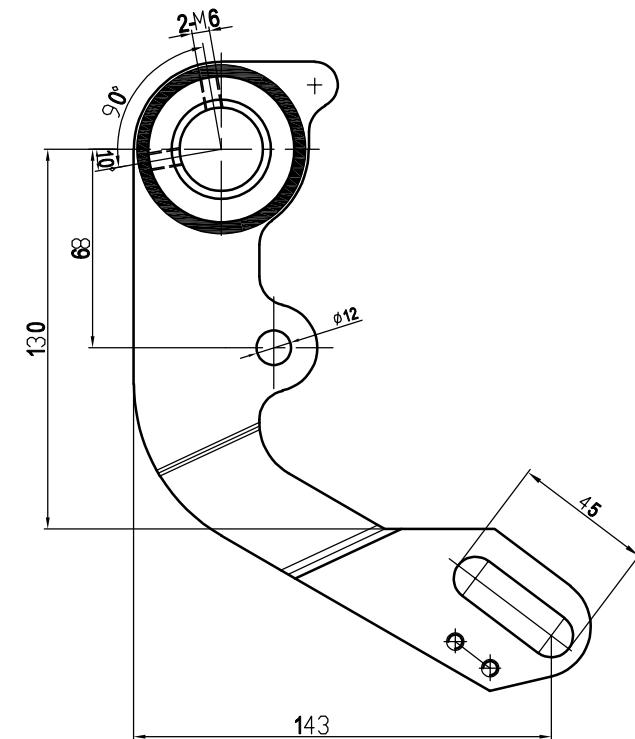


图号 DWGNO				OX-210AT.1L03G01		变更 ITEM REQD PER SET											
变更 Rev.	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL			单 位	切 断	购 入	加 工	热处理 HTTR	-00 G01	G02	G03
	-01	轴套		OX-210AT.1-1L05			20#-Φ50*47								-01		
	-02	摇杆		OX-210AT.1-2G01			20#-215*156*6t								-02		

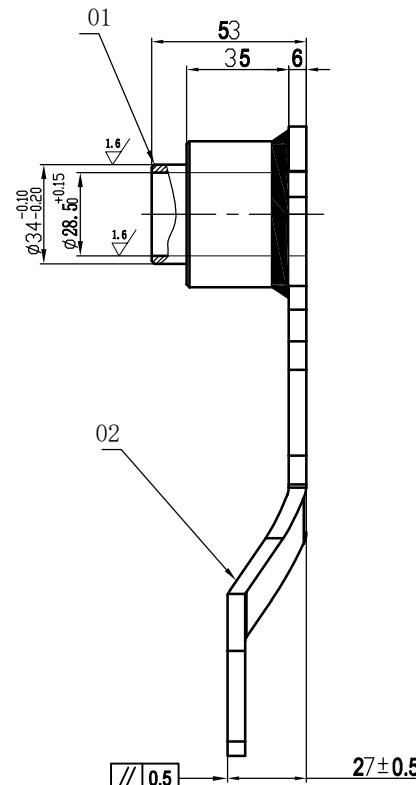
89200536 OX-210AT.1L03摇臂（销轴加长，且不焊接） 天奥电梯



技术要求:

- 1, 焊接时注意轴套和摇件焊接角度;
- 2, 焊接后确保轴套和摇杆的间隙为0, 焊接完成后必须做校正, 确保平面度在0-0.5mm以内;
- 3, 表面电镀蓝白锌。

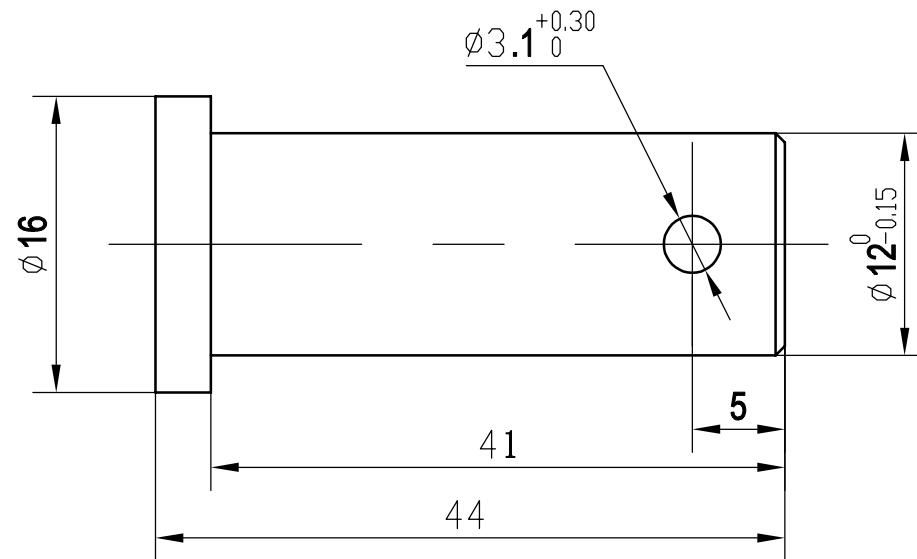
右件按此对称制作



销轴不焊

宁波奥德普电梯部件有限公司																
保留 APPROVED	标准 DRAWN		日期 DATE		2015.4.29		重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE  摇臂(标准左)  图号 DWGNO OX-210AT.1L03G01 版本 00							
	设计 DESIGNED		李煜		李煜		1:1.5									
	审核 CHECKED	标记 MARK	处数 QUANTITY	分区 DIVISION	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	共1张 1 OF 1								
	标记 MARK	处数 QUANTITY	分区 DIVISION	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	3	4								
标记 MARK	处数 QUANTITY	分区 DIVISION	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记 MARK	处数 QUANTITY	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	3	4	5	1	2	3

全部 6.3



技术要求:

- 1, 边角去尖角毛刺;
  - 2, 表面电镀蓝白锌。

						AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
						Q235A/φ16						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	加长销轴						
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例			
审核									3:1	OX-210AT-7		
工艺			批准			共	张	第	页			