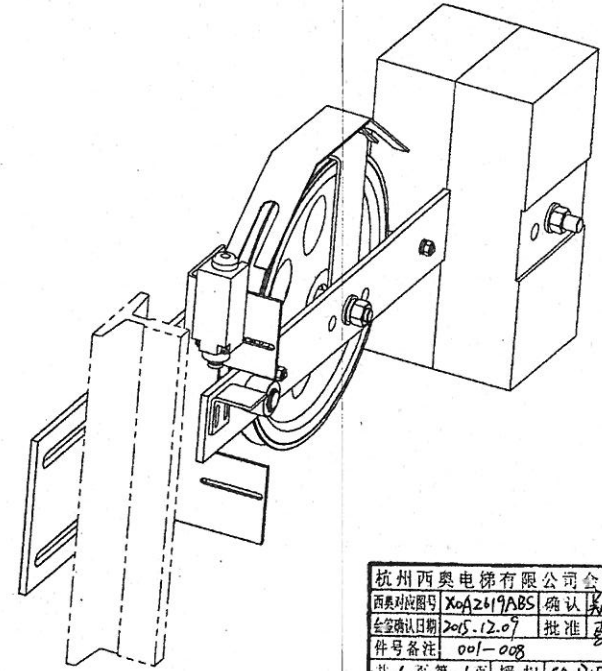
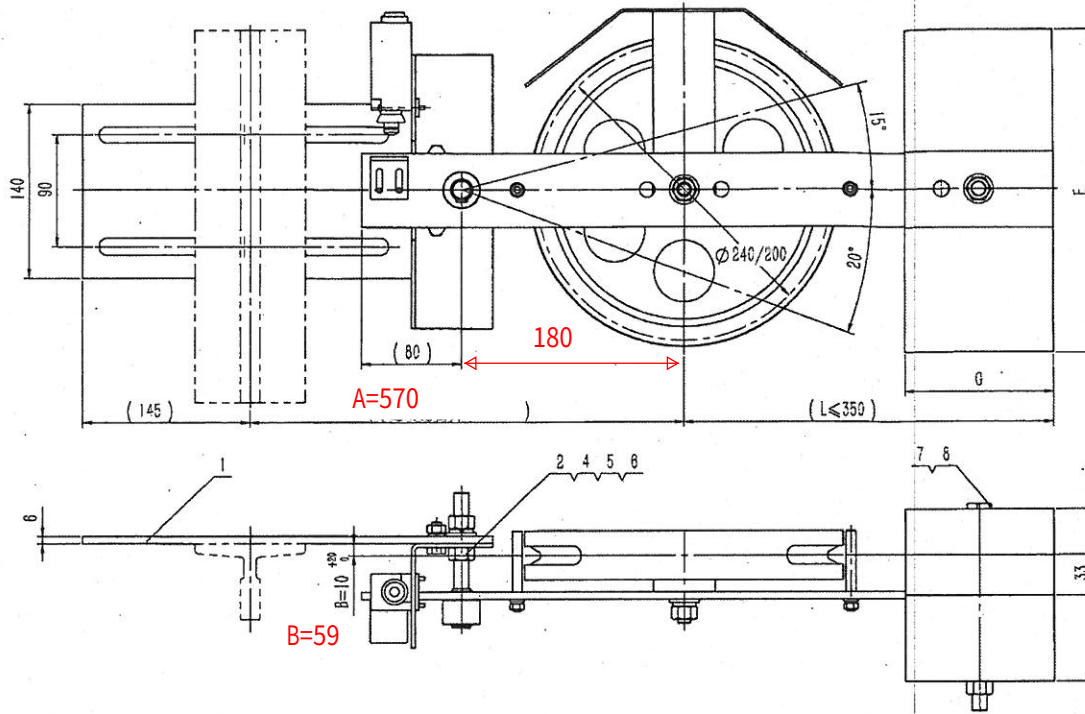


OX200(ABS)

