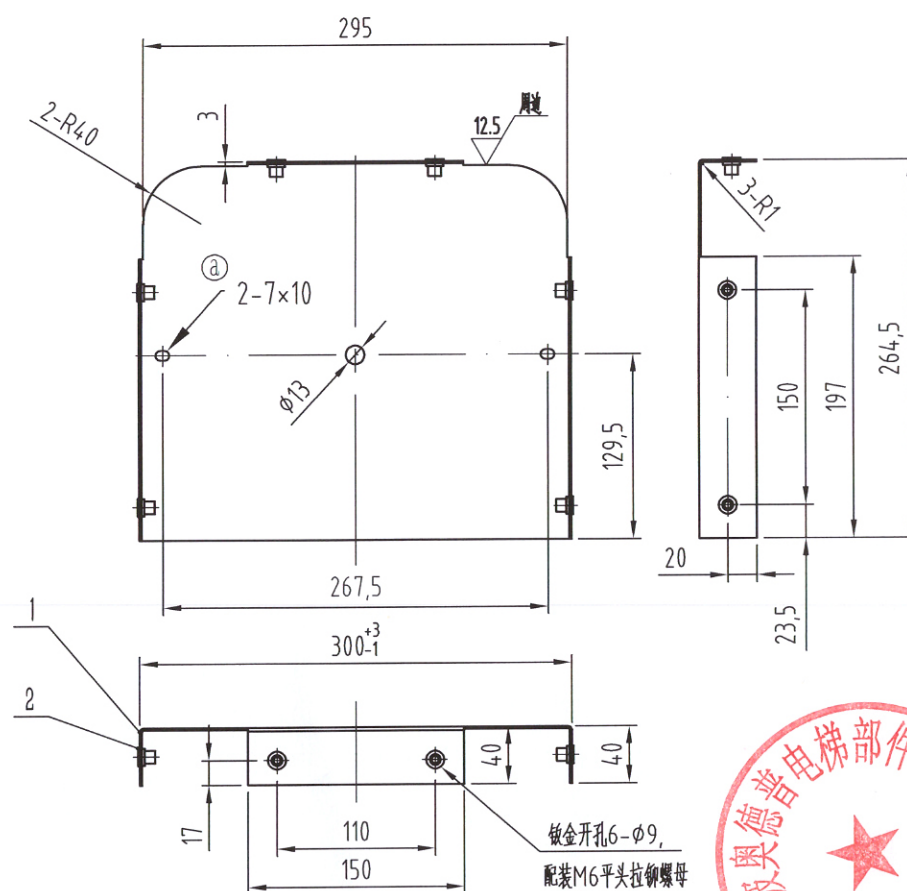




技术要求:

- 1、件1护罩表面喷涂黄色色漆;
- 2、喷漆后再进行件2拉铆螺母装配, 拉铆牢固可靠。

备注:

若作为单独配件发货, 用于替换旧式半防护护罩时, 需随机配发小封包(用于连接护罩组件1和护罩2); 配发小封包内容:

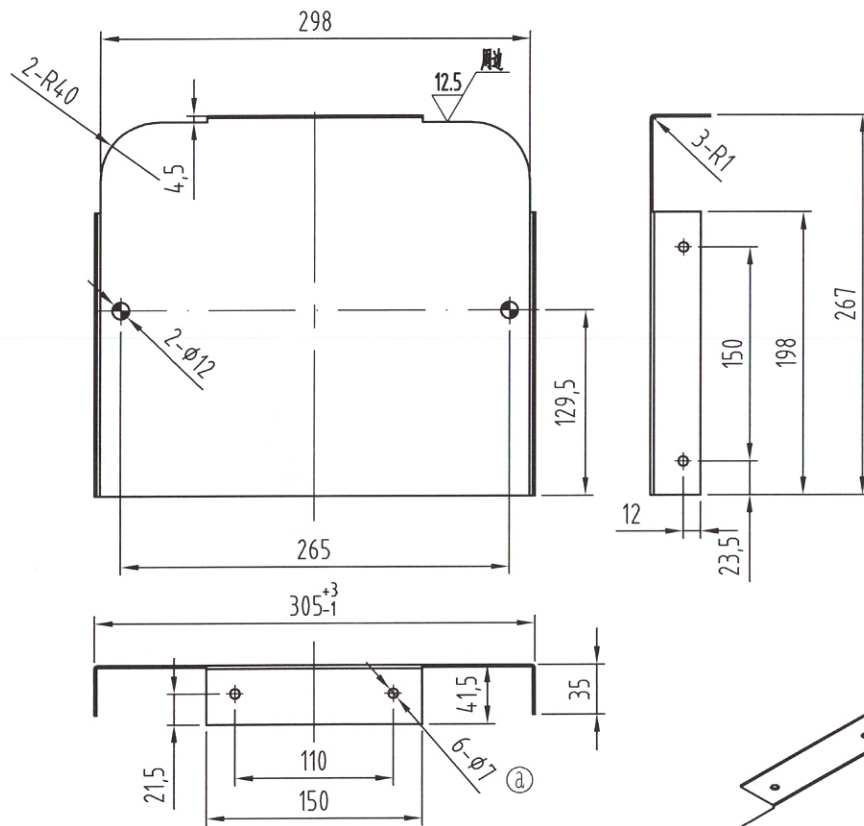
- ① GB/T 5783 六角螺栓 M6×16, 数量6件,
GB/T 97.1 平垫圈 6, 数量6件,
GB/T 93 弹性垫圈 6, 数量6件。

