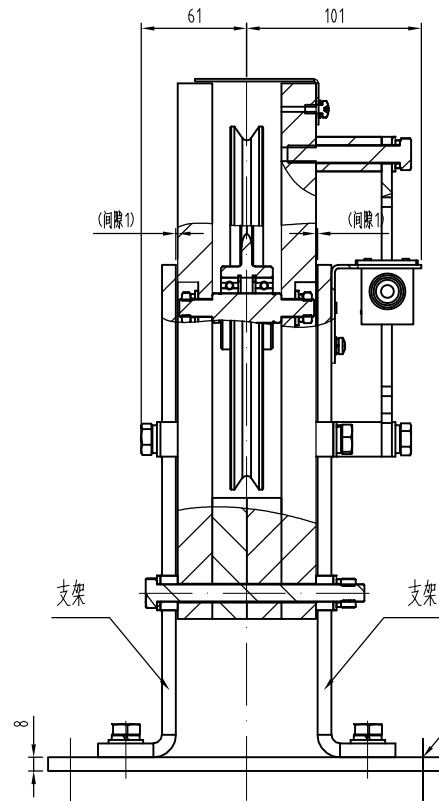
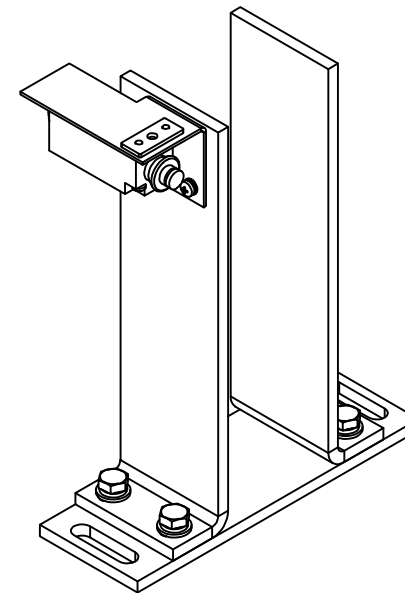


技术说明:

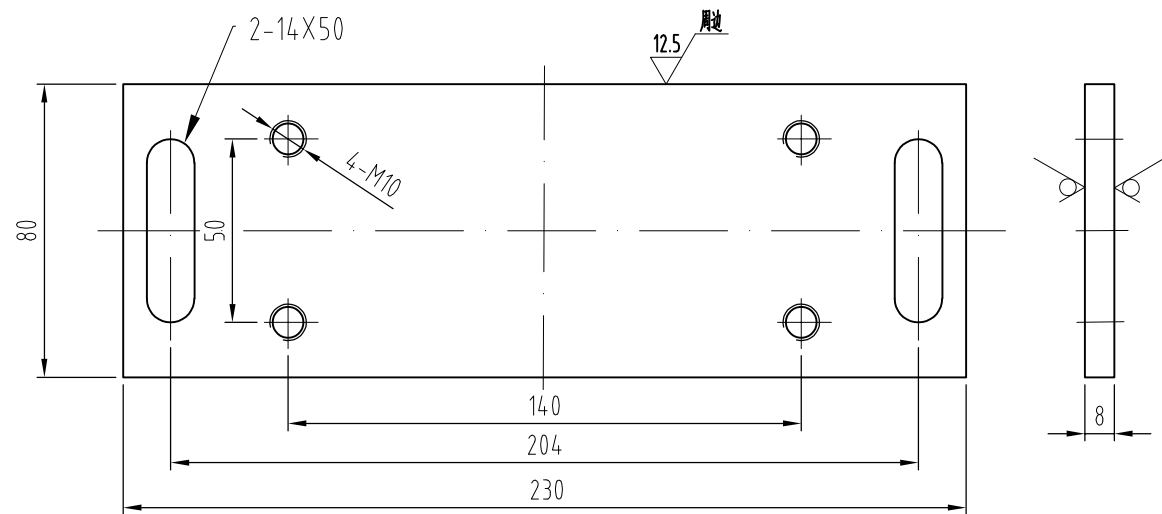
- 1、绳轮节径为 $\phi 200$ ，绳槽为 $\phi 6$ ；
- 2、重块组件部分总重为 $31 \pm 1 \text{ KG}$ ，安装后需保证可沿支架上下灵活滑动；
- 3、行程开关防护等级为IP67；
- 4、重块表面为黑色，钣金件喷塑颜色根据生产指令。

3	JB/ZQ 4763	膨胀螺栓 M12X110	2			作为配件发货		
2	X300HAA00	重块组件	1					
1	X300HAA00	安装底板组件	1					
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注	
					重量			
				AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司				
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
				总装图			张紧装置	
标记	处数	分区	更改文件号(内容)	签名	年、月、日			
设 计	周正	20210813	标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例
								1:3
审 核								X300HA000
工 艺			批 准			共 张 第 页		



