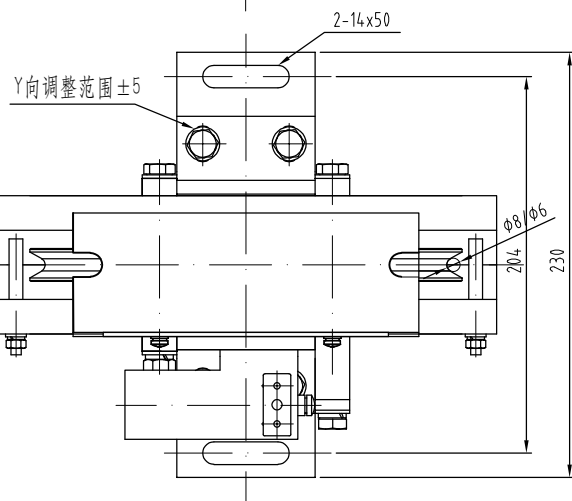
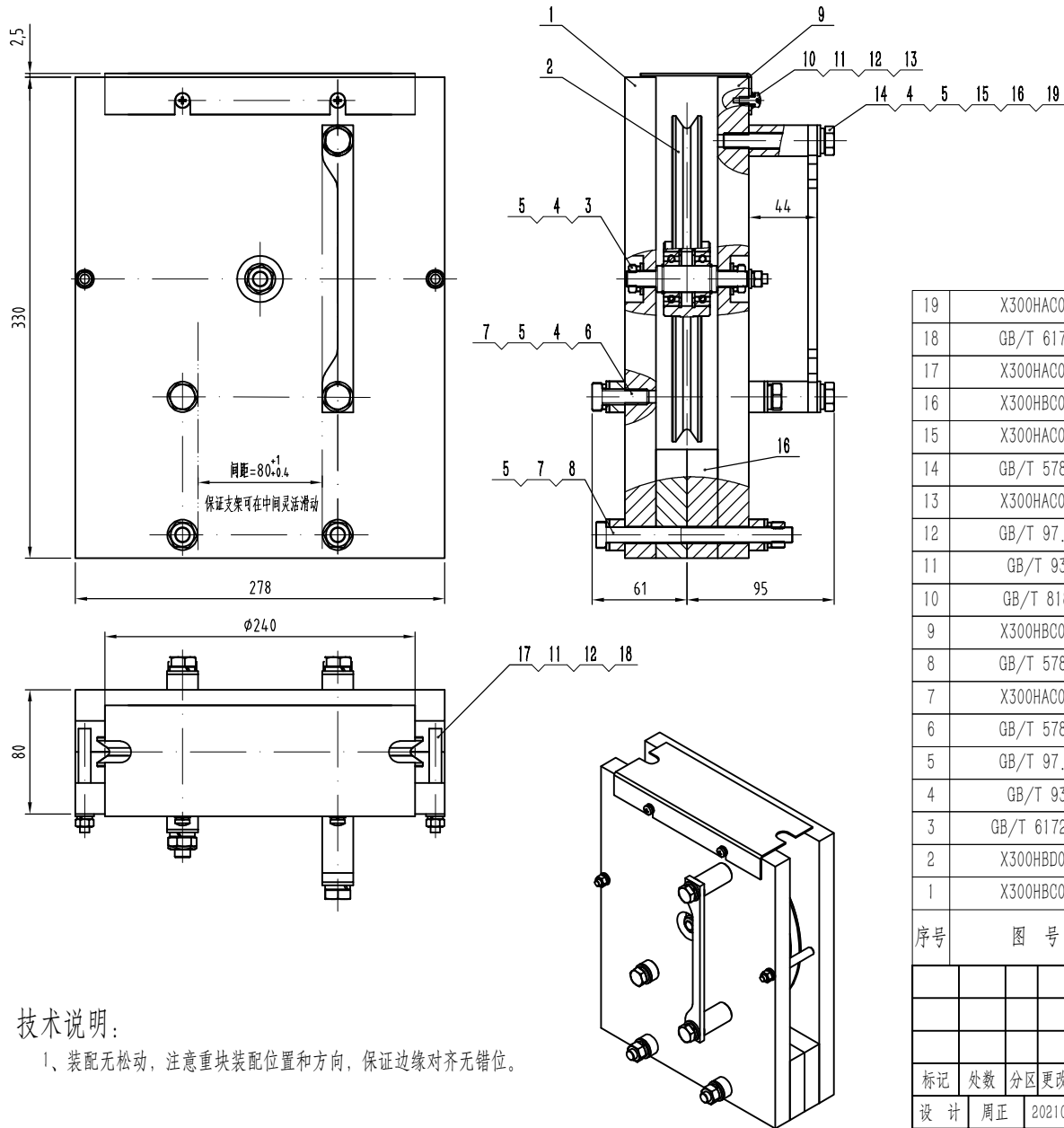




