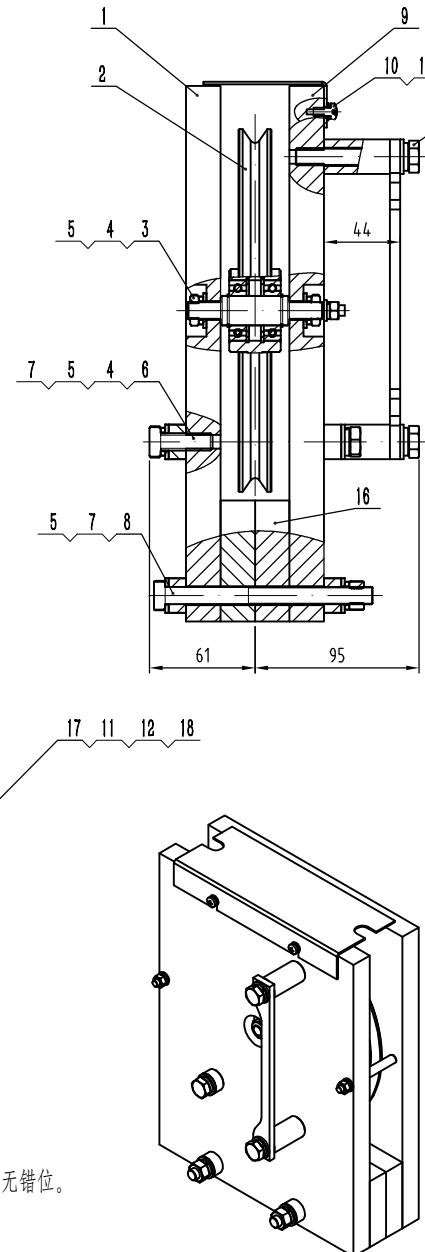
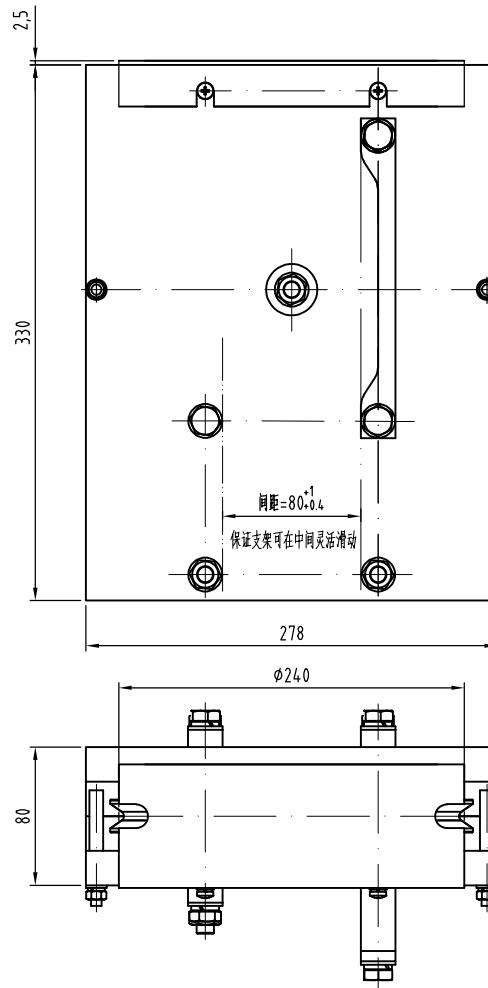


## 2-M12×110膨胀螺栓

- 1、绳轮节径为Φ240，匹配绳槽为Φ6或Φ8；
  - 2、钢板重块组件部分总重为 $39 \pm 1\text{KG}$ ；
  - 3、行程开关防护等级为IP67；
  - 4、重块部分安装后需保证可沿左、右支架上下灵活滑动。

3	JB/ZQ 4763			膨胀螺栓 M12X110		2						作为配件发货
2	X300HBC00			重块组件		1						
1	X300HAA00			安装底板组件		1						
序号	图 号			名 称		数 量	材 料			单 计	总 计	备注
							 AOEPU ° 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
标记	处数	分区	更改文件号(内容)	签名	年、月、日		总 装 图					张 紧 装 置
设 计	周 正	2021.07.23	标 准 化							阶 段	标 记	
审 核										1:3		X300HB000
工 艺			批 准				共 张 第 页					