1、装配无松动，保证件2之间的距离，并和件1垂直无明显倾斜。

								 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
								组件图			
标记	处数	分区	更改文件号(内容)	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	安装底板组件
设计	周正	20210812	标准化								
审核										1:3	X300HAA00
工艺			批准			共 张 第 页					

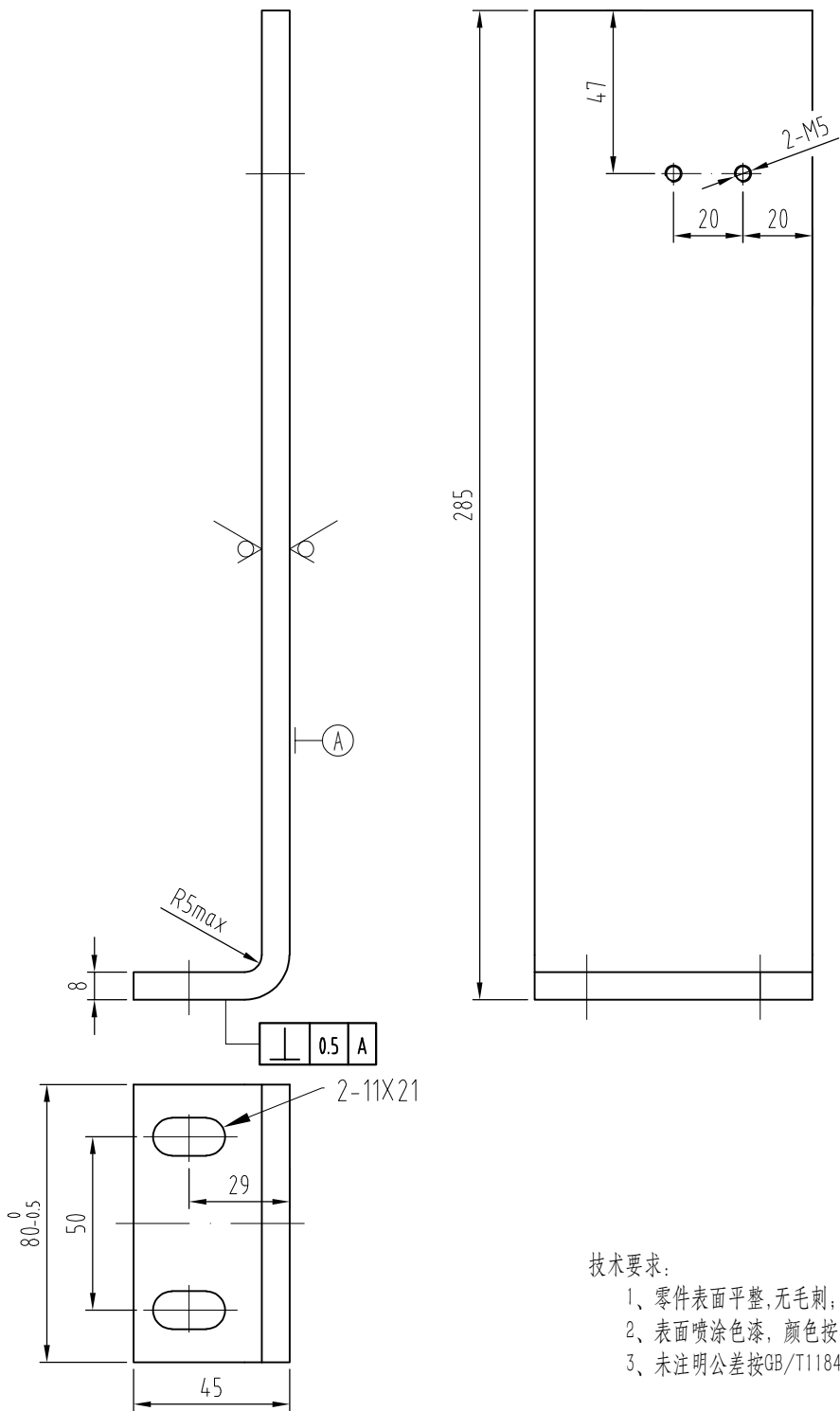


技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面喷涂色漆,颜色按生产指令执行;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

