

技术说明:

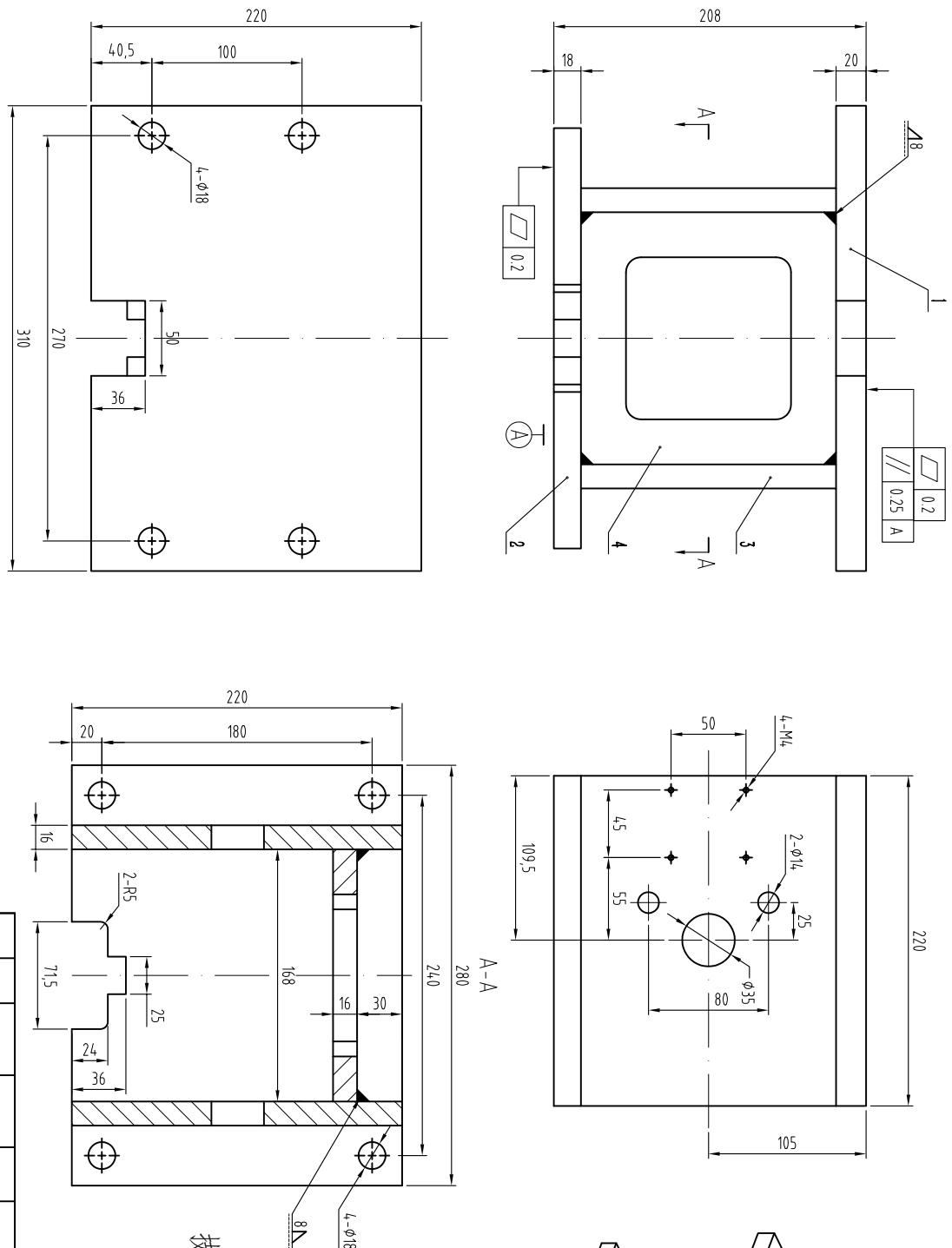
- 1、本装置按匹配OX-388非标安全钳要求确定,选用时注意匹配调整;
- 2、本装置配装安全开关为UKT,如需要配装手动复位开关时需注明;
- 3、制动时连接舒畅无卡滞;
- 4、配导靴OX-12;
- 5、总允许质量P+Q≤12000kg,速度V≤0.63m/s,导轨宽度15.88、16mm。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	提拉机构	
设计											OX-388T	
审核										1:8		
工艺						批准			共	张	第	页

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

提拉机构

OX-388T



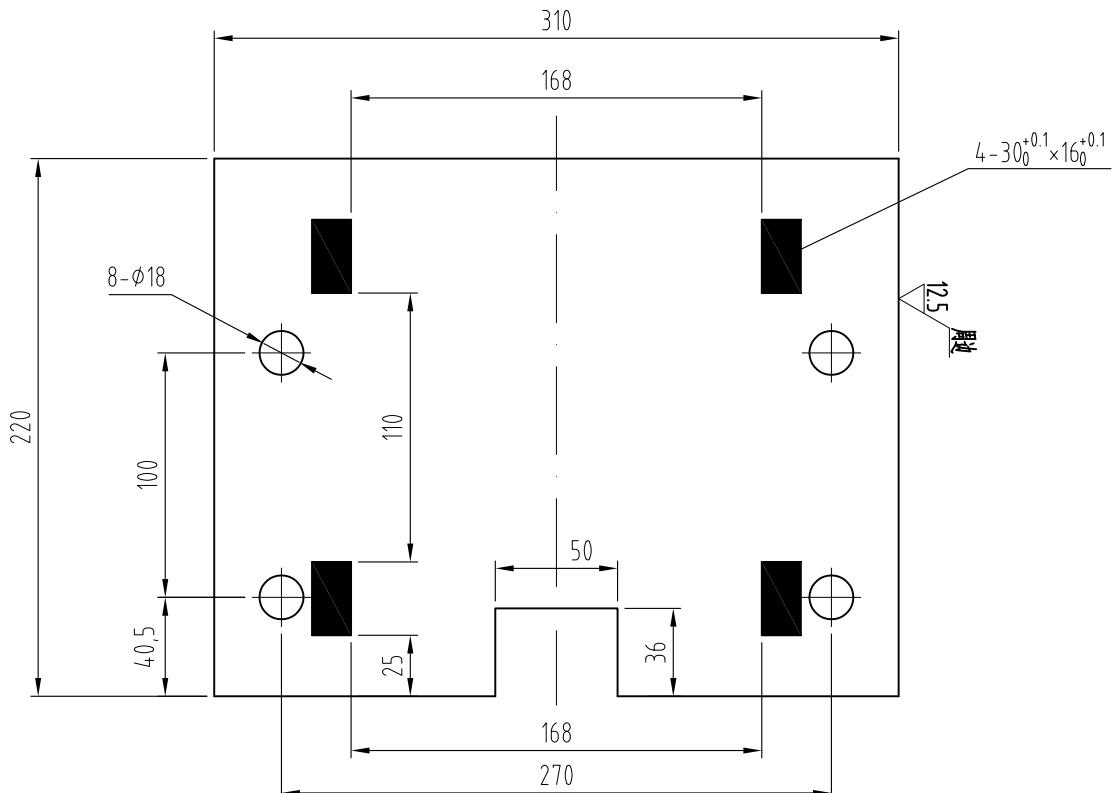
技术说明

1、件1、2、3、4采用电焊连接，要求焊接平整可靠，无虚焊及堆焊等缺陷，整体无扭曲变形及底面焊接变形等；

- 2、焊接后整体喷涂油漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求；
- 3、本件一套两件，左右各一件。