- 1、绳轮半径为 $\phi 240$ ，匹配绳槽为 $\phi 6$ 或 $\phi 8$ ；
- 2、钢板重块组件部分总重为 $39 \pm 1\text{KG}$ ；
- 3、行程开关防护等级为IP67；
- 4、重块部分安装后需保证可沿左、右支架上下灵活滑动。

3	JB/ZQ 4763	膨胀螺栓 M12X110	2				作为配件发货
2	X300HBC00	重块组件	1				
1	X300HAA00	安装底板组件	1				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单 计	总 计	备 注
					重 量		
				AODEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
				总装图		张紧装置	
标记	处数	分区	更改文件号(内容)	签名	年、月、日		
设 计	周正	2021.07.23	标准化			X300HB000	
审 核						X300HB000	
工 艺			批 准			共 张 第 页	



技术说明:

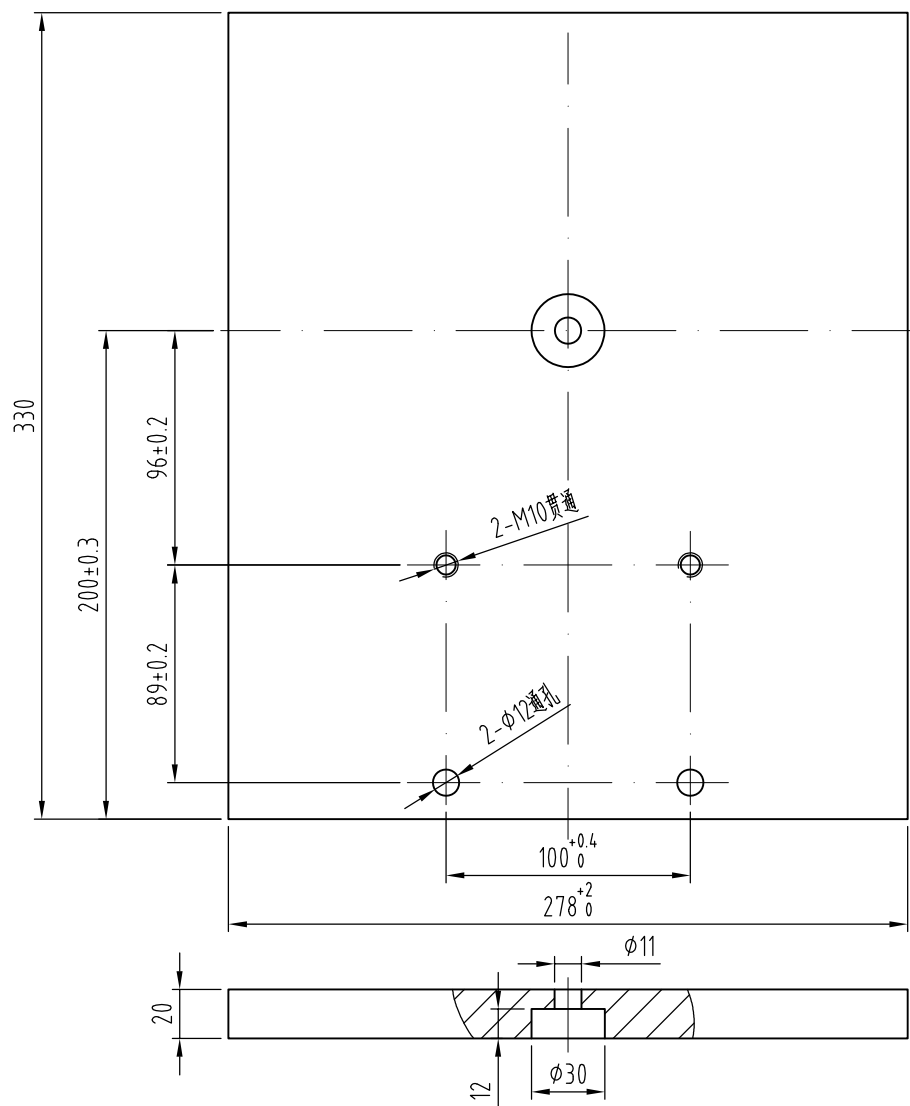
1、装配无松动, 注意重块装配位置和方向, 保证边缘对齐无错位。

19	X300HAC09	长导向套	2	Q235A			
18	GB/T 6170	六角螺母 M6	2				
17	X300HAC08	挡绳杆	2	Q235A			
16	X300HBC07	重块3	2	Q235A			
15	X300HAC05	连杆	1	Q235A			
14	GB/T 5780	六角螺栓 M10×65	2				
13	X300HAC04	防护罩	1	Q235A			
12	GB/T 97.1	平垫圈 6	4				
11	GB/T 93	弹性垫圈 6	4				
10	GB/T 818	十字盘头螺钉 M6×8	2				
9	X300HBC03	重块2	1	Q235A			
8	GB/T 5780	六角螺栓 M10×120	2				
7	X300HAC02	短导向套	7	Q235A			
6	GB/T 5783	六角螺栓 M10×30	3				
5	GB/T 97.1	平垫圈 10	10				
4	GB/T 93	弹性垫圈 10	8				
3	GB/T 6172.1	六角薄螺母 M10	2				
2	X300HBD00	绳轮组件	1	组件			
1	X300HBC01	重块1	1	Q235A			
序号	图号	名称	数量	材料	单重	总计重量	备注

AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

标记	处数	分区	更改文件号(内容)	签名	年、月、日	组件图			重块组件
设计	周正	20210812	标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:3	X300HBC00
工艺			批准			共	张	第 页	

