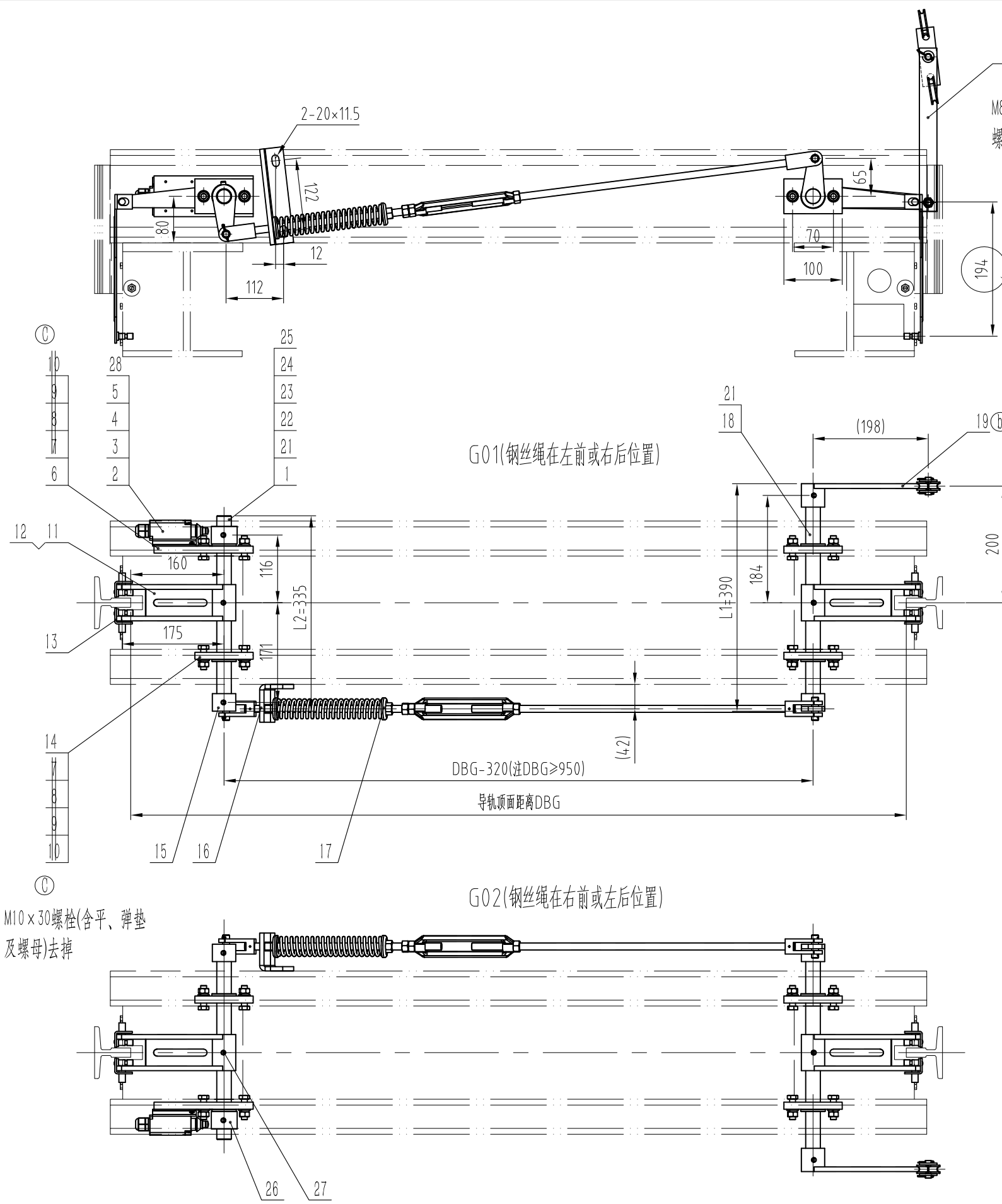




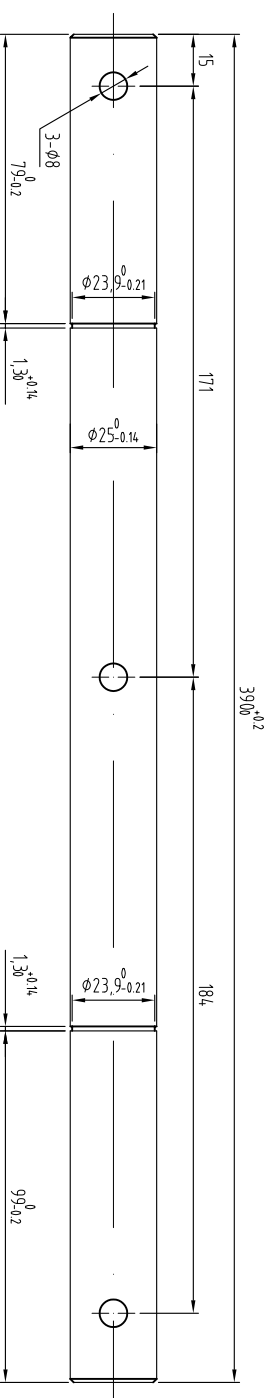
技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构;
- 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定;
- 3、本件中安全开关为自动复位开关;
- 4、安全钳配常规OX-188B。

10	GB/T 6170	螺母 M10	8					
9	GB/T 93	弹垫 10	8					
8	GB/T 97.1	平垫 10	8					
7	GB/T 5783	螺栓M10×30	8					
6	OX188T.1.1	大支撑件	1					借用件
5	GB/T 93	弹垫 4	4					
4	GB/T 97.1	平垫 4	4					
3	GB/T 818	十字槽盘头螺钉M4×35	4					
2	OX188T.1.3	开关组件	1					借用件
1	OX188T(BZ02).1-4	长轴杆	1	Q235A				借用件
