

序号	图号	名称	数量	材料	单计		总计		备注
					重量	总计	重量	总计	
15	GB/T 5783	螺栓 8×25	2						
14	OX-388T-4	开关凸轮	1						借用件
13	GB/T 93	弹垫 10	2						
12	GB/T 97.1	平垫 10	2						
11	GB/T 5783	螺栓 10×25	2						
10	OX188T.4	钢丝绳连接件	1						借用件
9	OX188BT-4	拉手杆	2	Q235A/8					借用件
8	GB/T 6170	螺母 M6	2						
7	GB/T 5783	螺栓 6×50	2						
6	OX-188BX-1	扭簧	各1	72B/Φ4.5					借用件
5	GB/T 879.2	弹性圆柱销 6×55	2						
4	X188TNC00	提拉拨叉	2	焊接件					
3	GB/T 879.2	弹性圆柱销 6×40	3						
2	X188TNB00	联动轴组件	2	焊接件					
1	X188TNA00	安装底座	2	焊接件					

技术说明:

1. 本装置按匹配OX-188(A02)安全钳要求,选用时注意匹配调整;
2. 本装置配装安全开关为UKT(自动复位),如需要配发手动复位开关时需注明;
3. 本装置需将标准提拉杆需更换为OX-188T下提拉机构中的专用提拉杆,配发该装置时注意提够。

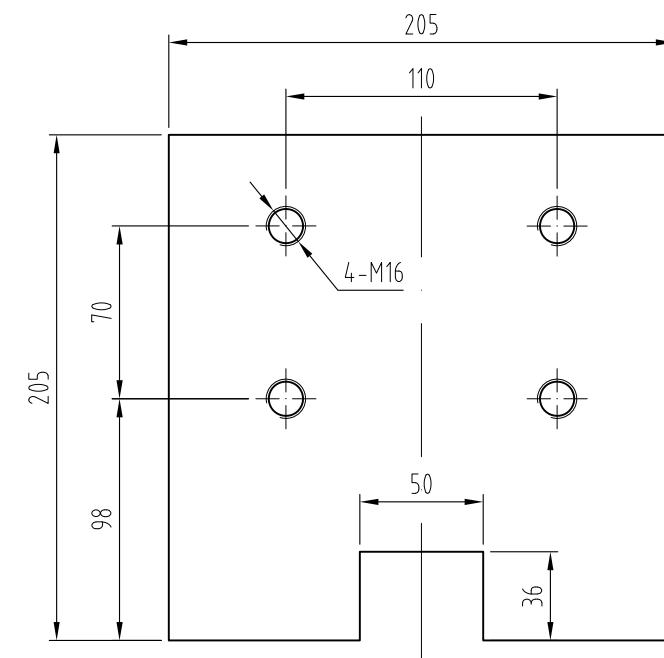
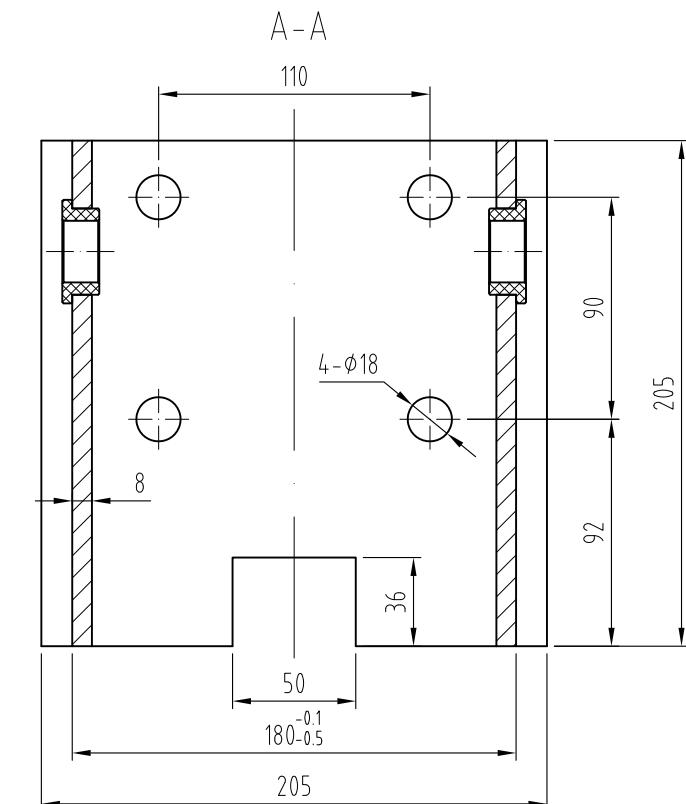
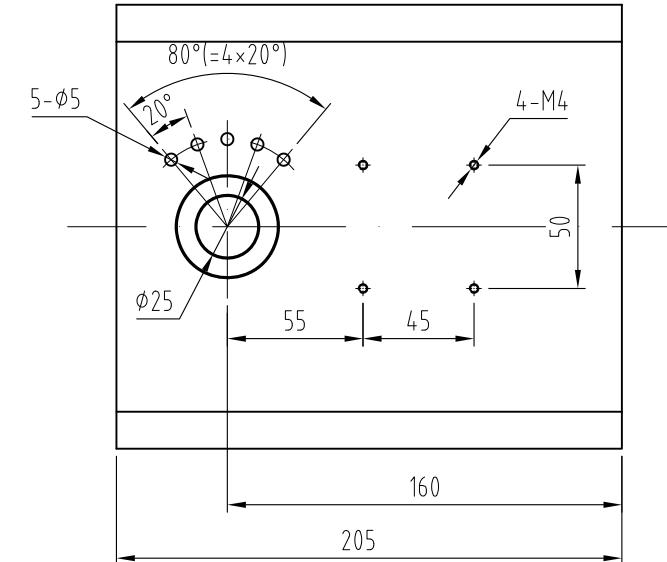
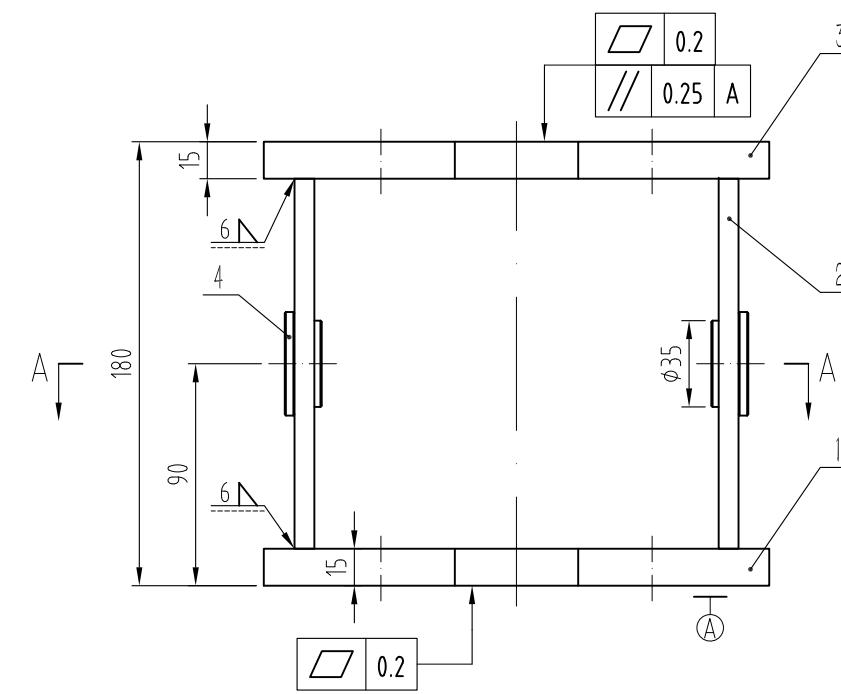
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
					重量		
19	X188TND00	连杆组件	1				
18	GB/T 818	十字槽盘头螺钉4×15	4				
17	OX188T.1.3	开关组件	1				借用件
16	GB/T 6170	螺母 M8	2				

