

### 技术说明:

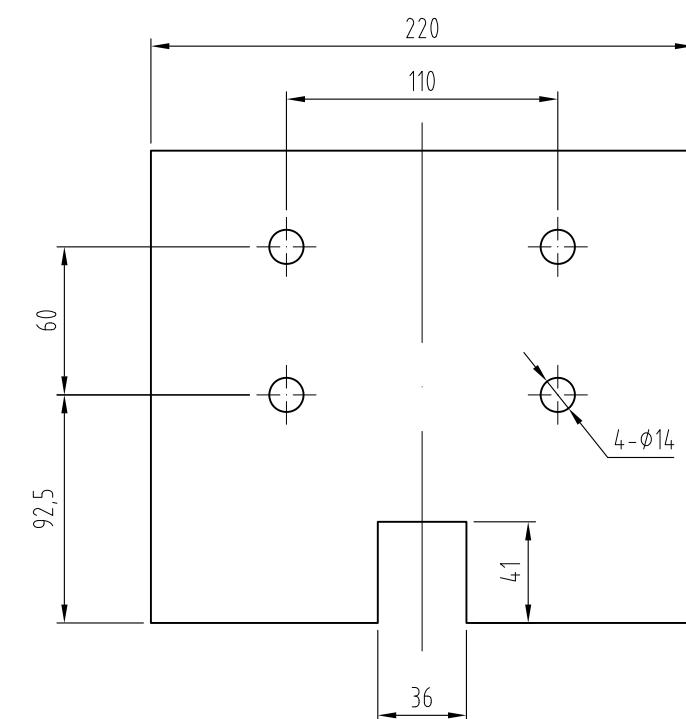
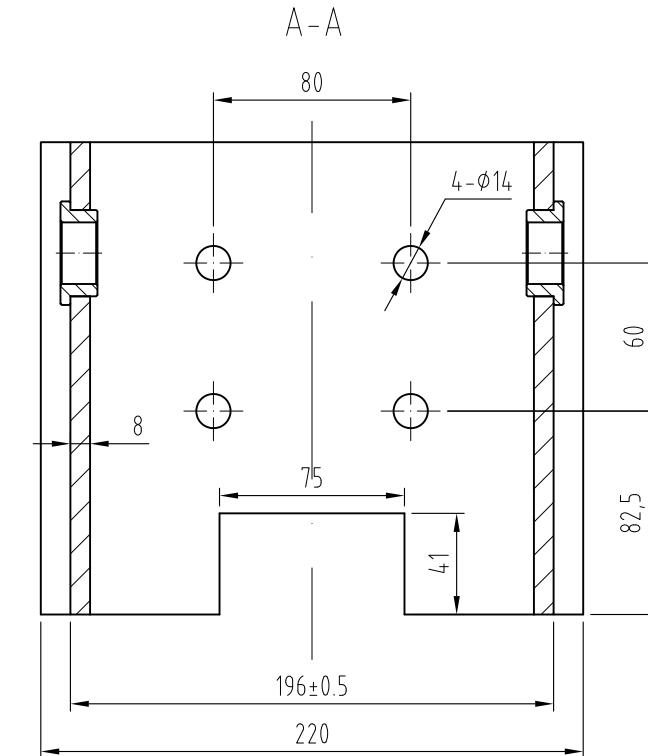
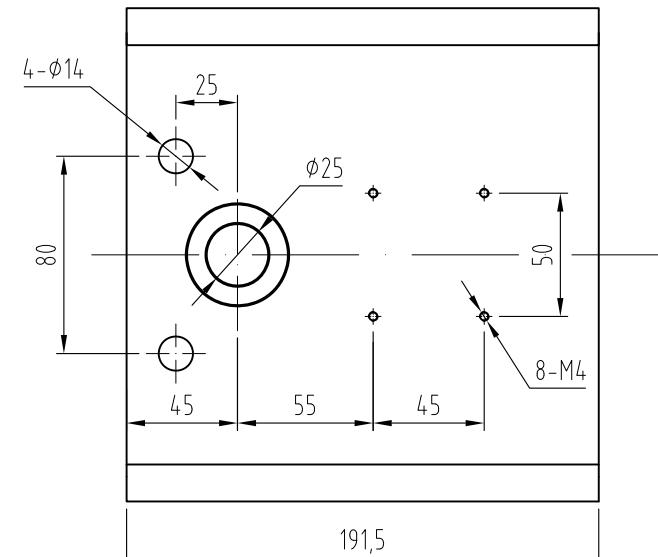
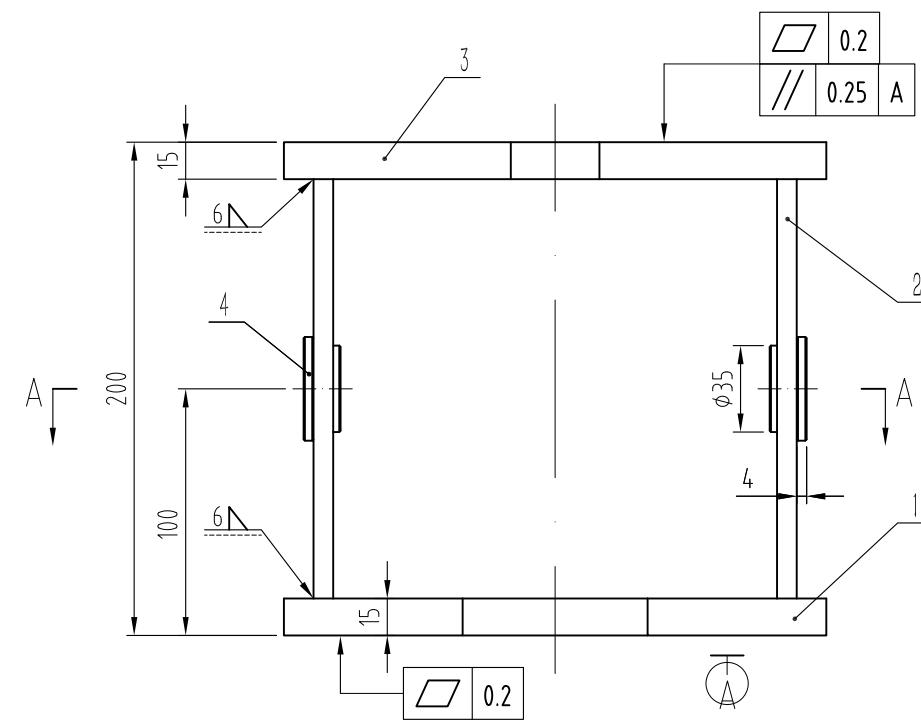
- 1、本装置按匹配OX-230安全钳要求确定；
- 2、本装置配装安全开关为UKT，如需要配发手动复位开关时需注明；
- 3、制动时连接舒畅无卡滞；
- 4、预紧提拉力建议值150N-200N(具体根据实际需要)。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	提拉机构
设计											
审核											
工艺			批准							1:8	
共 <span style="float: right;">张</span> <span style="float: right;">第</span> <span style="float: right;">页</span>						X230T0000					

序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单计	总 计	备 注	10	GB/T 879.2	弹性圆柱销 6×50	3								
								重 量	X230T0B00	联动轴组件	2								
25	GB/T 5783	螺栓 M8×25	2						7	GB/T 93	弹垫 12	4							
24	OX-388T-4	开关凸轮	1	Q235A		借用件			6	GB/T 97.1	平垫 12	4							
23	GB/T 93	弹垫 4	4						5	GB/T 5783	螺栓 M12×50	4							
22	GB/T 97.1	平垫 4	4						4	OX188DT-1	支架弯板	1	Q235A/6					借用件	
21	GB/T 818	十字槽盘头螺钉M4×15	4						3	OX-388T.6	长拉杆组件	1						借用件	
20	OX-188T.1.3	开关组件	1			借用件			2	OX-388T.5	短拉杆组件	1						借用件	
19	GB/T 93	弹垫 8	4						1	X230T0A00	安装底座	2							
18	X230T0002	提拉销轴	4	Q235A					序号	图 号		名 称		数 量	材 料		单计 总计		
17	GB/T 6170	螺母 M8	22														重 量		
16	GB/T 97.1	平垫 8	12														备注		
15	X230T0001	提拉螺杆	4	Q235A															
14	X230T0D00	提拉拨叉组件	2														提拉机构		
13	OX188T.4	钢丝绳连接件	1			借用件				标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
12	X230T0C00	摇臂组件	1							设计			标准化					1:8	
11	GB/T 879.2	弹性圆柱销 6×35	3							审核									
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单计	总 计	备 注	重 量		工 艺			批 准			共 张 第 页		X230T0000-MX	