### 技术说明:

1、装配无松动，注意重块装配位置和方向，保证边缘对齐无错位。

序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注
19	X300HAC09	长导向套	2	Q235A			
18	GB/T 6170	六角螺母 M6	2				
17	X300HAC08	挡绳杆	2	Q235A			
16	X300HBC07	重块3	2	Q235A			
15	X300HAC05	连杆	1	Q235A			
14	GB/T 5780	六角螺栓 M10×65	2				
13	X300HAC04	防护罩	1	Q235A			
12	GB/T 97.1	平垫圈 6	4				
11	GB/T 93	弹性垫圈 6	4				
10	GB/T 818	十字盘头螺钉 M6×8	2				
9	X300HBC03	重块2	1	Q235A			
8	GB/T 5780	六角螺栓 M10×120	2				
7	X300HAC02	短导向套	7	Q235A			
6	GB/T 5783	六角螺栓 M10×30	3				
5	GB/T 97.1	平垫圈 10	10				
4	GB/T 93	弹性垫圈 10	8				
3	GB/T 6172.1	六角薄螺母 M10	2				
2	X300HBD00	绳轮组件	1	组件			
1	X300HBC01	重块1	1	Q235A			

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

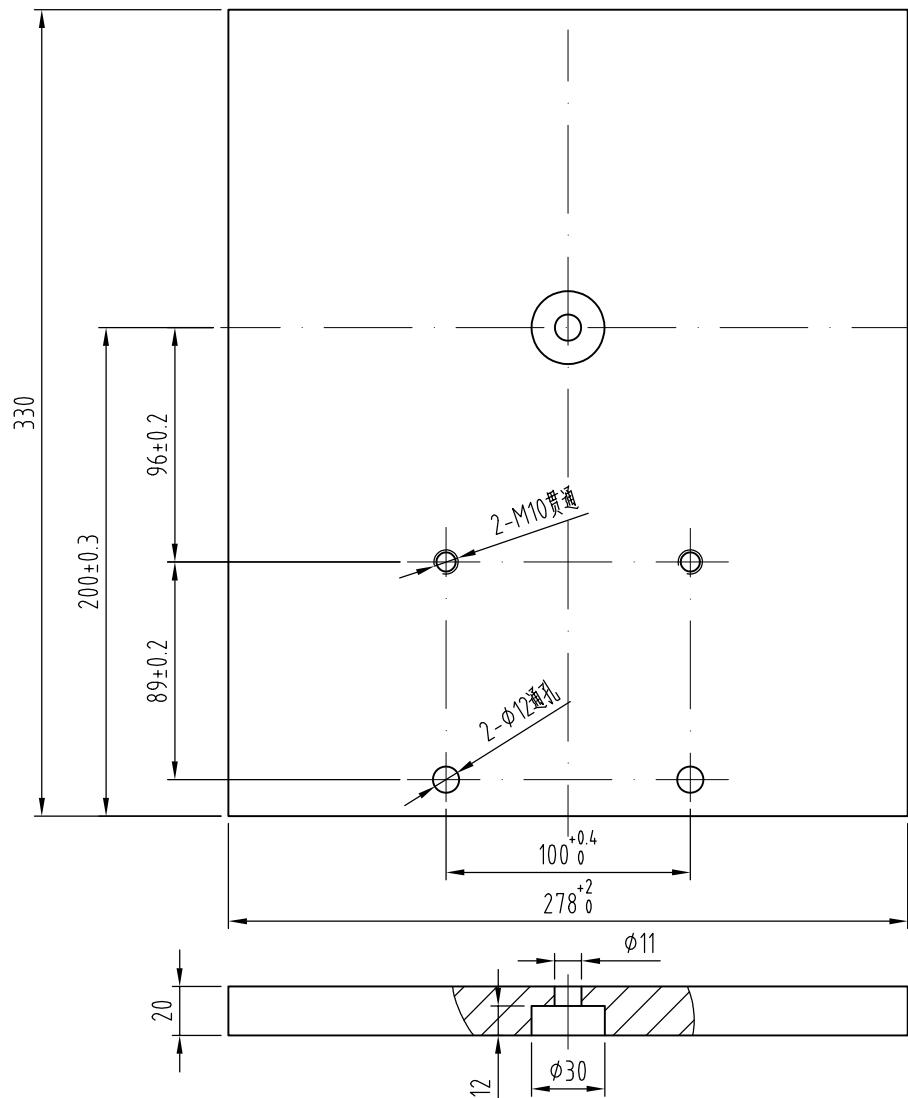
组件图

重块组件

标记	处数	分区	更改文件号(内容)	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计	周正	20210812	标准化					
审核								1:3
工艺			批准			共	张	第 页