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注	

①	2				2021.4.10	A●EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			总装图		安全联动机构	
②	2											
③	6				2021.4.10	阶段标记			重量		比例	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			共 张			第 页		1:8	
审核												
工艺			批准								OX188T(YD01)	

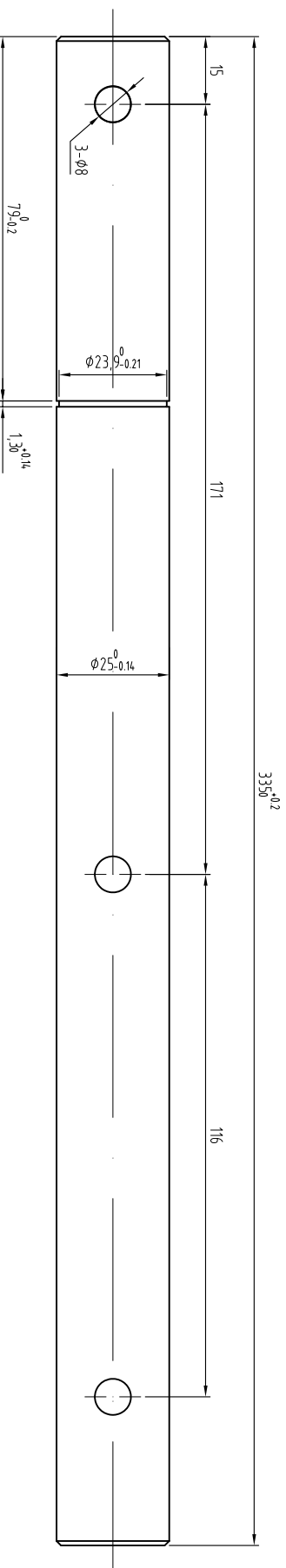
6.3 全部



技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角 $0.5-1 \times 45^\circ$ ；
- 2、表面镀锌；
- 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷。

[illegible]