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量			比例		
设计						1:5	共	张	第	页				
审核														
工艺														

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

提拉机构

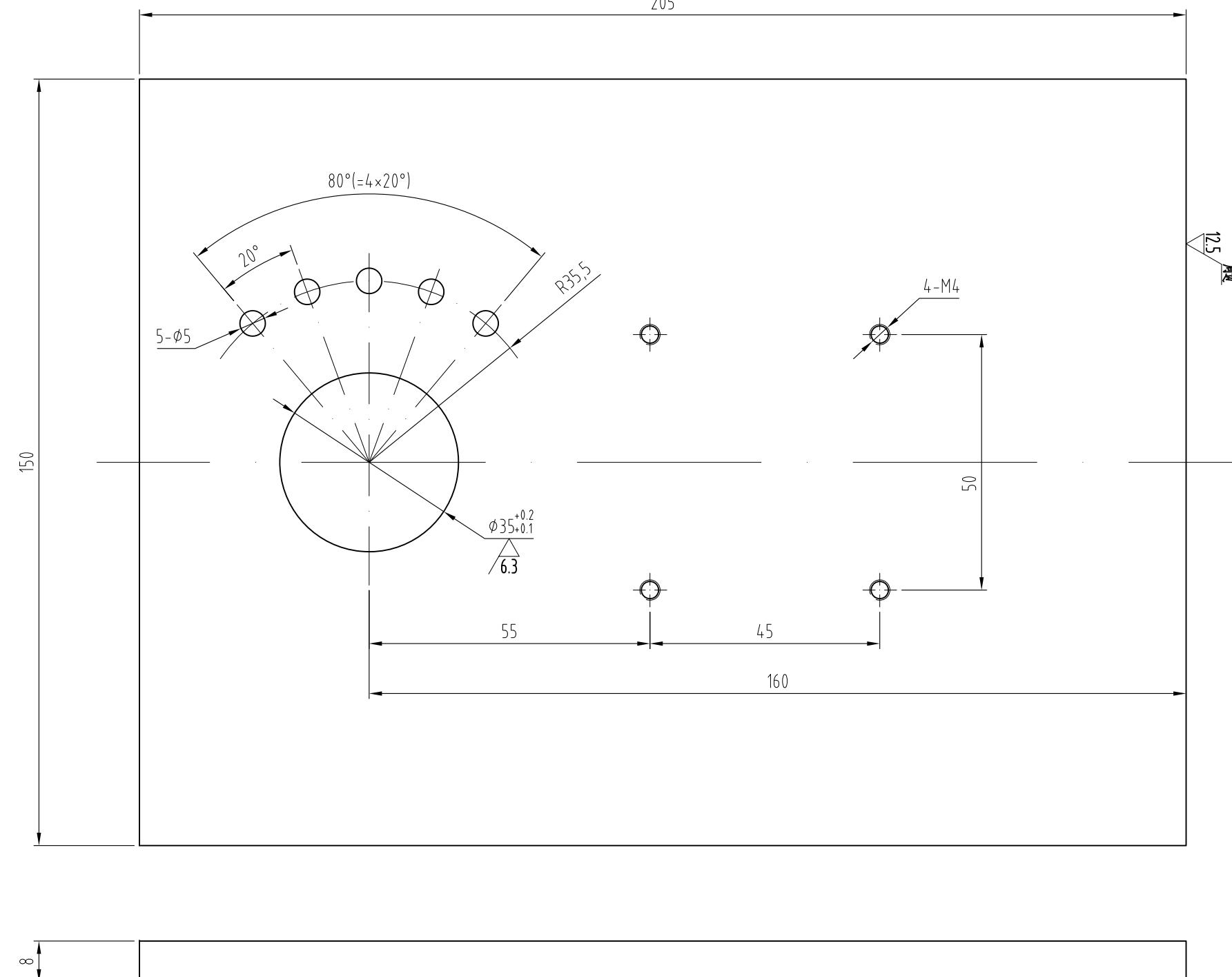
X188TN000



技术说明

- 1、本装置按匹配OX-188(A02)安全钳匹配绘制，选用时注意匹配调整；
- 2、件1、2、3采用电焊连接，要求焊接平整可靠，无虚焊及堆焊等缺陷，整体无扭曲变形及底面焊接变形等；
- 3、焊接后整体喷涂色漆，颜色按公司指令，特殊按指令要求。

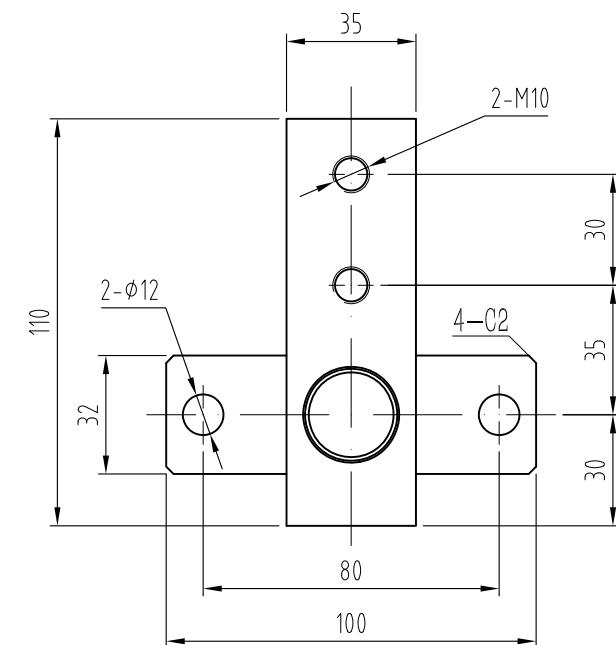