X300HBC00

孔及周边  $12.5\text{ mm}$   
其余



### 技术说明：

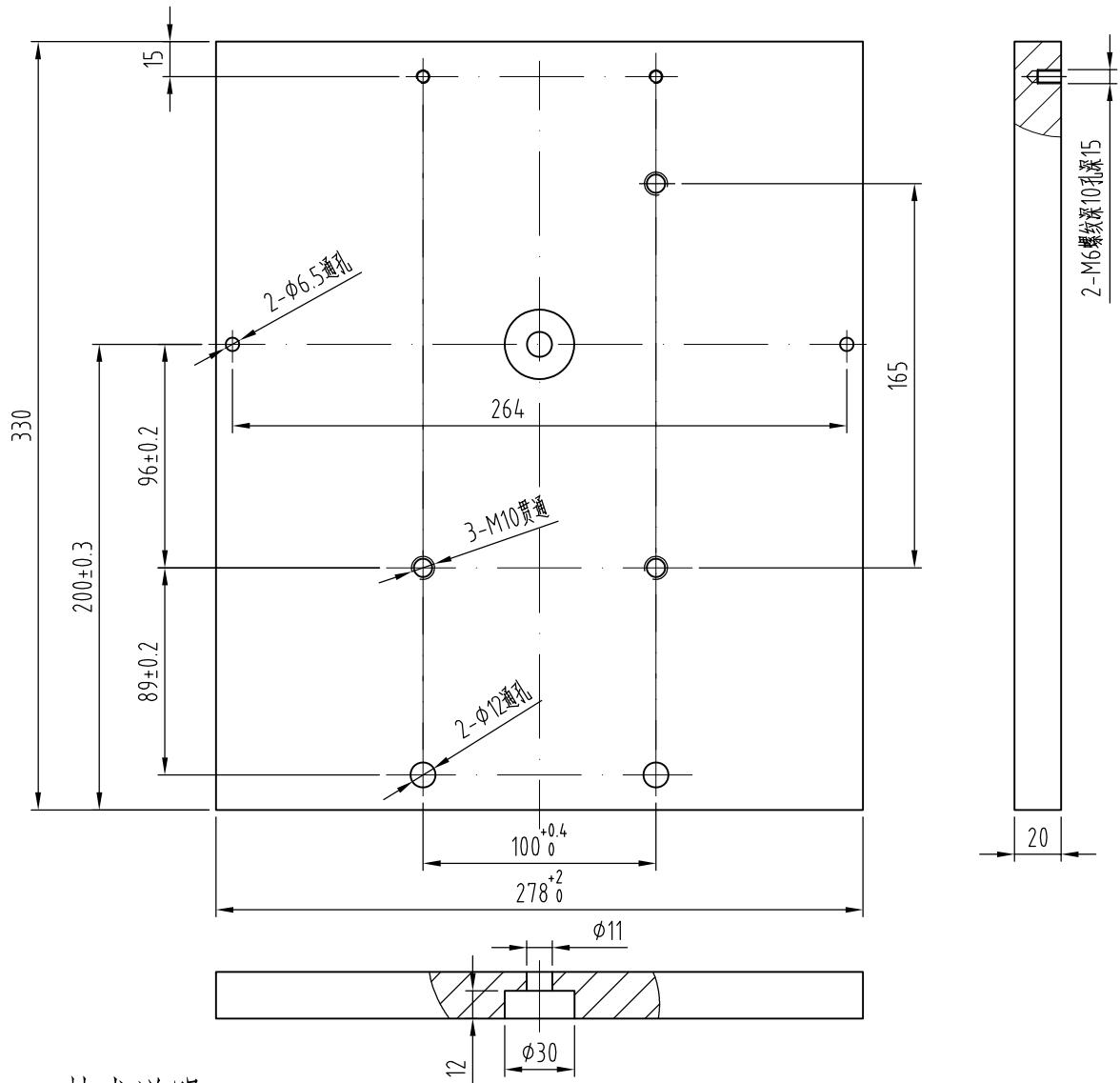
- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、螺纹孔两端倒角为C1；
- 3、表面喷漆处理，颜色为黑色。



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/20			重块1
设计	周正	20210813	标准化			阶段	标记	重量	
审核								1.3	
工艺			批准			共 张 第 页			H300HBC01