宁 波 奥 德 普 电 梯 部 件 有 限 公 司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

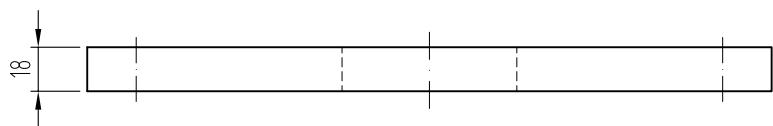
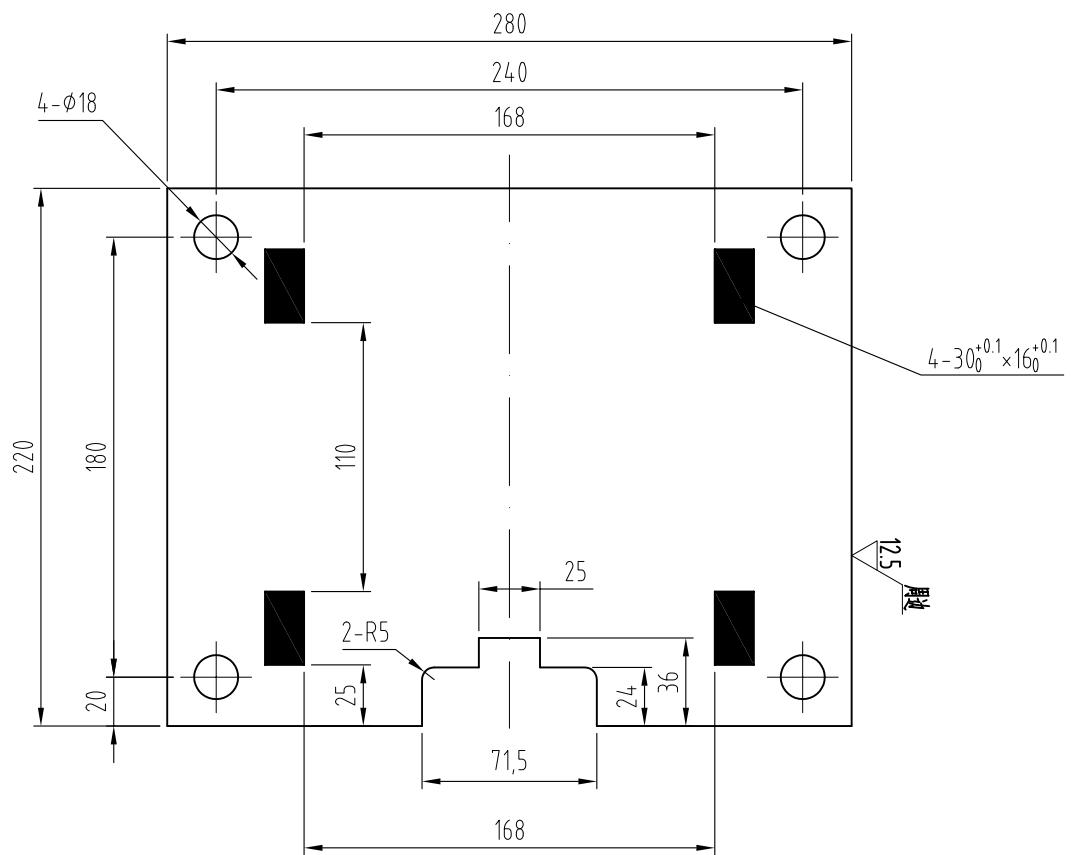
序号	图号	名称	数量	材料	单计		备注	审工
					重量	总计		
4	01-388T.1-4	侧立板	1	Q235A/16				
3	01-388T.1-3	侧立纵板	2	Q235A/16				
2	01-388T.1-2	下面板	1	Q235A/18				
1	01-388T.1-1	上面板	1	Q235A/20				



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A/20 阶段标记 重量 比例 1:3
审核						上面板
工艺			批准			0X-388T.1-1
共 张 第 页						

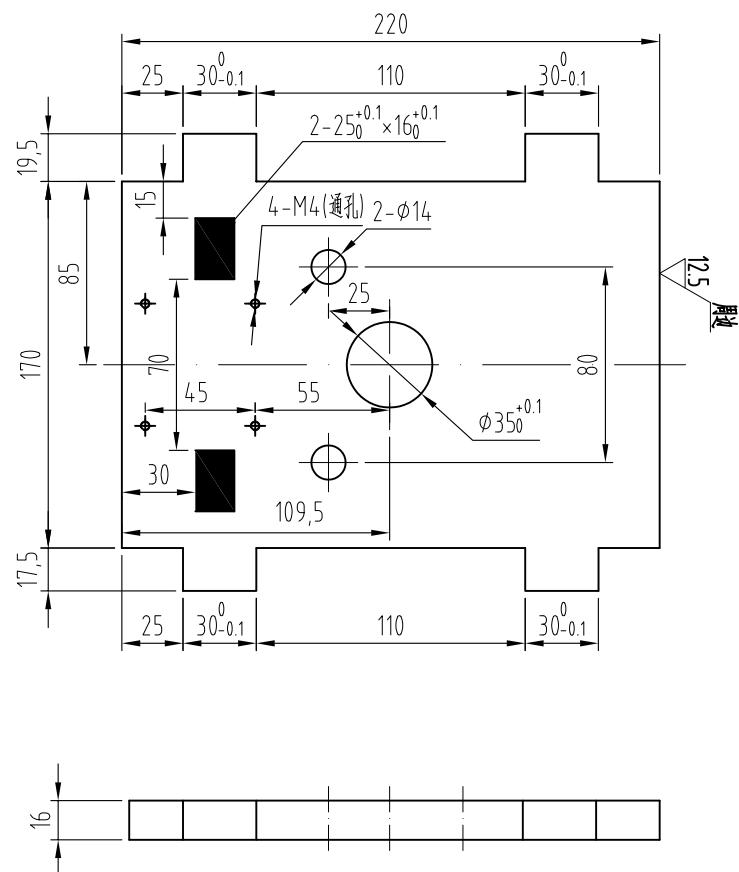


技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						AOEPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 <small>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</small>								
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日									
设计			标准化			Q235A/18 <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>阶段</td><td>标记</td><td>重量</td><td>比例</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td>1:3</td></tr> </table>	阶段	标记	重量	比例				1:3
阶段	标记	重量	比例											
			1:3											
审核														
工艺			批准			0X-388T.1-2								
共 张 第 页														

其余

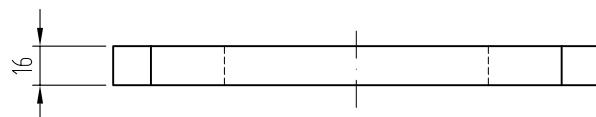
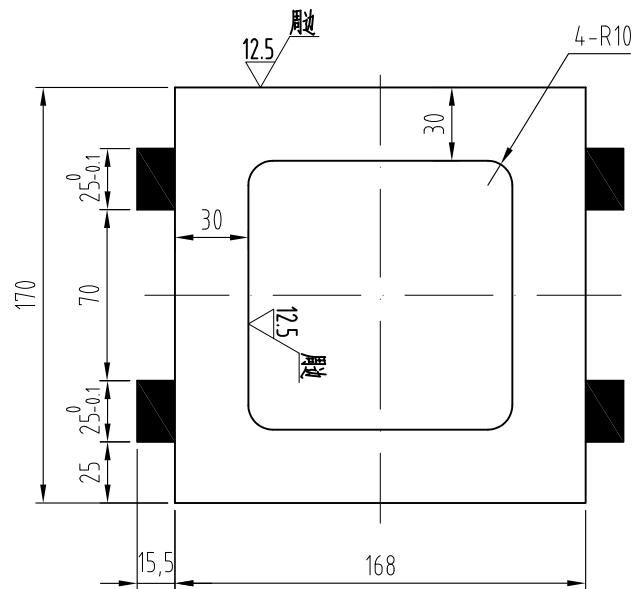


技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/16			侧立纵板
设计			标准化						
审核								1:3	0X-388T.1-3
工艺			批准			共 张 第 页			

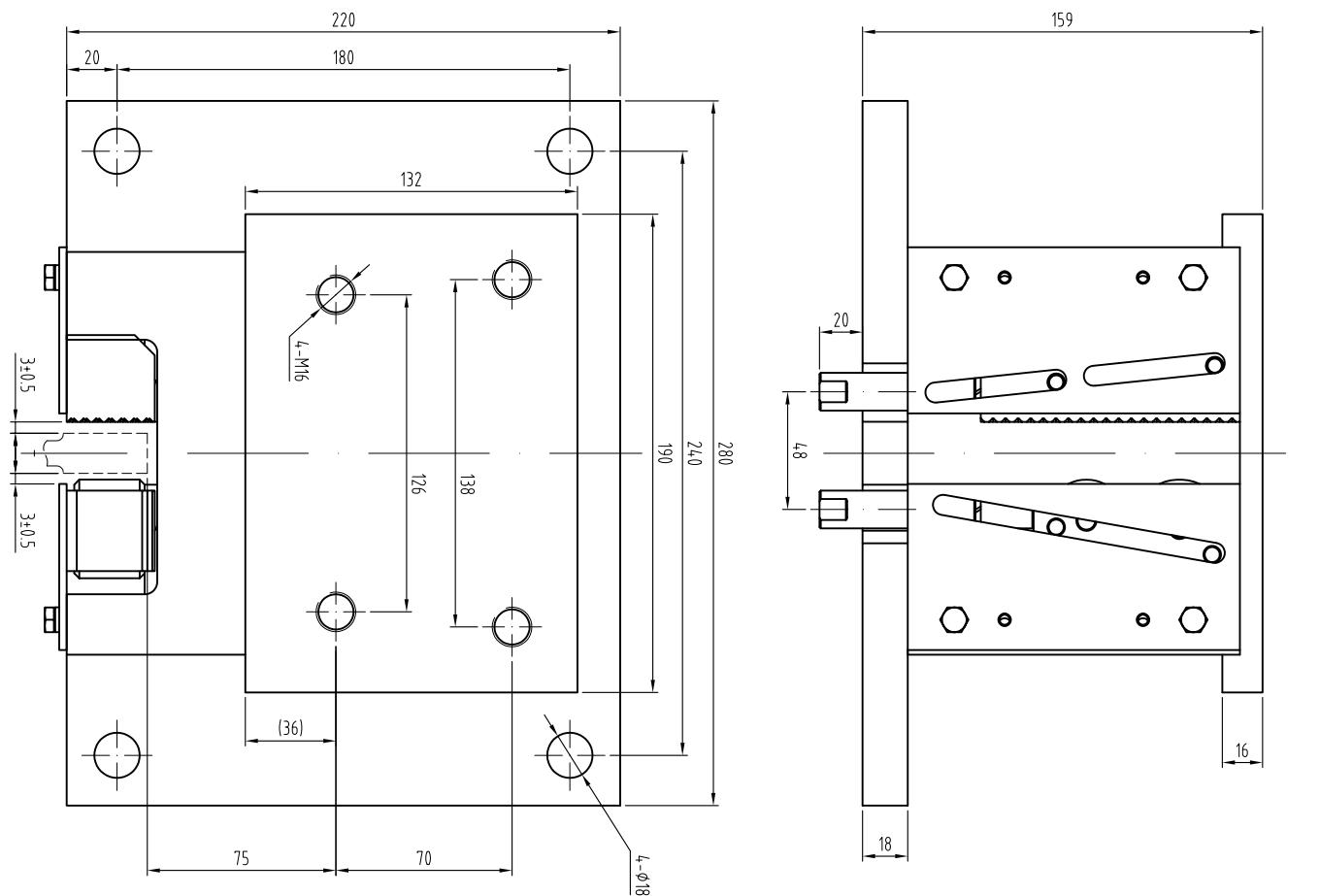
其余



技术说明：

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

							AOEPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计			标准化			阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			1.3	
					共	张	第
							页



