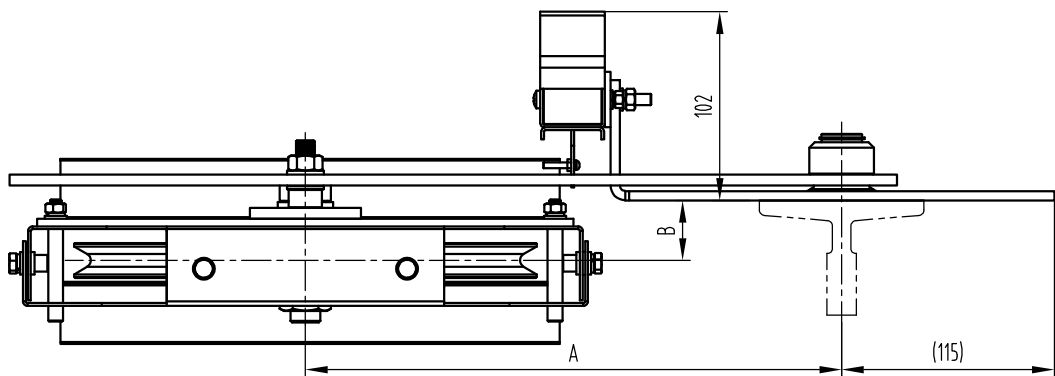
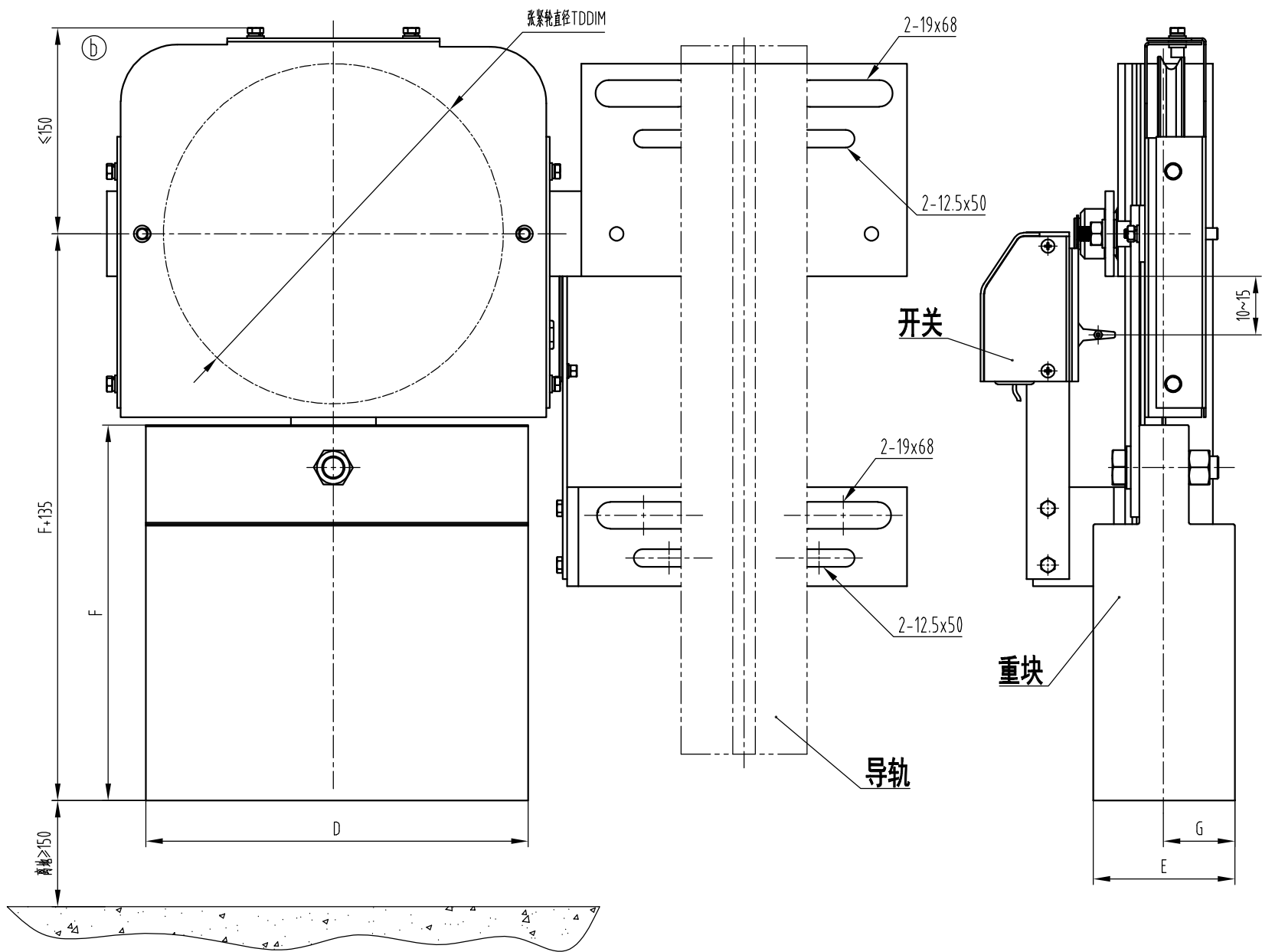