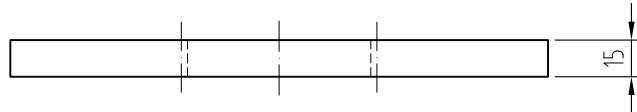
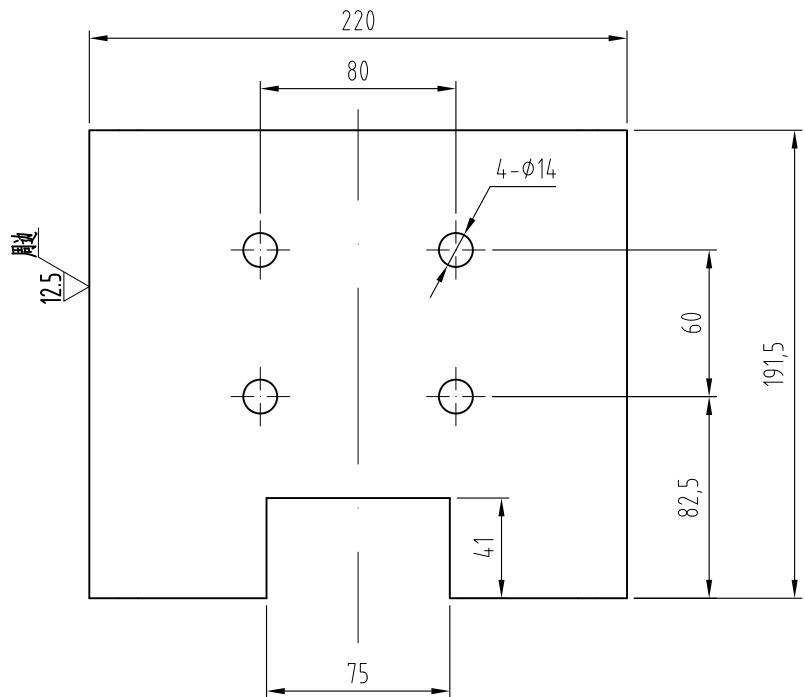
 **AOEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

提拉机构



## 技术说明:

- 1、件1、2、3采用电焊连接，要求焊接平整可靠，无虚焊及堆焊等缺陷，整体无扭曲变形及底面焊接变形等；
- 2、焊接后整体喷灰色7037。

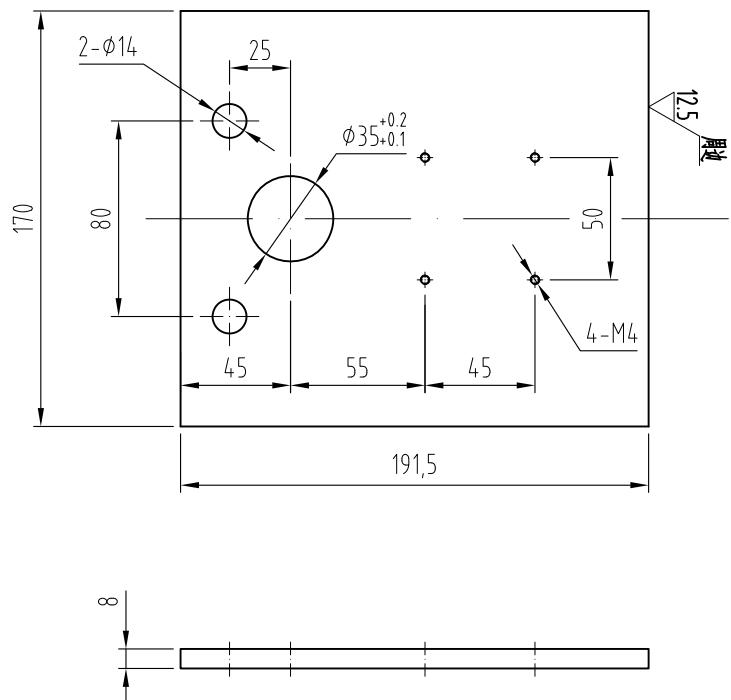


### 技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 <b>宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A/15
审核						阶段标记 重量 比例 1.3
工艺			批准			共 张 第 页 X230T0A01

其余

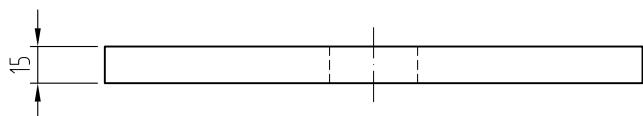
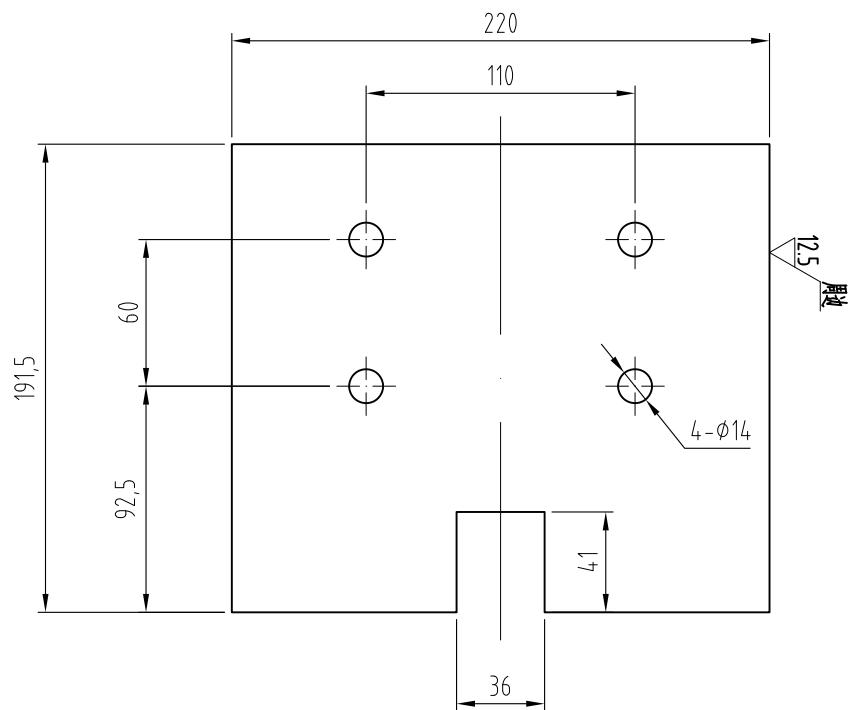


## 技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
						Q235A/8					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	侧立板					
设计			标准化								
								1:3	X230T0A02		
审核						共      张      第      页					
工艺			批准								

