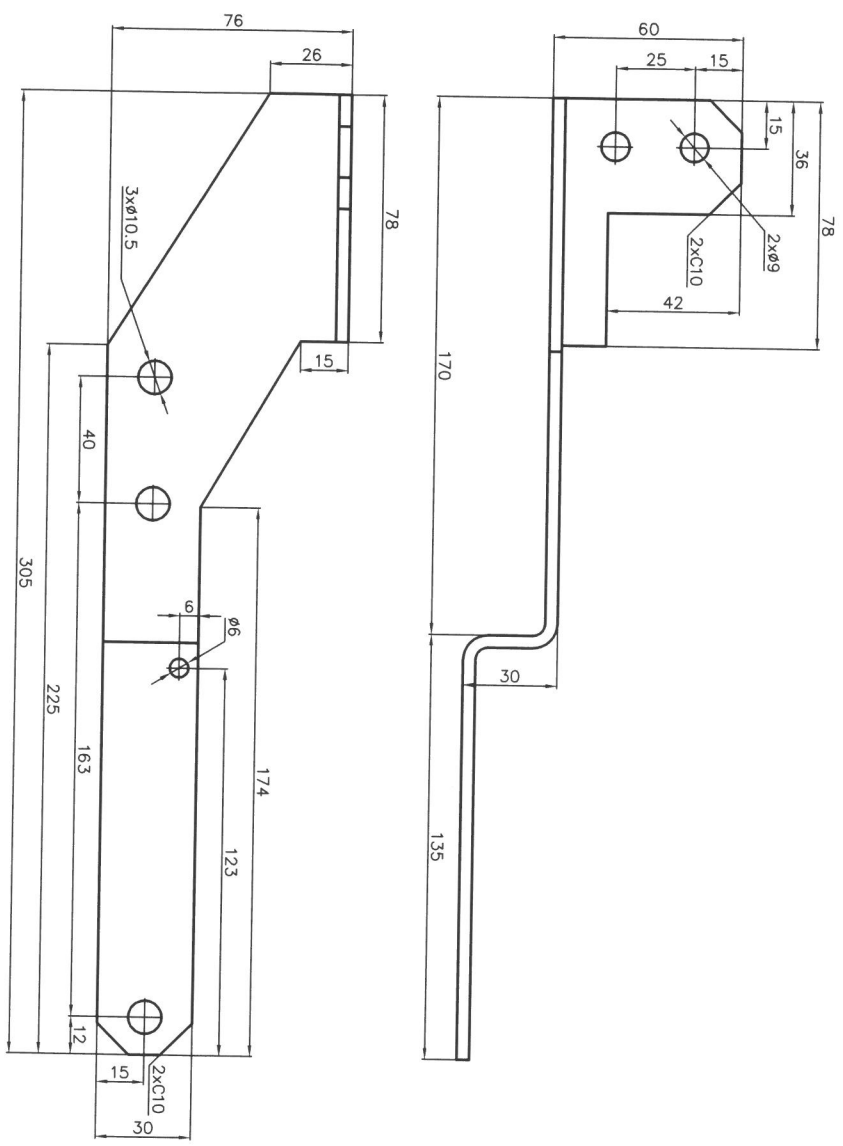
弹性系数: 0.707  
有效圈数: 28  
弹簧类型: LII

### 技术要求

1.表面镀锌处理.

|                                           |  |  |  |            |  |  |  |
|-------------------------------------------|--|--|--|------------|--|--|--|
| XOA4031ACM_                               |  |  |  | 001        |  |  |  |
| 重量 (kg)                                   |  |  |  |            |  |  |  |
| 备注                                        |  |  |  |            |  |  |  |
| 弹簧 2x20x94 GB/T 2088<br>65Mn GB/T 4397 C级 |  |  |  | 杭州西奥电梯有限公司 |  |  |  |
| 比例: 此图不按比例                                |  |  |  | XOA4031ACM |  |  |  |
| 共 1 页 第 1 页                               |  |  |  | 弹簧         |  |  |  |
| CA号: CA-D2204120                          |  |  |  |            |  |  |  |

FB-X0A4133GJH001-Y22678



| 一般性公差要求   |       | 成型加工 |    |
|-----------|-------|------|----|
| GB/T 1804 | >120  | 铣削   | 加工 |
| 线性尺寸      | <=120 | 电铸   | 电铸 |
| 倒圆半径和倒角高度 | C     | m    | m  |
| 角度尺寸      | V     | C    | C  |
| 形位公差      | L     | K    | K  |

