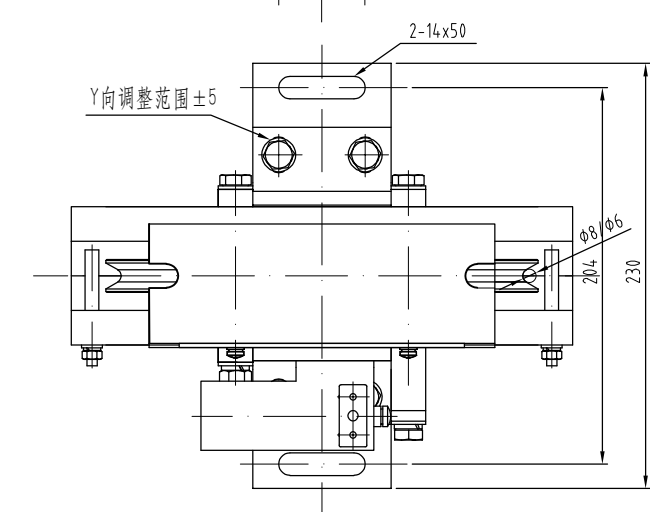
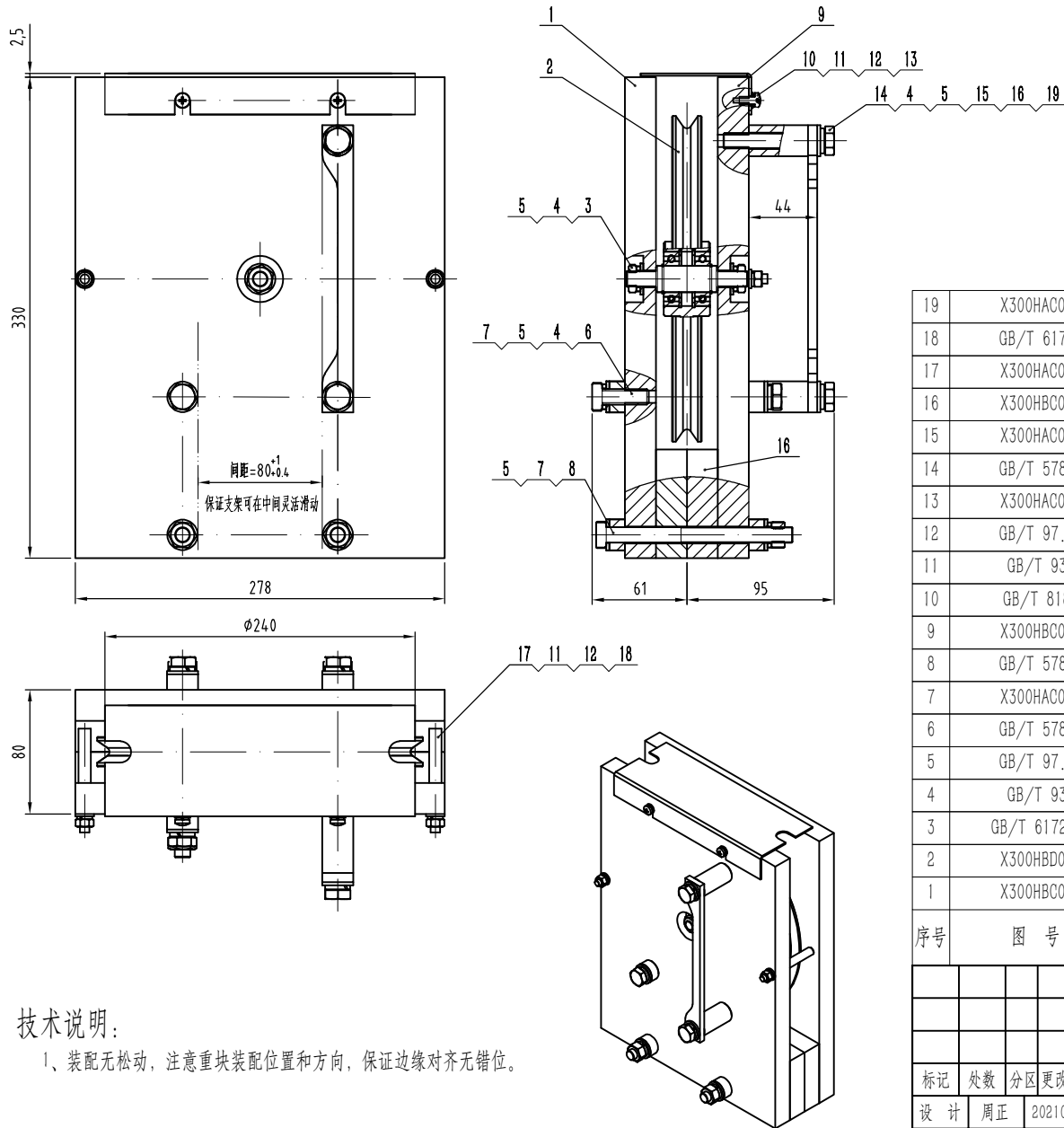