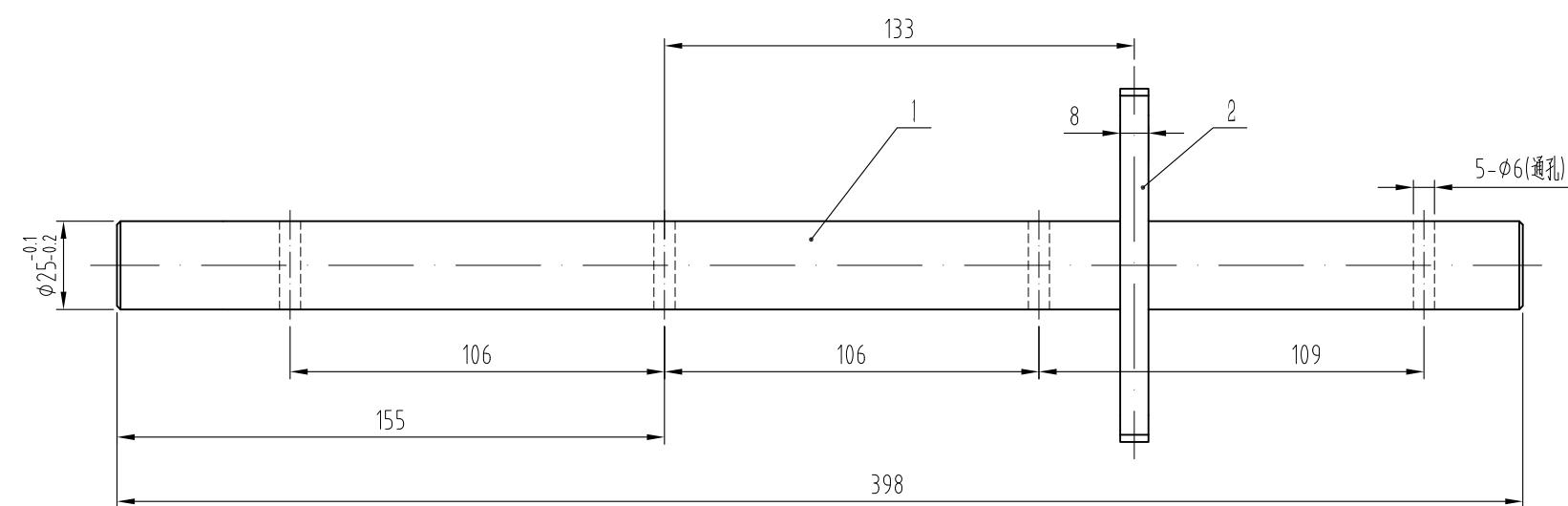
其余



### 技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

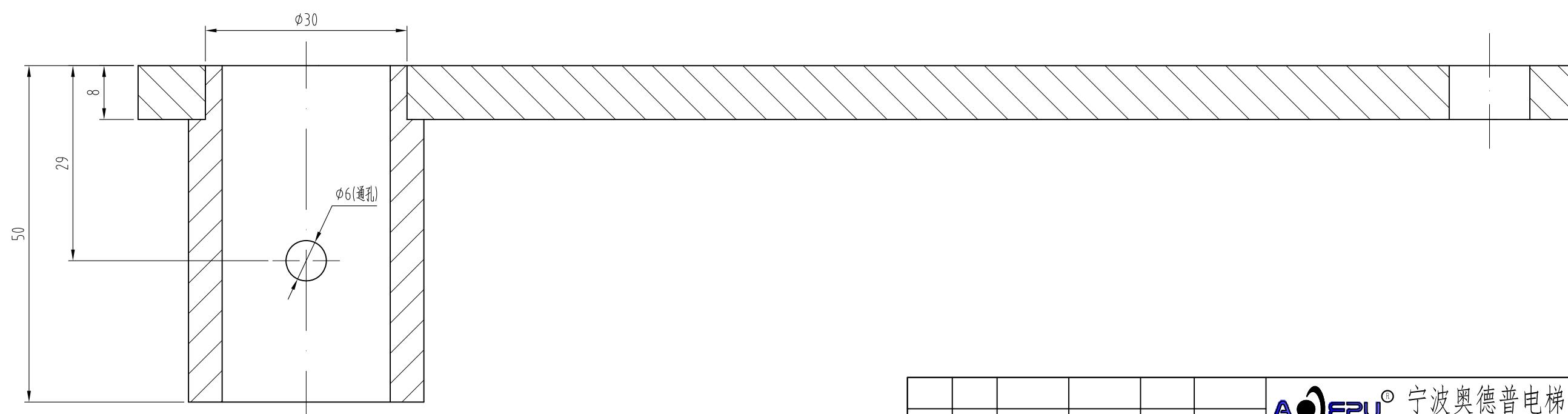
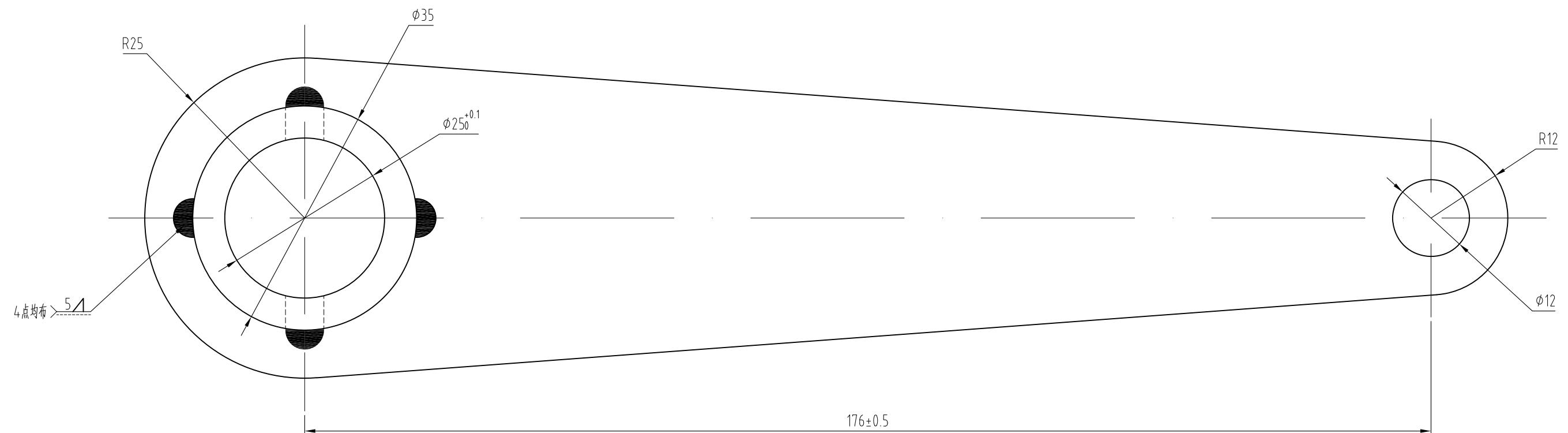
						<b>ADEPU<sup>®</sup> 宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	<b>Q235A/15</b>
设计			标准化			阶段标记 重量 比例
审核						1.3
工艺			批准			共 张 第 页
						<b>X230T0A03</b>



2	0X-388T.2-2			联动曲柄		1	Q235A/8					借用件
1	X230T0B01			联动轴		1	Q235A/φ25					
序号	图号			名称		数量	材料			单计	总计	备注
												重量
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			联动轴组件		
设计			标准化							阶段	标记	重量
审核												比例
工艺			批准							1:2		
							X230T0B00			共	张	第
										页		

### 技术说明:

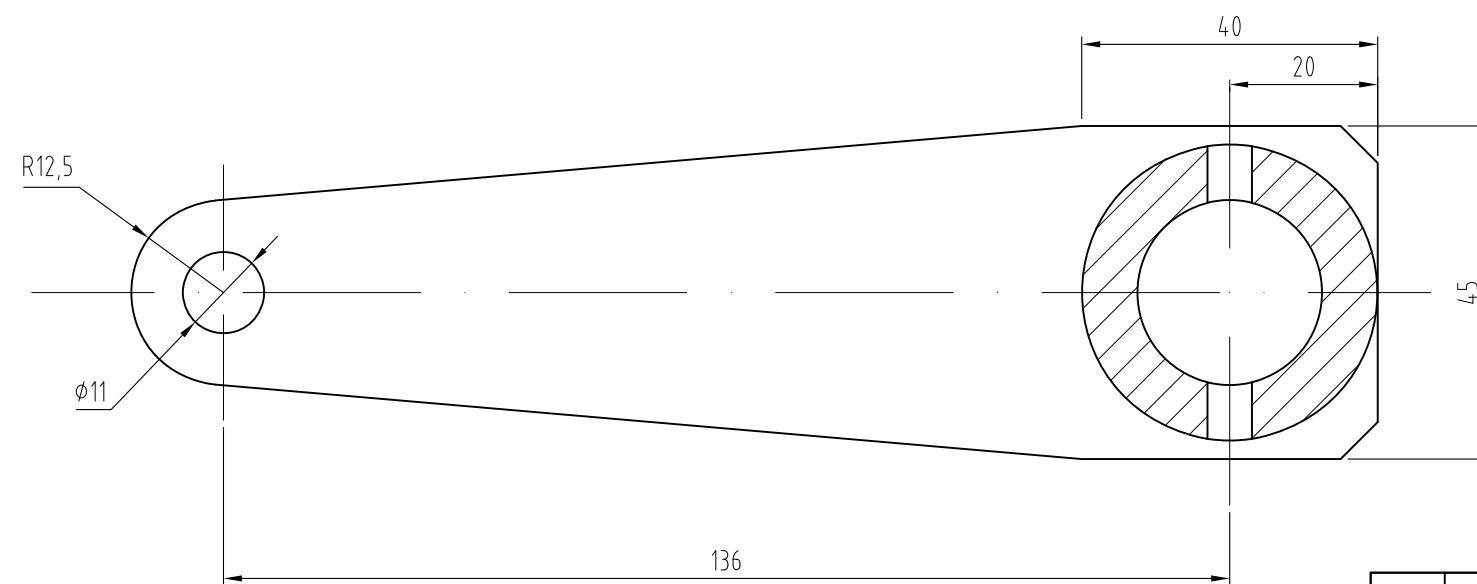
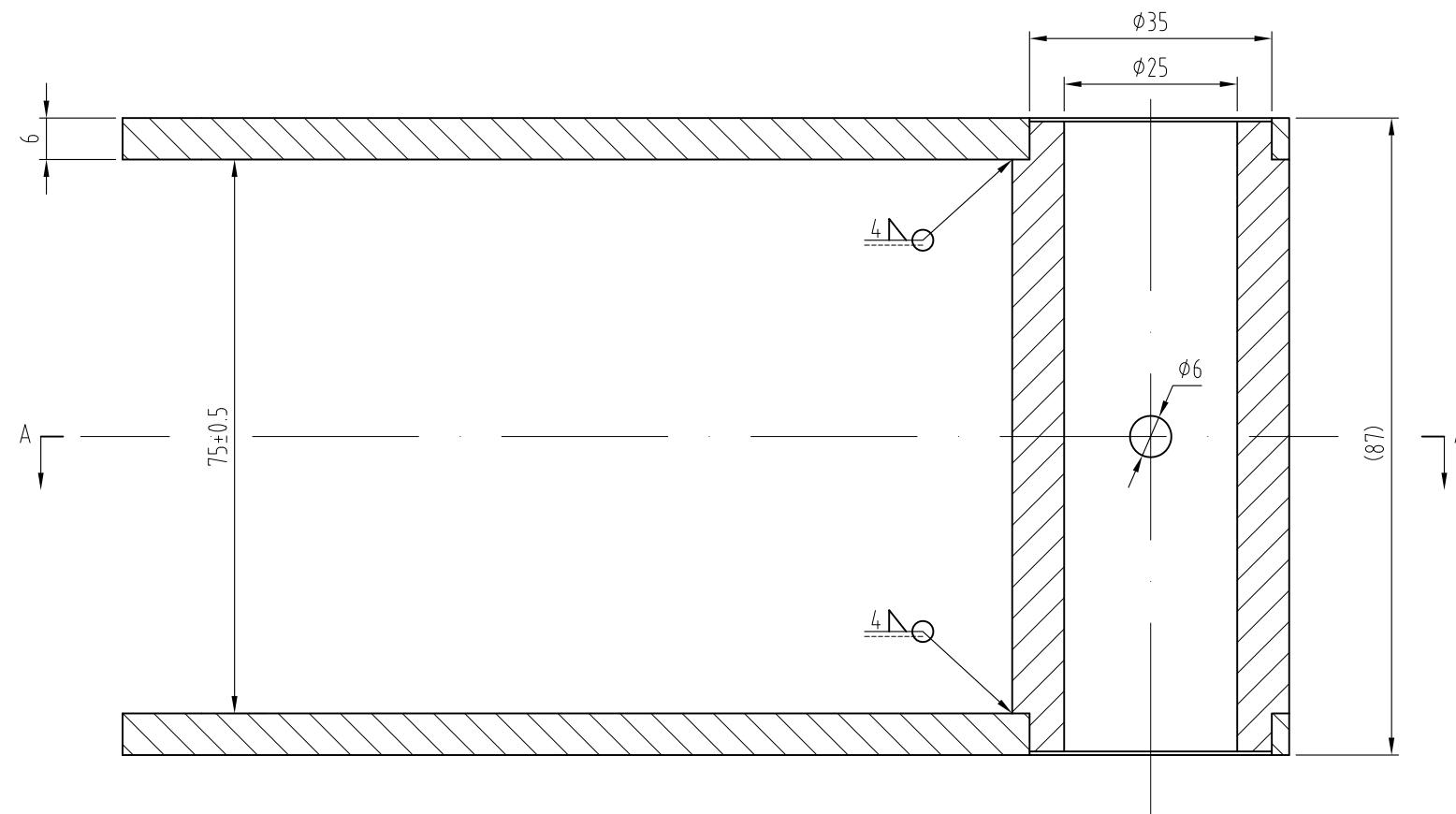
- 1、本件采用电焊连接，焊接可靠，无虚焊漏焊；
- 2、表面镀锌处理；
- 3、焊接后整体无扭曲变形等缺陷，保持轴杆平直光洁。