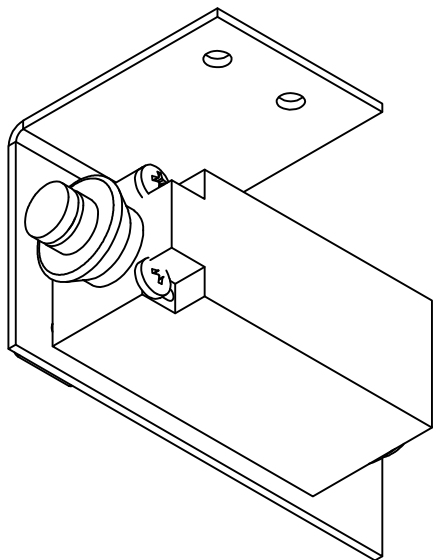
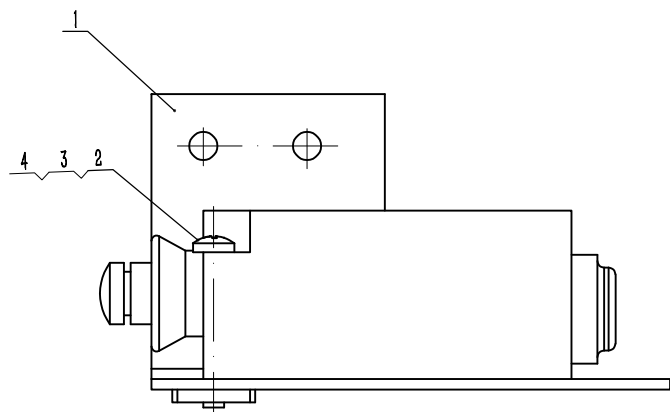
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/8					底板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计	周正	20210812	标准化			阶 段 标 记		重 量		比 例	X300HAA01
										1:2	
审核											
工艺			批准			共 张 第 页					

其余12.5



- 技术要求:
- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 2、表面喷涂色漆,颜色按生产指令执行;
 - 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/8		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计	周正	20210812	标准化					
审核						1:2		
工艺			批准			共 张 第 页		
						支架		
						X300HAA02		