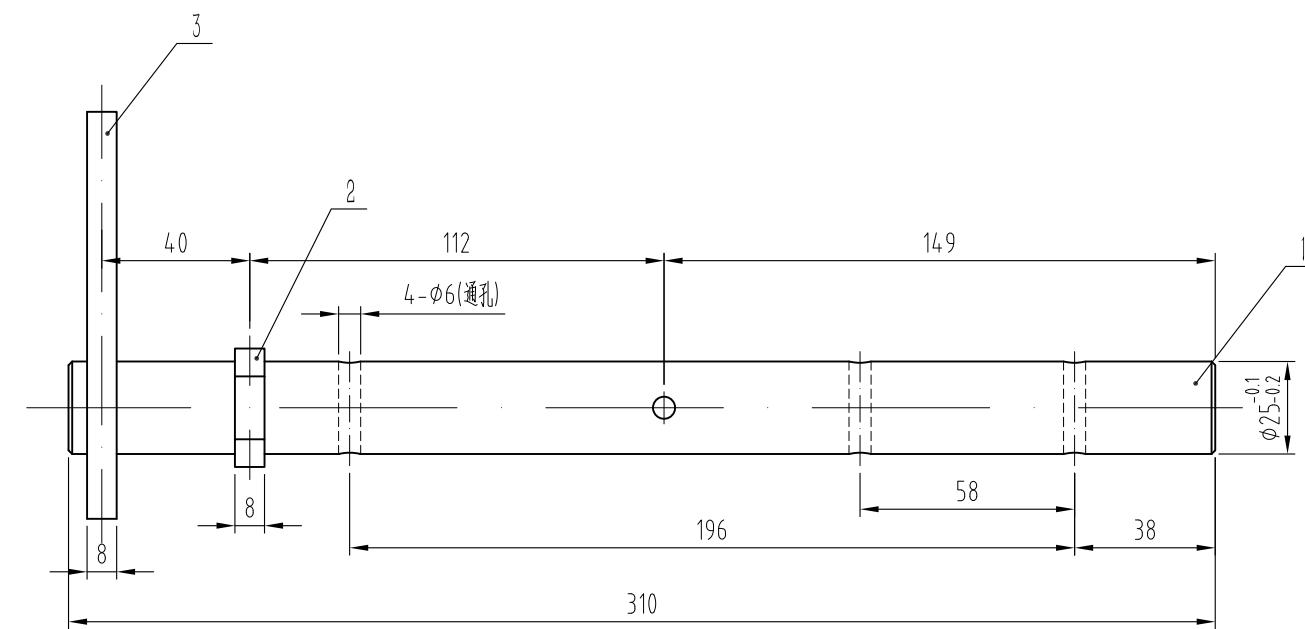
4	0X188DT.1.2-2		轴衬套		2	工程塑料			借用件
3	0X188DT.1.1-3		下梁安装板		1	Q235B/15			借用件
2	X188TNA01		侧立板		2	Q235B/8			
1	0X188DT.1.1-1		连接底板		1	Q235B/15			借用件
序号	图 号		名 称		数量	材 料		单计	总计
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		安装底板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段	标记	重 量	比 例
									1:3
审核						共 张 第 页			
工艺			批 准						