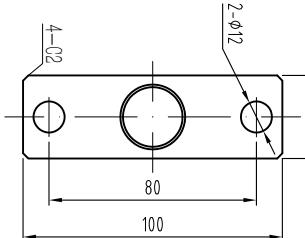
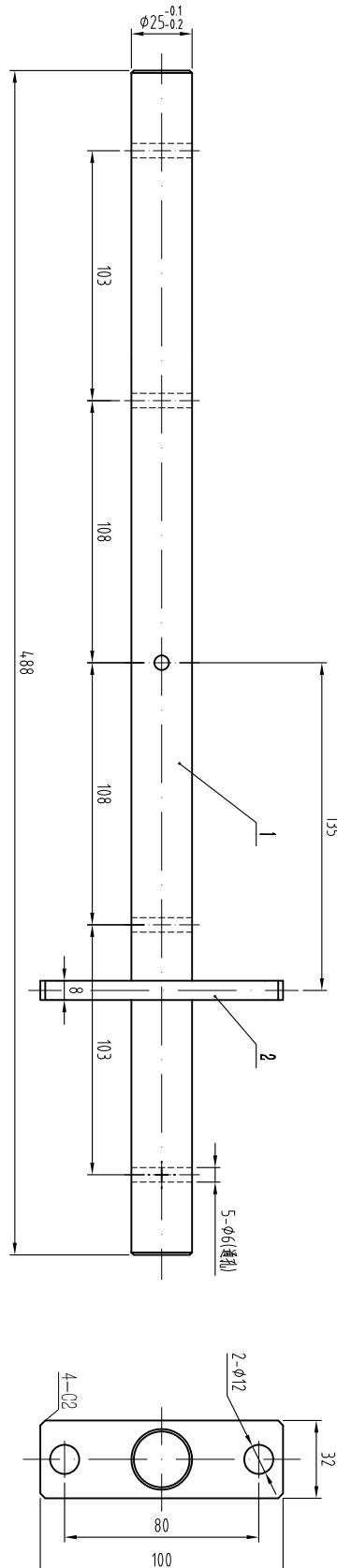
技术说明:

- 1、本件适用于额定速度V≤0.63m/s电梯下行超速保护;
- 2、匹配导轨: T=15.88mm、16mm;
- 3、本装置设计系统质量为≤12500kg。

△ AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

安全钳

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段	标 记	重 量	比 例	安 全 钳
设计			标准化							
审核										
工艺			批准						1:2	0X-388(康力)



序号	图号	名称	数量	材料	单计重量		备注
					总计重量	备注	
2	0X-388T.2-2	联动轴	1	Q235A/8			
1	0X-388T.2-1	联动轴	1	Q235A Φ25			

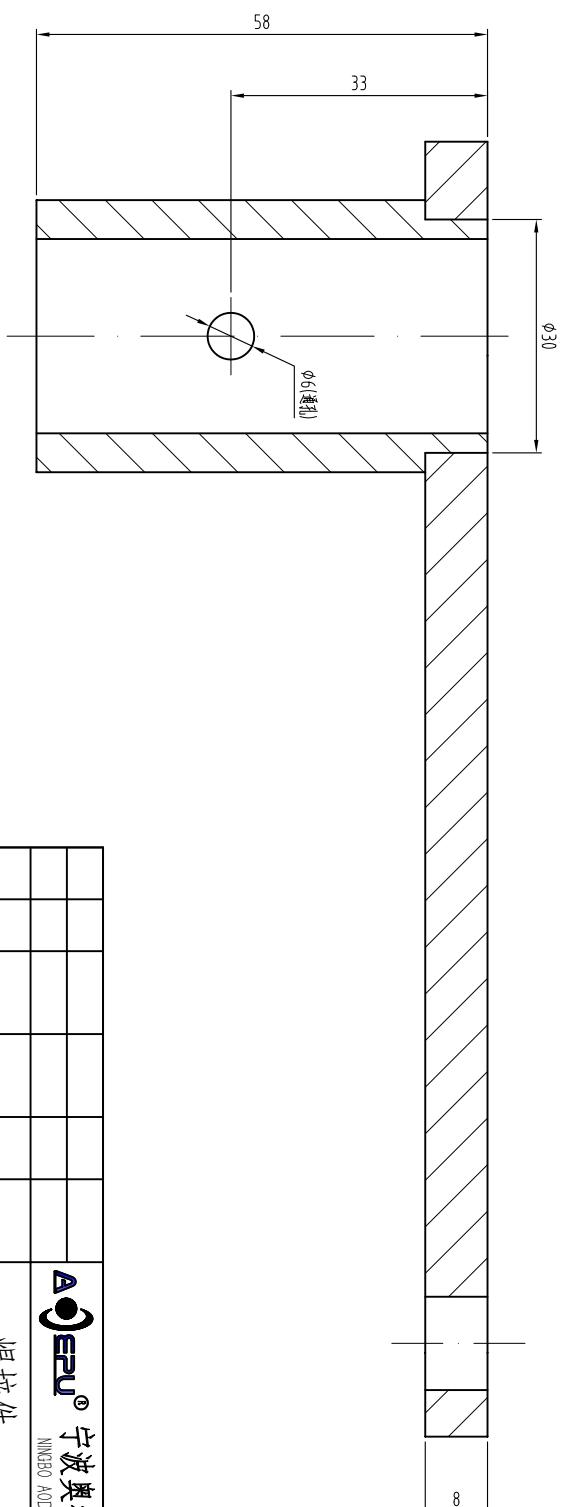
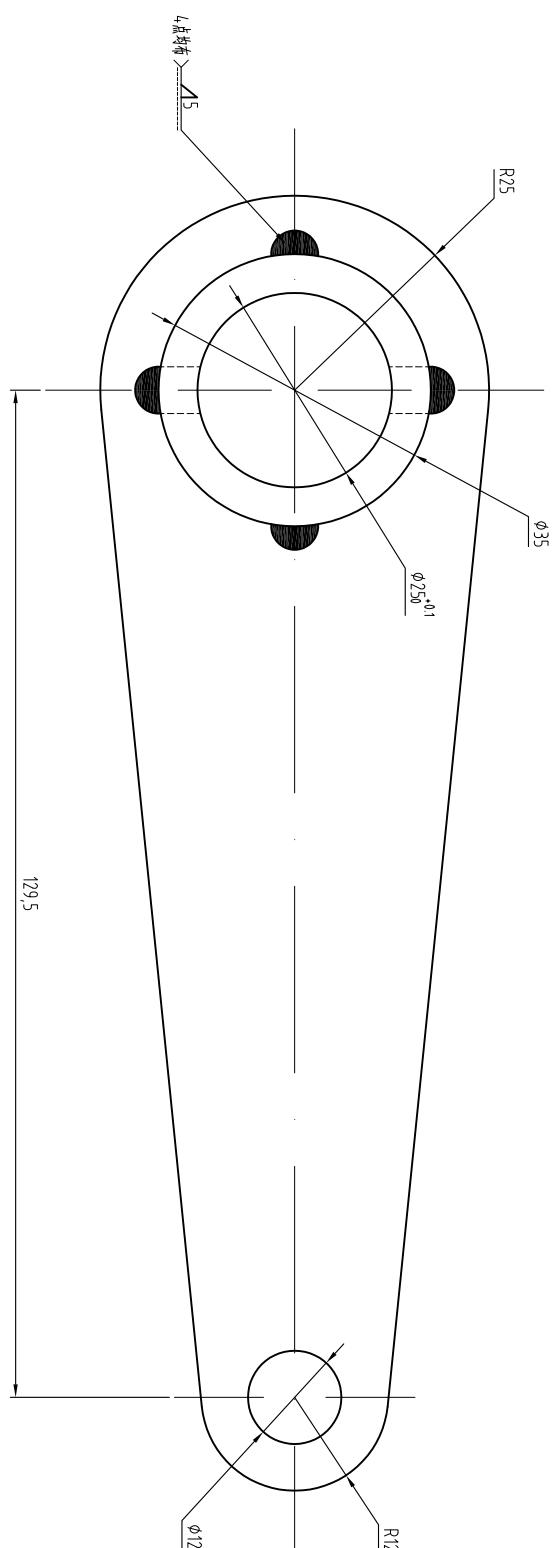
宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