①

2	GB /T 17880.1	平头拉铆螺母 M6	6			标准件	
1	OX-200.1-1(ZN)	护罩1	1	Q235B/1.5		见本图	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		

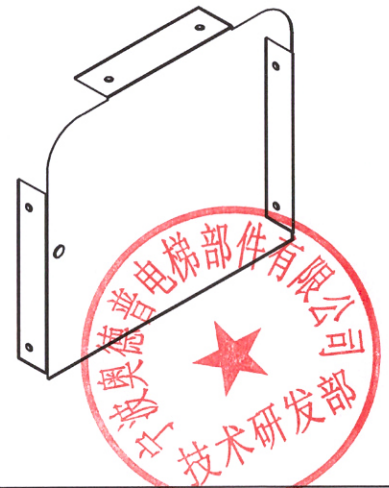
				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
①	3	φ7圆孔改腰孔, 匹配OX-300; 增加拉铆螺母; 六角螺栓 M6*12改为M6*16	改正	22.08.00	组件图	
标记	处数	更改内容	签名	年、月、日	护罩组件	
设计	周正	2022.03.15	标准化			
审核	刘晶	2022.03.15			OX-200.1(ZN)	
工艺			批准	白卫宏 2022.03.15		
				共 张	第 页	

其余



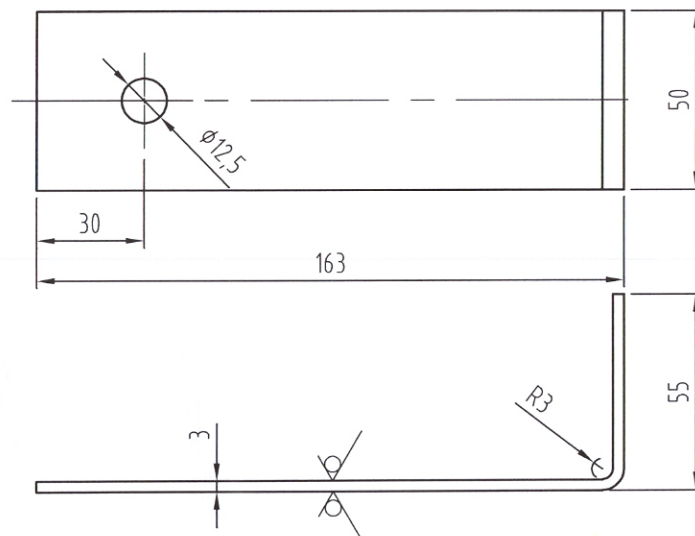
技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面喷涂黄色色漆;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。



					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
①	1	4-φ7修正为6-φ7		周正	22.08.04		Q235B/1.5		护罩2	
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日					
设计	周正	2022.03.15	标准化				阶段	标记	重量	比例
审核	刘晶	2022.03.15								1:5
工艺			批准	白卫宏	2022.03.15	共 张 第 页				OX-200-8(ZN)

其余 $\sqrt[25]{}$



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷涂色漆，颜色按生产指令执行。



					AODEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
					Q235B/3.0		
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日	支架	
设计	周正	2022.03.12	标准化				
						阶段标记	重量
							比例
审核	刘晶	2022.03.15					1:2
工艺			批准	白卫宏	2022.03.15	共 张	第 页
						OX-200-6(ZN)	