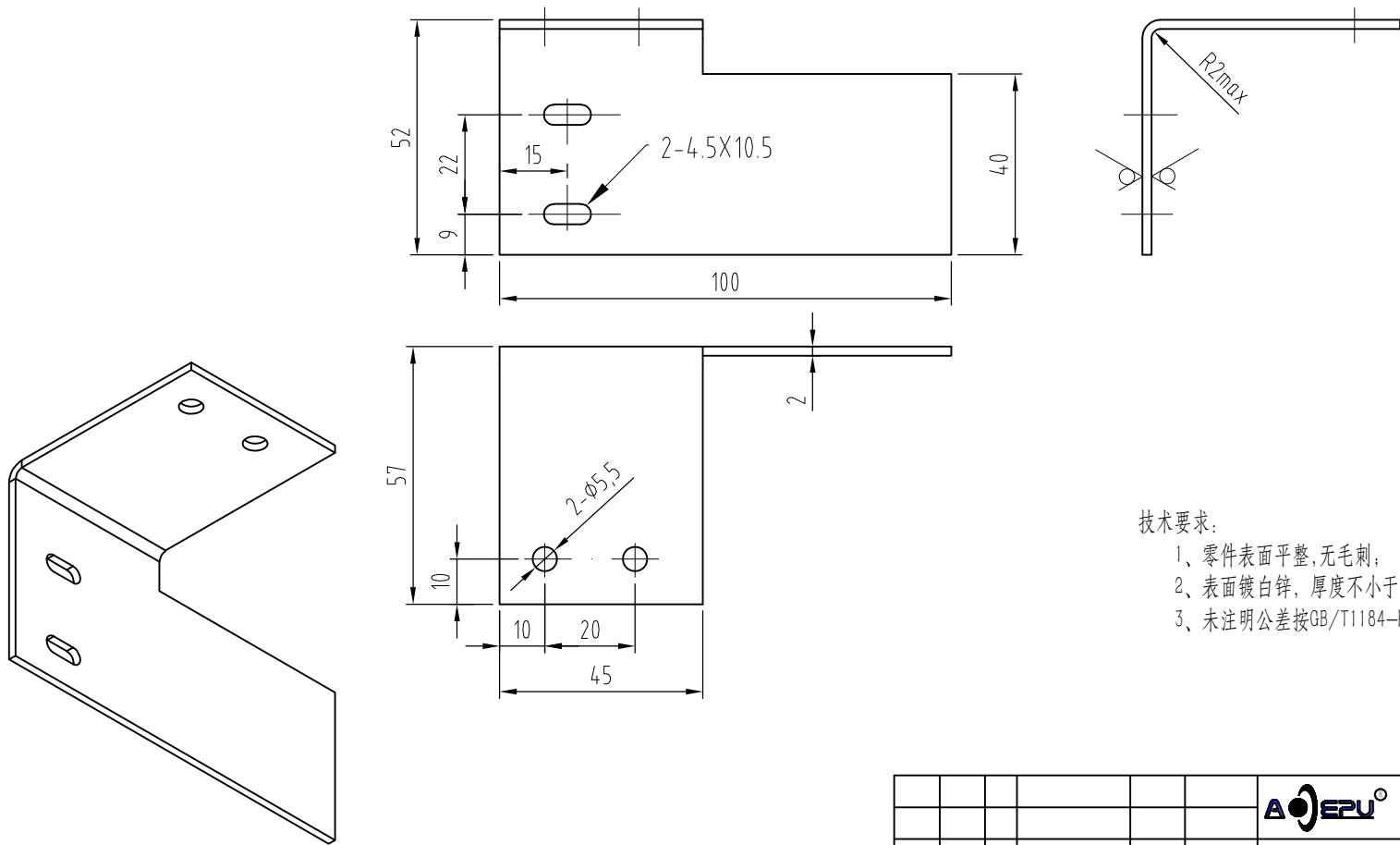


技术说明:

1、装配时注意开关方向，具体位置需根据整体使用情况进行调整。

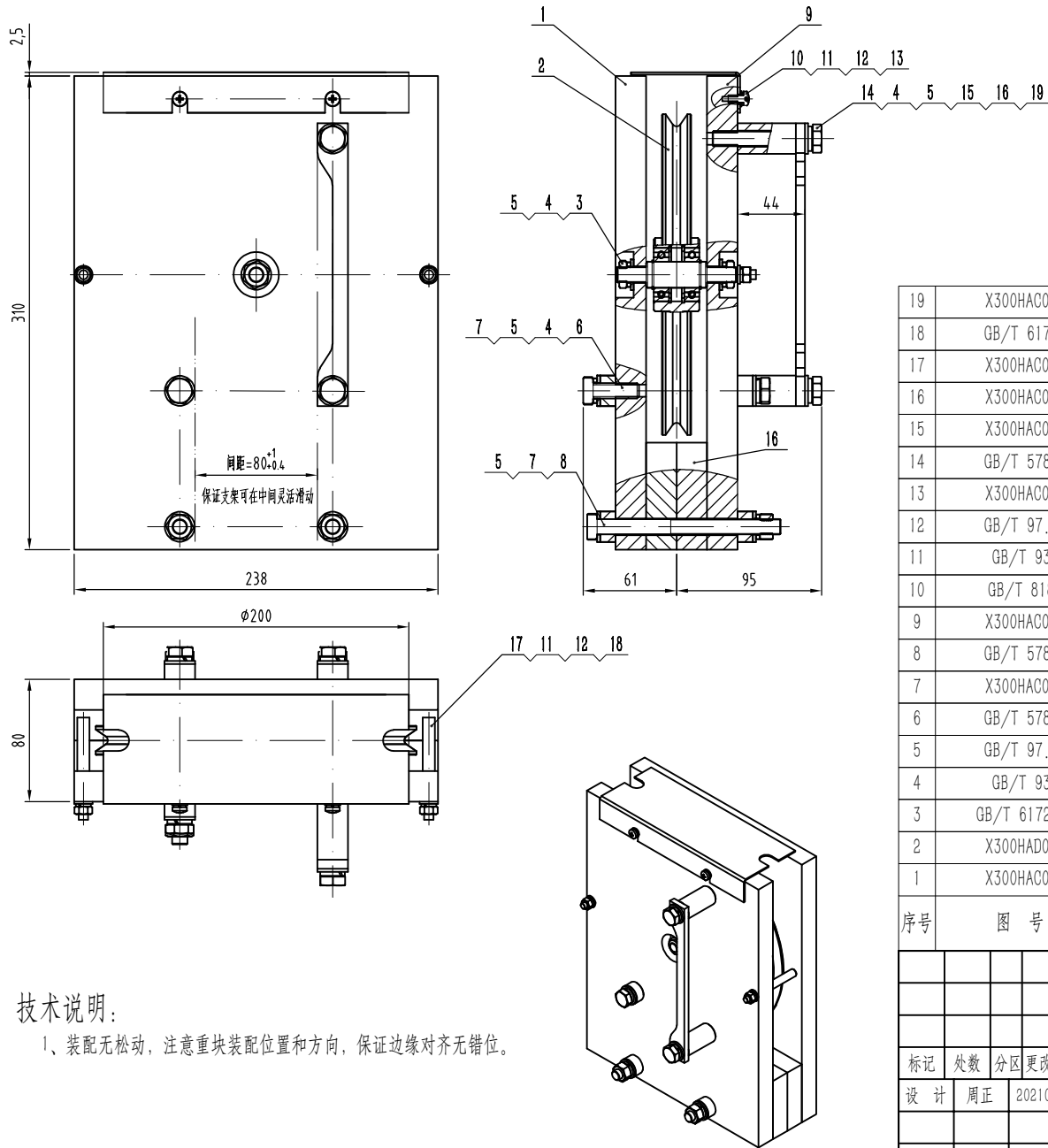
4	OH-210.4-2	螺纹板	1	Q235A				借用件
3	UKS	行程开关	1					
2	GB/T 818	十字盘头螺钉 M4×30	2					
1	X300HAB01	开关支架	1	Q235A				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注	
					重量			
标记	处数	分区	更改文件号(内容)	签名	年、月、日	AODEPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
设 计	周正	20210812	标准化			组 件 图		开关组件
						阶 段 标 记	重 量	
审 核								X300HAB00
工 艺			批 准			共	张 第 页	