联动轴组件

标记	处数	分区	更改文件号	签 名	年、月、日	阶 段	标 记	重 量	比 例	共	张	第	页
设计			标准化										
审核													
工 艺			批 准										

技术说明:

- 1、本件采用电焊连接，焊接可靠，无虚焊漏焊；
- 2、表面镀锌处理；
- 3、焊接后整体无扭曲变形等缺陷，保持轴杆平直光洁。



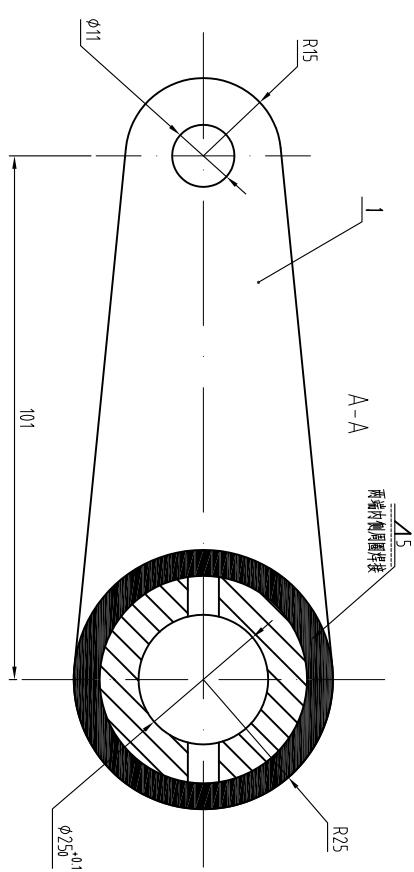
技术说明:

- 1、电焊缝高为5mm, 焊接牢固可靠, 无漏焊、虚焊, 焊后打磨;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于8μm。

焊接件								摇臂组件		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例	0X-388T.3
设计			标准化						1.5:1	
审核										
工艺			批准							
共			张							第 页

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

技术
说
明

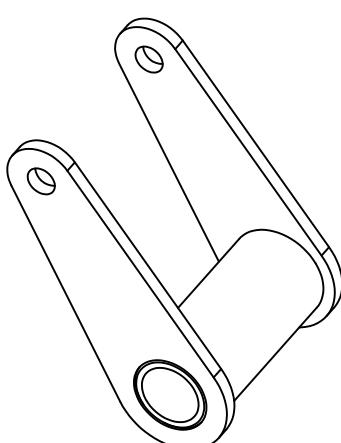
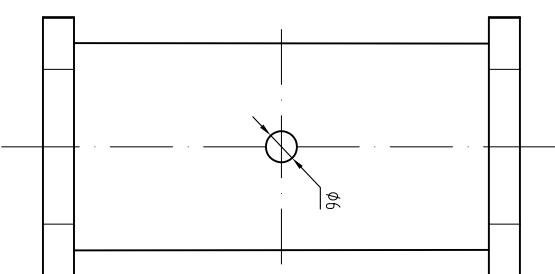
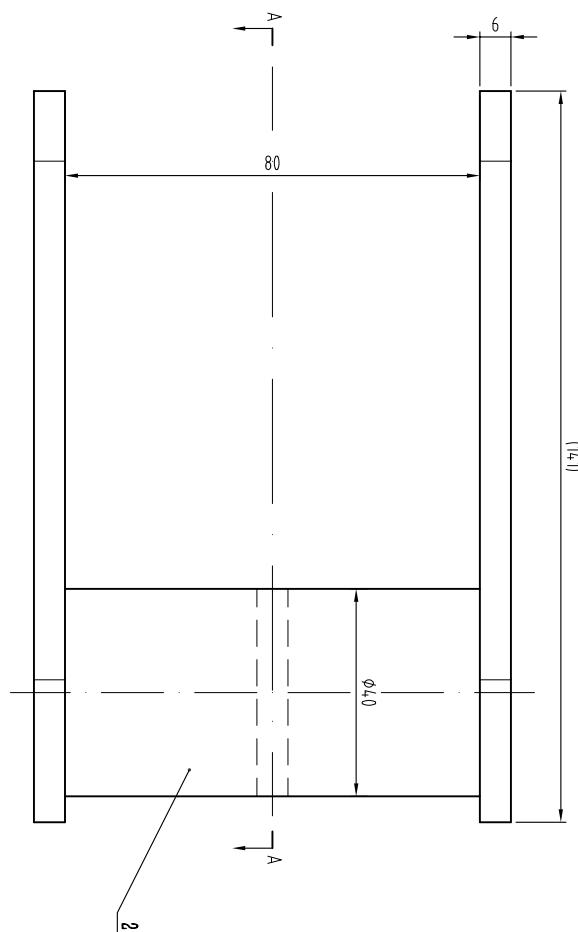


技术说明:

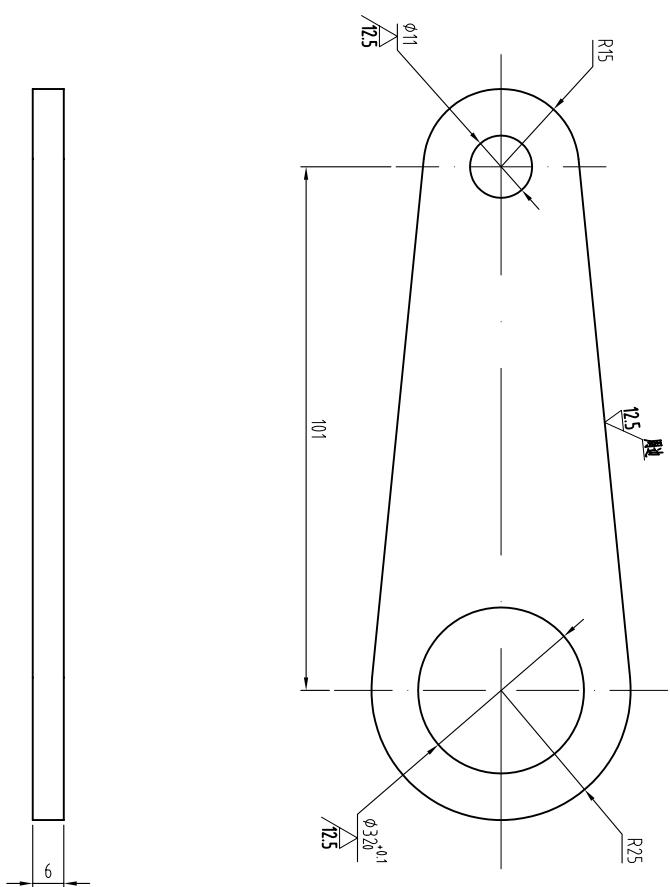
- 1、电焊缝高为5mm, 焊接牢固可靠, 无漏焊、虚焊, 焊后打磨;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于8μm。

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

序号	图号	名称	数量	材料	备注
2	0X-388T.4-2	套筒	1	Q235A/φ40	
1	0X-388T.4-1	提拉板	2	Q235A/6	



其余

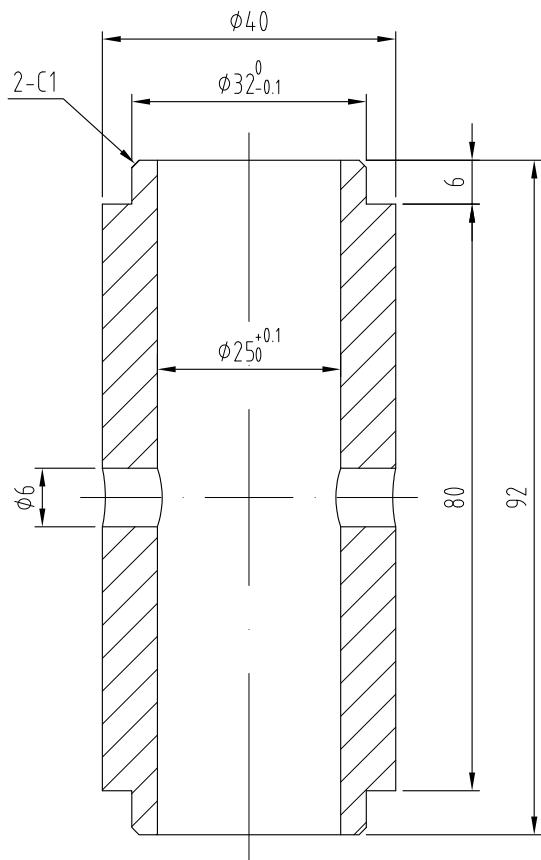


宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

技术说明：
1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

设计	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/6	提拉板
审核						1:1	0X-388T.4-1
工艺			批准			共 张	第 页