- 1、绳轮半径为 $\phi 240$ ，匹配绳槽为 $\phi 6$ 或 $\phi 8$ ；
- 2、钢板重块组件部分总重为 $39 \pm 1\text{KG}$ ；
- 3、行程开关防护等级为IP67；
- 4、重块部分安装后需保证可沿左、右支架上下灵活滑动。

|     |            |              |           |                                                                     |       |           |        |     |
|-----|------------|--------------|-----------|---------------------------------------------------------------------|-------|-----------|--------|-----|
| 3   | JB/ZQ 4763 | 膨胀螺栓 M12X110 | 2         |                                                                     |       |           | 作为配件发货 |     |
| 2   | X300HBC00  | 重块组件         | 1         |                                                                     |       |           |        |     |
| 1   | X300HAA00  | 安装底板组件       | 1         |                                                                     |       |           |        |     |
| 序号  | 图 号        | 名 称          | 数量        | 材 料                                                                 | 单 计   | 总 计       | 备注     |     |
|     |            |              |           |                                                                     | 重 量   |           |        |     |
|     |            |              |           | AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |       |           |        |     |
|     |            |              |           | 总装图                                                                 |       | 张紧装置      |        |     |
| 标记  | 处数         | 分区           | 更改文件号(内容) | 签名                                                                  | 年、月、日 |           |        |     |
| 设 计 | 周正         | 2021.07.23   | 标准化       |                                                                     |       | 阶 段 标 记   | 重 量    | 比 例 |
|     |            |              |           |                                                                     |       |           |        |     |
| 审 核 |            |              |           |                                                                     |       |           |        | 1:3 |
| 工 艺 |            |              | 批 准       |                                                                     |       | 共 张 第 页   |        |     |
|     |            |              |           |                                                                     |       | X300HB000 |        |     |



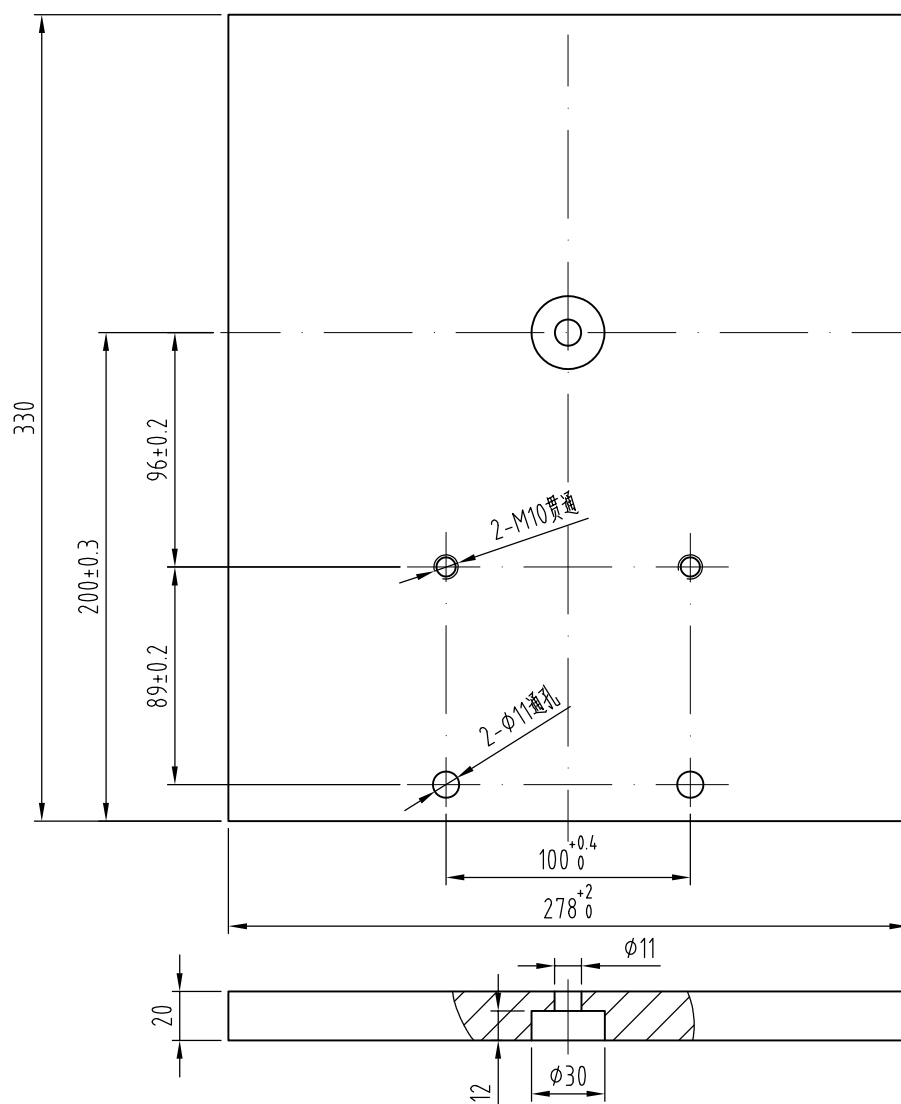
技术说明:

1、装配无松动, 注意重块装配位置和方向, 保证边缘对齐无错位。

|    |             |              |    |       |    |      |    |
|----|-------------|--------------|----|-------|----|------|----|
| 19 | X300HAC09   | 长导向套         | 2  | Q235A |    |      |    |
| 18 | GB/T 6170   | 六角螺母 M6      | 2  |       |    |      |    |
| 17 | X300HAC08   | 挡绳杆          | 2  | Q235A |    |      |    |
| 16 | X300HBC07   | 重块3          | 2  | Q235A |    |      |    |
| 15 | X300HAC05   | 连杆           | 1  | Q235A |    |      |    |
| 14 | GB/T 5780   | 六角螺栓 M10×65  | 2  |       |    |      |    |
| 13 | X300HAC04   | 防护罩          | 1  | Q235A |    |      |    |
| 12 | GB/T 97.1   | 平垫圈 6        | 4  |       |    |      |    |
| 11 | GB/T 93     | 弹性垫圈 6       | 4  |       |    |      |    |
| 10 | GB/T 818    | 十字盘头螺钉 M6×8  | 2  |       |    |      |    |
| 9  | X300HBC03   | 重块2          | 1  | Q235A |    |      |    |
| 8  | GB/T 5780   | 六角螺栓 M10×120 | 2  |       |    |      |    |
| 7  | X300HAC02   | 短导向套         | 7  | Q235A |    |      |    |
| 6  | GB/T 5783   | 六角螺栓 M10×30  | 3  |       |    |      |    |
| 5  | GB/T 97.1   | 平垫圈 10       | 10 |       |    |      |    |
| 4  | GB/T 93     | 弹性垫圈 10      | 8  |       |    |      |    |
| 3  | GB/T 6172.1 | 六角薄螺母 M10    | 2  |       |    |      |    |
| 2  | X300HBD00   | 绳轮组件         | 1  | 组件    |    |      |    |
| 1  | X300HBC01   | 重块1          | 1  | Q235A |    |      |    |
| 序号 | 图号          | 名称           | 数量 | 材料    | 单重 | 总计重量 | 备注 |

|    |    |          |           |    |       |                                            |  |  |
|----|----|----------|-----------|----|-------|--------------------------------------------|--|--|
|    |    |          |           |    |       | AODEPU <sup>®</sup> 宁波奥德普电梯部件有限公司          |  |  |
|    |    |          |           |    |       | NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |  |  |
|    |    |          |           |    |       | 组件图                                        |  |  |
| 标记 | 处数 | 分区       | 更改文件号(内容) | 签名 | 年、月、日 | 阶段标记                                       |  |  |
| 设计 | 周正 | 20210812 | 标准化       |    |       |                                            |  |  |
|    |    |          |           |    |       | 重量                                         |  |  |
|    |    |          |           |    |       | 比例                                         |  |  |
|    |    |          |           |    |       | 1:3                                        |  |  |
|    |    |          |           |    |       | 共 张 第 页                                    |  |  |
|    |    |          |           |    |       | 重块组件                                       |  |  |
|    |    |          |           |    |       | X300HBC00                                  |  |  |