其余 $\sqrt{12.5}$



- 技术要求:
- 1、零件表面平整,无毛刺;
 - 2、表面镀白锌,厚度不小于 $8\mu\text{m}$;
 - 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

						AODEPU° 宁波奥德普电梯部件有限公司			
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						Q235A/2.0			开关支架
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段	标 记	重 量	
设 计	周正	20210812	标准化						
审 核									1:2
工 艺			批 准			共	张	第	页
						X300HAB01			



技术说明:

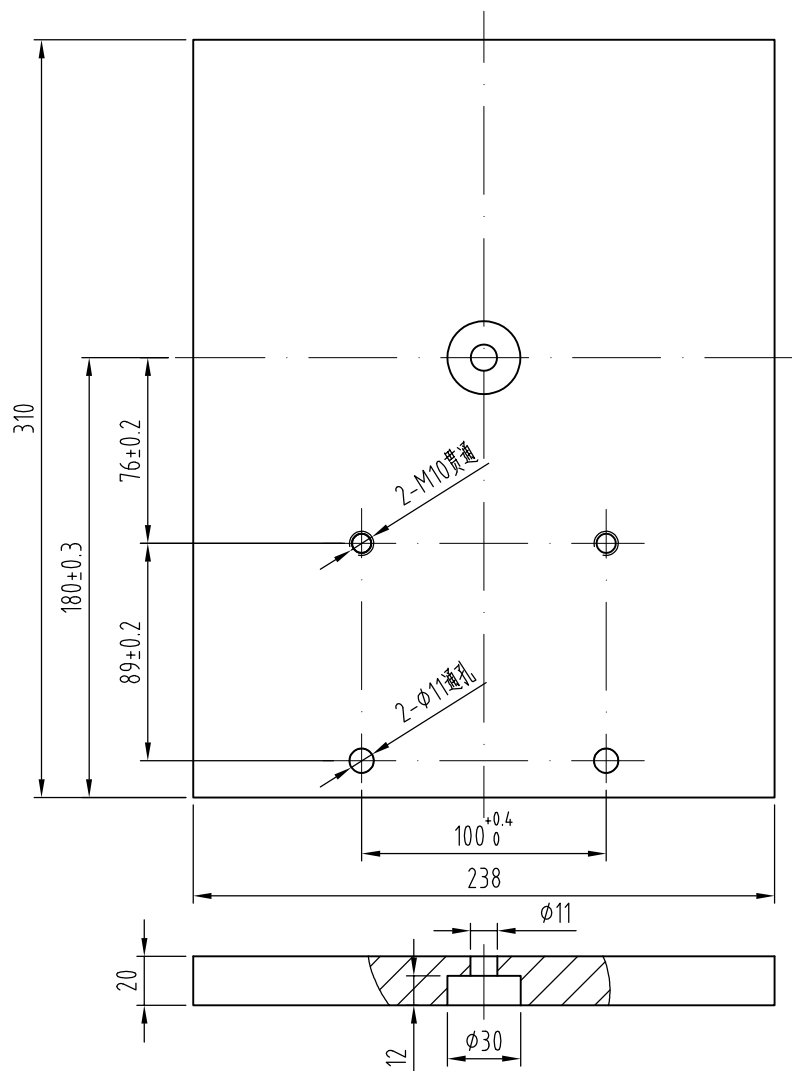
1、装配无松动, 注意重块装配位置和方向, 保证边缘对齐无错位。

19	X300HAC09	长导向套	2				
18	GB/T 6170	六角螺母 M6	2				
17	X300HAC08	挡绳杆	2				
16	X300HAC07	重块3	2				
15	X300HAC05	连杆	1				
14	GB/T 5780	六角螺栓 M10×65	2				
13	X300HAC04	防护罩	1				
12	GB/T 97.1	平垫圈 6	4				
11	GB/T 93	弹性垫圈 6	4				
10	GB/T 818	十字盘头螺钉 M6×8	2				
9	X300HAC03	重块2	1				
8	GB/T 5780	六角螺栓 M10×120	2				
7	X300HAC02	短导向套	7				
6	GB/T 5783	六角螺栓 M10×30	3				
5	GB/T 97.1	平垫圈 10	10				
4	GB/T 93	弹性垫圈 10	8				
3	GB/T 6172.1	六角薄螺母 M10	2				
2	X300HAD00	绳轮组件	1	组件			
1	X300HAC01	重块1	1				
序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