注：装配时，借用OX-300张紧装置装黄色护罩时的T形支架

① 对应表

浙江众能件号	对应奥德普	A	B	张紧轮直径 TDDIM	限速器钢丝绳直径 GOVRD	重块质量(kg)	提升高度R (m)	导轨型号
	AX300V013G02	320	32	240	6.3	18	R≤45	T89
	AX300V013G04	342 / 352	54			30	45<R≤75	T114 / T127
	AX300V013G06	320	32		8	18	R≤30	T89
	AX300V013G08	342 / 352	54			30	30<R≤60	T114 / T127
	AX300V013G09	320	32					
	AX300V013G10	342 / 352	54					
	AX300V013G11	320	32					
	AX300V013G12	342 / 352	54					

重块尺寸

重块材质	重块重量(kg)	D	E	F	G
重晶石	18kg	270	100	265	50
	30kg	300	140	305	70

参数表

参数名	中文描述
TDFI	张紧配重材质
GOVRD	限速器钢丝绳直径
TDDIM	张紧轮直径

技术要求

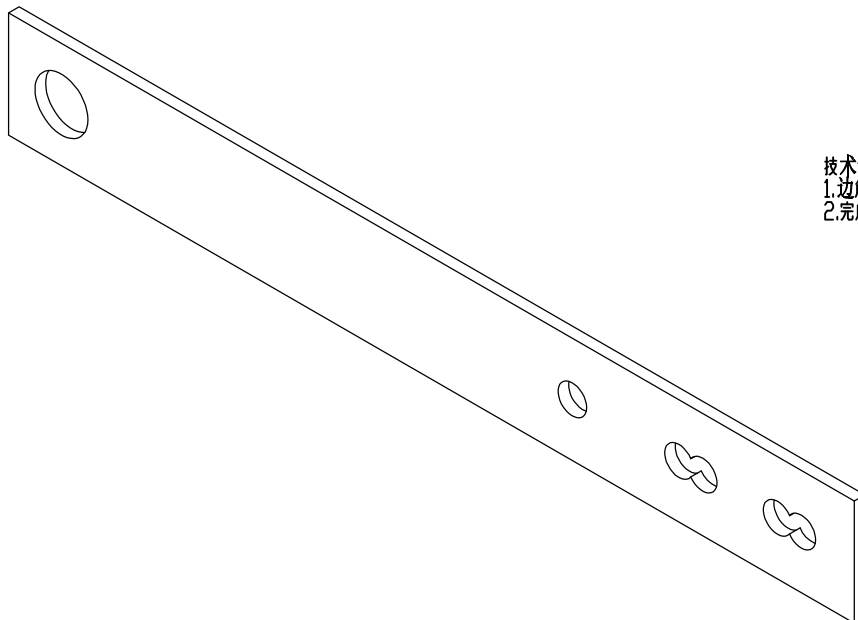
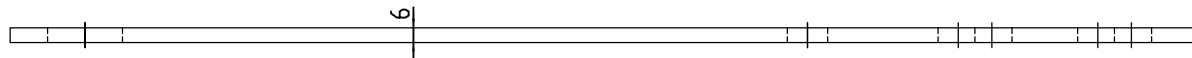
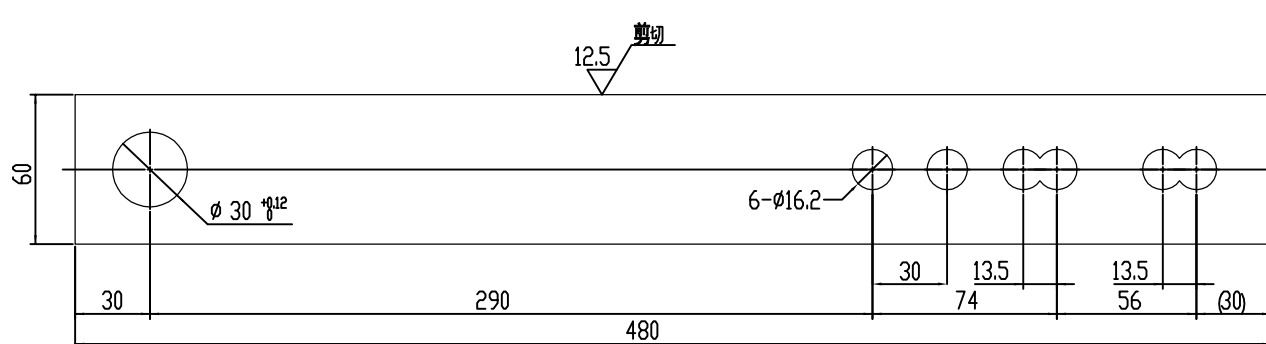
- 1 本图为OX-300张紧装置外形示意图；
- 2 本图为浙江众能绘制，相关图纸更改需双方确认；
- 3 现场安装绳轮位置需根据限速器钢丝绳位置定位，安装时需保持摆臂组件水平，现场安装牢固可靠，摆臂旋转灵活，无卡滞异响；
- 4 开关可在现场调节尺寸，调节后螺栓需拧紧；
- 5 本开关不防水，安装地坑需防止进水；
- ① 6 本件按全封闭钢板护罩样式绘制。