全部 6.3

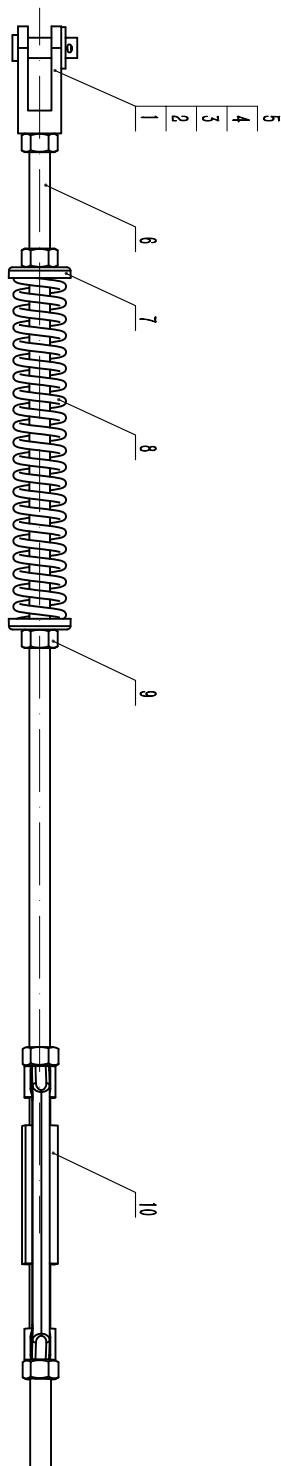


技术说明:

1、边角去毛刺。

ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/Φ40			套筒
设计			标准化			阶段	标记	重量	
审核								1:1	
工艺			批准			共 1 张 第 1 页			0X-388T.4-2



序号	图号	名称	数量	材料	单计重量		备注
					重量	总计	
10		花蓝螺栓M12	1				
9	GB/T 6170	螺母 M12(左旋)	2				
8	0X-388T.5-5	弹簧	1	72B			
7	0X-388T.5-4	弹簧盖	2	Q235A			
6	0X-388T.5-3	短螺杆	1	Q235A			
5	GB/T 6170	螺母 M12(右旋)	3				
4	GB/T 91	开口销 2.5×25	1				
3	GB/T 97.1	平垫 12	1				
2	0X-388T.5-2	连接销轴	1	Q235A			
1	0X-388T.5-1	连接件	1	Q235A			

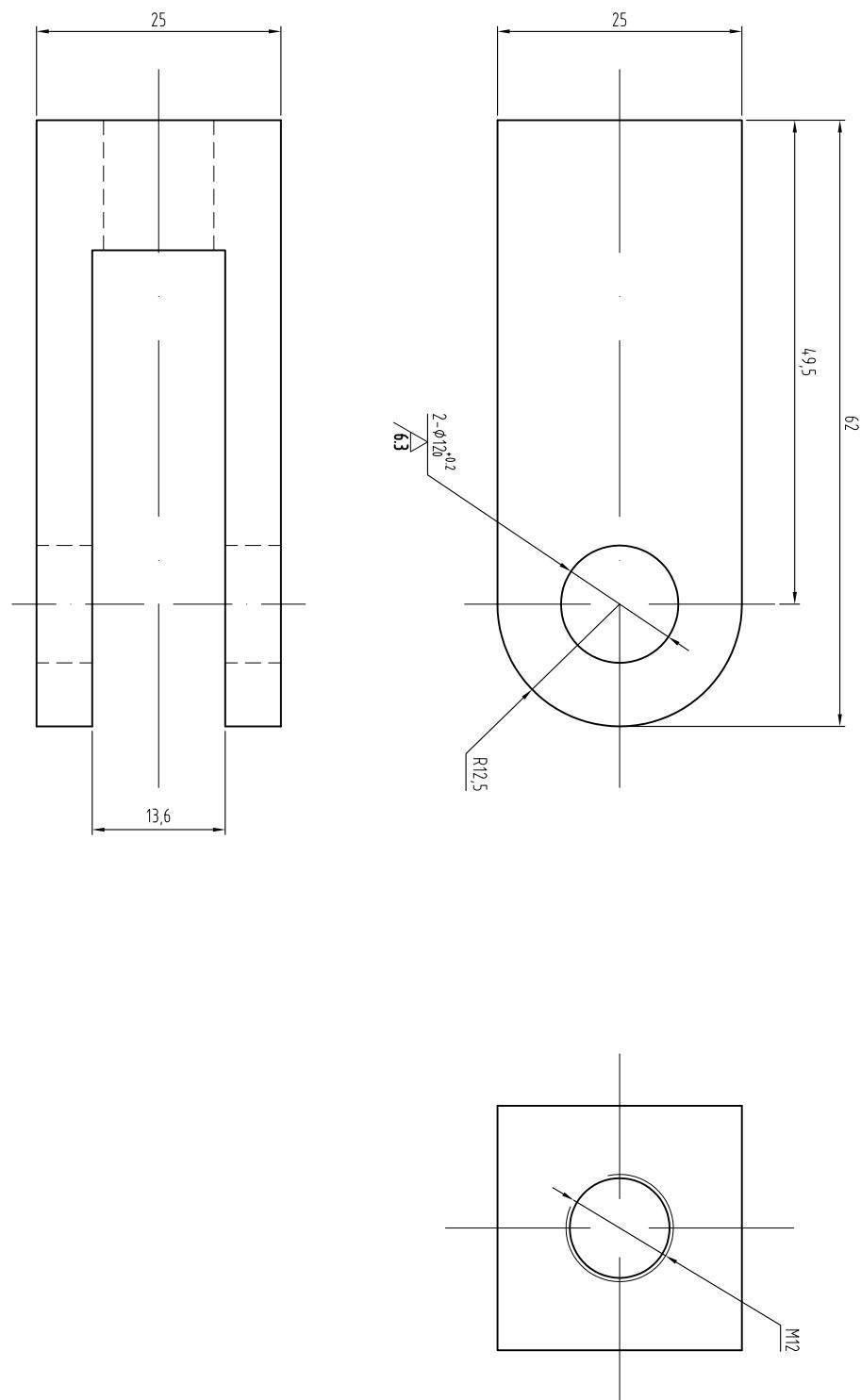
宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

短拉杆组件

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段	标 记	重 量	比 例
设计			标准化						
审核									1:3
工艺			批准						0X-388T.5

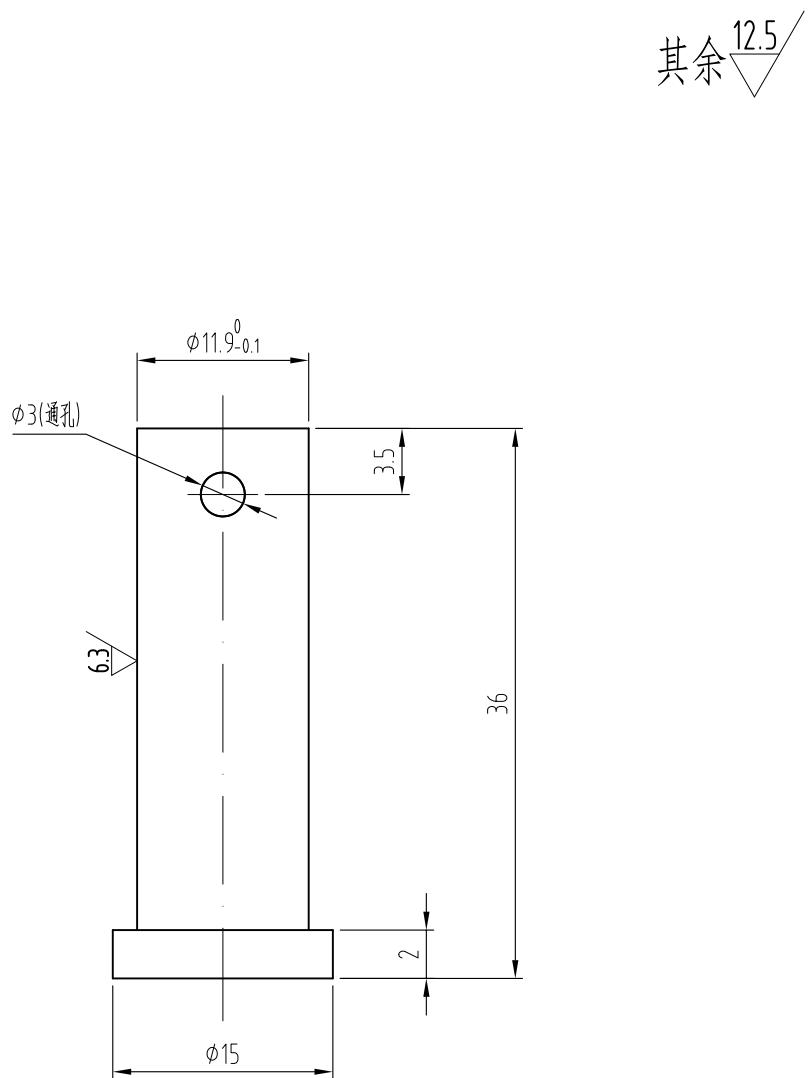
技术说明：

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。



其余  12.5

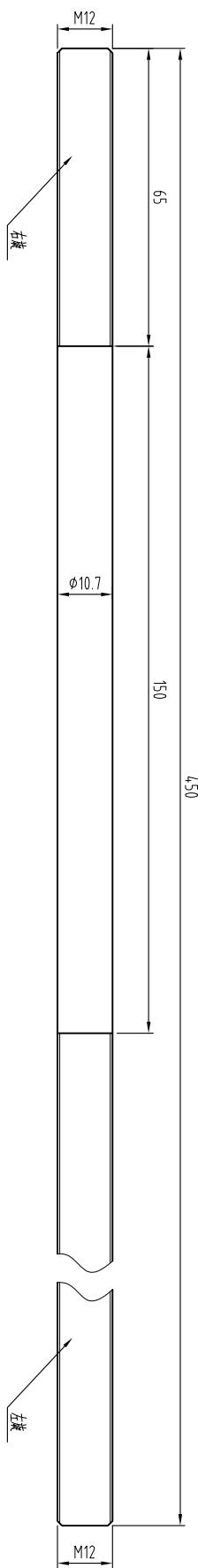
				A C EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司			
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
设计	处数	分区	更改文件号	签名	Q235A		
					标准化	阶段	标记
审核	批	准			2:1		
					共		
连接件							
0X-388.5-1							