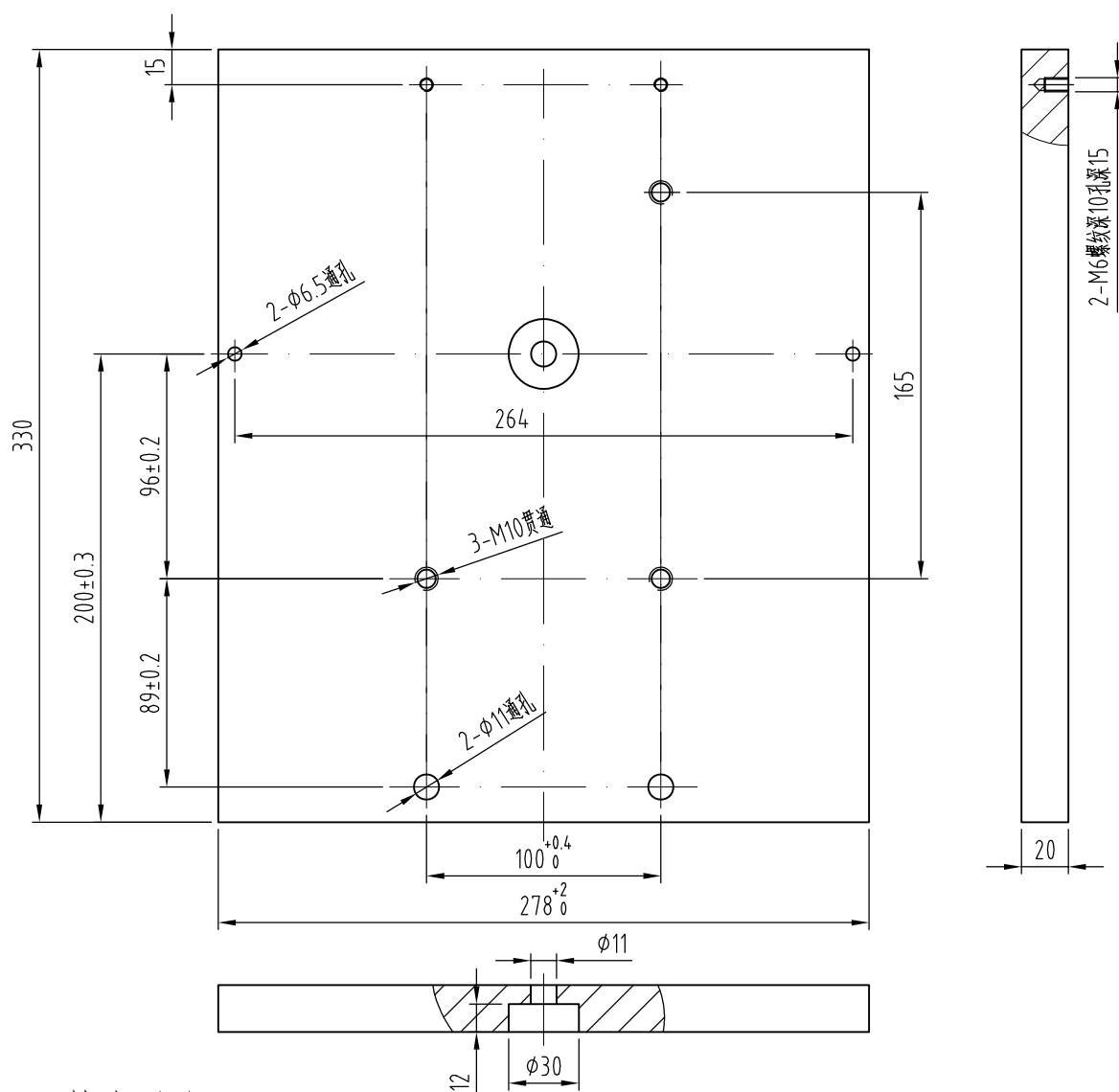
其余 ☒



- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、螺纹孔两端倒角为C1；
- 3、表面喷漆处理，颜色为黑色。

|    |    |          |       |     |    |                                                                                                                                                                                        |      |           |  |     |    |
|----|----|----------|-------|-----|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----------|--|-----|----|
|    |    |          |       |     |    | <div><div></div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div></div> |      |           |  |     |    |
|    |    |          |       |     |    | Q235A/20                                                                                                                                                                               |      |           |  |     |    |
| 标记 | 处数 | 分区       | 更改文件号 |     | 签名 | 年、月、日                                                                                                                                                                                  |      | 重块1       |  |     |    |
| 设计 | 周正 | 20210813 |       | 标准化 |    |                                                                                                                                                                                        | 阶段标记 |           |  |     | 重量 |
|    |    |          |       |     |    |                                                                                                                                                                                        |      |           |  | 1:3 |    |
| 审核 |    |          |       |     |    |                                                                                                                                                                                        |      | H300HBC01 |  |     |    |
| 工艺 |    |          | 批准    |     |    | 共 张 第 页                                                                                                                                                                                |      |           |  |     |    |

