



### 技术说明:

- 1、铆接平整,牢固可靠,对称制作;
- 2、焊接牢固可靠,无漏焊、焊穿缺陷;
- 3、板件不可有明显弯曲变形;
- 4、表面电镀白锌,厚度不得小于8  $\mu\text{m}$ ;

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	装配图			拉板组件
设计			标准化			阶段	标记	重量	
审核									1:6
工艺			批准			OX-188A.3(5T)			共 张 第 页