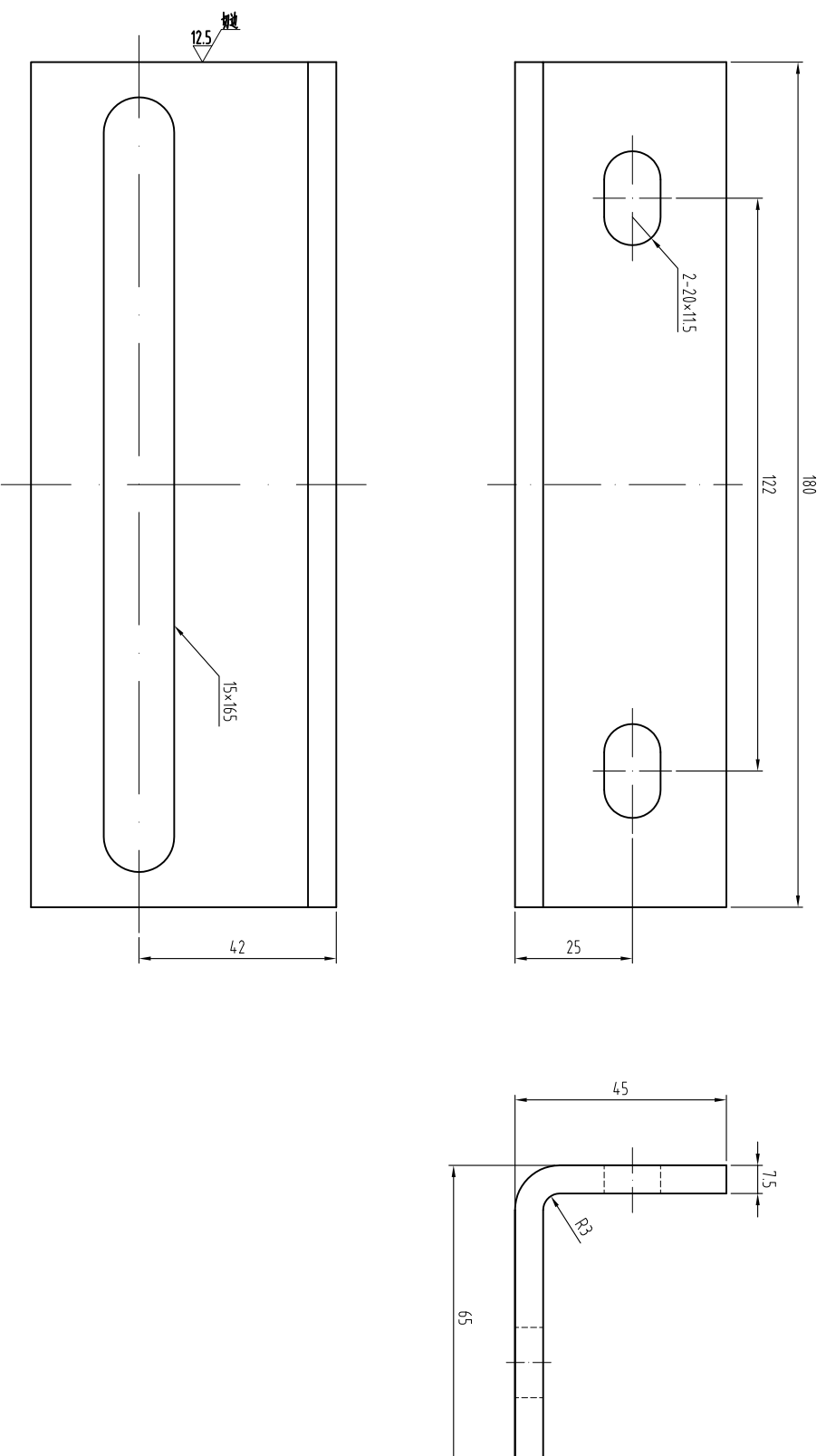


技术说明:

- 1、边角去毛刺，未注倒角 $0.5-1\times 45^\circ$ ；
- 2、表面镀锌；
- 3、完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷。

[illegible]