12.5/其余

技术要求  
1.去毛刺锐边。  
2.表面发粉，颜色同开道零件颜色。  
3.折弯半径同板厚。

|            |      |      |
|------------|------|------|
| X0A4133GJH | 001  | 002  |
| 重量(kg)     |      |      |
| 备注         | 如图制作 | 对格制作 |

更改内容

| CA号 | 标记 | 次数 |
|-----|----|----|
|     |    |    |
|     |    |    |
|     |    |    |
|     |    |    |

| 更改人 | 日期 | 设计 | 校对 | 审核 | 批准 |
|-----|----|----|----|----|----|
| 黄志强 |    | 黄伟 | 黄伟 | 黄伟 | 黄伟 |
|     |    | 黄伟 | 黄伟 | 黄伟 | 黄伟 |
|     |    | 黄伟 | 黄伟 | 黄伟 | 黄伟 |
|     |    | 黄伟 | 黄伟 | 黄伟 | 黄伟 |

|                                 |            |
|---------------------------------|------------|
| 钢板 4 GB/T 709<br>Q235A GB/T 912 | 杭州西奥电梯有限公司 |
| 比例: 此图不按比例                      | X0A4133GJH |
| 共 1 页 第 1 页                     | 提报臂        |
| CA号: CA-D2204120                |            |

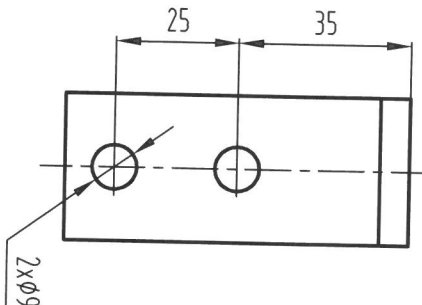
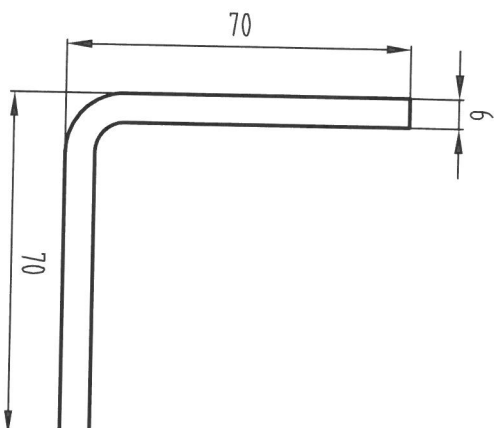
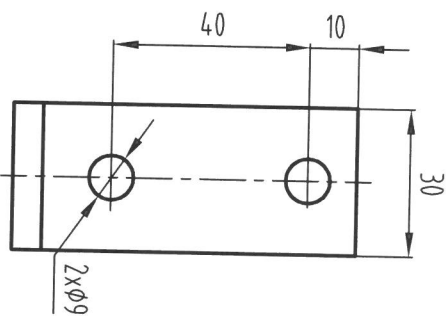
图样 SIZE 210X297

A4



FB-XOA4136BLG001-Y222678

| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工 |       | 切削加工 |
|----------------------|------|-------|------|
|                      | >120 | <=120 |      |
| 线性尺寸                 | m    | m     | m    |
| 倒圆半径和倒角高度            | c    | m     | c    |
| 角度尺寸                 | v    | c     | c    |
| 形位公差 GB/T 1184       | L    |       | K    |



技术要求  
1.去毛刺锐边。  
2.表面喷粉，颜色同井道部件颜色。  
3.折弯半径从板厚。

|                                  |  |                  |  |
|----------------------------------|--|------------------|--|
| XOA4136BLG                       |  | 001              |  |
| 重量(kg)                           |  |                  |  |
| 备注                               |  |                  |  |
| 钢板 6 GB/T 709<br>Q235A GB/T 3274 |  | 杭州西奥电梯有限公司       |  |
| 比例: 此图不按比例                       |  | 角铁               |  |
| 共 1 页 第 1 页                      |  | CA号: CA-D2204120 |  |