②

重晶石	G12	张紧装置
	G11	张紧装置
	G10	张紧装置
	G09	张紧装置
	G08	张紧装置
	G07	张紧装置
	G06	张紧装置
	G05	张紧装置
	G04	张紧装置
	G03	张紧装置
TDFI	G02	张紧装置
	G01	张紧装置
		名称

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., L.TD.			
①	4	护罩样式更改为全封闭钢板护罩，修改件号表			周正	22.05.03		
②	3	更改两个功能尺寸标注，修改一个导轨型号错误			刘晶	20.11.24		
标记	处数	更改内容			签名	日期		
设计	刘晶	20.11.24	标准化				阶段标记	重量比例
审核	舒佳乐	20.11.24						1:4
工艺			批准	白卫宏	20.11.24		共 1 张	第 1 页
								张紧装置
								AX300V013

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

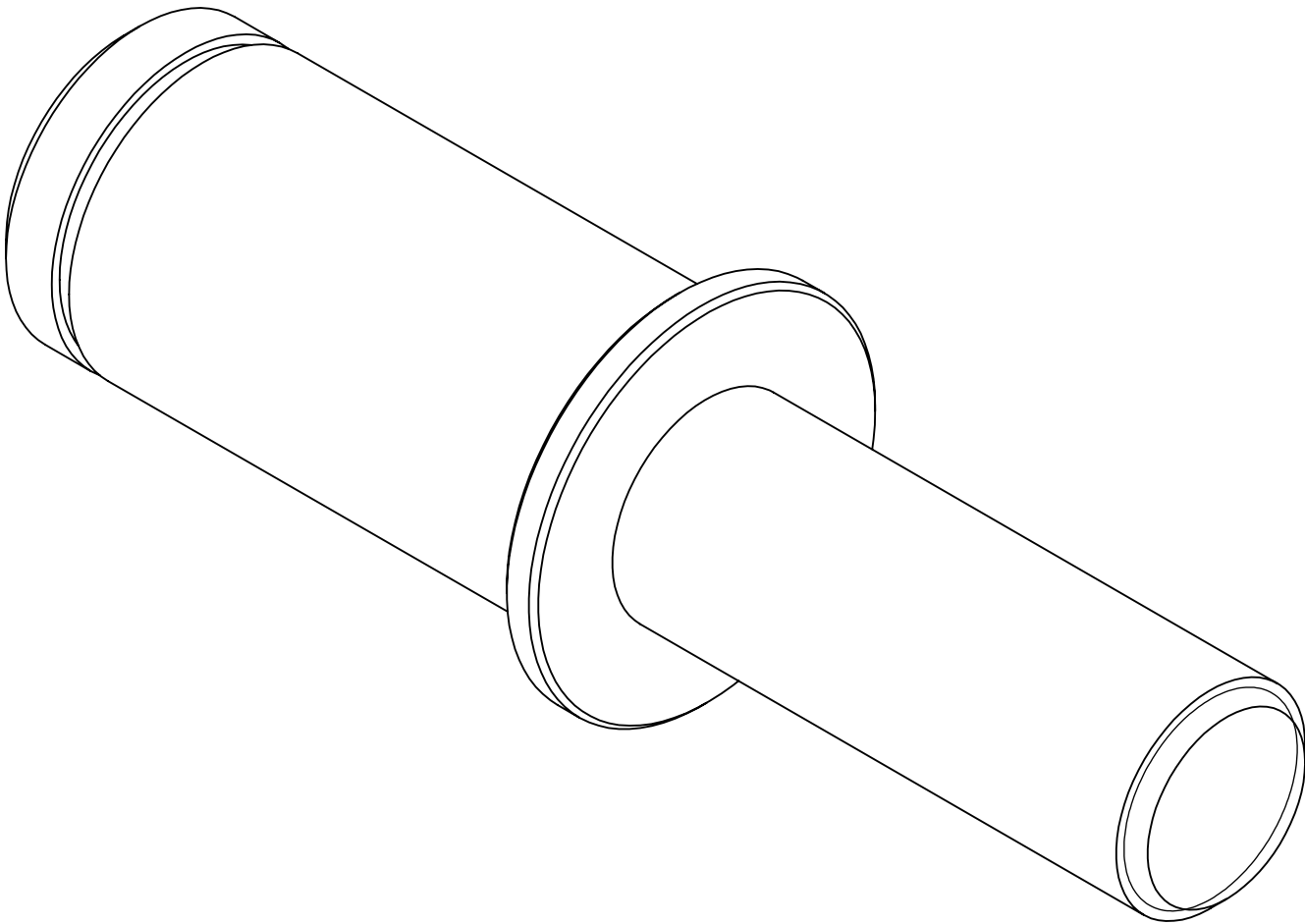
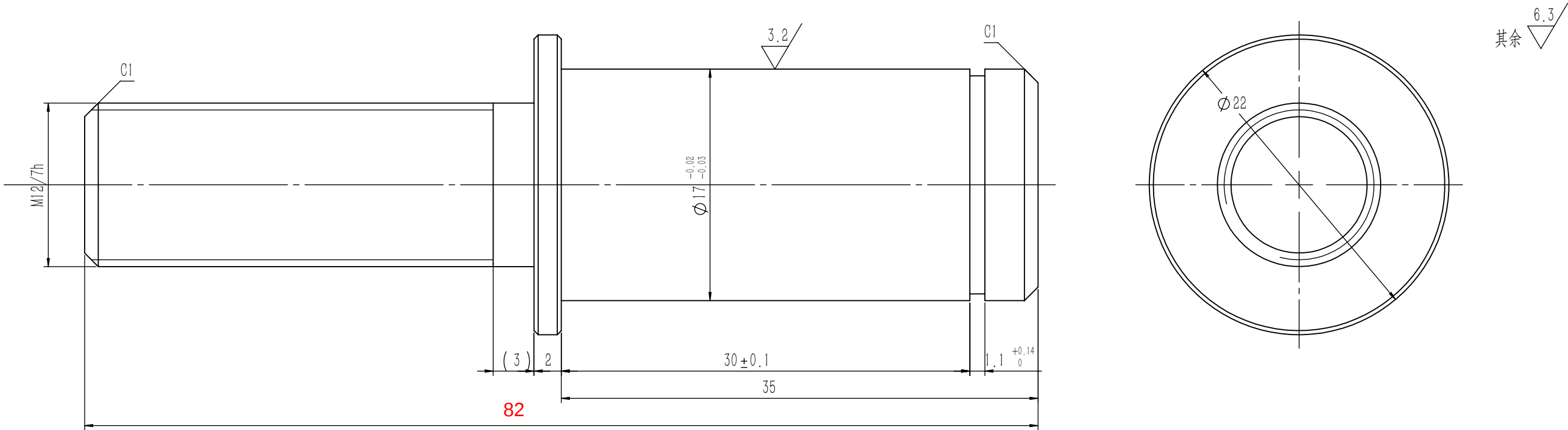