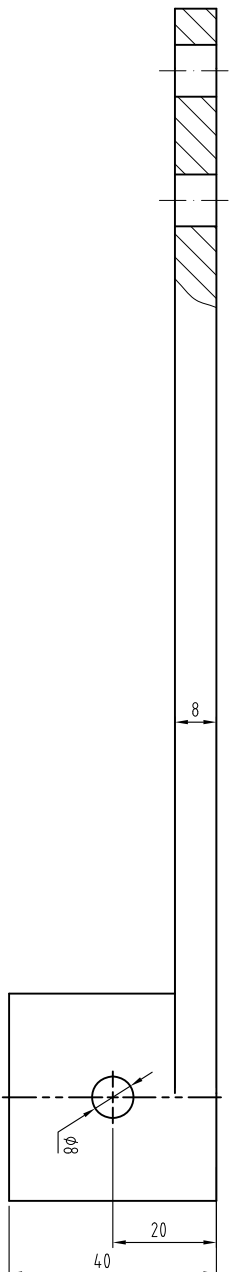
怡达OX-188(BZ02)专用



技术说明:

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

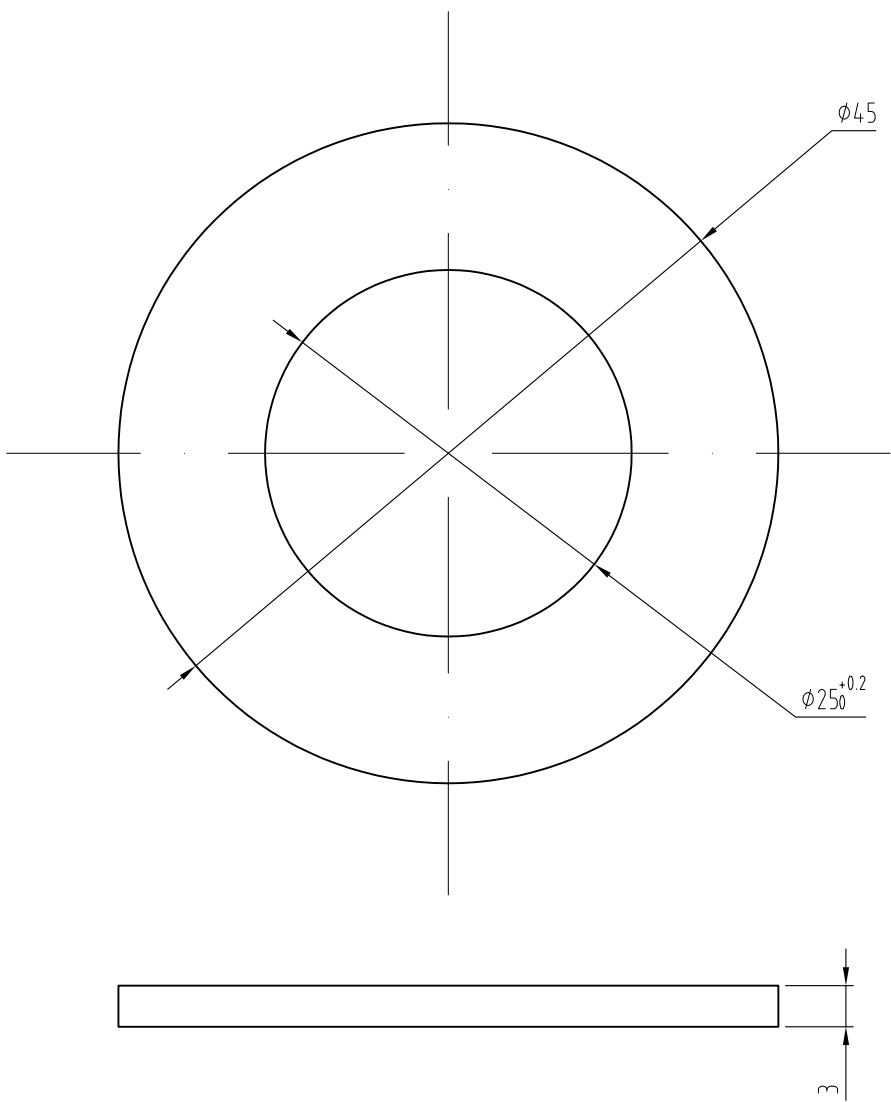
 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										共 张 第 页																					
Q235A/7.5										弹簧架																					
																				设计		处数		分区		更改文件号		签名		年、月、日	
工艺					审核					批准																					
工艺					审核					批准																					



- 1、本件为浇铸件，铸造圆角为R1-R2；
- 2、整体无气孔裂纹等缺陷；
- 3、表面镀锌处理。

[illegible]