技术说明:

1、边角去毛刺。

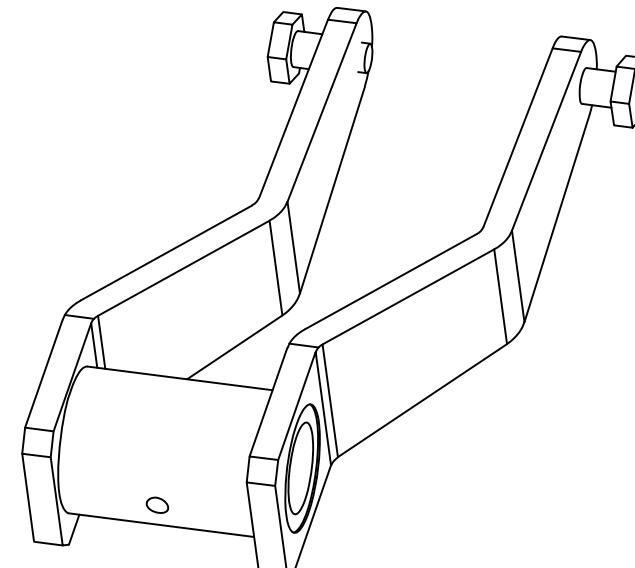
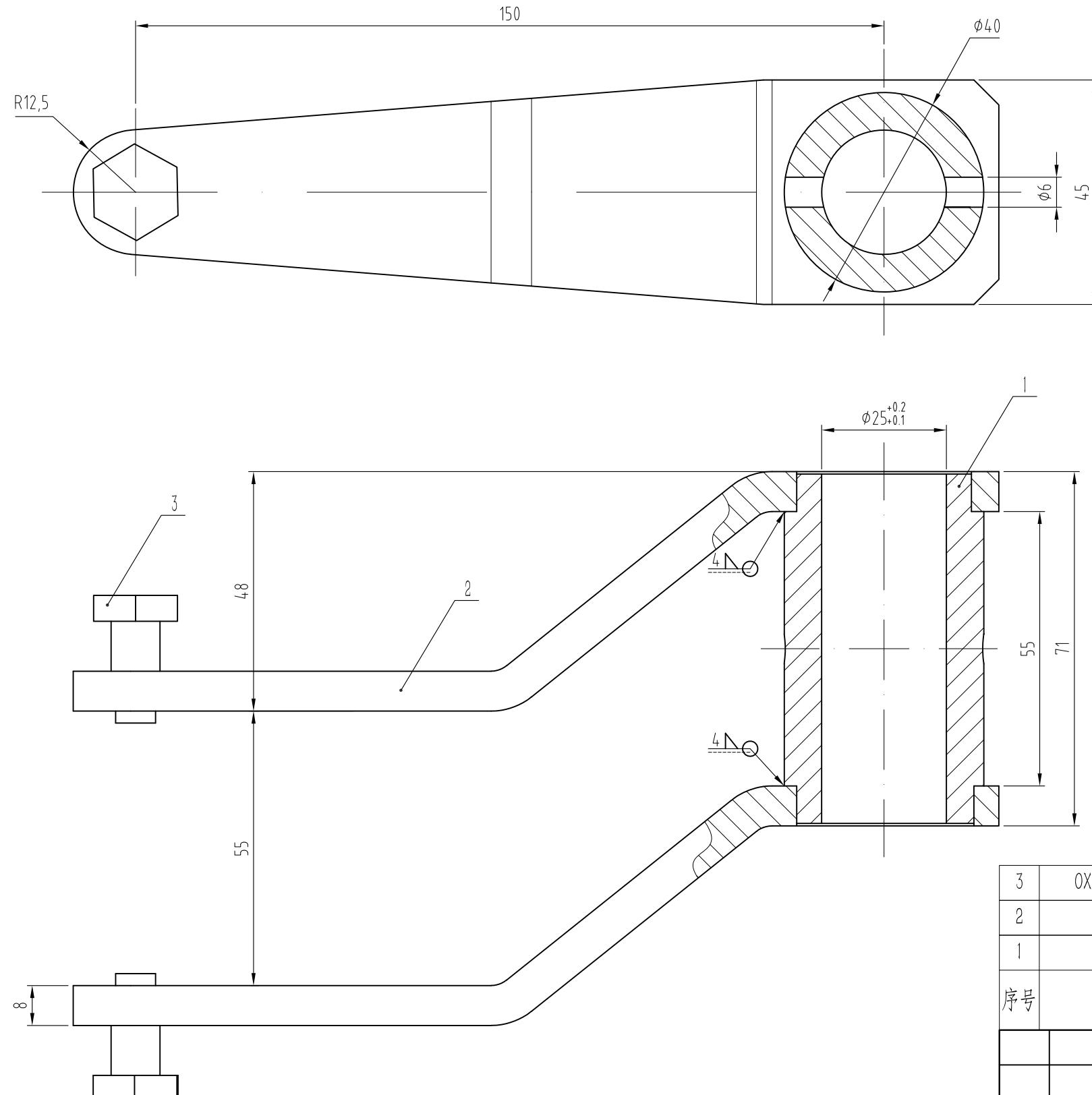
						 AOEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235B/8		侧立板		
设计			标准化						阶段	标记
审核									1:1	X188TNA01
工艺			批准			共 张 第 页				



技术说明:

- 1、本件采用电焊连接，焊接可靠，无虚焊漏焊；
- 2、表面镀锌处理；
- 3、焊接后整体无扭曲变形等缺陷，保持轴杆平直光洁。

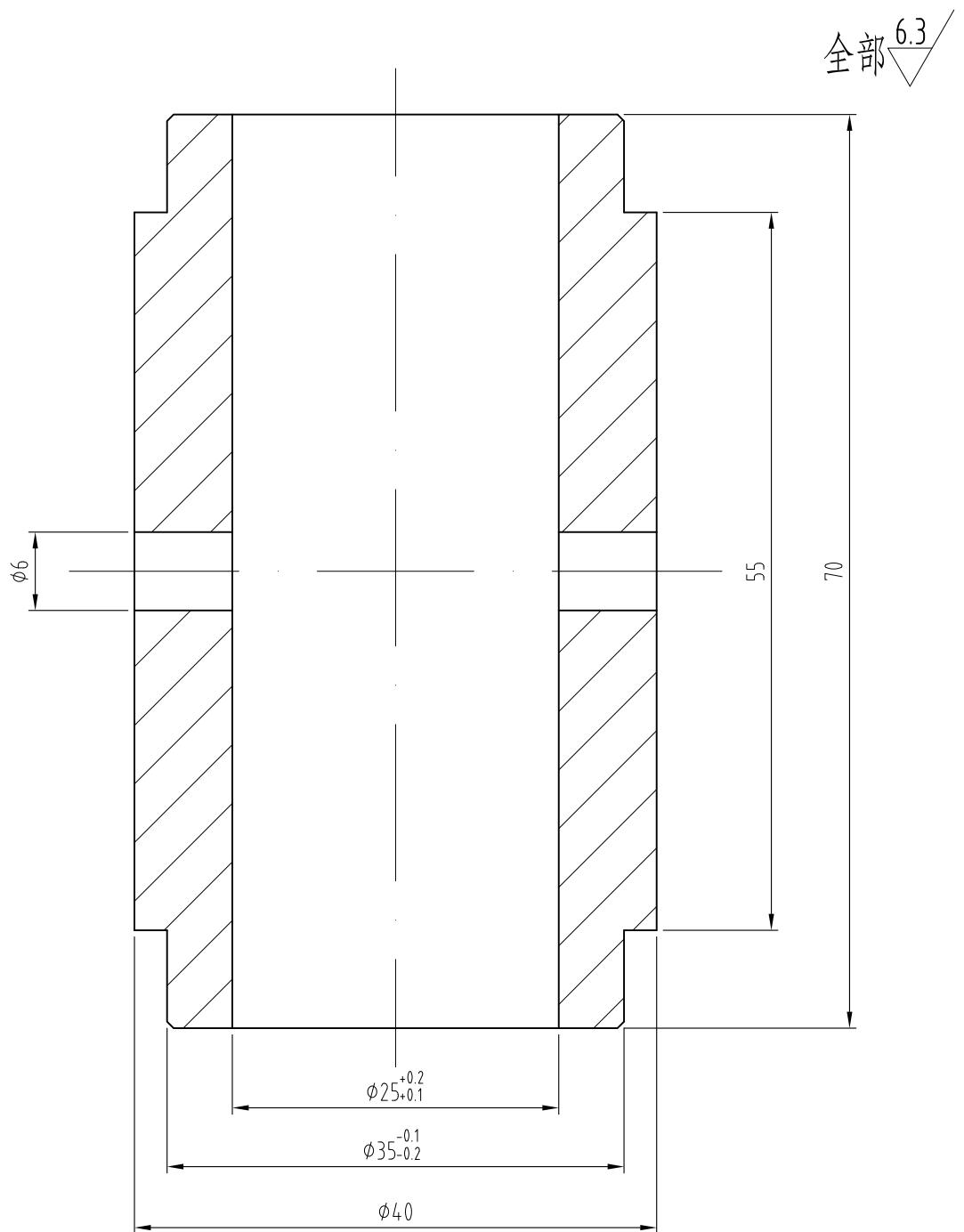
3	X188TNB03			拉手安装板		1	Q235B/8			
2	X188TNB02			联动曲柄		1	Q235B/8			
1	X188TNB01			联动轴		1	Q235B/Φ25			
序号	图 号			名 称		数量	材 料		单计	总计
									重 量	备注
							 AODEPU ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接件				联动轴组件
设计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例	
审核									1:2	
工 艺			批 准			共 张 第 页				X188TNB00



技术说明

- 1、电焊焊缝高为4mm，焊接牢固可靠，无漏焊、虚焊，焊后打磨；
- 2、表面电镀锌，厚度不得小于8 μm 。

3	0X188DT.1.2-3		阶梯螺栓		2	六角型材(S=17)				借用件		
2	X188TNC02		拨叉板		2	Q235B/8						
1	X188TNC01		套筒		1	Q235B						
序号	图 号		名 称		数量	材 料		单计	总计	备注		
									重量			
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		焊接件			提拉拨叉	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记		重 量	比 例	X188TNC00		
									1:1			
审核						共 张 第 页						
工 艺			批 准									

