

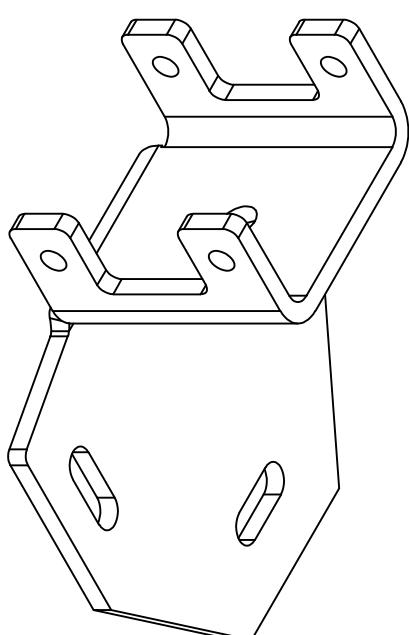
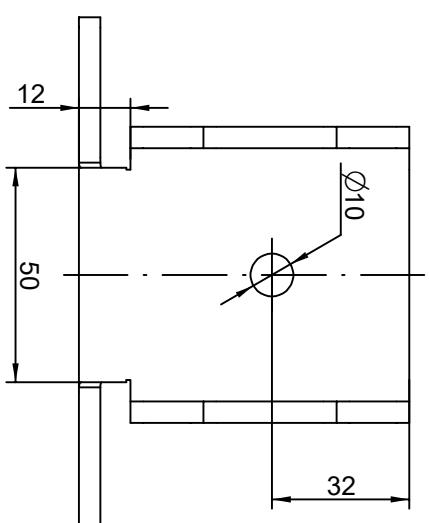
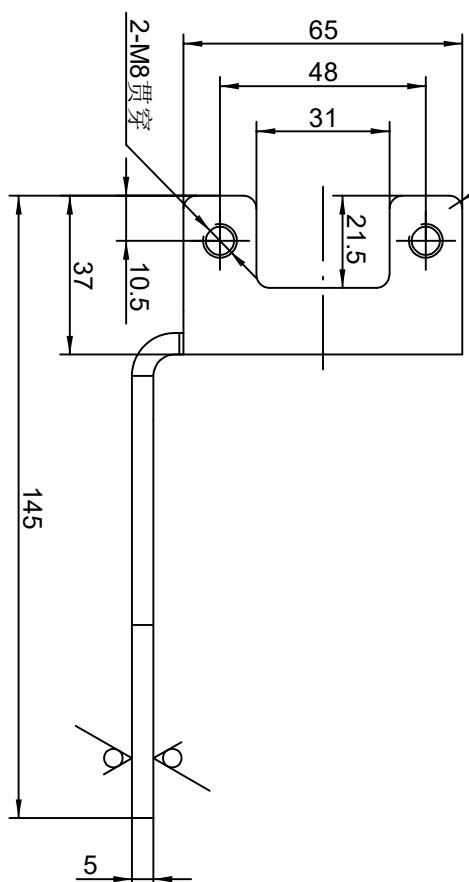
技术要求
 1. 焊接牢固，焊后去渣；
 2. 表面喷塑，颜色按工作令；
 3. 喷塑螺纹保护。

序号	图号	名称	数量	材料	质量	备注
2	DS002754	加强筋	1	热轧钢板4.0mm/Q235	0.048 kg	
1	DS002753	导靴座	1	热轧钢板5.0mm/Q235	0.676 kg	
标记 处数 分区 更改文件号 签名 年、月、日						
设计	王哲	2021.07.16	标准	(阶段标记)	重量	比例
审核					0.65kg	1:1
工艺			批准	共 1 张	第 1 张	DS002752/A