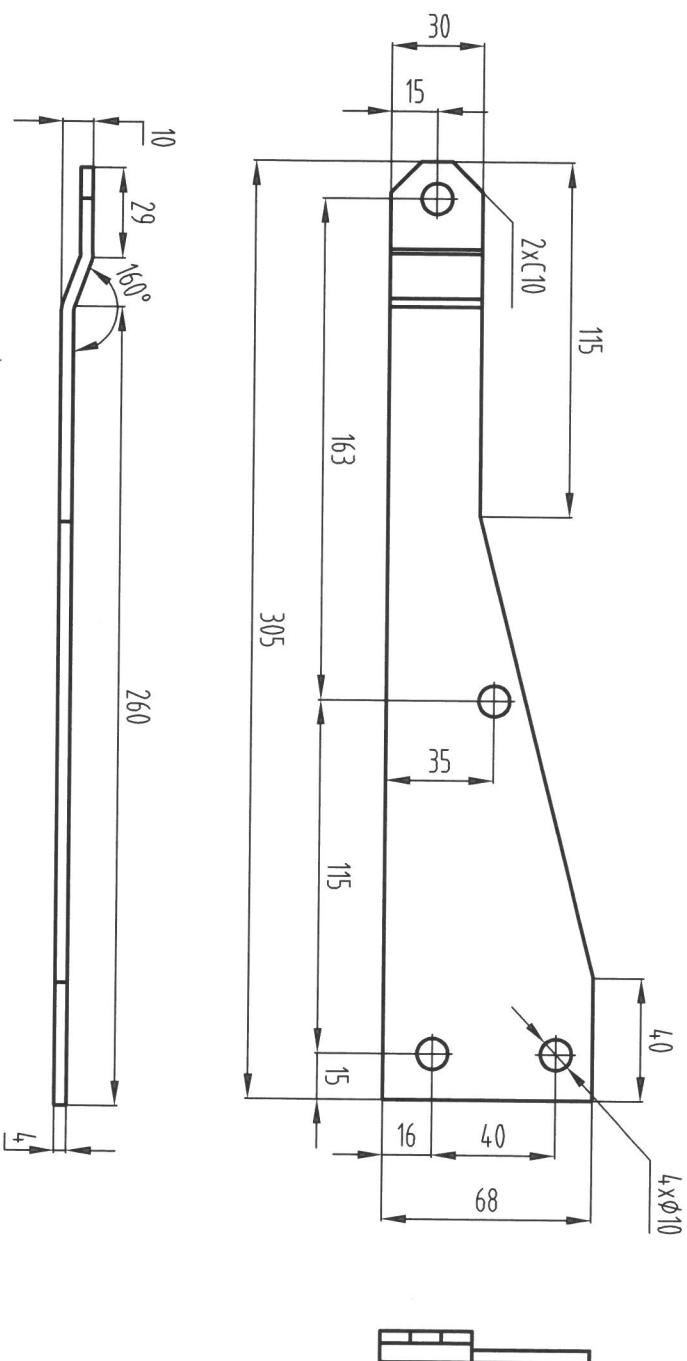
| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计  | 校对 | 批准  | 日期         |
|-----|----|----|------|-----|----|-----|----|-----|------------|
|     |    |    |      |     |    | 黄志强 | 薛伟 | 薛艳妮 |            |
|     |    |    |      |     |    |     | 标准 |     |            |
|     |    |    |      |     |    |     | 批准 | 胡鹏飞 | 2022-04-18 |

Handwriting practice for the letter 'A'. The first 'A' shows stroke order: a vertical line down (1), and two diagonal lines meeting at the top (2). The second 'A' shows a different stroke order: a vertical line down (1), and two diagonal lines meeting at the top (2).

—角 FIRST

FB-XOA4133GJG001-Y22678

|                      |      |       |      |
|----------------------|------|-------|------|
| 一般性公差要求<br>GB/T 1804 | 成型加工 |       | 切削加工 |
|                      | >120 | <=120 |      |
|                      | 电梯   | 扶梯    |      |
| 线性尺寸                 | m    | m     | c    |
| 倒圆半径和倒角高度            | c    | m     | c    |
| 角度尺寸                 | v    | c     | c    |
| 形位公差 GB/T 1184       | L    |       | K    |