标记	处数	分区	更改文件号(内容)	签名	年、月、日	组件图			重块组件	
设计	周正	20210812	标准化			阶段标记	重量	比例		
审核								1:3	X300HAC00	
工艺			批准			共	张	第 页		

孔及周边 12.5/√
其余 √



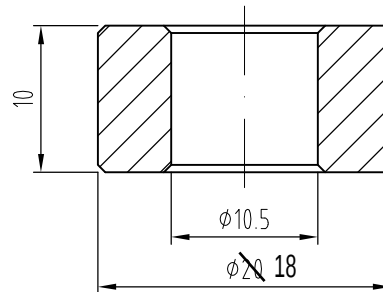
技术说明：

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、螺纹孔两端倒角为C1；
- 3、表面喷漆处理，颜色为黑色。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					重块1		
						Q235A/20							
标记	处数	分区	更改文件号		签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例	H300HAC01		
设 计	周正		20210813	标准化									
										1:3			
审 核													
工 艺				批 准			共 张 第 页						

孔及周边 $\frac{12.5}{\nabla}$

其余 ☒



技术要求:

- 1、零件表面平整,无飞边、毛刺,未注倒角为 $0.5 \times 45^\circ$;
2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AOEPUL ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
						尼龙PA6				短导向套
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记 重 量 比 例				
设 计	周正	20210812	标准化			2:1				X300HAC02
审 核						共 张 第 页				
工 艺			批 准							

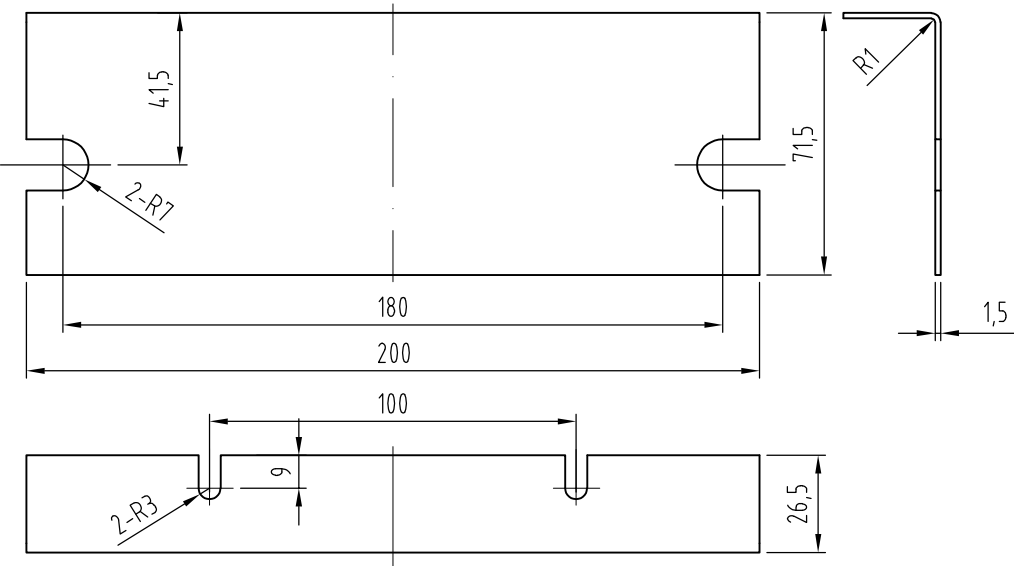
其余 ☒



- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、螺纹孔两端倒角为C1；
- 3、表面喷漆处理，颜色为黑色。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.										
						Q235A/20										
标记	处数	分区	更改文件号		签名	年、月、日	重块2									
设 计	周正	20210813		标准化												
							阶 段 标 记		重 量		比 例					
											1:3					
审 核							H300HAC03									
工 艺				批 准												
							共 张 第 页									