## 技术说明:

- 1、电焊焊缝高为5mm，焊接牢固可靠，无漏焊、虚焊，焊后打磨；
  - 2、表面电镀白锌，厚度不得小于8  $\mu\text{m}$ 。

						 <b>AOEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接件	摇臂组件		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1.5:1	X230T0C00
工艺			批准			共	张	第	页



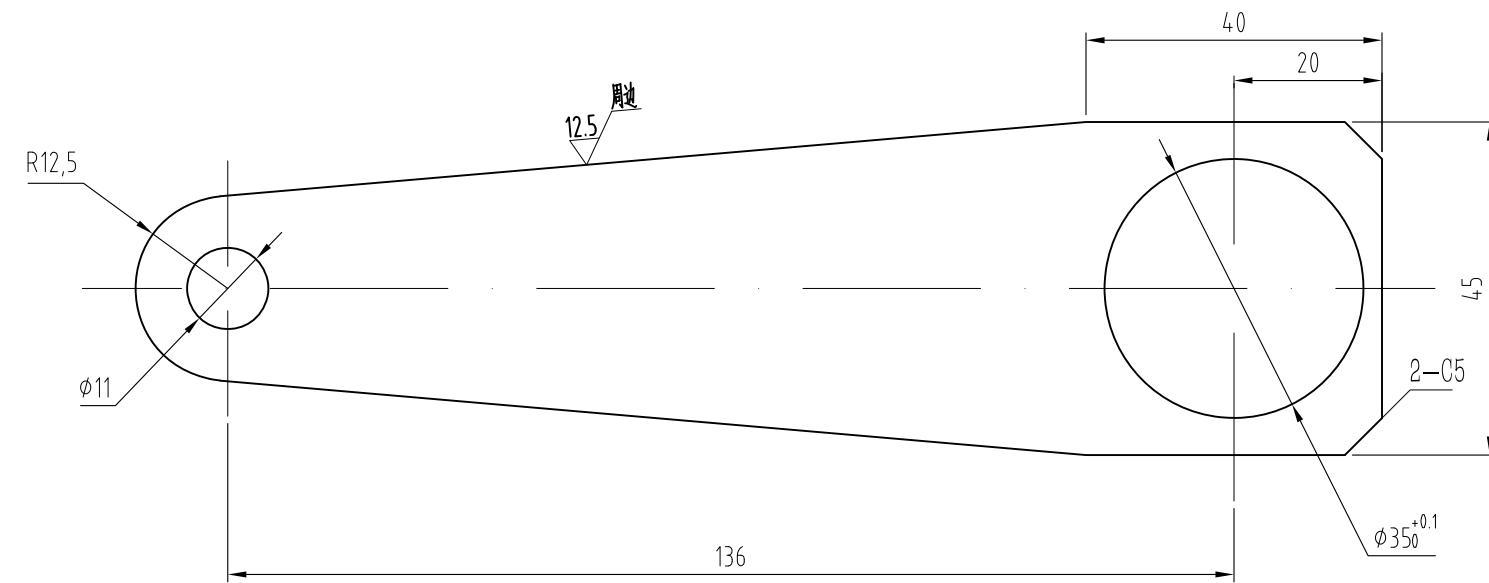
2	X230T0D02	套筒	1	Q235A/Φ40	
1	X230T0D01	提拉板	2	Q235A/6	
序号	图号	名称	数量	材料	单计 重量

						 <b>AOEPU</b> <sup>®</sup> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	提拉拔叉组件 X230T0D00		
设计			标准化					
审核						阶段标记	重量	比例
						1:1	共      张      第      页	
工艺			批准					

## 提拉拨叉组件

X230T0D00

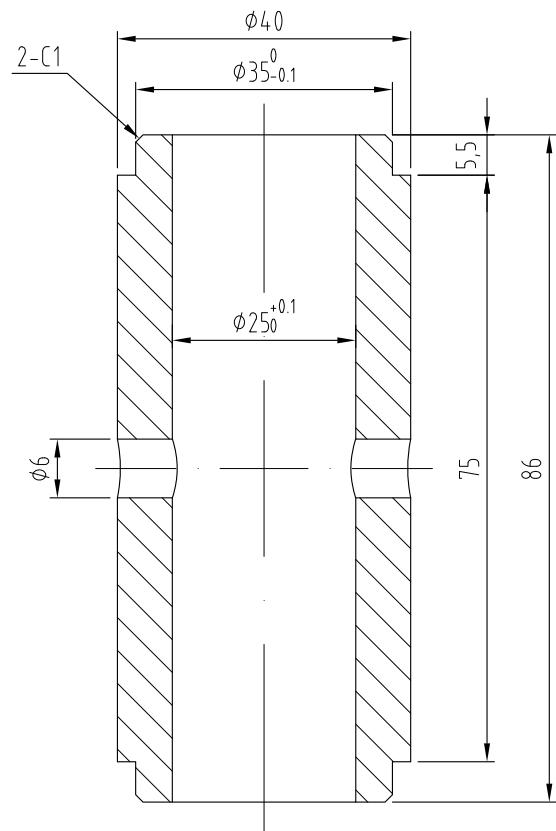
其余



## 技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

全部 6.3

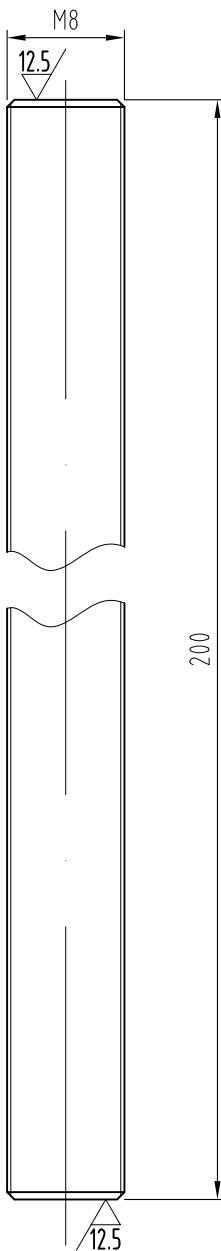


技术说明:

1、边角去毛刺。

**ADEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/Ø 40			套筒
设计			标准化			阶段	标记	重量	
审核								1:1	X230T0D02
工艺			批准			共 张 第 页			



技术说明：

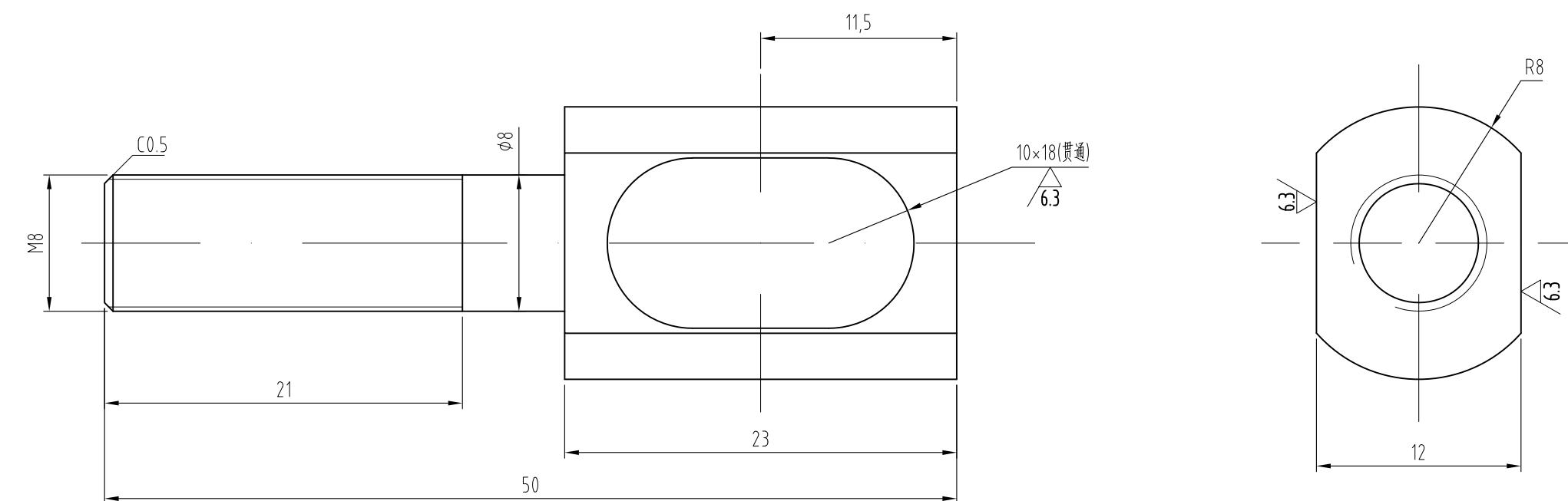
- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ 。