技术说明

物料编码	颜色	识别号
30500008	RAL5015蓝色	L01
30500009	RAL6005本色	L02
30500010	RAL7037灰色	L03

						Q235A/6.0×60			宁波奥德普电梯部件有限公司			
											摇杆板件	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日							
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	□X300.2-1		
校 对								1.27	1:2			
审 核												
工 艺			批准			物料编号		20500005				

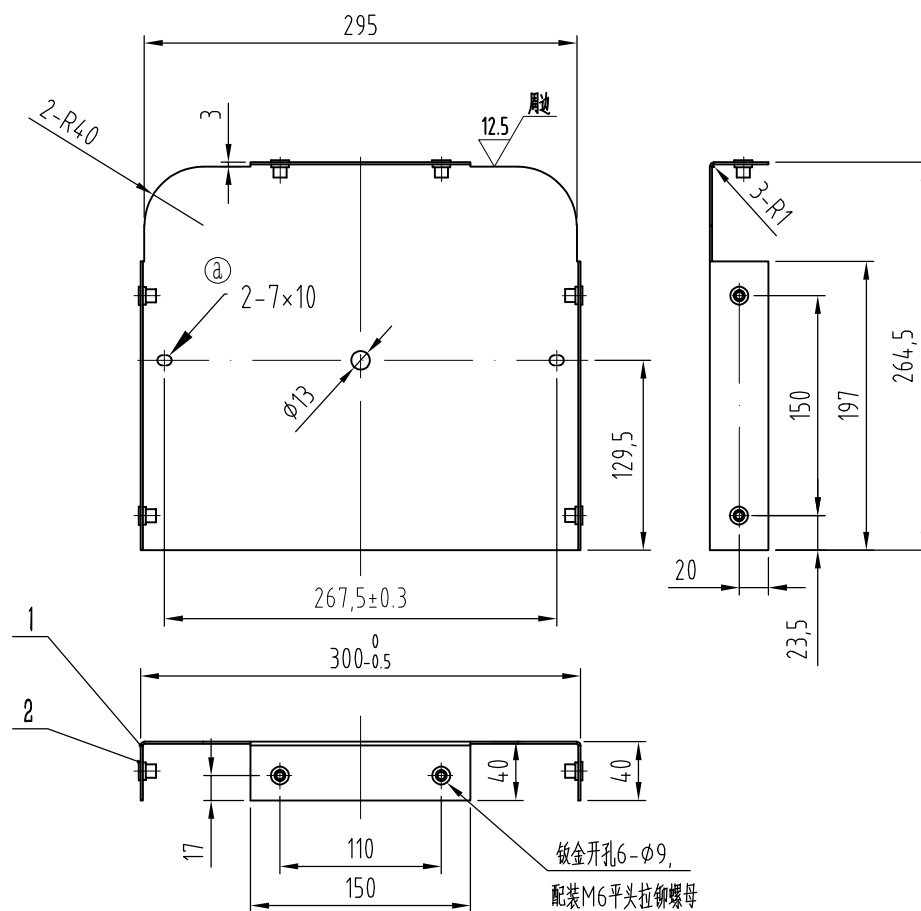
OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为0.3~0.5×45°；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司			
									绳轮主轴(双)			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记						
设 计			标准化									
校 对						0.10			3:1			
审 核												
工 艺			批 准			共 1 张			OX300.3-1(S)			
						第 1 张						



技术要求:

- 1、件1护罩表面喷涂黄色色漆;
- 2、喷漆后再进行件2拉铆螺母装配, 拉铆牢固可靠。

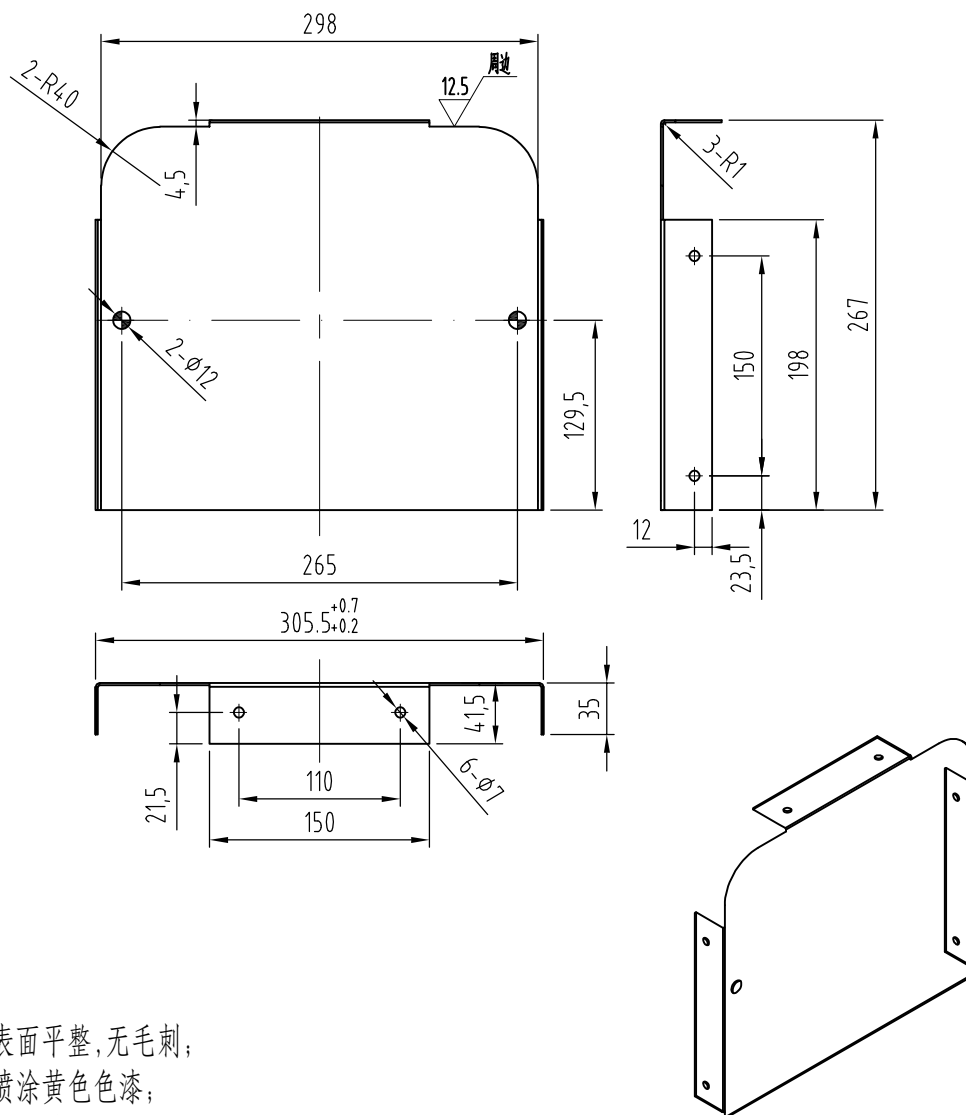
备注:

若作为单独配件发货, 用于替换旧式半防护护罩时, 需随机配发小封包(用于连接护罩组件1和护罩2);
配发小封包内容:
GB/T 5783 六角螺栓 M6×16, 数量6件,
GB/T 97.1 平垫圈 6, 数量6件,
GB/T 93 弹性垫圈 6, 数量6件。

2	GB /T 17880.1	平头拉铆螺母 M6	6			标准件	
1	OX-200.1-1(ZN)	护罩1	1	Q235B/1.5		见本图	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.								
①		φ7圆孔改腰孔,匹配OX-300		周正	2022.04.25	组件图				护罩组件			
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日								
设 计	周正	2022.03.15	标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例				
										OX-200.1(ZN)			
审 核									1:5				
工 艺			批 准			共 张 第 页							

其余 



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面喷涂黄色色漆;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
					Q235B/1.5		
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	护罩2	
设计	周正	2022.03.15	标准化				
					阶段标记	重量	比例
							1:5
审核							
工艺			批准		共 张	第 页	OX-200-8(ZN)