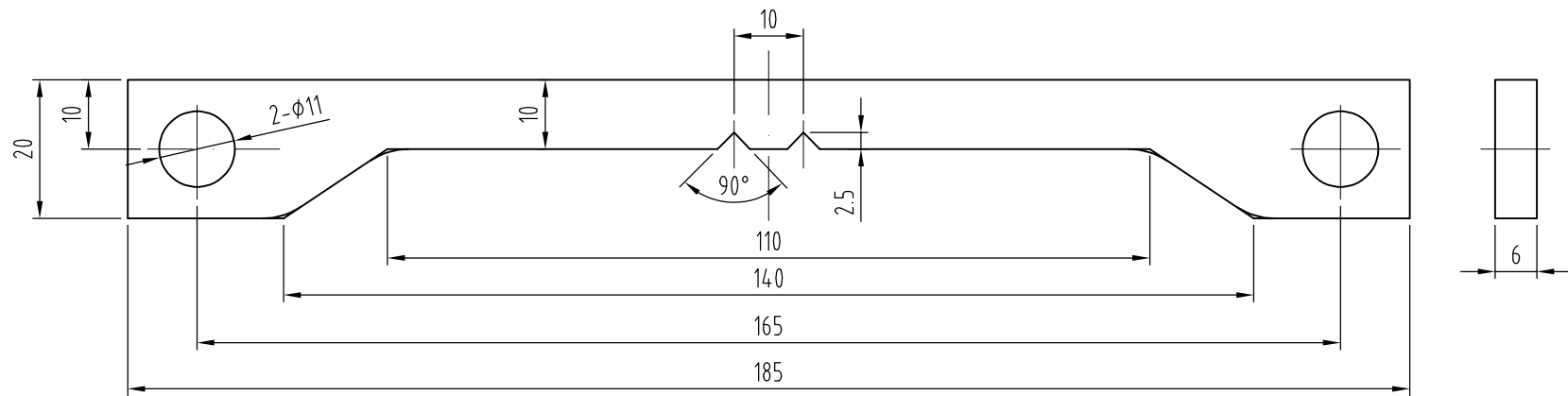
孔及周边 $\sqrt[12.5]{}$
其余 $\sqrt[12.5]{}$



技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面喷涂色漆,颜色按生产指令执行;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/1.5		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计	周正	20210812	标准化					
审核						1:2		
工艺			批准			共 张 第 页		
						防护罩		
						X300HAC04		



孔及周边 $\sqrt{12.5}$
其余 $\sqrt{\quad}$

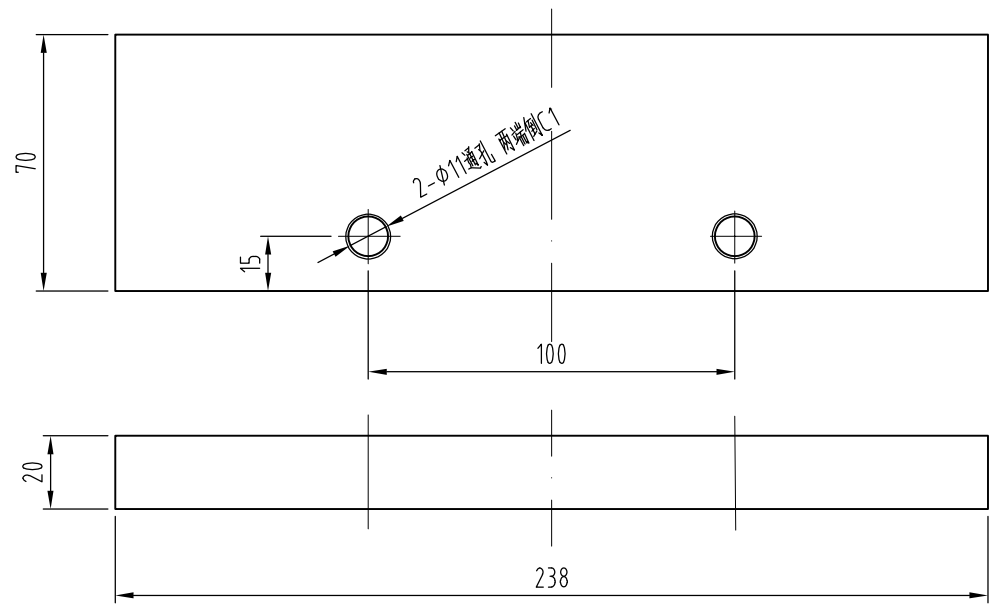
技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、未注圆角为R10;
- 3、表面镀白锌,厚度不小于 $8\mu\text{m}$;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/6		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标记 重量 比例		
设计	周正	20210812	标准化					
审核						共 张 第 页		
工艺			批准					
						1:1		
						X300HAC05		

连杆

孔及周边 $\sqrt[12.5]{}$
其余 $\sqrt[12.5]{}$

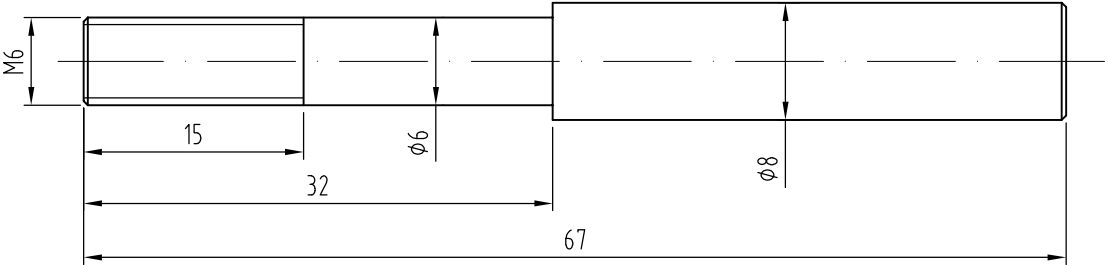


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷漆处理，颜色为黑色。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/20		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记重量比例		
设计	周正	20210812	标准化					
						1:2		
审核								
工艺			批准			共 张 第 页		
						重块3		
						X300HAC07		