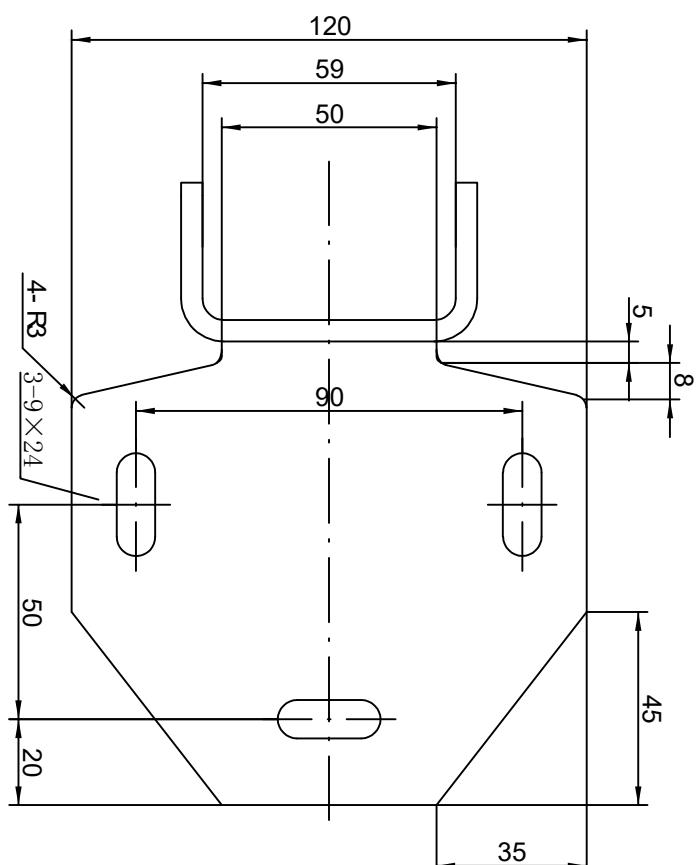
浙江丹森智能家居科技有限公司

6-R3

其余 6.3



技术要求
1. 折弯内圆角R5;
2. 去毛刺、抛光。

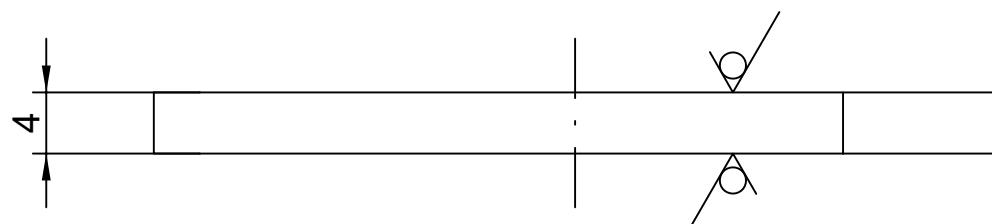
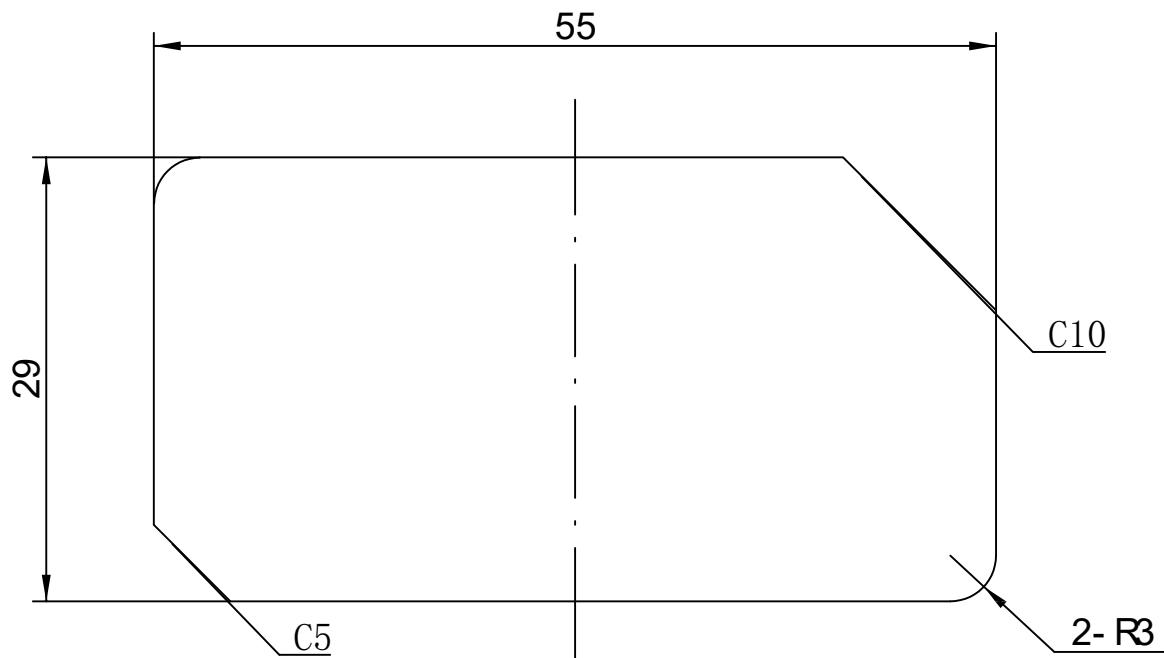


标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	材料	设计	审核	工艺	批准
						热轧钢板5.0mm/Q235				
							王哲	2021.07.16	标准	(阶段标记)
										重量
										比例
										0.66kg : 1.25
										共 1 张 第 1 张

浙江丹森智能家居科技有限公司

DS002753/A

其余 6.3



技术要求
1. 去毛刺、锐棱。

						热轧钢板4.0mm/Q235	浙江丹森智能家居科技有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计	王哲	2021.07.16	标准			(阶段标记)	重量	
							比例	
审核						0.048 kg	2:1	加强筋
工步			标准			共 1 张	第 1 张	DS002754/A