A O EPU<sup>®</sup>

宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A	提拉螺杆
设计			标准化			阶段标记	重量
							比例
审核							2:1
工艺			批准			共	X230T0001
						张	第
						页	

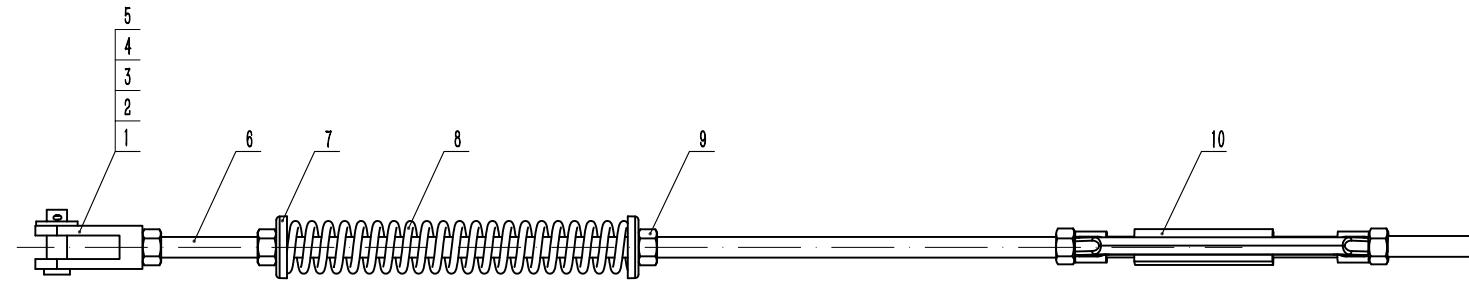
其余 12.5



## 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
  - 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

						 <b>AOEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A			提拉销轴
设计			标准化						
审核									3:1
工艺			批准			共	张	第	页

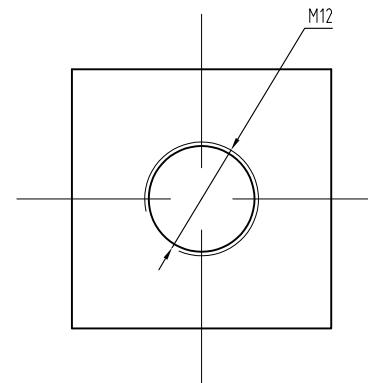
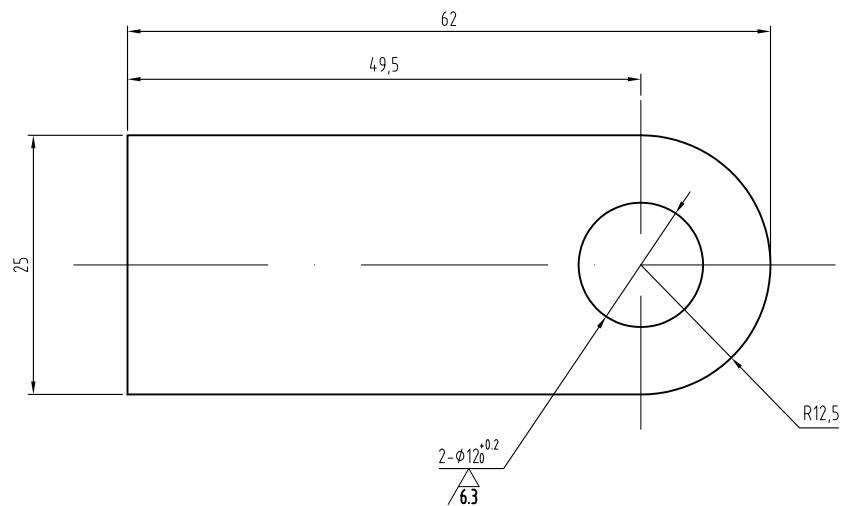


10	花篮螺栓M12			1				
9	GB/T 6170			螺母 M12(左旋)	2			
8	OX-388T.5-5			弹簧	1	72B		
7	OX-388T.5-4			弹簧盖	2	Q235A		
6	OX-388T.5-3			短螺杆	1	Q235A		
5	GB/T 6170			螺母 M12(右旋)	3			
4	GB/T 91			开口销 2.5×25	1			
3	GB/T 97.1			平垫 12	1			
2	OX-388T.5-2			连接销轴	1	Q235A		
1	OX-388T.5-1			连接件	1	Q235A		
序号	图 号			名 称	数 量	材 料	单计	总 计
							重 量	备 注

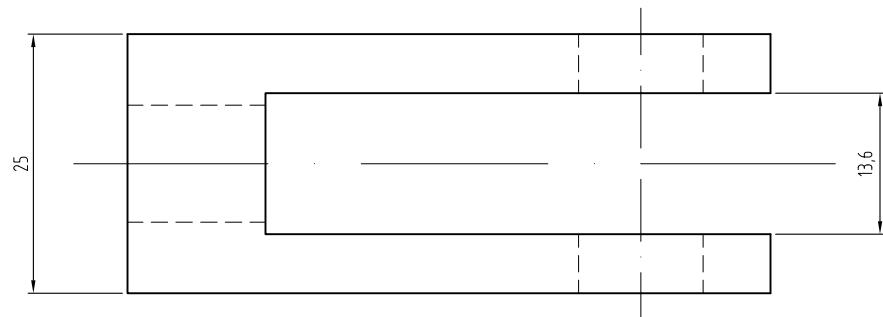
**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				短拉杆组件
设计			标准化						
审核						阶 段 标 记	重 量	比 例	
工 艺			批 准					1:3	
						共	张	第	页

OX-388T.5



其余 12.5



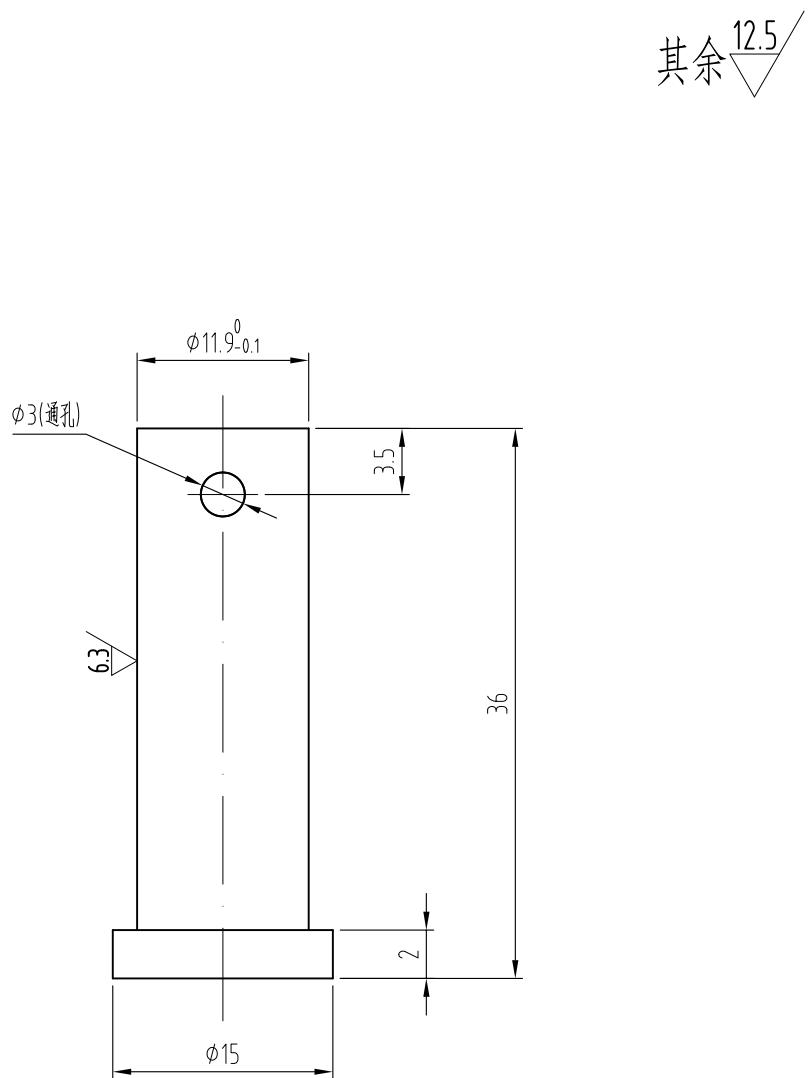
#### 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于8  $\mu\text{m}$ 。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A		
设计			标准化			阶段标记 重量 比例		
审核						2:1		
工艺			批准			共 0X-388.5-1 张 第 1 页		