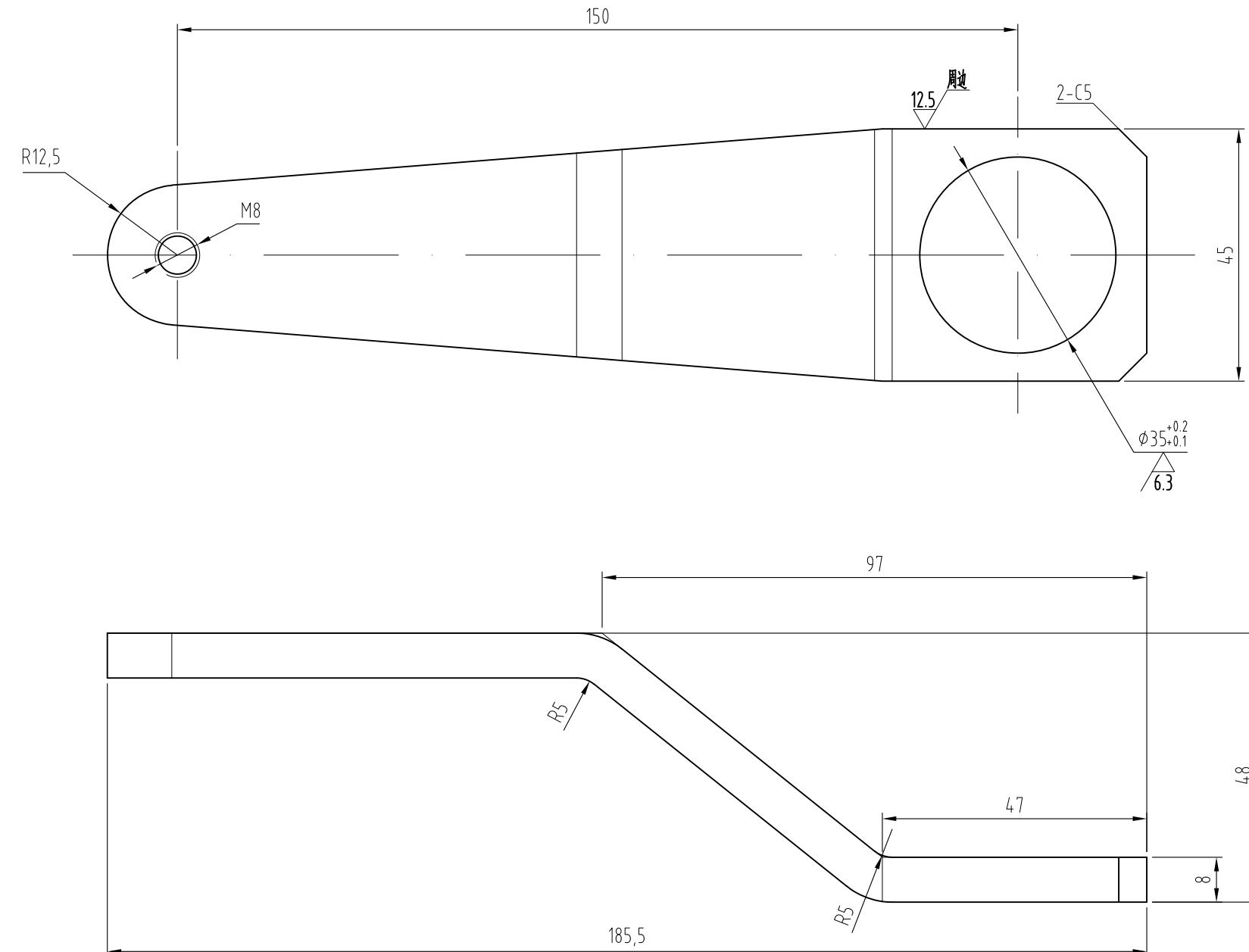


技术说明:

1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ 。

						AODEPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.								
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日									
设计			标准化			Q235B <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>阶段</td><td>标记</td><td>重量</td><td>比例</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td>2:1</td></tr> </table>	阶段	标记	重量	比例				2:1
阶段	标记	重量	比例											
			2:1											
审核														
工艺			批准			X188TNC01								
共 张 第 页														