全部√
12.5

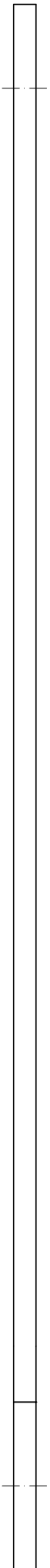
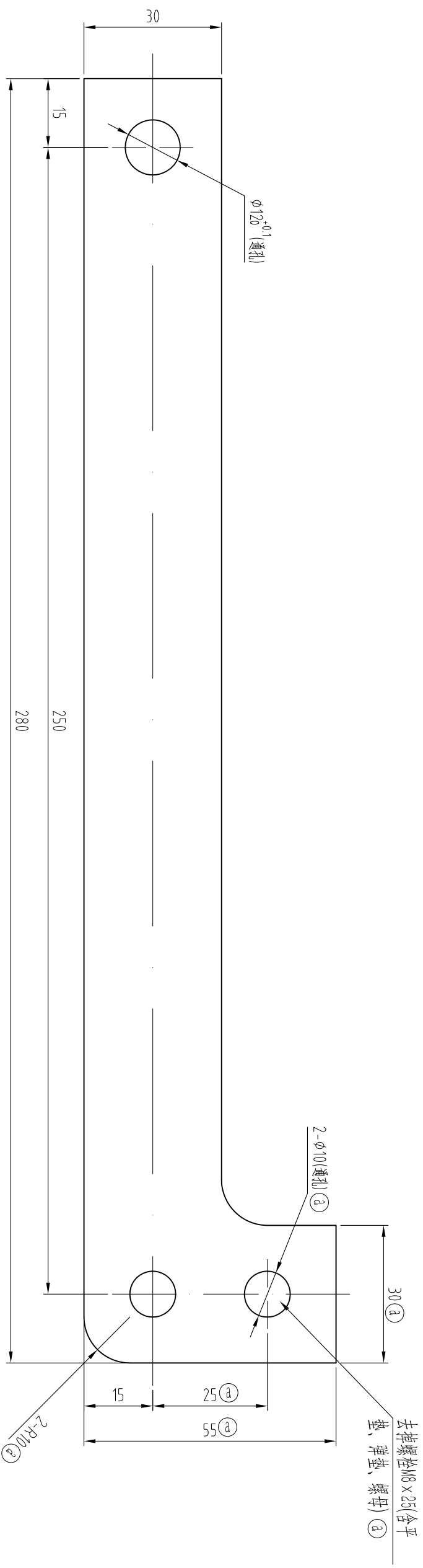


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

						A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					大垫片	
						Q235A/3						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例			
									2:1			
审核											OX.188T-5	
工艺			批准			共 张 第 页						