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

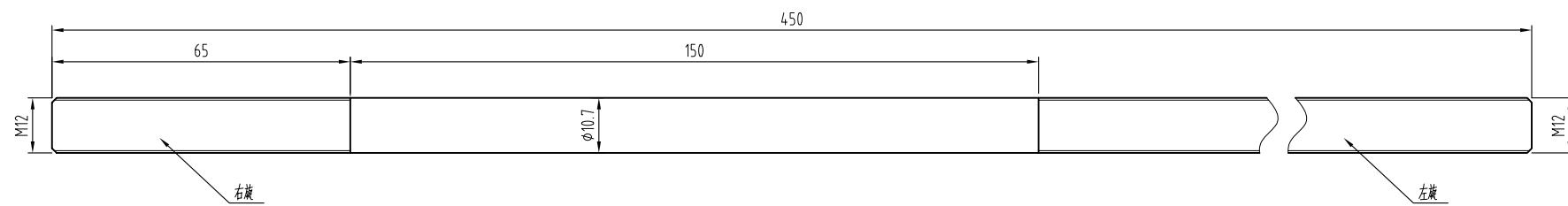
连接件



### 技术说明:

- 1、未注倒角0.5×45°；
- 2、表面镀锌。

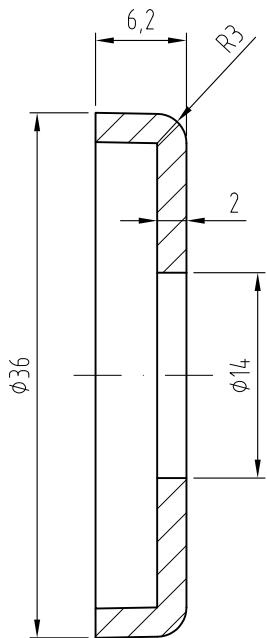
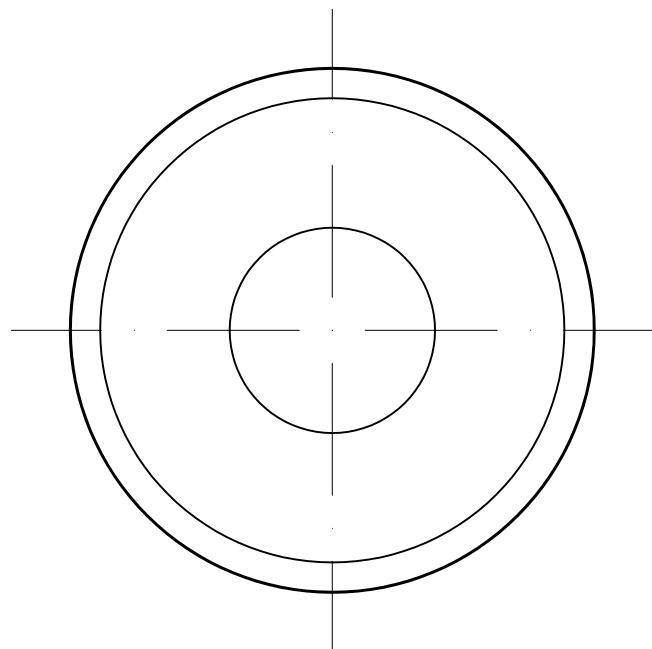
						<b>AODEPU<sup>®</sup> 宁波奥德普电梯部件有限公司</b> <small>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</small>
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A
审核						连接销轴
工艺			批准			0X-388T.5-2
						共      张      第      页



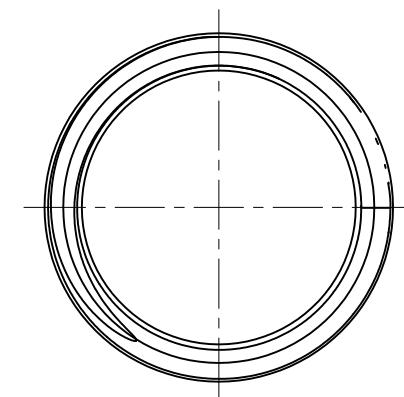
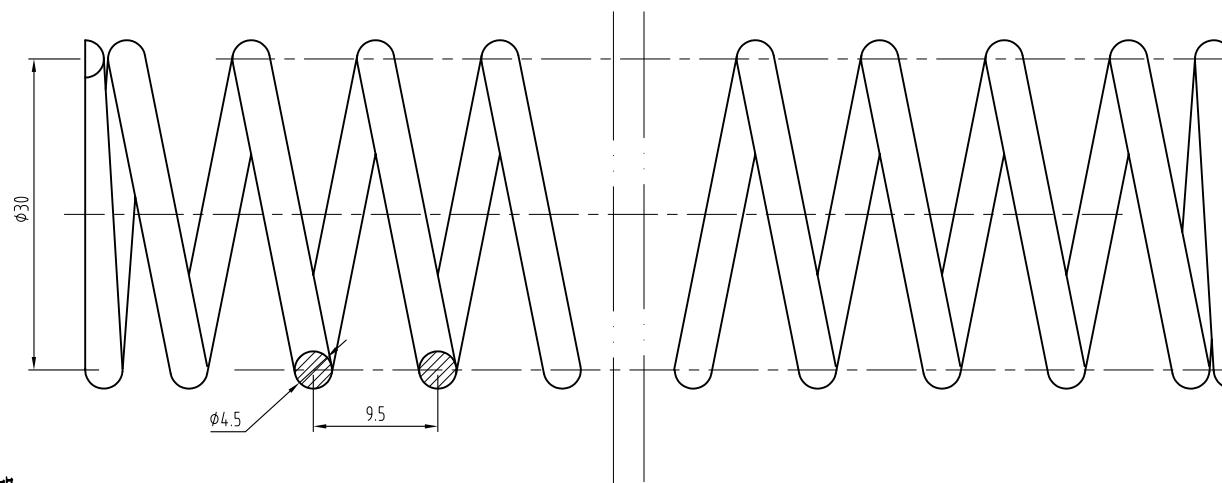
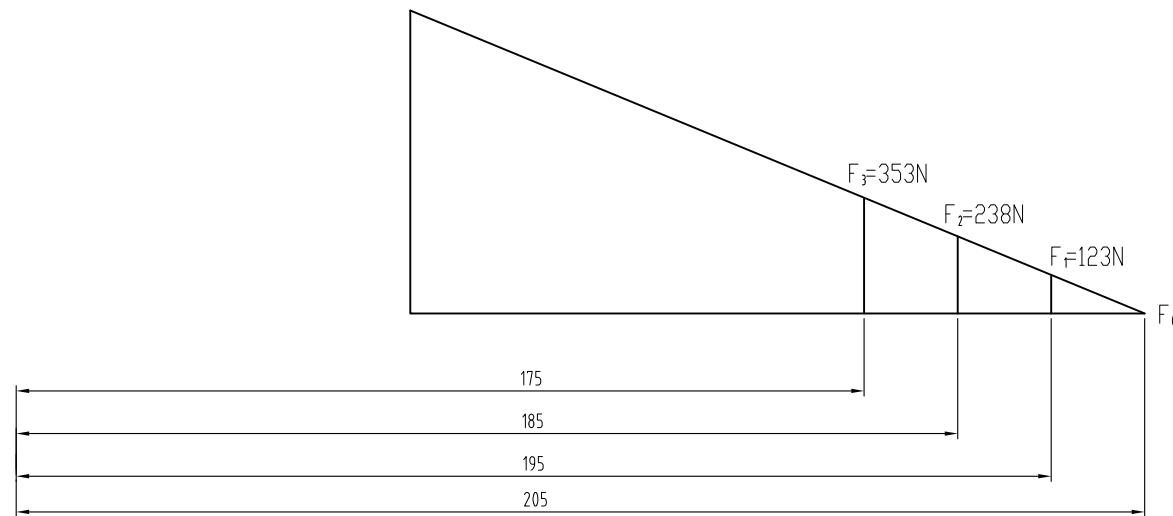
## 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
  - 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

						 <b>AOEPU®</b> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A				短螺杆
审核						1:1				0X-388.5-3



						<b>AOEPU®</b> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计			标准化			<b>Q235A/2</b>		
						阶段	标记	
审核						重量	比例	
工艺			批准			2:1	<b>弹性盖</b> <b>0X-388T.5-4</b>	