孔及周边 12.5  
其余



### 技术说明：

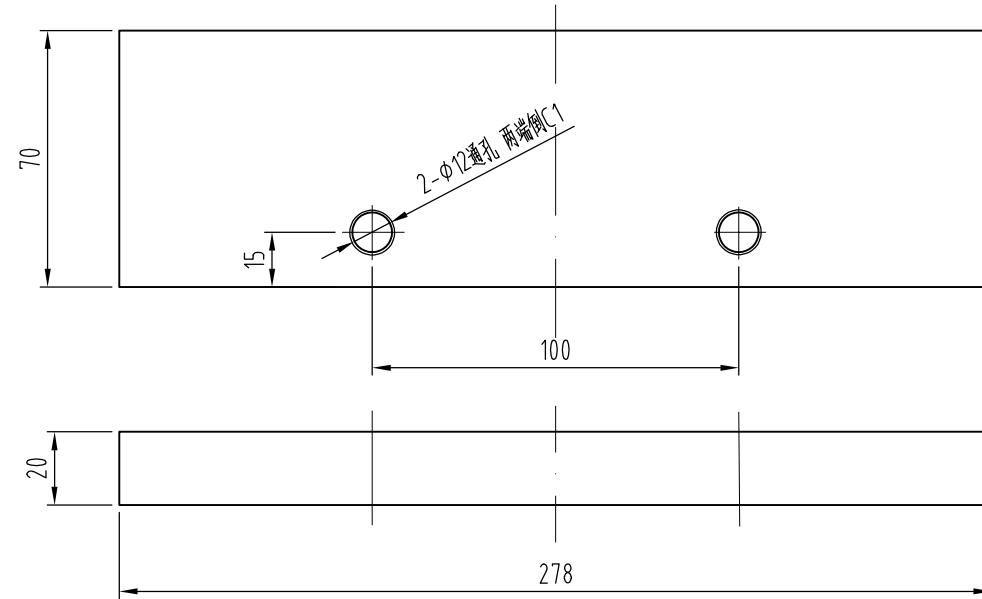
- 零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 螺纹孔两端倒角至螺纹大径；
- 表面喷漆处理，颜色为黑色。



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/20			重块2
设计	周正	20210813	标准化			阶段	标记	重量	
审核								1.3	
工艺			批准			共 张 第 页			H300HBC03

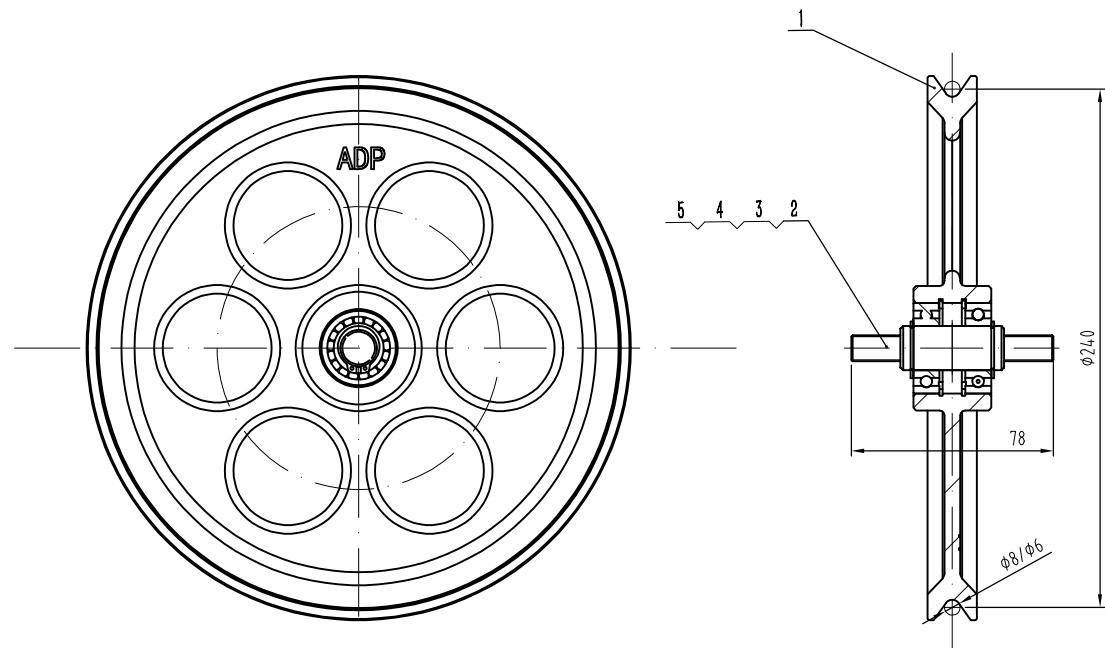
孔及周边  $12.5\triangledown$   
其余  $\checkmark$



### 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷漆处理，颜色为黑色。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/20		重块3
设计	周正	20210812	标准化			阶段	标记	
审核						重量	比例	
工艺			批准			1:2		X300HBC07
共		张	第	页				



#### 技术要求:

- 1、件2与件1、件4采用压铆连接；
  - 2、本件匹配 $\Phi 6/\Phi 8$ 钢丝绳使用；
  - 3、装配后要求转动灵活可靠，无摆晃和卡阻等现象。