技术说明:

- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ；
- 2、表面镀锌。

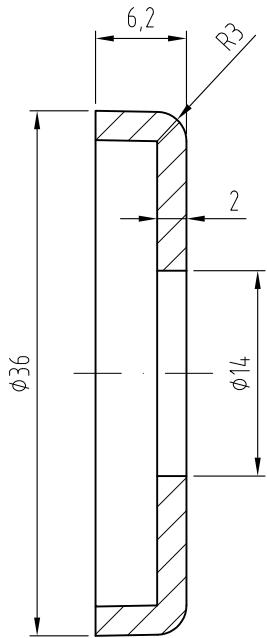
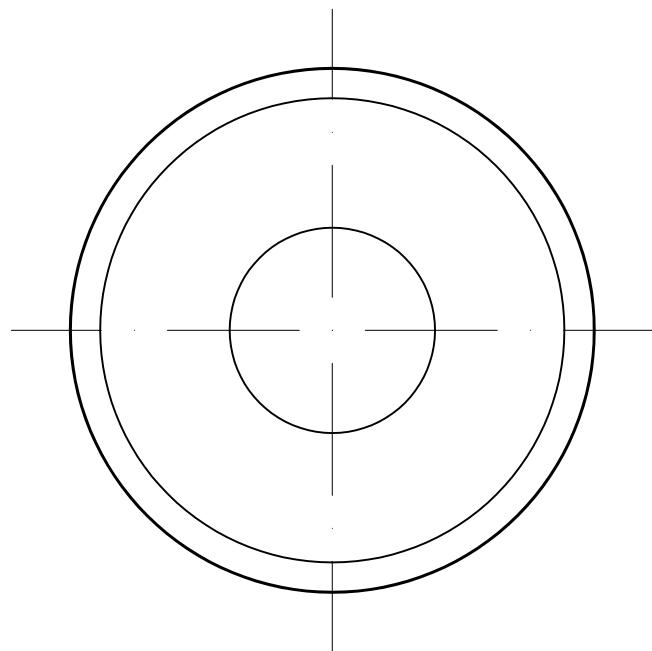
						 AOEPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A
审核						连接销轴
工艺			批准			0X-388T.5-2
						共 1 张 第 1 页



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面电镀白锌，厚度不得小于8 μm 。

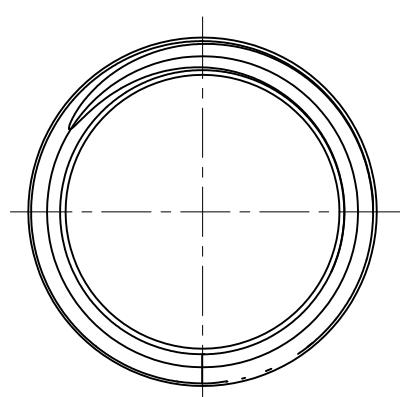
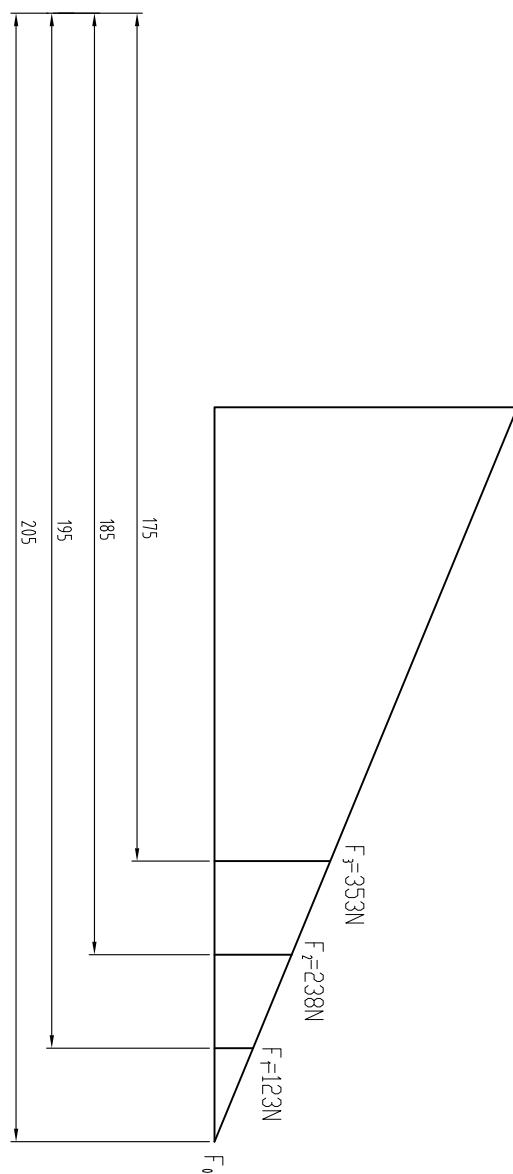
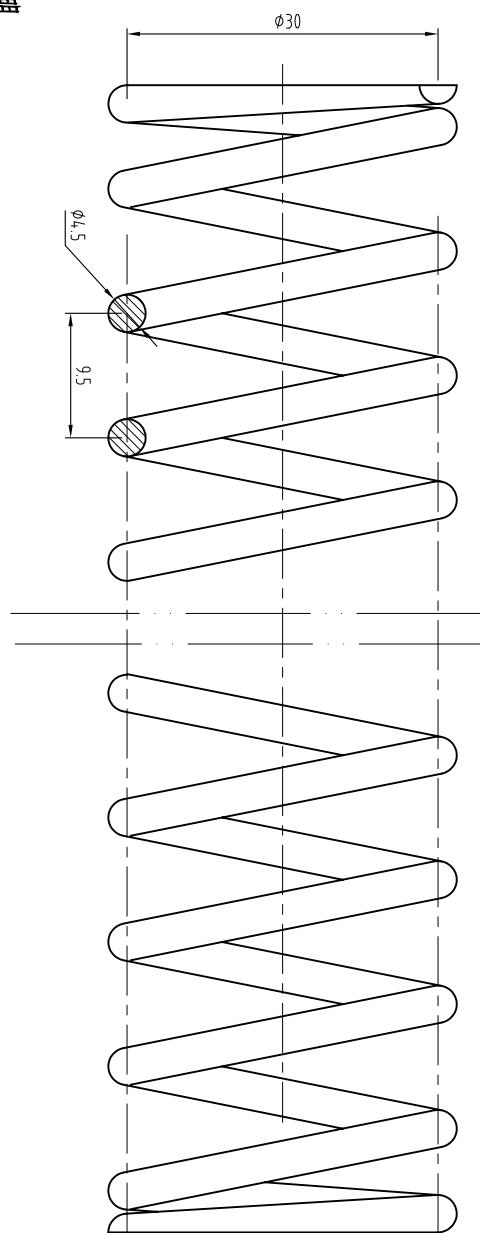
△ QDEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司							
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A	短螺杆
设计			标准化			1:1	0X-388.5-3
审核							
工艺			批准				
共		张	第	页			



						AOEPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.								
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日									
设计			标准化			Q235A/2 <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>阶段</td><td>标记</td><td>重量</td><td>比例</td></tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td>2:1</td></tr> </table>	阶段	标记	重量	比例				2:1
阶段	标记	重量	比例											
			2:1											
审核														
工艺			批准			弹簧盖 0X-388T.5-4								
					共 张 第 页									

