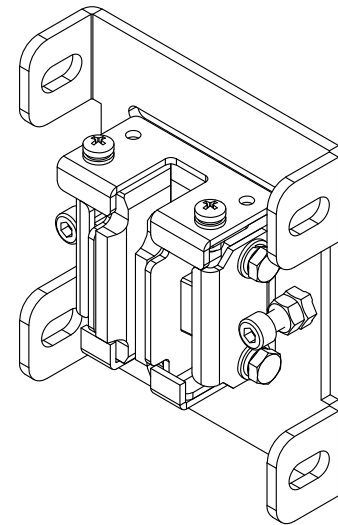
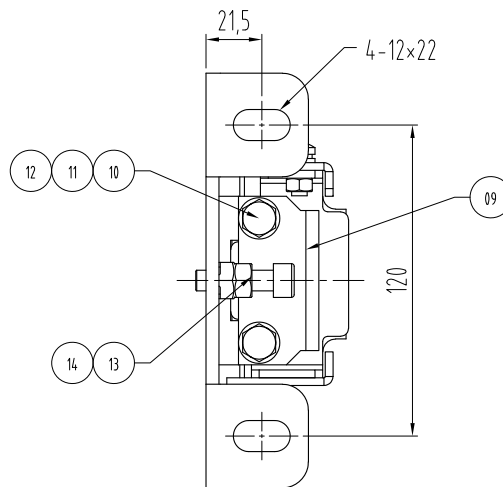
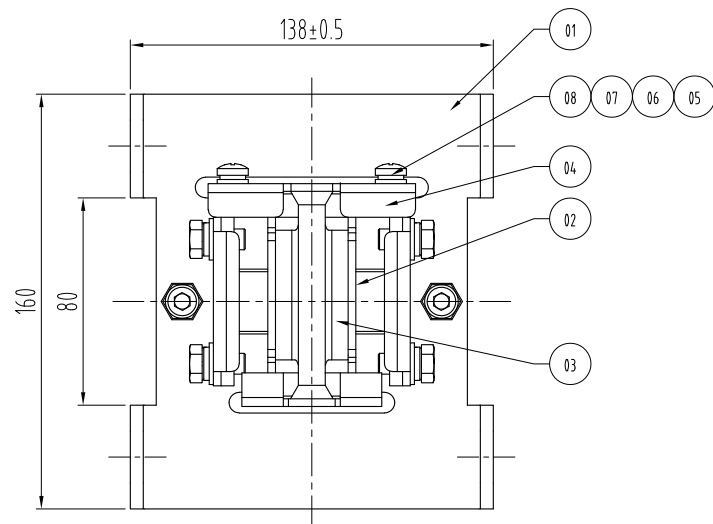
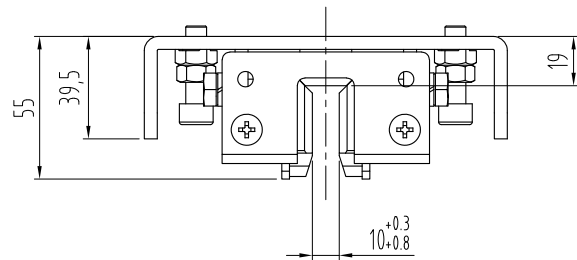




技术说明:

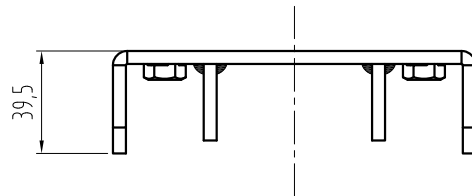
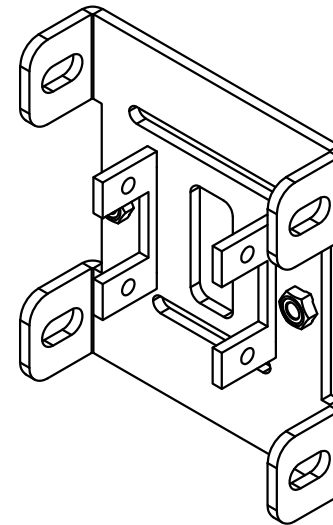
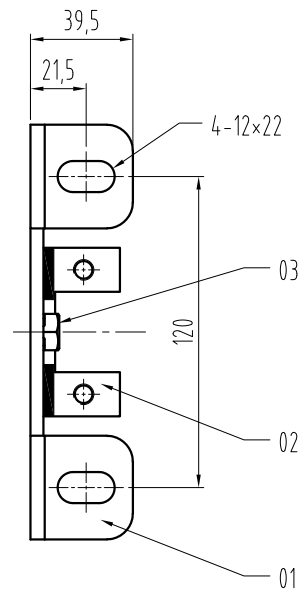
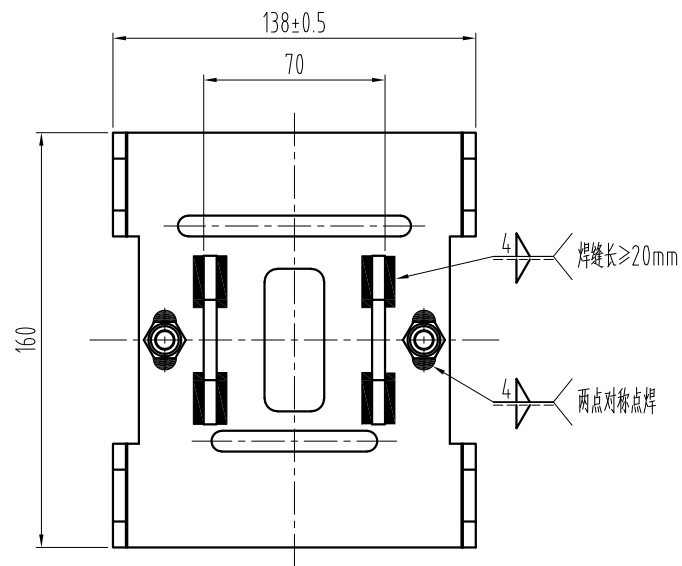
- 1、焊接后需清理焊接表面;
- 2、表面喷漆处理, 色号按照订单要求完成;



13	GB/T 6170-2000	内六角圆柱头螺钉 M8×30	2	钢 8.8			发黑
13	GB/T 6170-2000	六角螺母 M8	2	钢 8.8-Zn.D			
12	GB/T 97.1-2002	平垫圈 8	4	100HV			
11	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 8	4	65Mn			
10	GB/T 5783-2000	六角螺栓 M8×16	4	钢 8.8-Zn.D			
09	X029DY001	侧挡板	2	Q235B/3.0			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计重量	备注

08	GB/T 6170-2000	六角螺母 M6	2	钢 -Zn.D			
07	GB/T 97.1-2002	平垫圈 6	2	100HV			
06	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 6	2	65Mn			
05	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉 M6×16	2	钢 -Zn.D			
04	OX-029BY-3	靴衬上挡板	1	Q235A/3.0			借用件
03	OX-029BY-1	含油靴衬	1	高分子复合材料			借用件
02	OX-029BY.2	支架焊件	1	组件			借用件
01	X029DYA00	导靴支架组件	1	组件			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计重量	备注

宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							组合件			导靴	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶段	标记	重量	比例	X029DY000
设计	舒佳乐	2021.06.16	标准化							1:2	
审核											
工艺			批准				共 1 张 第 1 页				