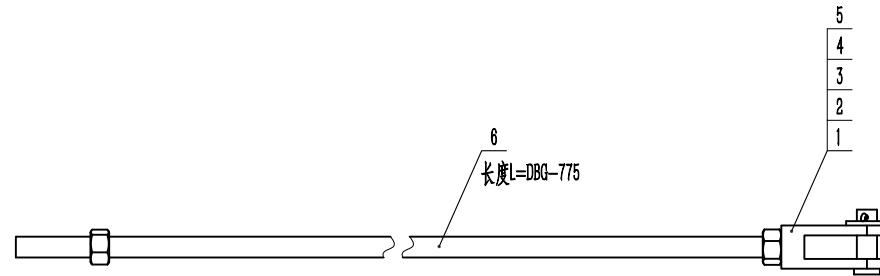


### 技术说明

1. 弹簧为右旋，弹簧两端磨平；
2. 表面发黑；
3. 有效圈数20，总圈数22；
4. 制造等级按1级加工。

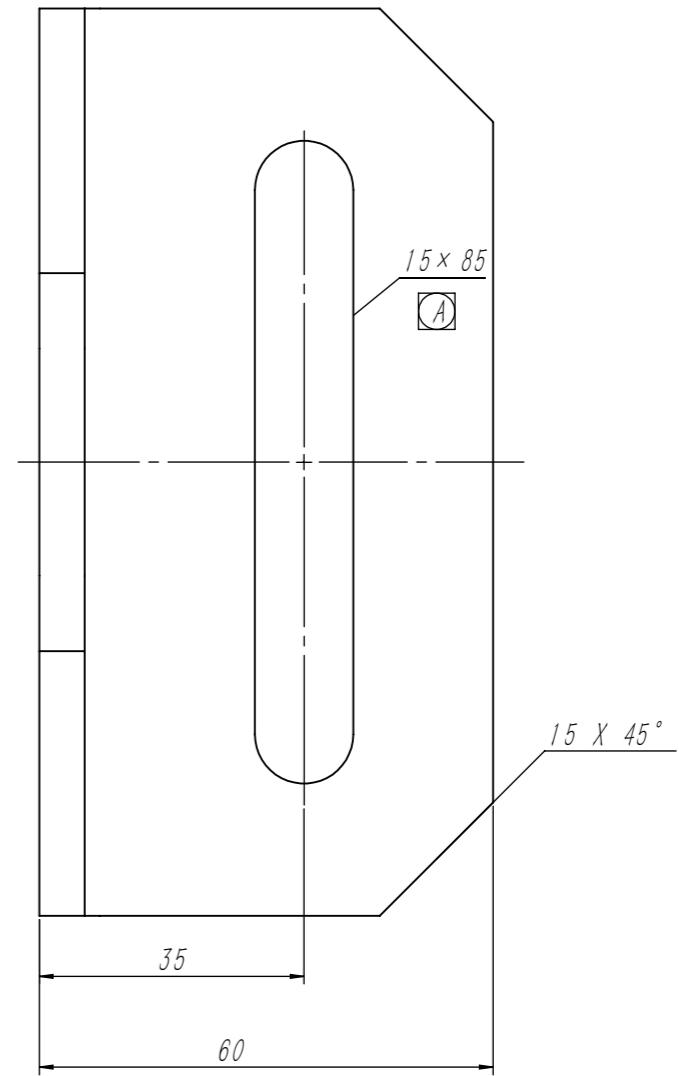
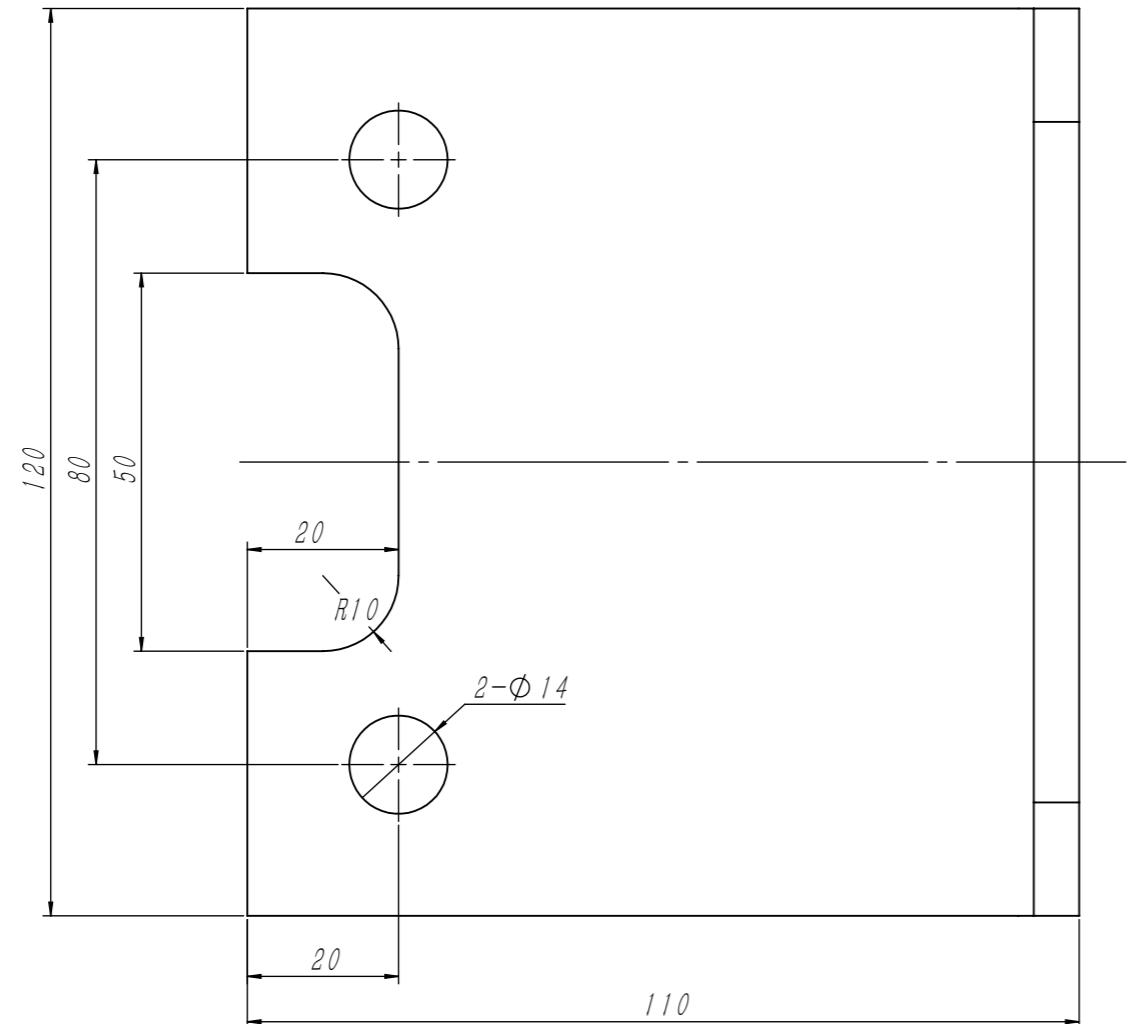
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	72B			弹簧
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								4:1	
工艺			批准			共	张	第	

OX-388T.5-5



6	OX-388T.6-1		螺杆 M12		2						无图
5	GB/T 6170		螺母 M12		2						
4	GB/T 91		开口销 2.5×25		1						
3	GB/T 97.1		平垫 12		1						
2	OX-388T.5-2		连接销轴		1	Q235A					借用件
1	OX-388T.5-1		连接件		1	Q235A					借用件
序号	图 号		名 称		数 量	材 料		单 计	总 计		备 注
											重 量
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司					
设计			标准化			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
审核						长拉杆组件					
工艺			批 准			1:3					
						共 1 张 第 1 页					

1-10881X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明边角去毛刺，锐角倒钝处理；  
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
修订
区域 修订 说明 日期 通过
A 因结构设计情况，将腰孔尺寸15×70改为15×85 2018/7/23

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日													
设计			标准化															
审核																0.79	1:1	
工艺			批准													版本：		