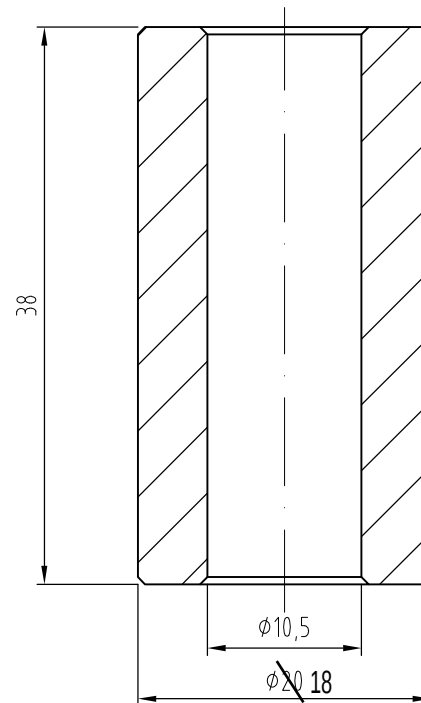
孔及周边 $\sqrt{12.5}$
其余 $\sqrt{}$



- 技术要求:
- 1、去尖角毛刺,未注倒角为C0.3~0.5;
 - 2、表面镀白锌,厚度不小于8 μ m;
 - 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段 标 记 重 量 比 例		
设 计	周正	20210812	标准化					
						2:1		
审 核								
工 艺			批 准			共 张 第 页		
						挡绳杆		
						X300HAC08		

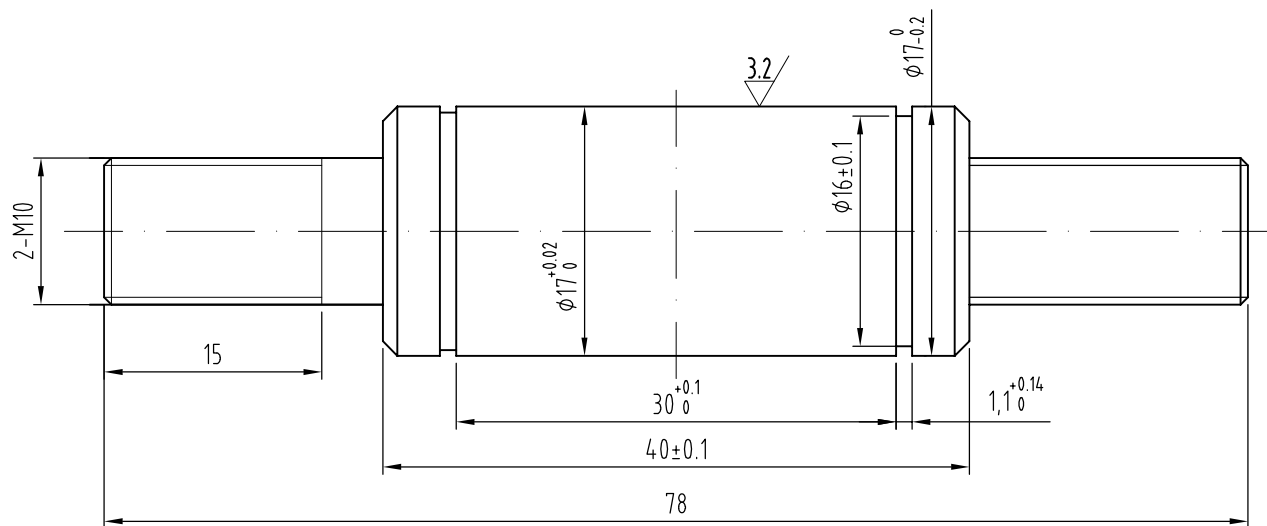
其余 ☒



1、零件表面平整,无飞边、毛刺,未注倒角为 $0.5 \times 45^\circ$;
2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						尼龙PA6							
标记	处数	分区	更改文件号		签名	年、月、日	长导向套						
设计	周正	20210812	标准化										
							X300HAC09						
审 核						阶 段 标 记 重 量 比 例							
工 艺			批 准				共 张 第 页						

其余 $\sqrt{6.3}$



技术说明:

- 1、边角去毛刺;
- 2、未注倒角C0.5;
- 3、表面发黑处理。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235					主轴
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计	周正	20210812	标准化			阶段		标记	重量	比例	X300HAD01
										1:2	
审核											
工艺			批准			共		张	第	页	