2015-02-15

89200539 OX-200涨紧装置(2-18X200, 镀锌) A=570 240
-8 重晶石24kg 灰色RAL7037 中英文 杭州西奥

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



杭州西奥电梯有限公司公章
西奥对应图号 XOA2419ABS 确认 张军
会签确认日期 2015.12.07 批准 马林
件号备注 001-008
PL / 页第 1 页 授权 CA-D45255

技术说明

1. 本件按 240 绳轮绘制, 具体使用时根据指令装配(注意绳轮直径、绳槽规格等);
2. 配重块的使用根据指令要求, 我司标配为 18KG 重晶石;
3. 参数 A、B 值根据图纸表单参数使用, 如有变化需注明对应参数说明;
4. 参数 A 按 300±20 形式实际匹配, 如有变化需注明调整(注 A>300 后使用时注意考虑杆组件与电梯导轨等配件的干涉情况)。

本图按杭州西奥电梯要求提供
2015.11.18

8	GB/T 5780-2000	螺栓 M12×160	1		0.16	0.16	
7	OX200-1(8kg)	配重块(8kg)	2	重晶石	8.02	16.04	按指令要求选用
6	GB/T 93-1967	弹性垫圈 12	1		3.63	3.63	
5	GB/T 97.1-1965	平垫圈 12	2		0.01	0.02	
4	GB/T 6170-2000	六角螺母 M12	3		0.02	0.06	
2	OX200.2	绳轮组件	1		5.07	5.07	
1	OX200.1	安装板组件	1		2.632	2.632	
序号	件号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

制(通)后件号	西奥件号	奥德普图号	钢丝绳直径	绳轮直径	配重重量	A	B	E	F	G	L	配重材质	提升高度	导轨型号
田表图号	XOA2619ABS001	OX-200	6	200	16kg	280	10	255	70	130	340	重晶石	0<H<50	T75、T82、T89
	XOA2619ABS002		6.3	240	16kg			265	70	130	310		0<H<50	T75、T82、T89
底图号	XOA2619ABS003		8	240	16kg			265	70	130	310		0<H<50	T75、T82、T89
	XOA2619ABS004		8	240	24kg			265	85	165	346		60<H<100	T75、T82、T89
签字	XOA2619ABS005	OX-200	6	200	16kg	280	10	260	50	85	320	铸钢	0<H<50	T75、T82、T89
	XOA2619ABS006		6.3	240	18kg			260	50	85	290		0<H<50	T75、T82、T89
日期	XOA2619ABS007		8	240	16kg			260	50	85	290		0<H<50	T75、T82、T89
	XOA2619ABS008		8	240	24kg			260	50	130	310		60<H<100	T75、T82、T89

周正 2021.07.03	设计	李煜 2015.11.18	校核	审核	工艺	批准	2015.11.18	共 张	第 张
标记	次数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	除设计外	重量	比例	
24.44	1:4								