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

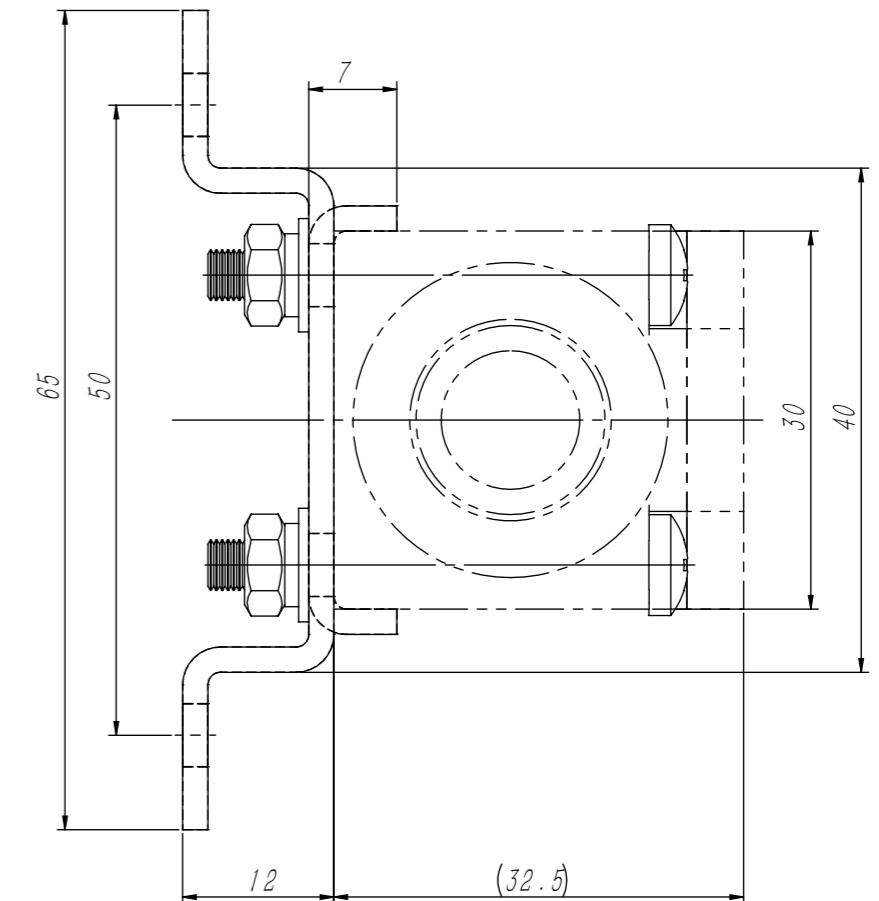
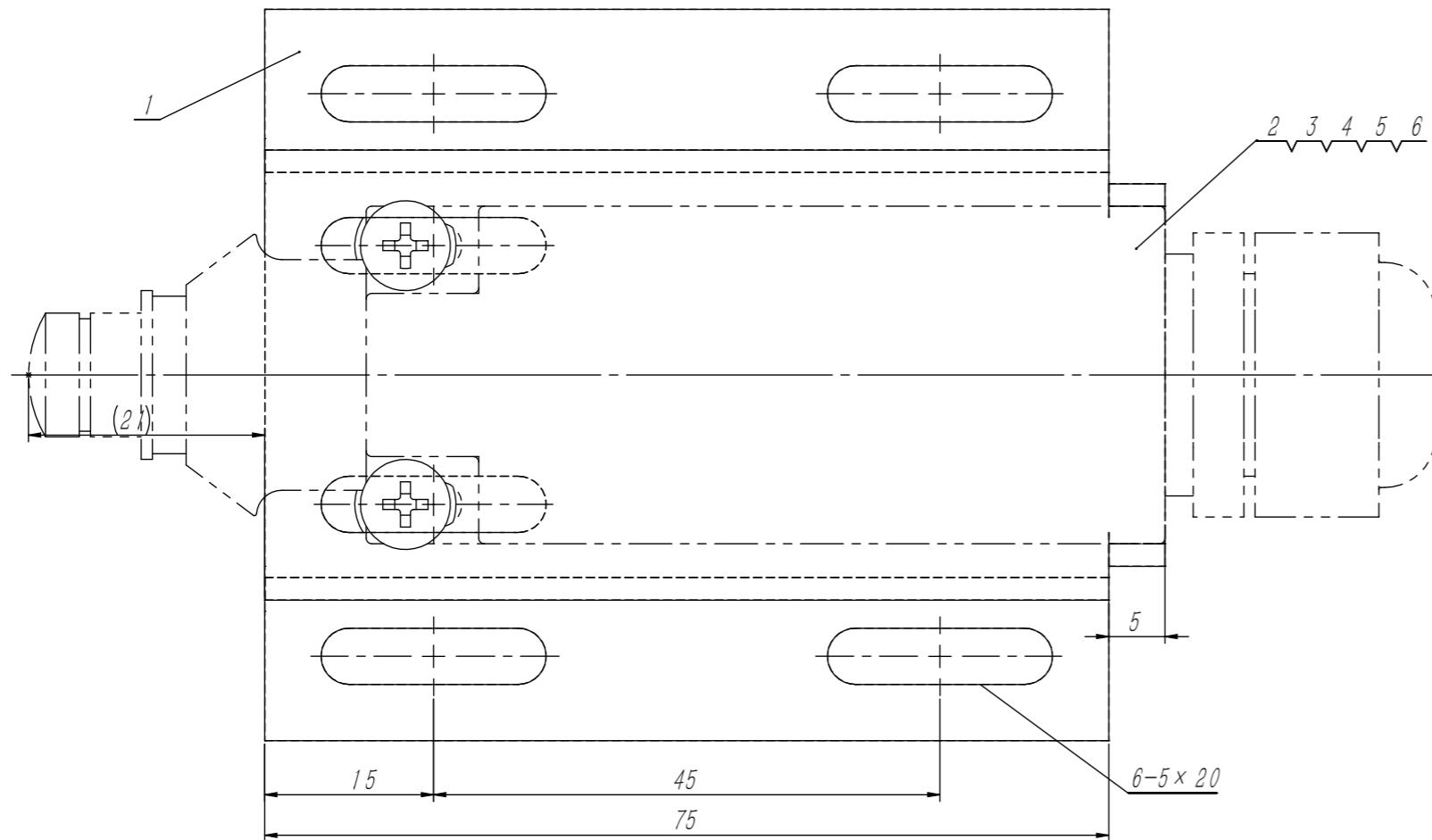
支架弯板

Q235A/6.0

0.79 1:1

0X188DT-1

E. 1. 1881X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	<10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



## 技术说明

1. 本件中开关标配为自动复位形式, 如需手动复位需注明要求;
  2. 开关具有“CCC”认证, 且标识清晰可靠。

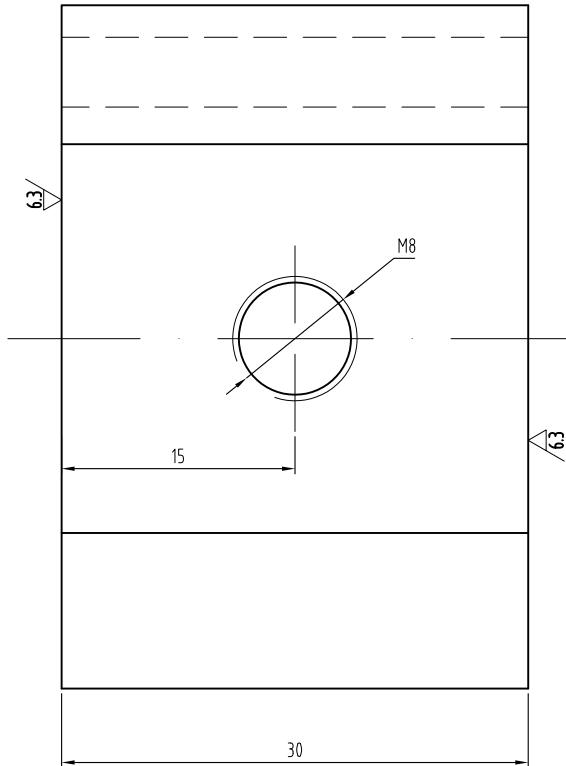
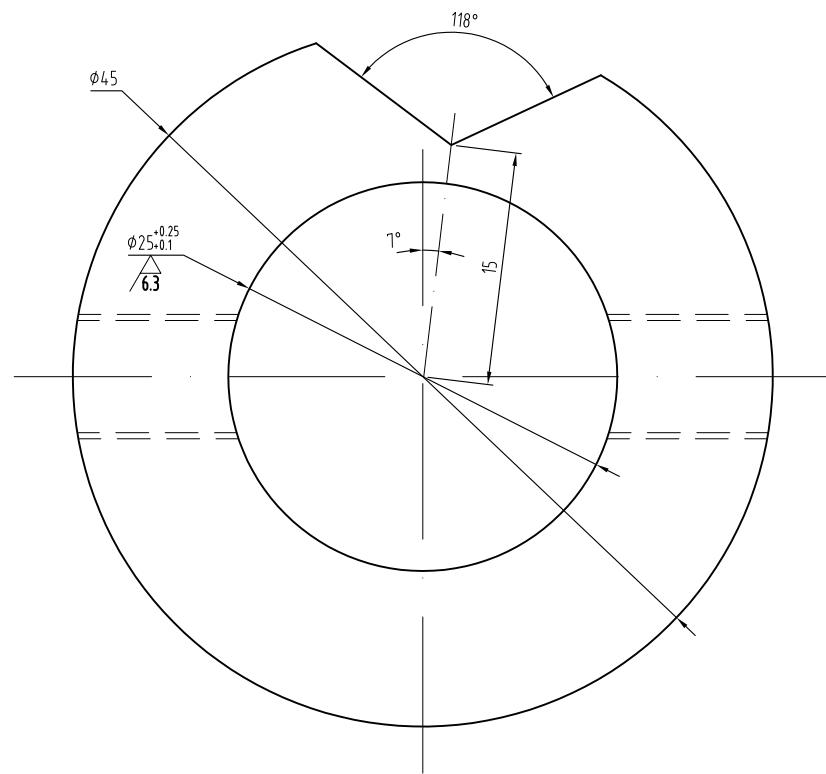
6	GB/T 6170-2000	六角螺母M4	2		0.00	0
5	GB/T 93-1987	弹性垫圈	2		0.00	0
4	GB/T 97.1-1985	平垫圈4	2		0.31	0.62
3	GB/T 818-2000	盘头螺钉M4×35	2		0.00	0
2	UKT	UKT开关	1		0.08	0.08
1	OX188.1.1-3	开关支架	1	Q235A/2.0	0.09	0.09
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	
设计			标准化			阶段标记
校对						
审核						
工艺			批准			版本:

宁波奥德普电子元件有限公司

## 兀兰组件

2013.03.17



其余 12.5

技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝, 未注倒角 $1 \times 45^\circ$ ;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ 。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A			开关凸轮
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								3:1	
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			0X-388T-4