全部 12.5

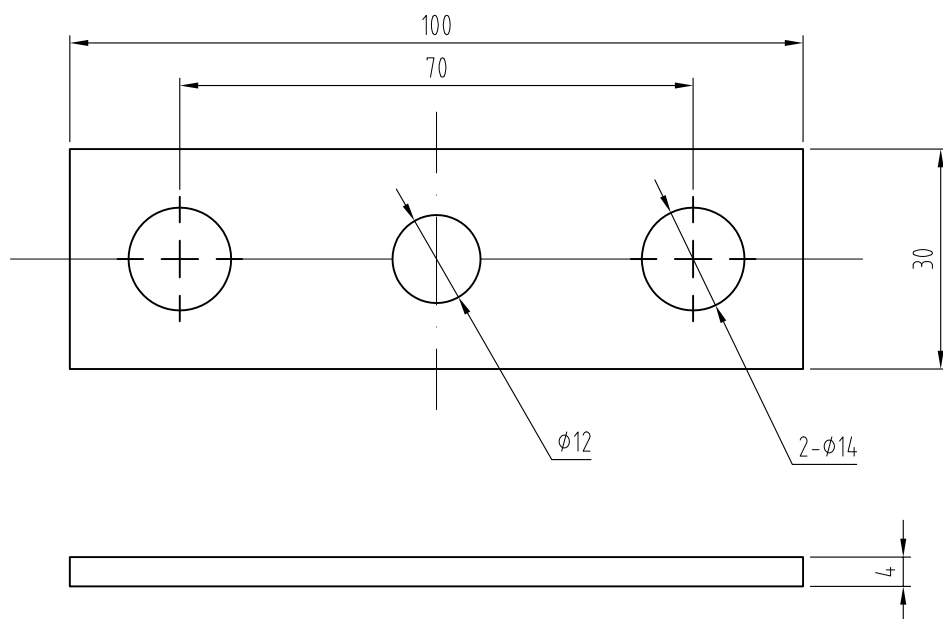


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；

 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.										长板
Q235A/4										
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
①	6				2020.10.13					
②										
设计				标准化			阶段 标记 重量 比例			
										1:1
审核							共 张 第 页			
工艺				批准			OX-210BZ(A03).4-1			

全部√^{12.5}

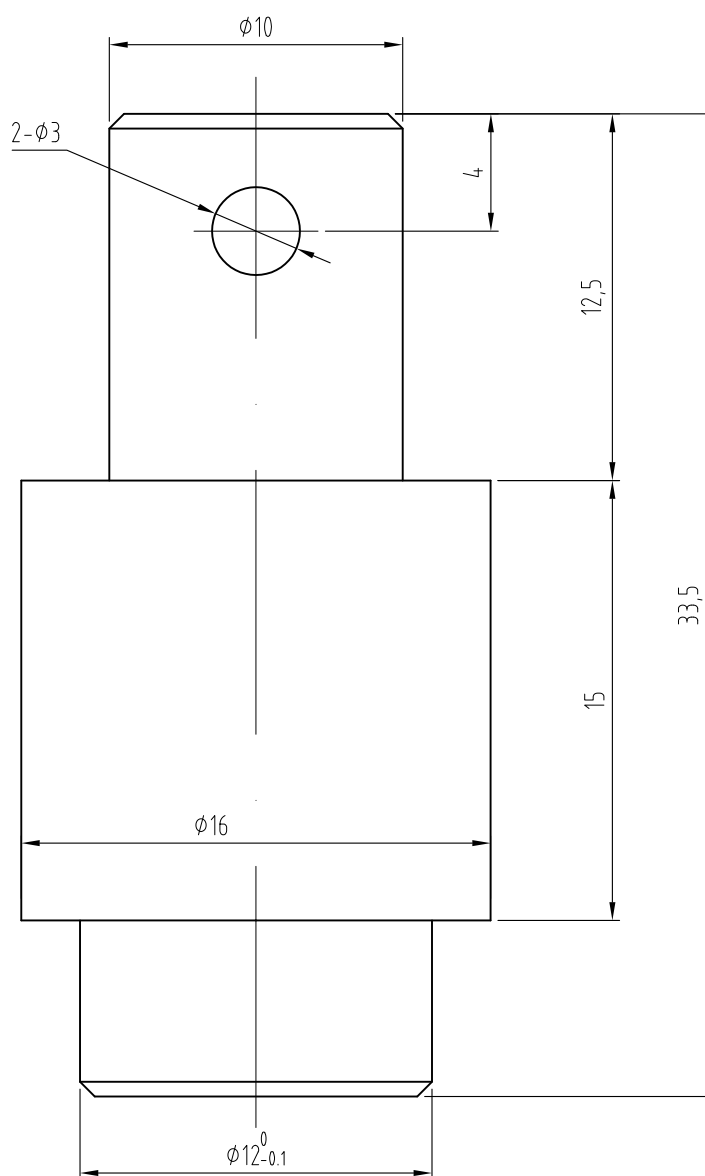


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ ；

						A ● EPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/4		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记重量比例		
设计			标准化					
						1:1		
审核								
工艺			批准			共 张 第 页		
						短板		
						OX-210BZ(A03).4-2		