宁波奥德普电梯部件有限公司

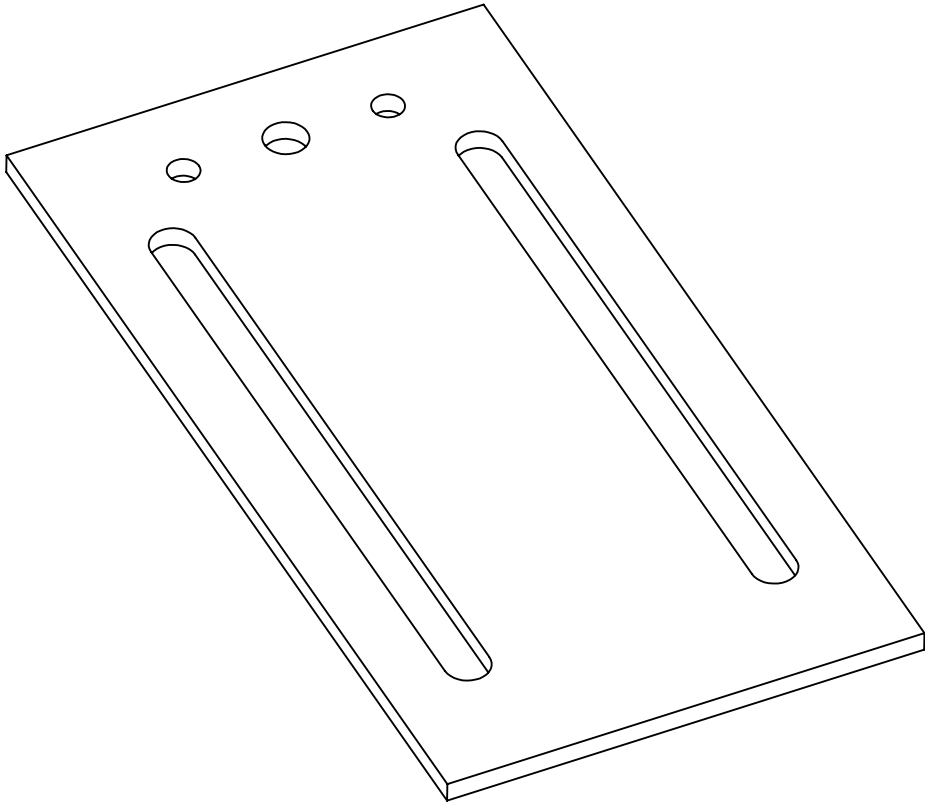