## 技术要求

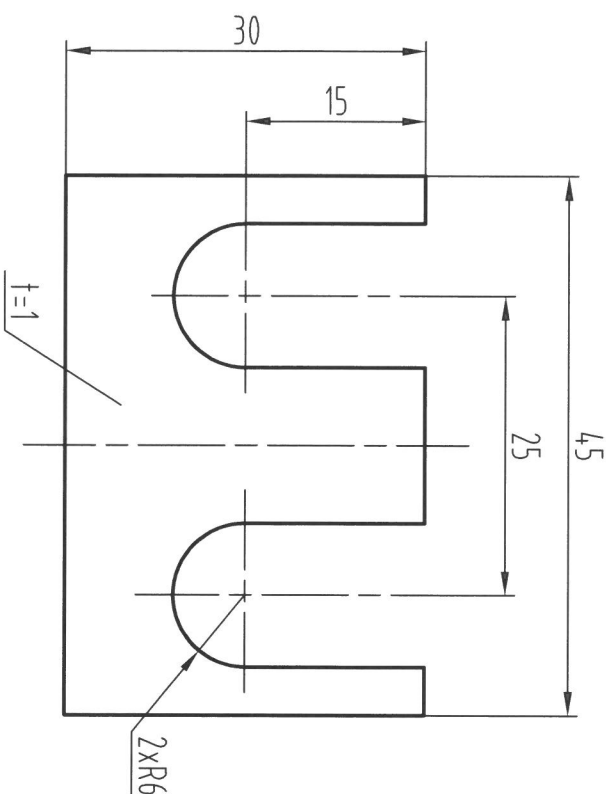
1. 去毛刺锐边。
2. 表面喷粉处理，颜色同井道部件颜色。
3. 折弯半径从板厚。

|              |      |      |
|--------------|------|------|
| X0A4.133GJG_ | 001  | 002  |
| 重量 (kg)      |      |      |
| 备注           | 如图制作 | 对称制作 |

|     |    |    |      |     |    |     |            |                                                            |                          |                                 |
|-----|----|----|------|-----|----|-----|------------|------------------------------------------------------------|--------------------------|---------------------------------|
| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计  | 黄志强        | 钢板<br>$\frac{4}{Q235A}$ GB/T 709<br>$\frac{912}{GB/T 912}$ | 比例：此图不按比例<br>共 1 页 第 1 页 | 杭州西奥电梯有限公司<br>X0A4133GJG<br>提拉臂 |
|     |    |    |      |     |    | 校对  | 薛伟         |                                                            |                          |                                 |
|     |    |    |      |     |    | 标准化 | 薛艳妮        |                                                            |                          |                                 |
|     |    |    |      |     |    | 批准  | 胡鹏飞        |                                                            |                          |                                 |
|     |    |    |      |     |    | 日期  | 2022-04-18 |                                                            |                          | CA号: CA-D2204120                |

FB-XOA4012AHF001-Y22678

|            |            |       |      |
|------------|------------|-------|------|
| 一般性公差要求    | 成型加工       |       | 切削加工 |
|            | >120       | <=120 |      |
| GB/T 180.4 | 电梯         | 扶梯    |      |
| 线性尺寸       | m          | m     | c    |
| 倒圆半径和倒角高度  | c          | m     | c    |
| 角度尺寸       | v          | c     | c    |
| 形位公差       | GB/T 118.4 | L     | K    |



## 技术要求

1. 去毛刺锐边。

2.表面噴粉，顏色同井道部件顏色。

|     |    |    |      |     |    |     |            |     |                                                |                           |                                |
|-----|----|----|------|-----|----|-----|------------|-----|------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------|
| CA号 | 标记 | 处数 | 更改内容 | 更改人 | 日期 | 设计  | 校对         | 黄志强 | 钢板<br>$\frac{1}{2}$ GB/T 709<br>Q235A GB/T 912 | 比例: 此图不按比例<br>共 1 页 第 1 页 | 杭州西奥电梯有限公司<br>X0A4012AHF<br>垫片 |
|     |    |    |      |     |    | 校对  | 薛伟         |     |                                                |                           |                                |
|     |    |    |      |     |    | 标准化 | 薛艳妮        |     |                                                |                           |                                |
|     |    |    |      |     |    | 批准  | 胡鹏飞        |     |                                                |                           |                                |
|     |    |    |      |     |    | 日期  | 2022-04-18 |     |                                                |                           |                                |