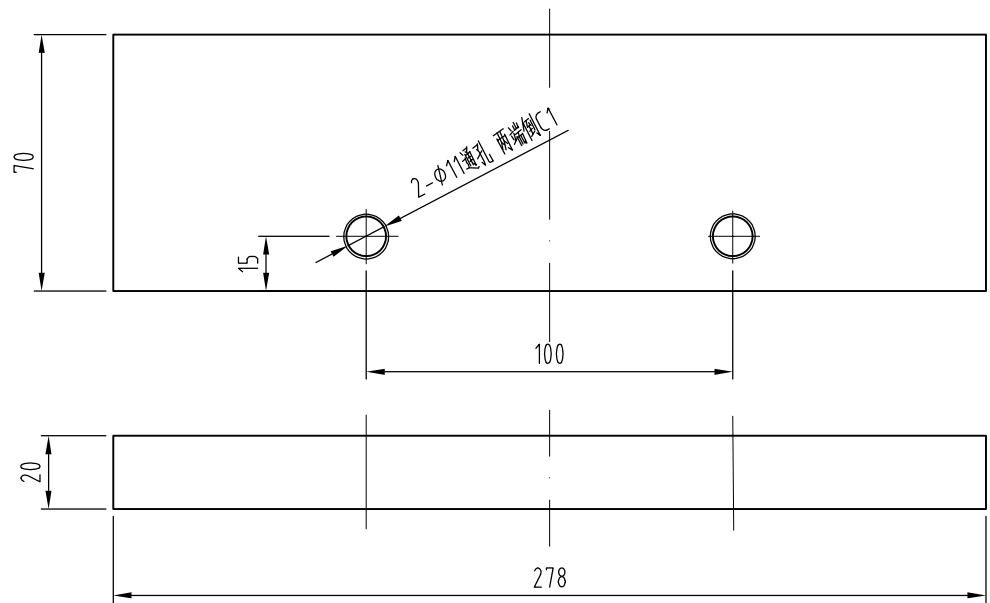
其余 ☒



- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、螺纹孔两端倒角至螺纹大径；
- 3、表面喷漆处理，颜色为黑色。

|    |    |          |       |    |       |                                                                                                                                                 |  |    |  |     |  |
|----|----|----------|-------|----|-------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----|--|-----|--|
|    |    |          |       |    |       |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |  |    |  |     |  |
|    |    |          |       |    |       | Q235A/20                                                                                                                                        |  |    |  |     |  |
|    |    |          |       |    |       |                                                                                                                                                 |  |    |  |     |  |
| 标记 | 处数 | 分区       | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 重块2                                                                                                                                             |  |    |  |     |  |
| 设计 | 周正 | 20210813 | 标准化   |    |       |                                                                                                                                                 |  |    |  |     |  |
|    |    |          |       |    |       | 阶段标记                                                                                                                                            |  | 重量 |  | 比例  |  |
|    |    |          |       |    |       |                                                                                                                                                 |  |    |  | 1:3 |  |
| 审核 |    |          |       |    |       | H300HBC03                                                                                                                                       |  |    |  |     |  |
| 工艺 |    |          | 批准    |    |       |                                                                                                                                                 |  |    |  |     |  |
|    |    |          |       |    |       | 共 张 第 页                                                                                                                                         |  |    |  |     |  |