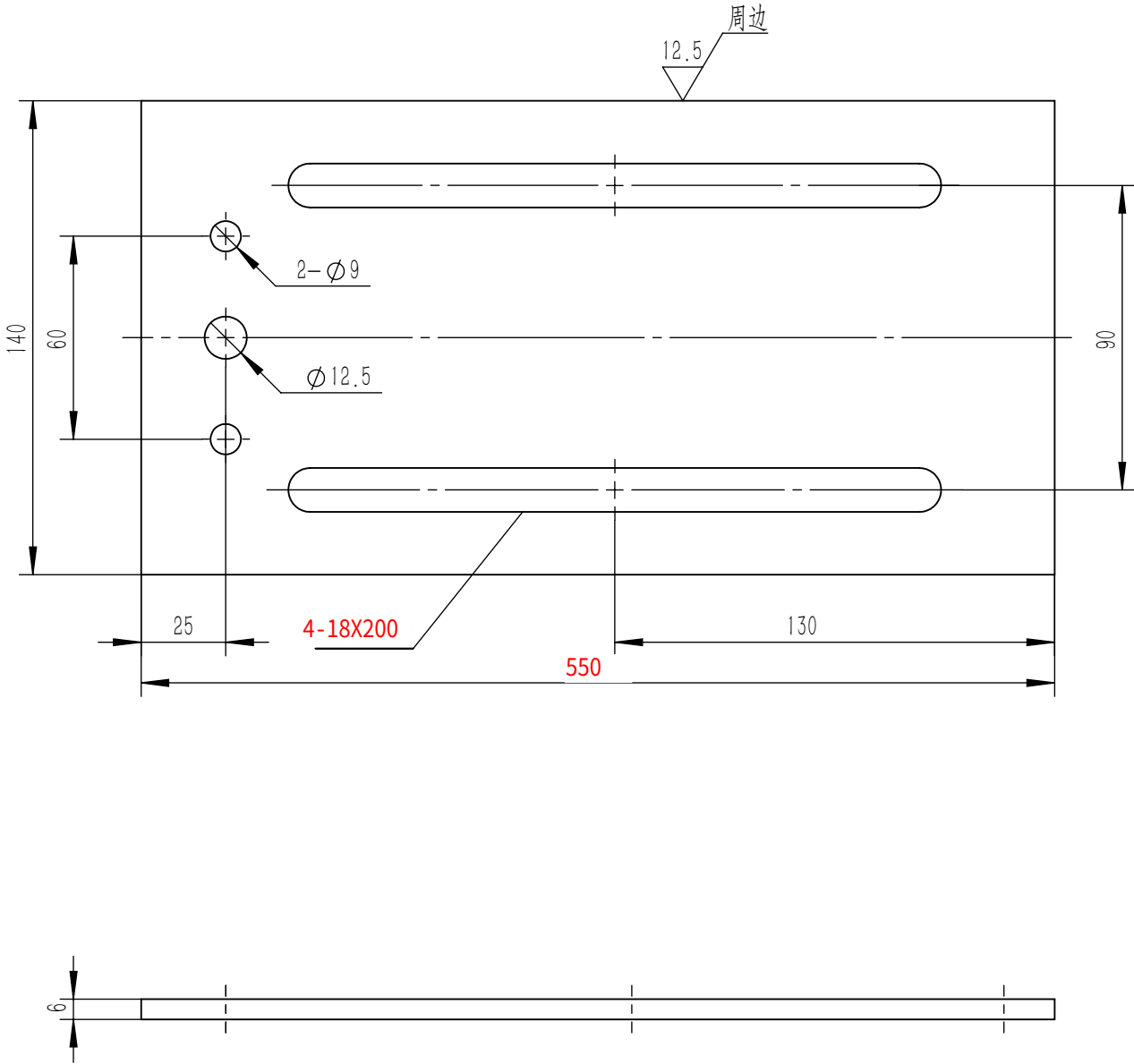
涨紧装置