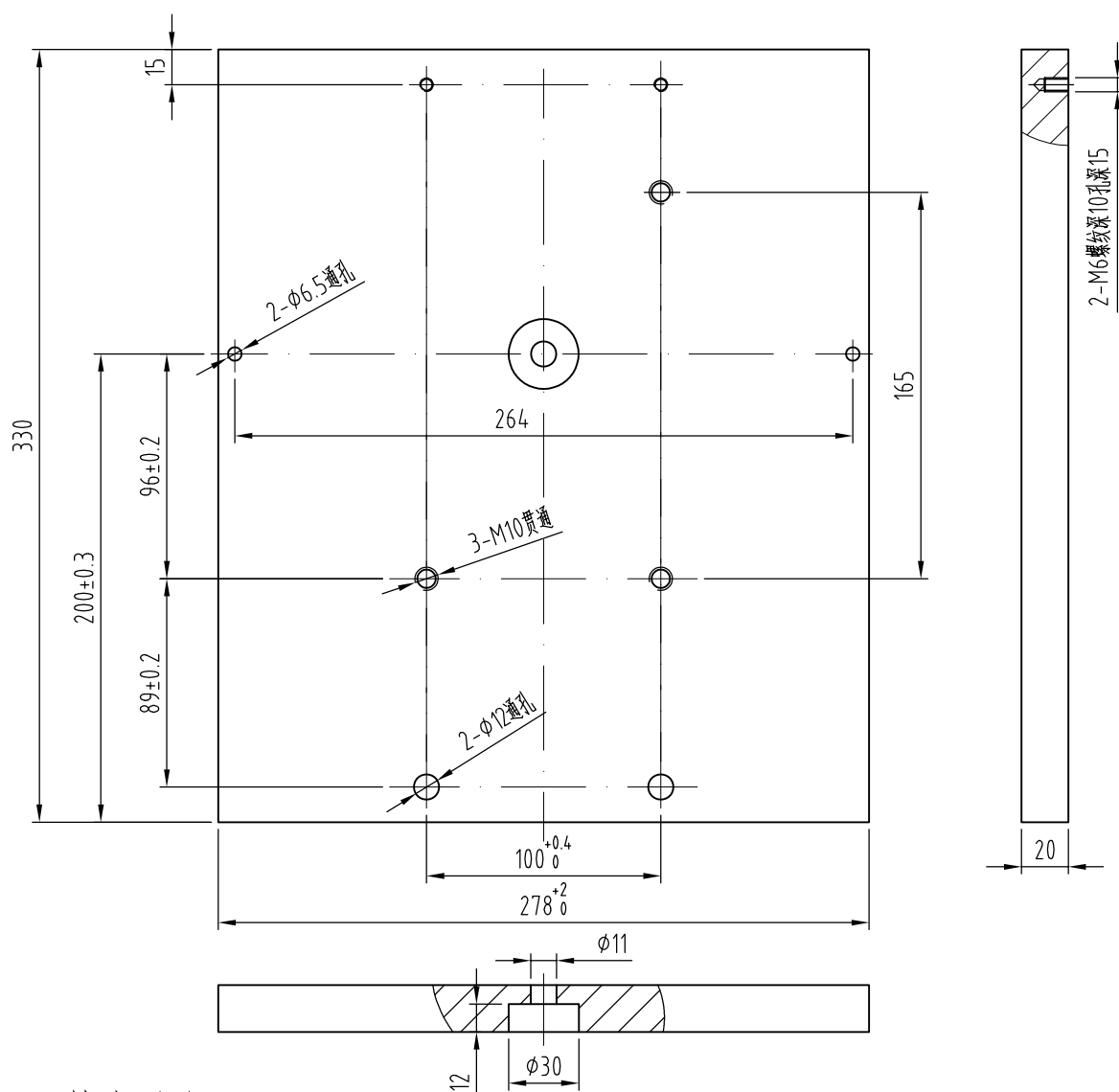
孔及周边 12.5/
其余



技术说明：
1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
2、螺纹孔两端倒角为C1；
3、表面喷漆处理，颜色为黑色。

						EPUP[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司			NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/20			重块1		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记	重 量	比 例			
设 计	周正	20210813	标准化					1:3	H300HBC01		
审 核											
工 艺			批 准			共	张	第 页			

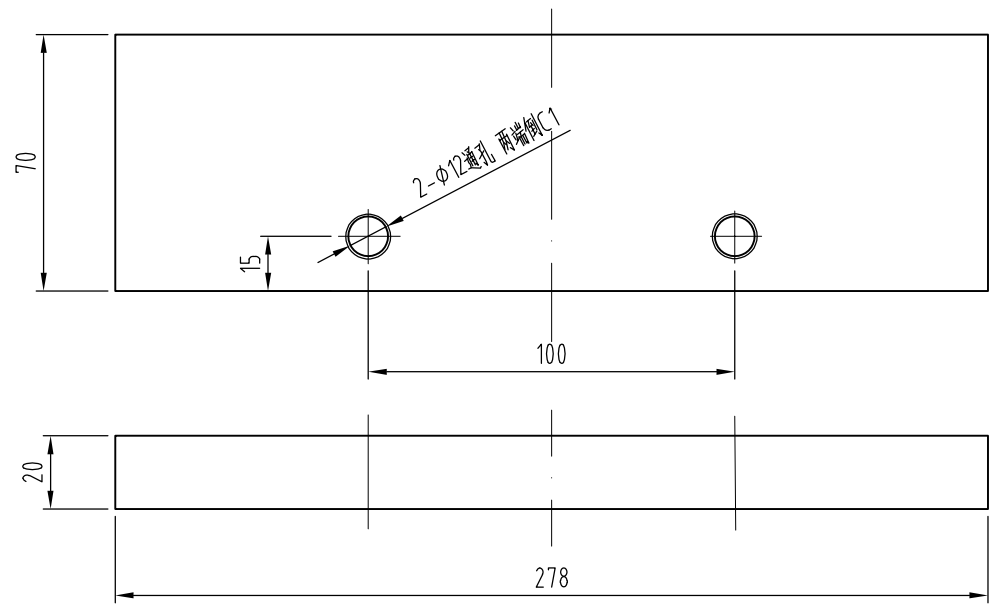
其余 ☒



- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、螺纹孔两端倒角至螺纹大径；
- 3、表面喷漆处理，颜色为黑色。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/20					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	重块2					
设计	周正	20210813	标准化								
						阶段标记		重量		比例	
										1:3	
审核						H300HBC03					
工艺			批准								
						共 张 第 页					

孔及周边 $\sqrt[12.5]{}$
其余 $\sqrt[12.5]{}$



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷漆处理，颜色为黑色。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						Q235A/20			重块3
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设 计	周正	20210812	标准化			阶 段	标 记	重 量	比 例
审 核									1:2
工 艺			批 准			共 张 第 页			X300HBC07