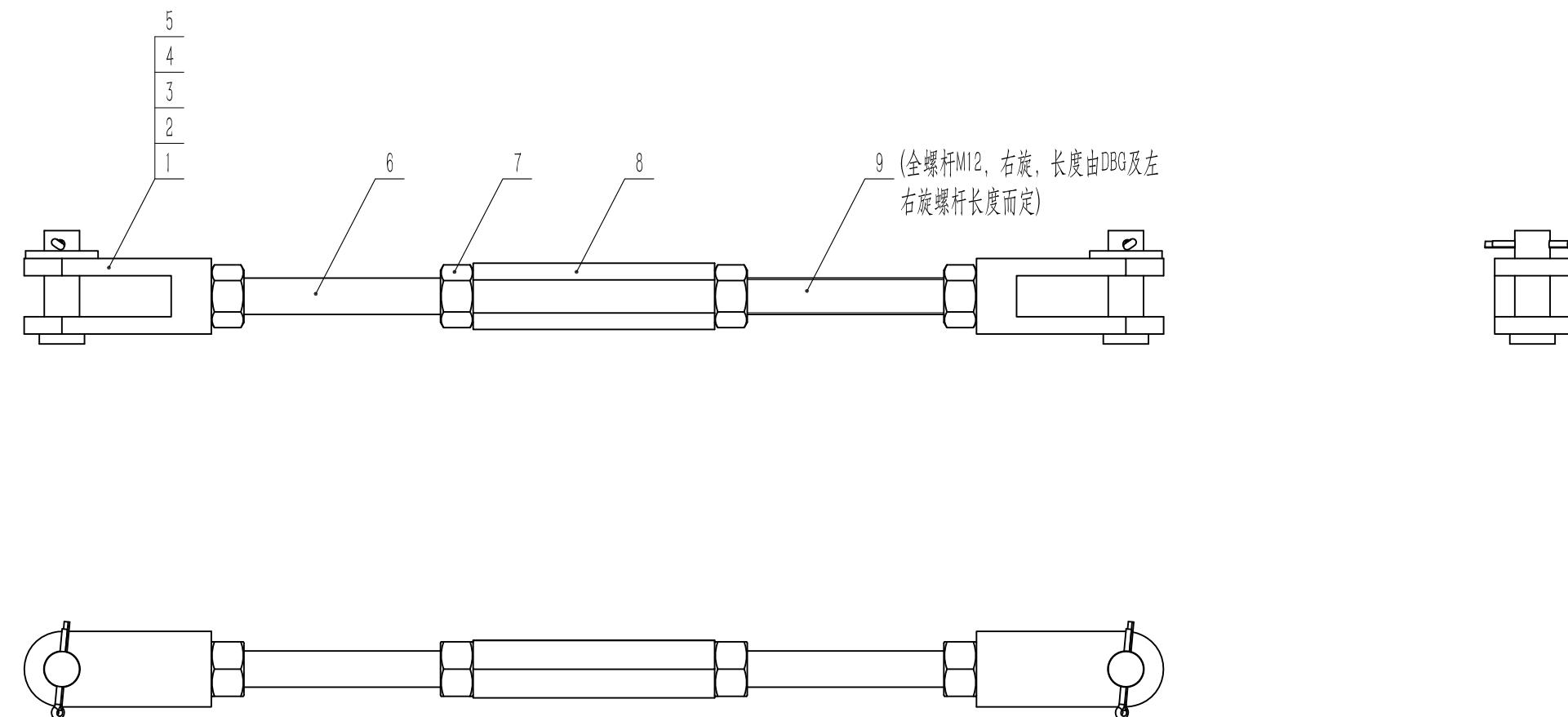
其余



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235B/8		拨叉板 X188TNC02		
设计			标准化						阶段	标记
审核										
工艺			批准			共 <input type="text"/> 张 <input type="text"/> 第 <input type="text"/> 页				

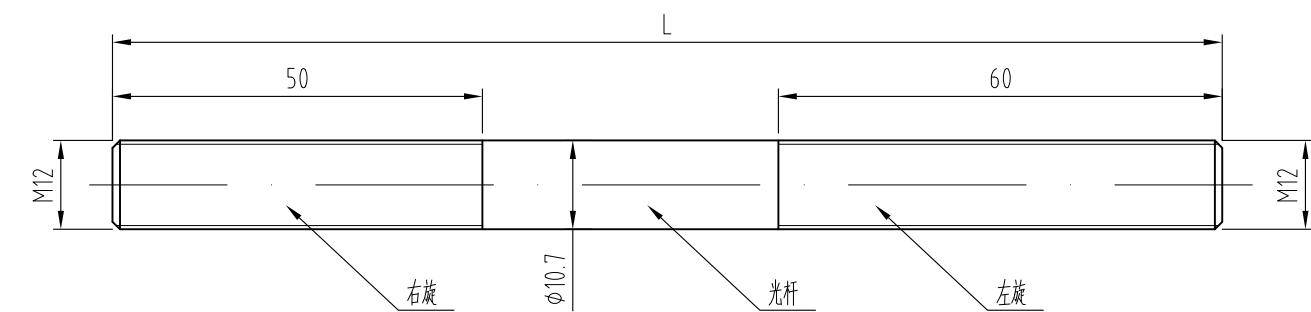


序号	图号	名称	数量	材料	备注		单计	总计	重量	借用件
					标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计				标准化			阶段标记	重量	比例	连杆组件
审核									1:2	
工艺				批准			共	张	第	X188TND00
9	X188TND02	全螺杆	1				无图件			
8	0X288T.3-1	左右旋螺母	1	六角型材(S=18)			借用件			
7	GB/T 6170	螺母 M12(左旋)	1							
6	X188TND01	左右旋螺杆	1							
5	GB/T 6170	螺母 M12(右旋)	3							
4	GB/T 91	开口销 2.5×25	2							
3	GB/T 97.1	平垫 12	2							
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注			
					重量					