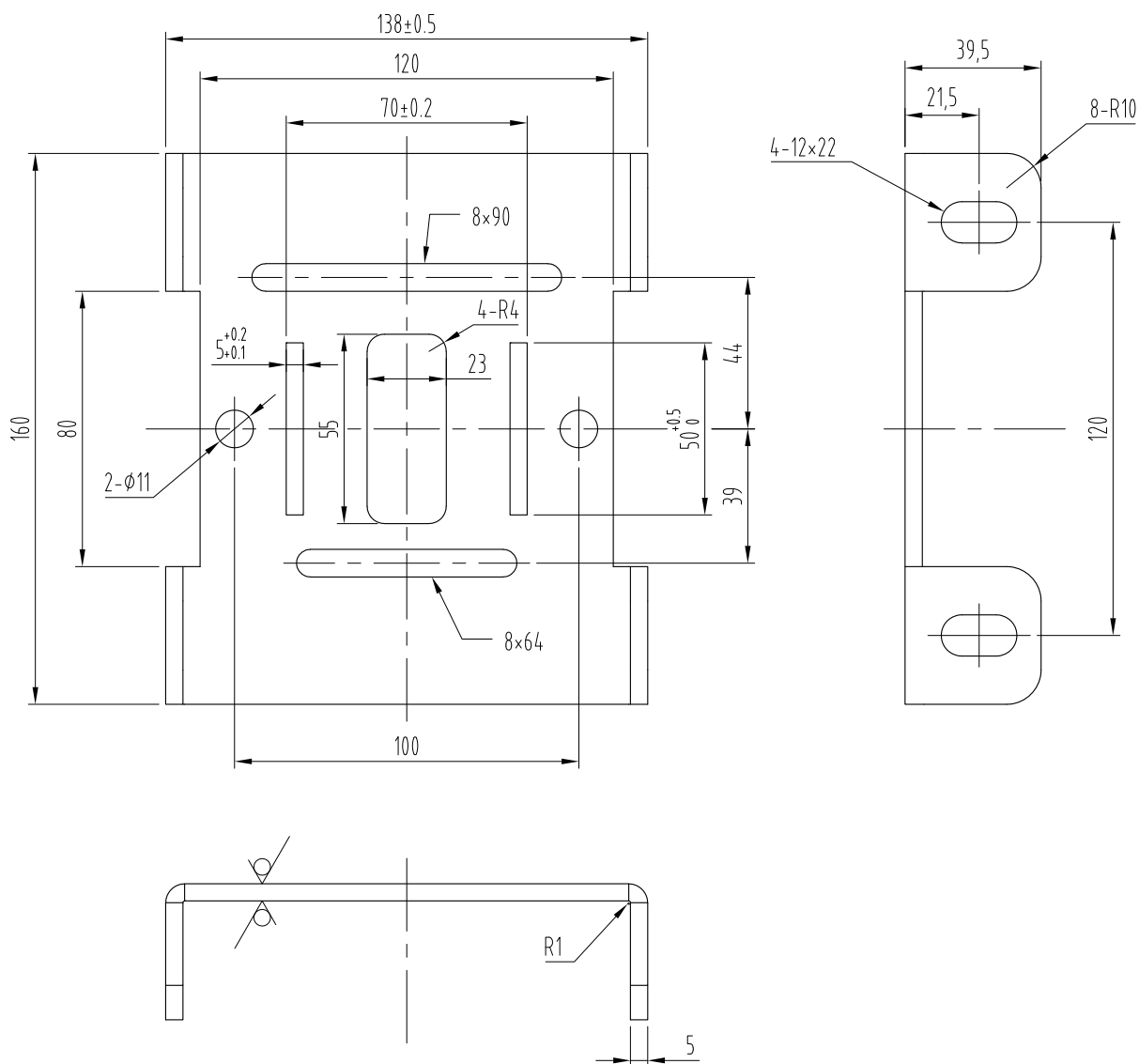


技术说明:

- 1、焊接后需清理焊接表面;
- 2、表面镀白锌, 厚度 $8\sim 12\mu\text{m}$;

03	GB/T 13681—1992	焊接六角螺母 M8	2	钢 8.8—Zn.D			
02	X029DYA02	侧板	2	Q235B/5.0			
01	X029DYA01	侧安装支架	1	Q235B/5.0			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
				组 合 件		导靴支架组件	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设 计	舒佳乐	2021.06.16	标准化			阶 段 标 记	重 量 比 例
							1:1
审 核						X029DYA00	
工 艺			批 准				
				共 1 张 第 1 页			