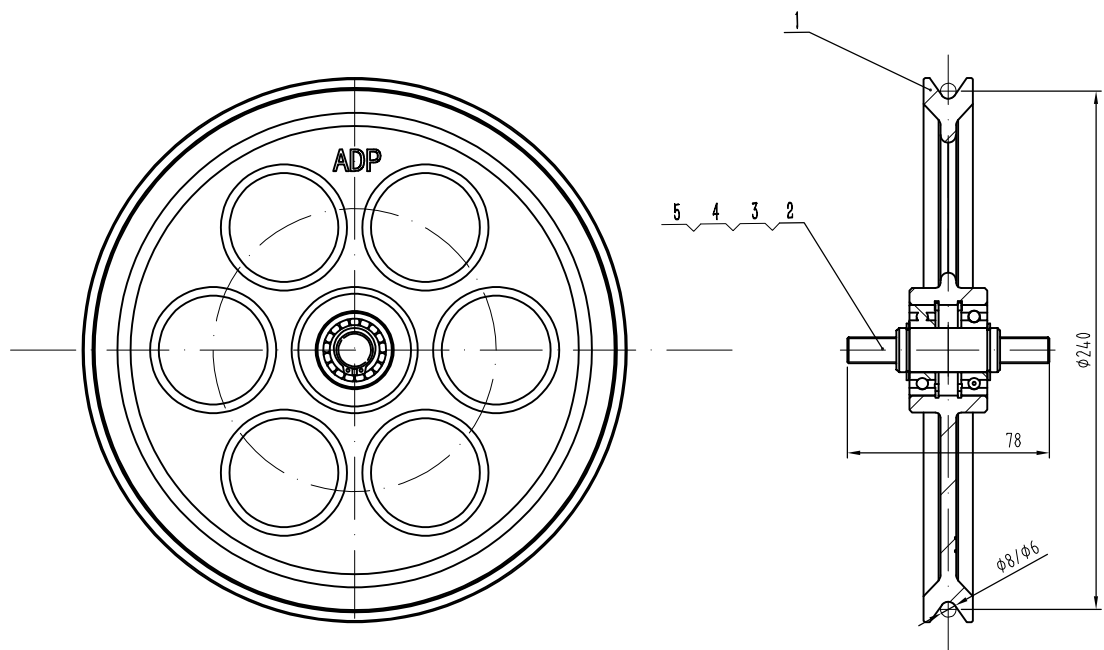
孔及周边  $\sqrt[12.5]{}$   
其余  $\sqrt[12.5]{}$



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷漆处理，颜色为黑色。

|    |    |          |       |    |       |                                                                                                     |  |  |
|----|----|----------|-------|----|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
|    |    |          |       |    |       |  宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |  |
|    |    |          |       |    |       | NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.                                                          |  |  |
|    |    |          |       |    |       | Q235A/20                                                                                            |  |  |
| 标记 | 处数 | 分区       | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 | 阶段 标记 重量 比例                                                                                         |  |  |
| 设计 | 周正 | 20210812 | 标准化   |    |       |                                                                                                     |  |  |
| 审核 |    |          |       |    |       | 1:2                                                                                                 |  |  |
| 工艺 |    |          | 批准    |    |       | 共 张 第 页                                                                                             |  |  |
|    |    |          |       |    |       | 重块3                                                                                                 |  |  |
|    |    |          |       |    |       | X300HBC07                                                                                           |  |  |



技术要求:

- 1、件2与件1、件4采用压铆连接;
- 2、本件匹配 $\phi 6/\phi 8$ 钢丝绳使用;
- 3、装配后要求转动灵活可靠,无摇晃和卡阻等现象。

|         |              |            |           |     |       |           |     |
|---------|--------------|------------|-----------|-----|-------|-----------|-----|
| 5       | GB/T 894.2   | 轴用弹性挡圈 17  | 2         |     |       |           |     |
| 4       | GB/T 276     | 深沟球轴承 6003 | 2         |     |       |           |     |
| 3       | GB/T 893.1   | 孔用弹性挡圈 35  | 2         |     |       |           |     |
| 2       | X300HAD01    | 主轴         | 1         |     |       |           | 借用件 |
| 1       | OX-300-1S240 | 绳轮体        | 1         |     |       |           | 借用件 |
| 序号      | 图 号          | 名 称        | 数量        | 材 料 | 单计    | 总计        | 备注  |
|         |              |            |           |     | 重量    |           |     |
|         |              |            |           |     |       |           |     |
|         |              |            |           |     |       |           |     |
|         |              |            |           |     |       |           |     |
| 标记      | 处数           | 分区         | 更改文件号(内容) | 签名  | 年、月、日 | 组 件 图     |     |
| 设 计     | 周正           | 20210813   | 标准化       |     |       |           |     |
|         |              |            |           |     |       | 绳轮组件      |     |
|         |              |            |           |     |       |           |     |
| 审 核     |              |            |           |     |       | X300HBD00 |     |
| 工 艺     |              |            | 批 准       |     |       |           |     |
| 阶 段 标 记 |              |            |           |     |       | 重 量       | 比 例 |
| 共       |              |            |           |     |       | 张         | 第 页 |

 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

绳轮组件

X300HBD00