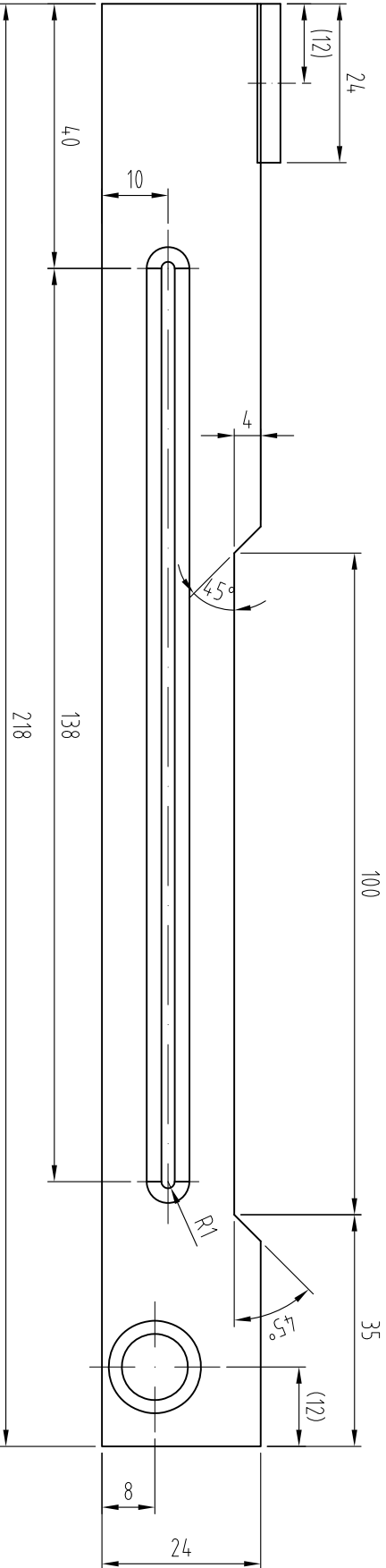
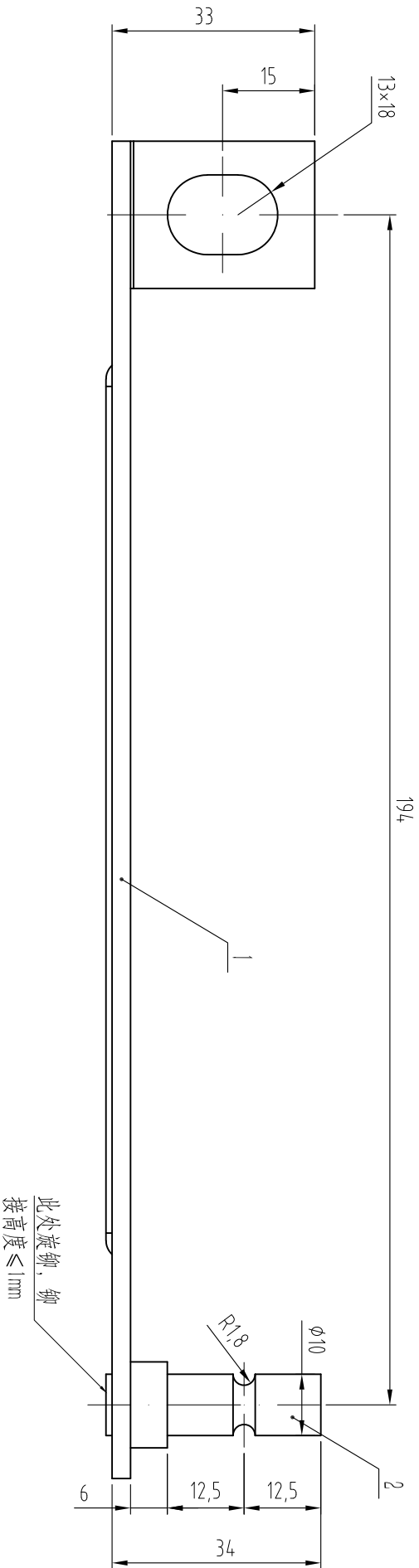
全部^{6.3}√



技术说明:

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			Q235A		销轴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记			重量	比例		
										4:1		
审核												
工艺			批准			共 张			第 页		OX-210BZ(A03).4-3	