其余 $\frac{12.5}{\sqrt{\quad}}$

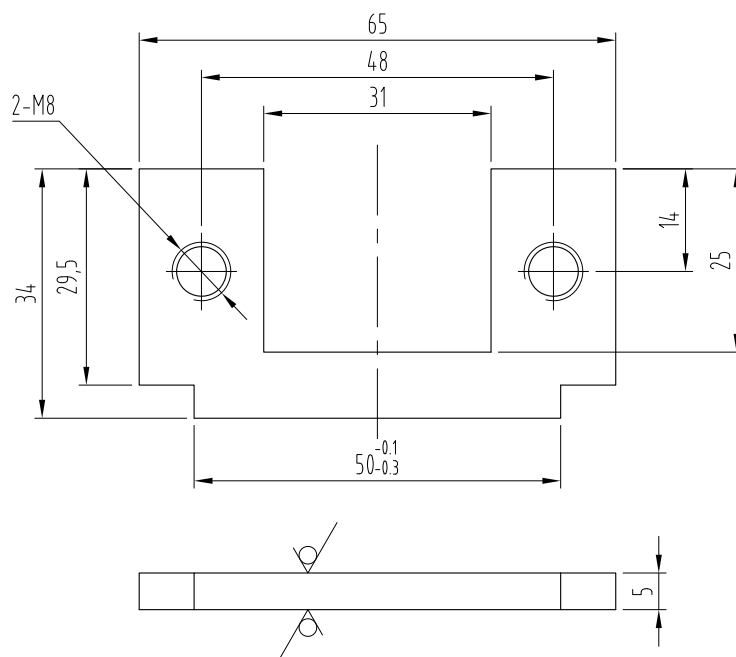


技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、锐角倒钝;
- 2、未注明公差按ADP-QC-JS01-2021“未注公差标准”执行;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						Q235B/5.0		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	侧安装支架		
设计	舒佳乐	2021.06.16	标准化					
						阶段标记	重量	比例
								1:2
审核						X029DYA01		
工艺			批准					
						共 1 张 第 1 页		

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$

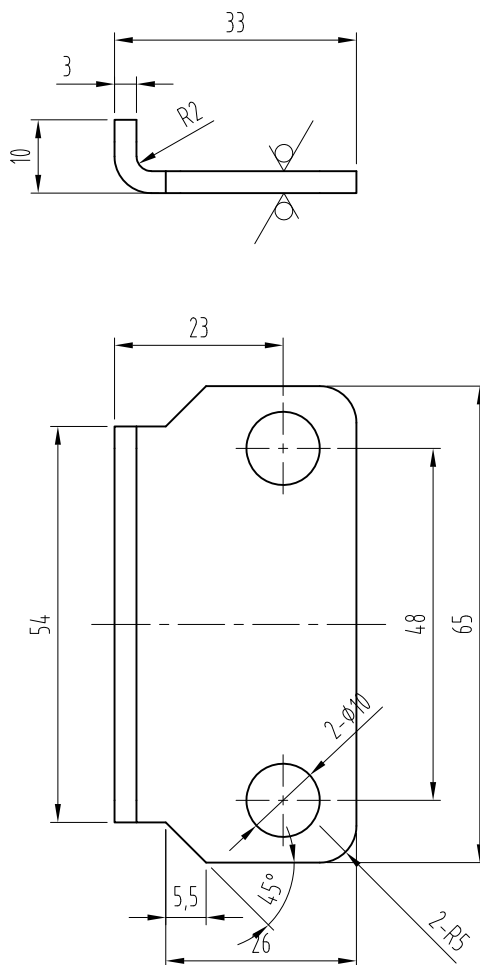


技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、锐角倒钝;
- 2、未注明公差按ADP-QC-JS01-2021“未注公差标准”执行;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.										
						Q235B/5.0					侧板					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日											
设 计	舒佳乐	2021.06.16	标准化			阶 段 标 记			重 量	比 例						
											1:1	X029DYA02				
审 核																
工 艺			批 准			共 1 张 第 1 页										

其余 $\frac{12.5}{\sqrt{\quad}}$



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、锐角倒钝;
- 2、表面处理镀白锌, 厚度 $8\sim 12\mu\text{m}$;
- 3、未注明公差按ADP-QC-JS01-2021“未注公差标准”执行;

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						Q235B/3.0					侧挡板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计	舒佳乐	2021.06.16	标准化			阶段标记		重量	比例		X029DY001	
									1:1			
审核												
工艺			批准			共 1 张 第 1 页						