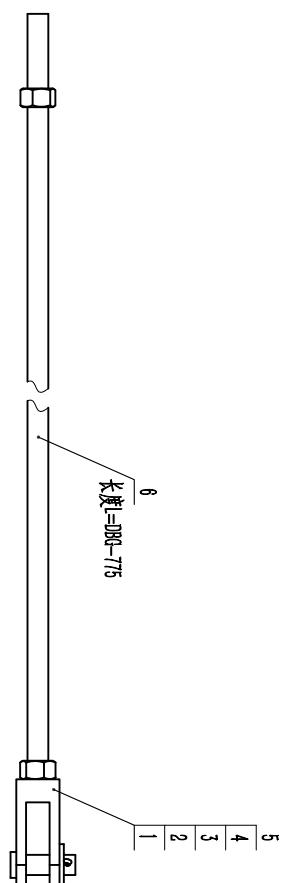
技术说明

1. 弹簧为右旋，弹簧两端磨平；
 2. 表面发黑；
 3. 有~~限~~圈数20，总圈数22；
 4. 制造等级按1级加工。

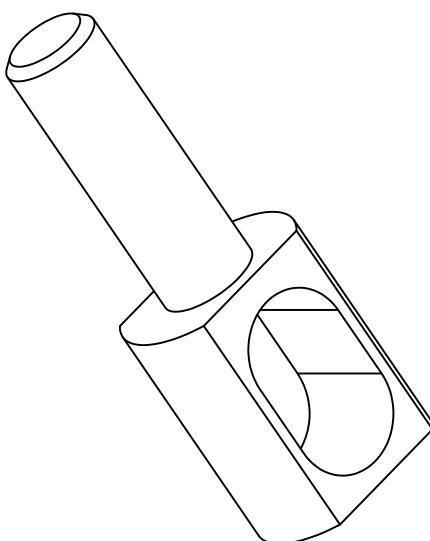
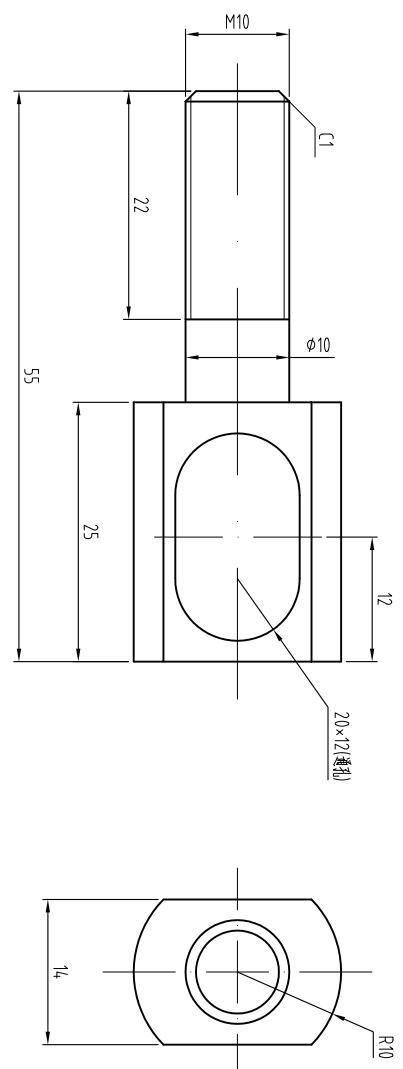


宁波奥德普电梯部件有限公司
Ningbo AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

△○EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.



其余

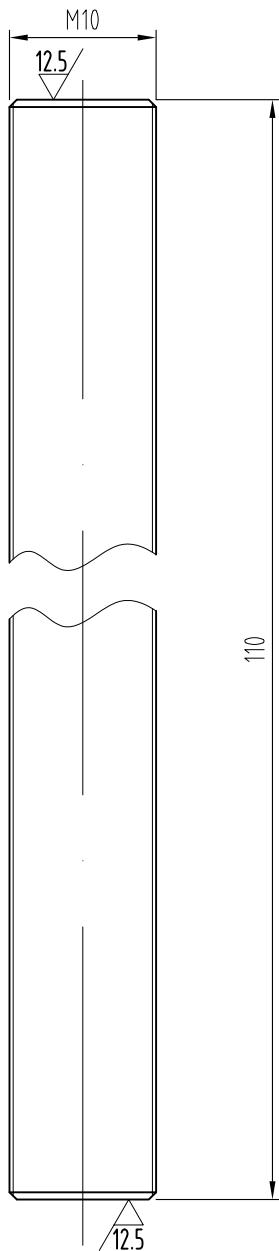


宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

提拉销轴

设计	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A	比例	提拉销轴
设计			标准化				1:1	0X-388T-1
审核								
工艺			批准					

技术说明：
1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
2、表面电镀白锌，厚度不得小于8 μ m。



技术说明：

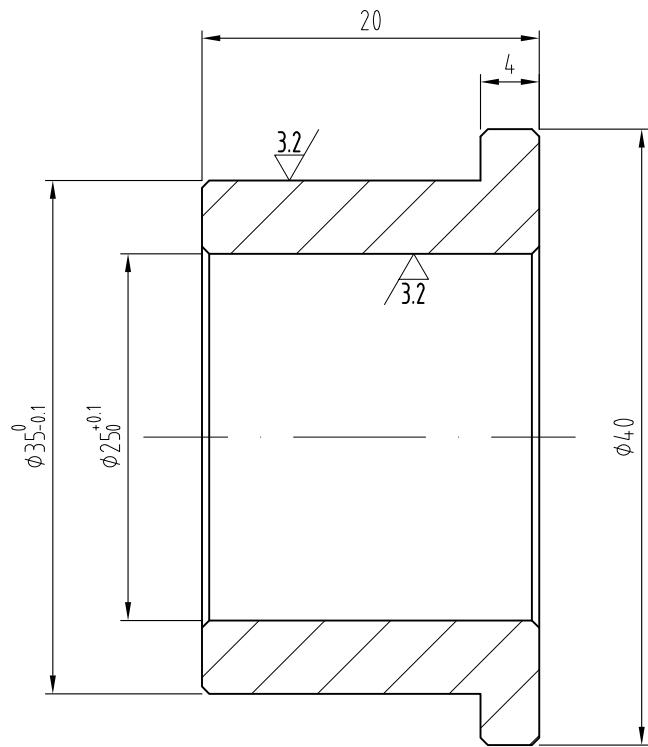
- 1、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ；
- 2、表面电镀锌，厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ 。



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/Φ10	提拉螺杆
设计			标准化			阶段标记 重量 比例	
审核						2:1	
工艺			批准			共 1 张 第 1 页	0X-388T-2