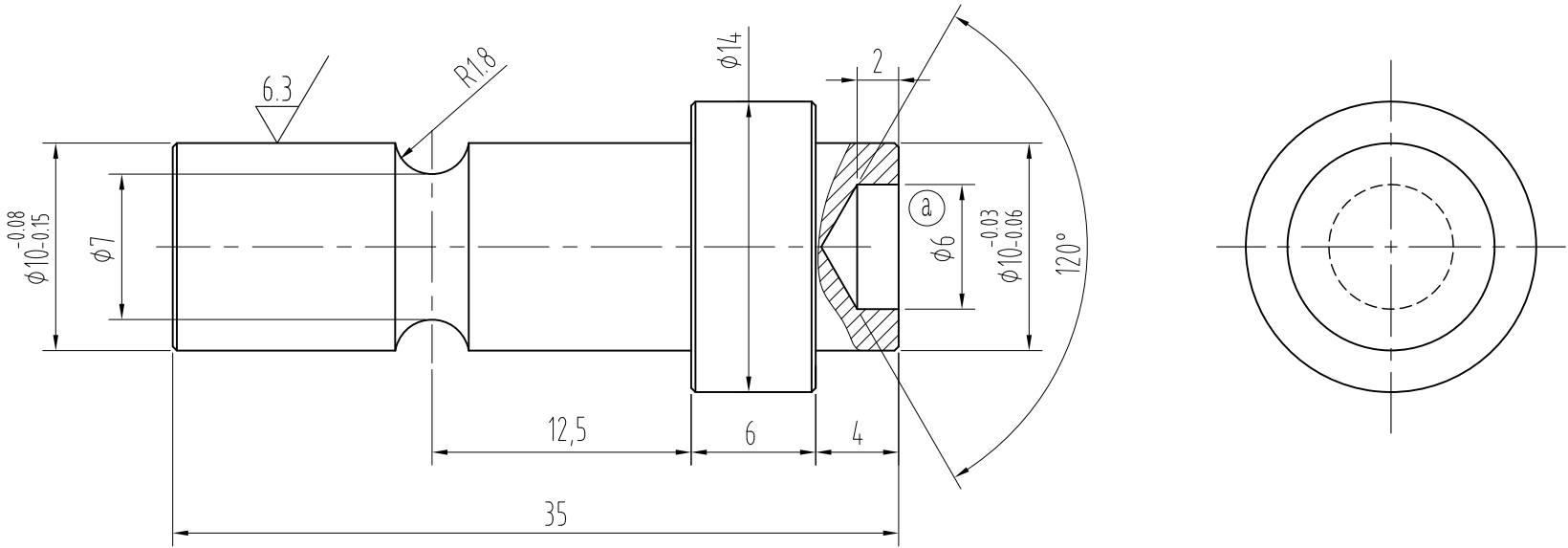
技术说明:

1、表面电镀白锌，厚度 $8\sim 12\mu\text{m}$ 。

2	0X-188.3-2	连接销(怡达定制)	1	Q235A			
1	0X-188B.5-1	提拉板	1	Q235A/3.0			本图
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计	备 注
					重 量		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	组 合 件	
设计			标准化				
						阶 段 标 记	重 量 比 例
审 核							1:1
工 艺			批 准			共 张	第 页
						提拉杆(怡达定制)	
						0X-188B.5	

图号 DWGNO		Z-E'881-X0													变更	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET			
变更	序号 ITEM	品 名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单 位	切 断	购 入	加 工		热处理 HTTR		-00					
											涂装	涂装 以外								
	-01	连接销		OX-188.3-2			Ø14-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T700-2006								-01					

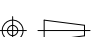
其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、零件表面镀白锌;
- 3、未注明倒角为 $0.5 \times 45^\circ$;
- 4、未注明公差按GB/T1184—K、GB/T1804—m执行;

a	1	C3			尾部打Φ6锥孔						
标记	处数	分区	签名	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 QUANTITY	日期 DATE	更改内容 CHANGE

常用							宁波奥德普电梯部件有限公司		
保留	核准 APPROVED	日期 DATE		重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	连接销(怡达定制)		
		制图 DRAWN		0.02	2:1				
一次		设计 DESIGNED		共 1 张 第 1 张		图号 DWGNO	0X-188.3-2	版本 A	
		审核 CHECKED							