OX200(ABS)

1-1.002X0

89200539 OX-200涨紧装置(2-18X200, 镀彩锌) A=570 240-8 重晶石24kg 灰色
RAL7037 中英文 杭州西奥

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



其余

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

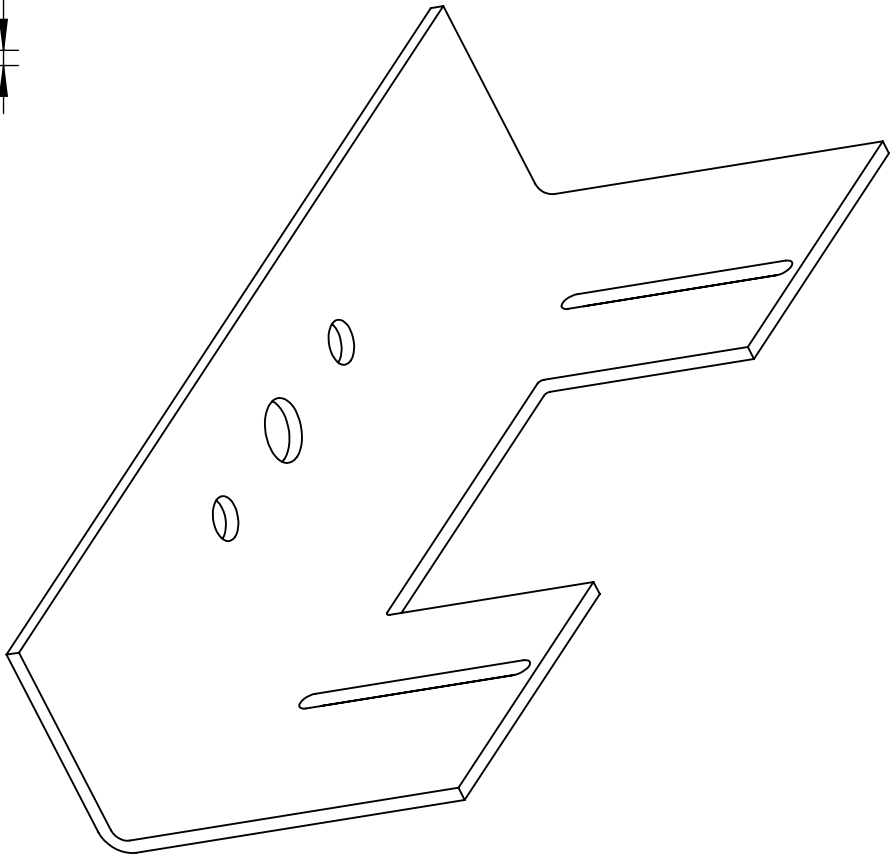
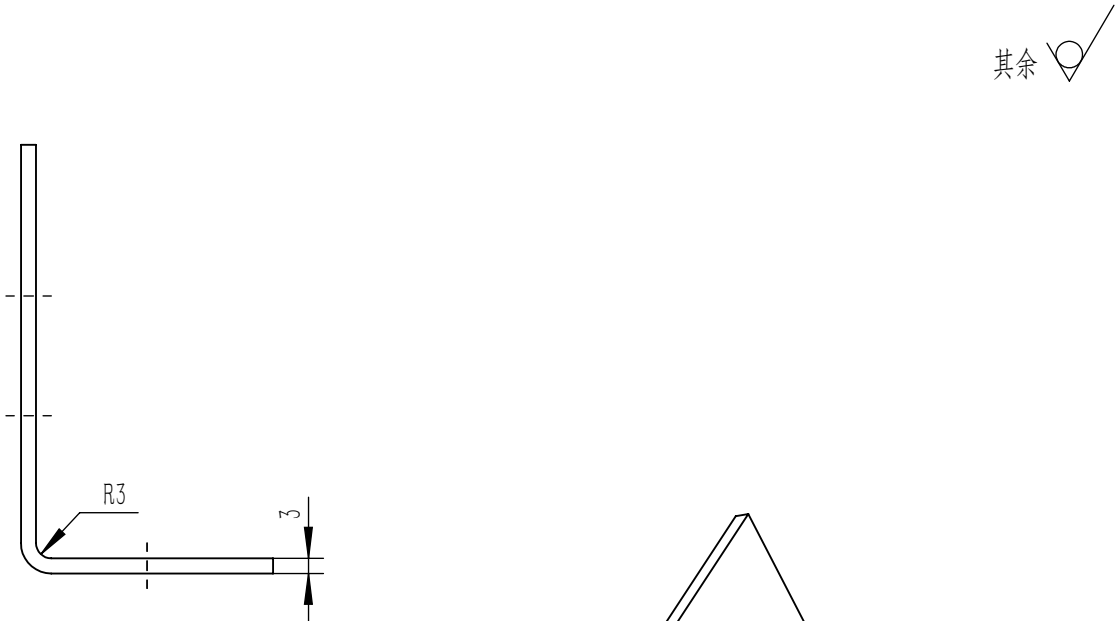
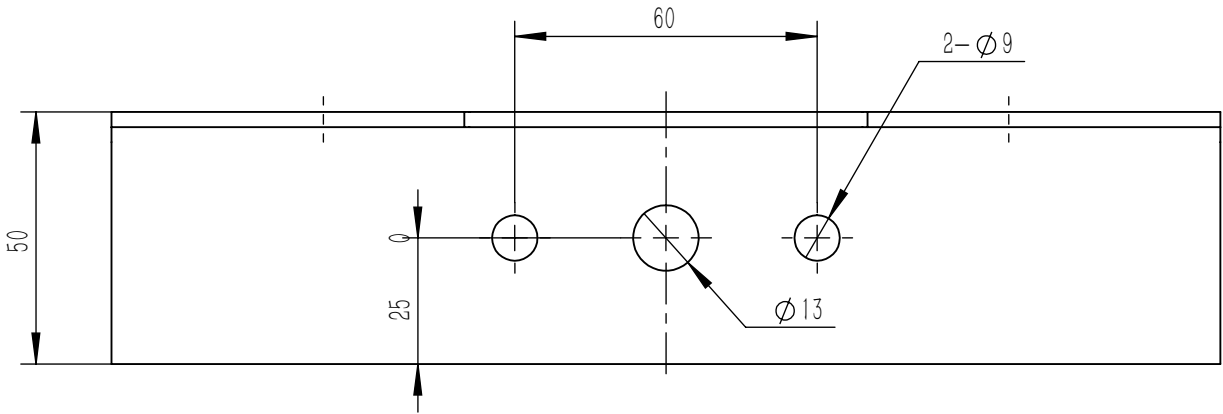
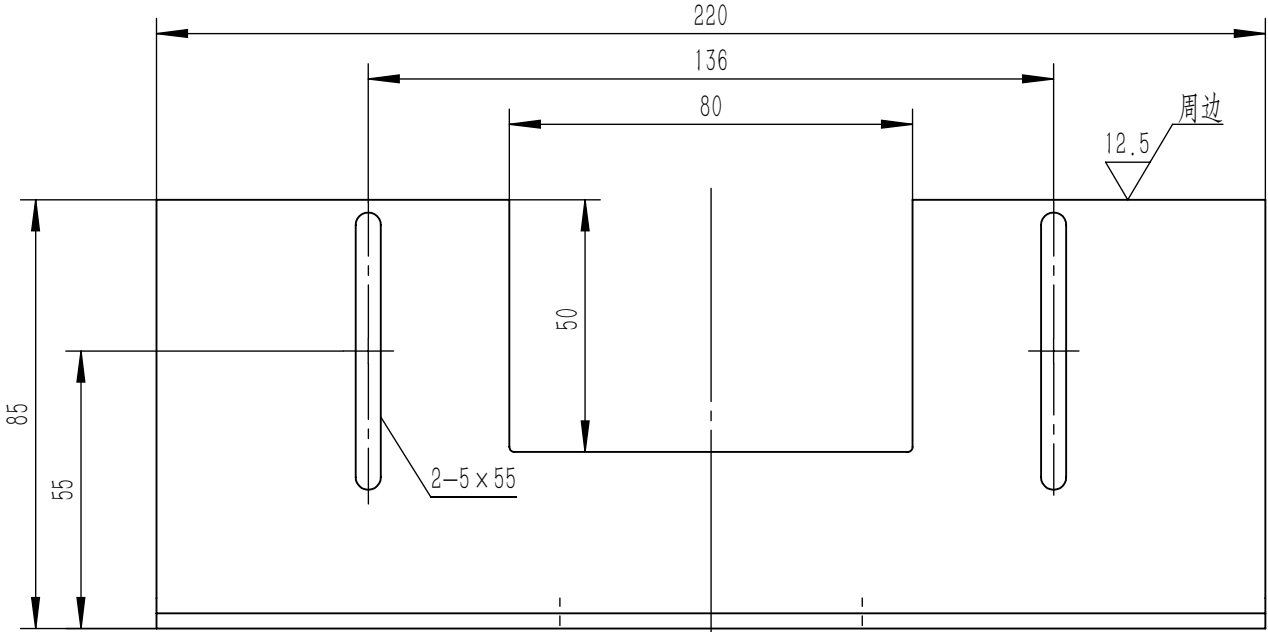
技术说明
1.边角去毛刺,锐角作倒角处理;
2.本件按T89导轨设计,采用T127时需将4-13×90孔调整为4-17×90;
3.本件按摇杆轴为M12时,其对应连接孔按 $\varnothing 12.5$ mm直径设计,当摇杆轴为M16时,其对应连接孔应调整为 $\varnothing 17$ mm直径。

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司		
											安装底板
标记	处数	分 区		文件更改号	签 名	年、月、日		阶段标记		重量	比例
设 计				标准化							
校 对											
审 核										1.526	1:2
工 艺				批 准				共 张		第 张	
OX200.1—1											

OX200.1.1-1

89200539 OX-200涨紧装置(2-18X200，镀彩锌) A=570 240-8 重晶石24kg 灰色
RAL7037 中英文 杭州西奥

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

						Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记		重量	比例	OX200.1.1-1
设 计			标准化							
校 对								0.557	1:1.5	
审 核										
工 艺			批 准			共 张		第 张		