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

连杆组件

X188TND00

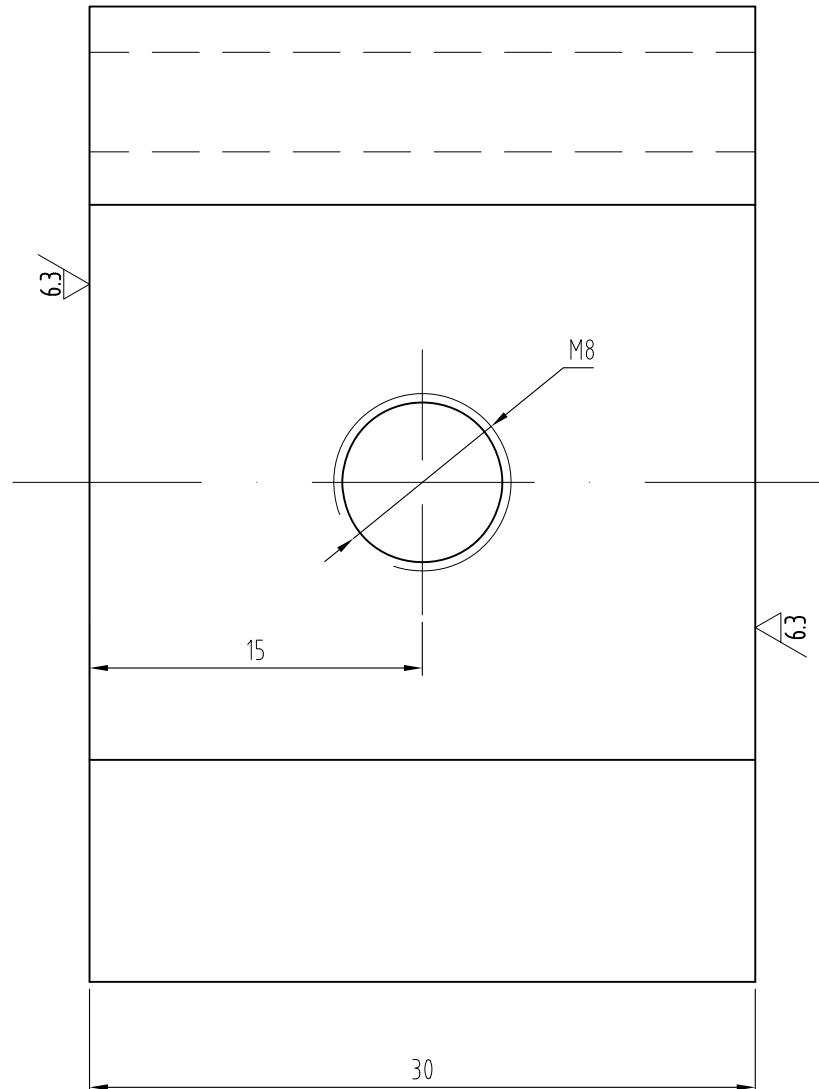
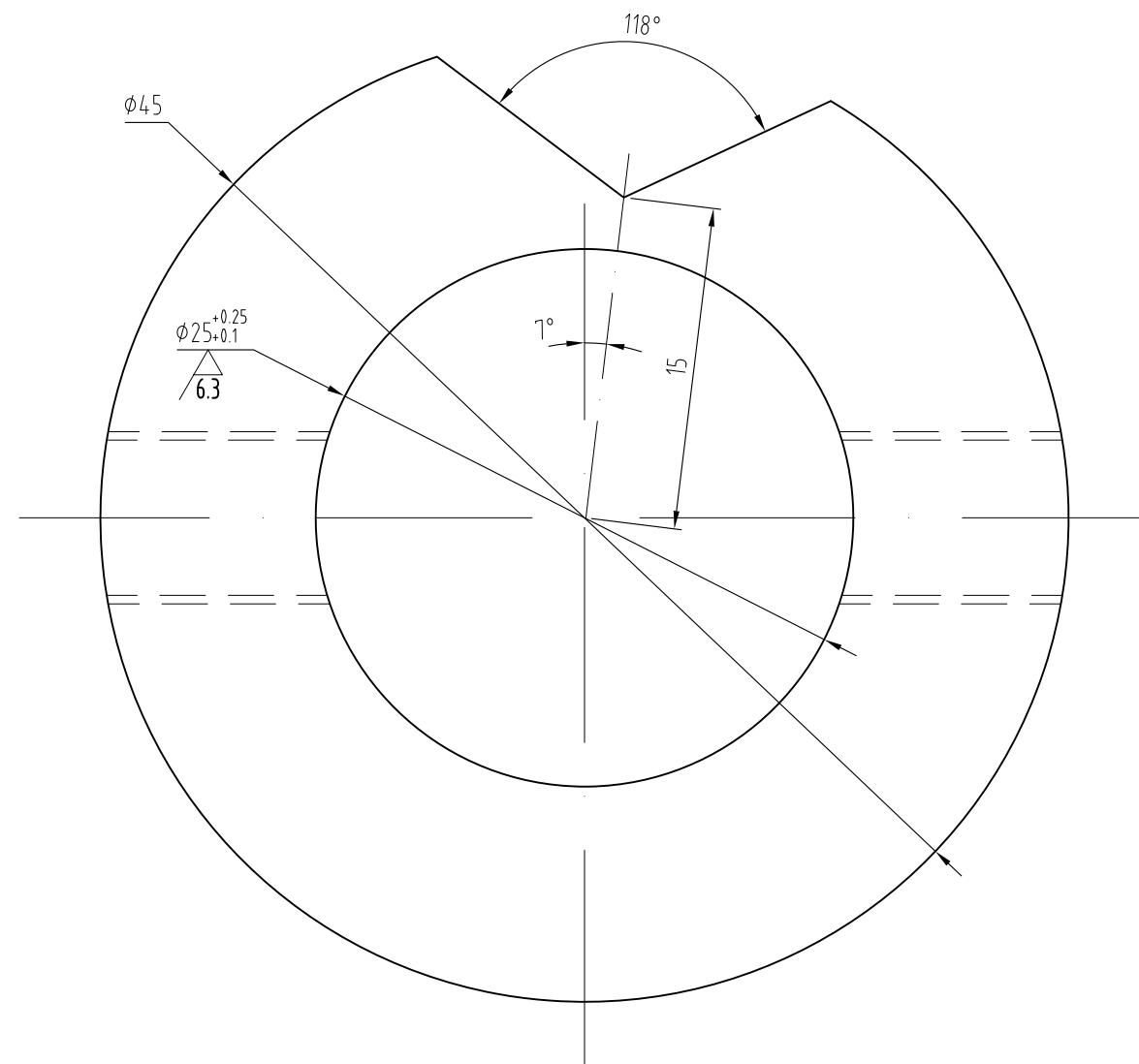


DBG	L
$550 \leqslant \text{DBG} \leqslant 850$	150
$850 < \text{DBG} \leqslant 1800$	450

技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1；
- 3、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ 。

						 AOEPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A	左右旋螺杆 		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
								1:1	
审核						X188TND01			
工艺			批准						
						共 张 第 页			



其余 12.5

技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝，未注倒角 $1 \times 45^\circ$ ；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ 。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						Q235A			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									3:1
工艺			批准			共	张	第	页