其余 6.3



技术说明：

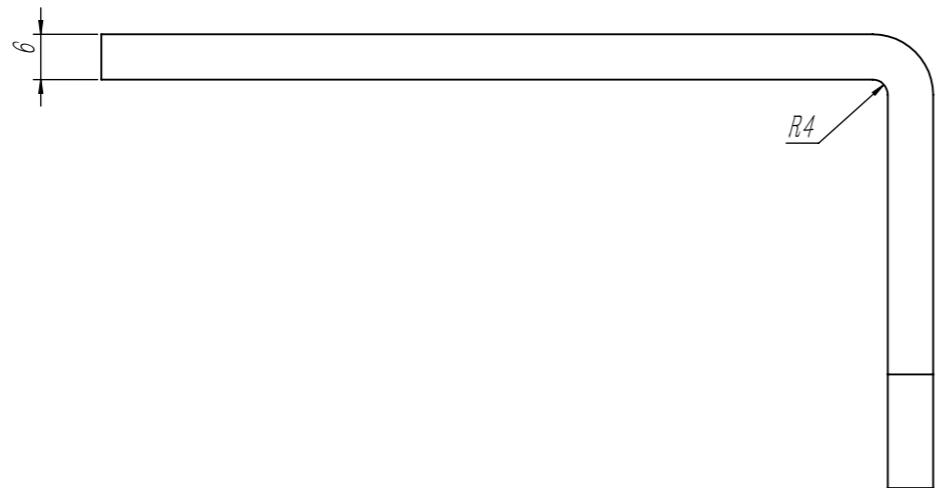
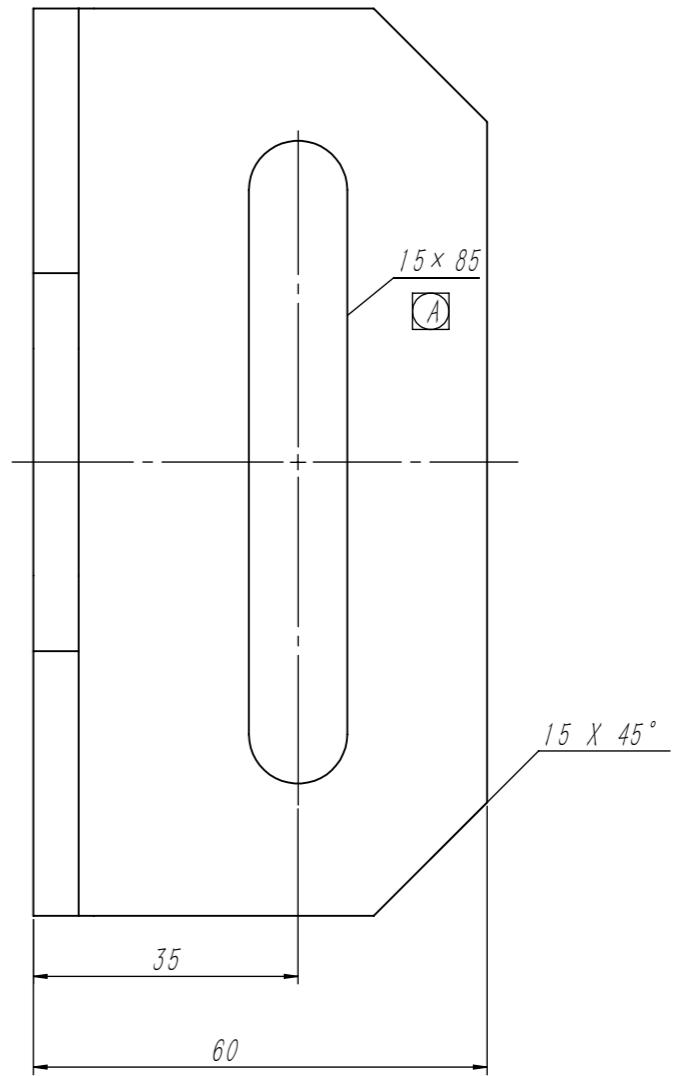
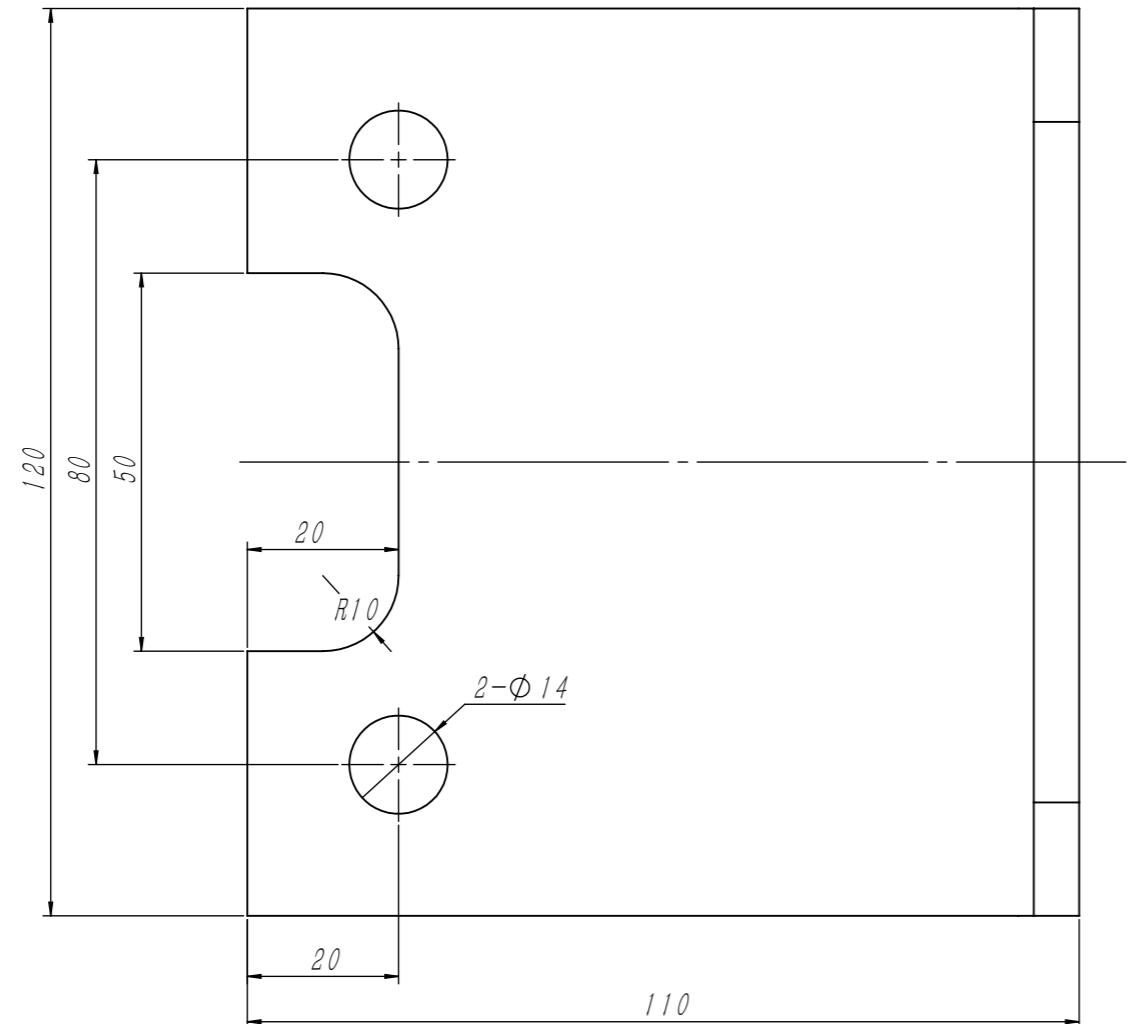
- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角 $0.5 \times 45^\circ$ ；
- 3、表面电镀白锌，厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ 。

A O EPU[®]

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	铝合金			轴套
设计			标准化			阶段	标记	重量	
审核								2:1	
工艺			批准			共 张 第 页			0X-388T-3

1-10881X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明边角去毛刺，锐角倒钝处理；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
修订
说明
日期
区域
A

修订

说明
因结构设计情况，将腰孔尺寸15×70改为15×85

日期
2018/7/23

通过

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日													
设计			标准化															
审核																		
工艺			批准															
			版本:															

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

支架弯板

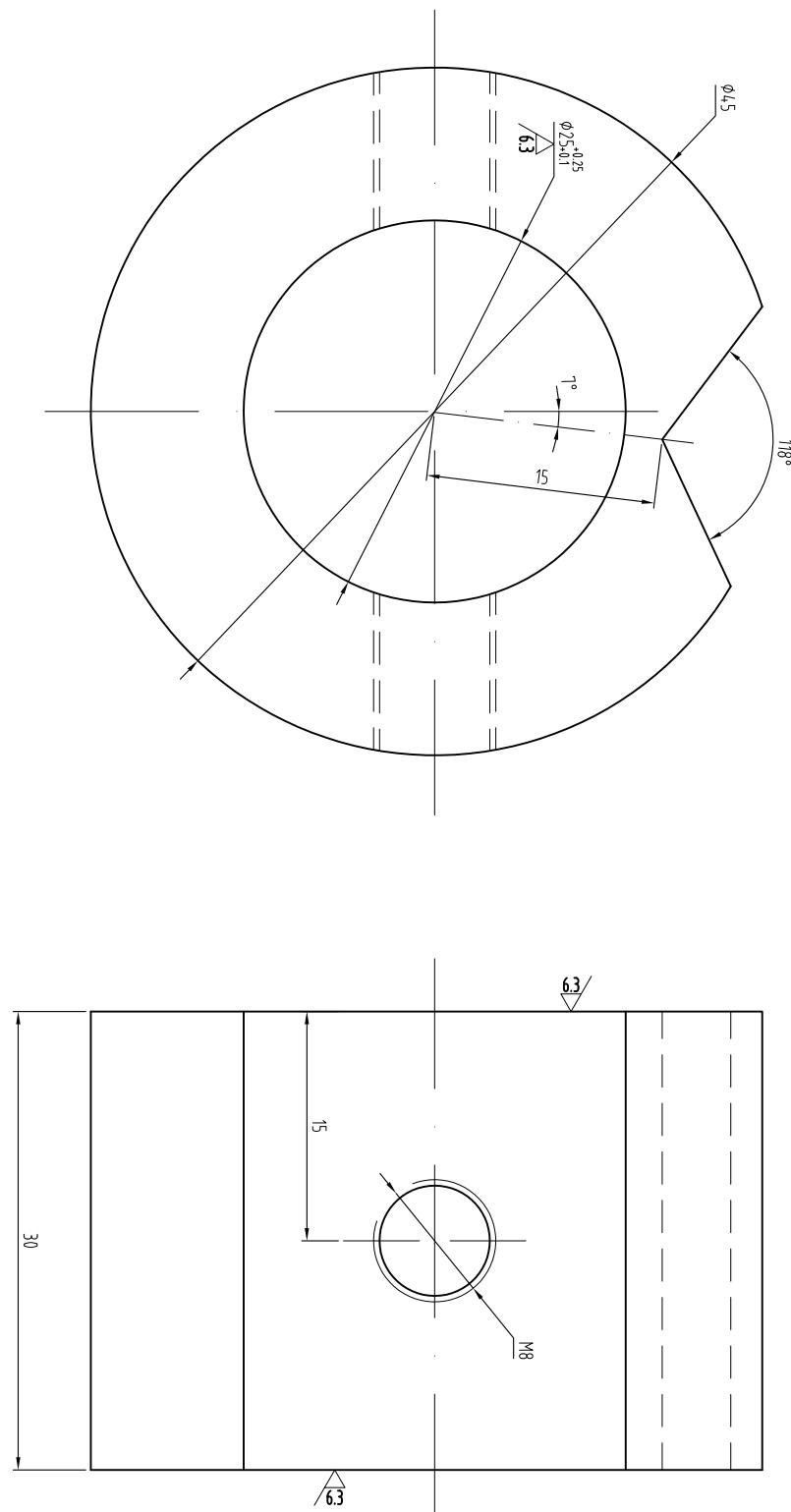
Q235A/6.0

0.79 1:1

0X188DT-1

技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝, 未注倒角 $1 \times 45^\circ$;
- 2、表面电镀白锌, 厚度不得小于 $8 \mu\text{m}$ 。



其余
12.5

宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.							
开关凸轮							
设计	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记
						重量	比例
审核							3:1
工艺						共	张 第 页