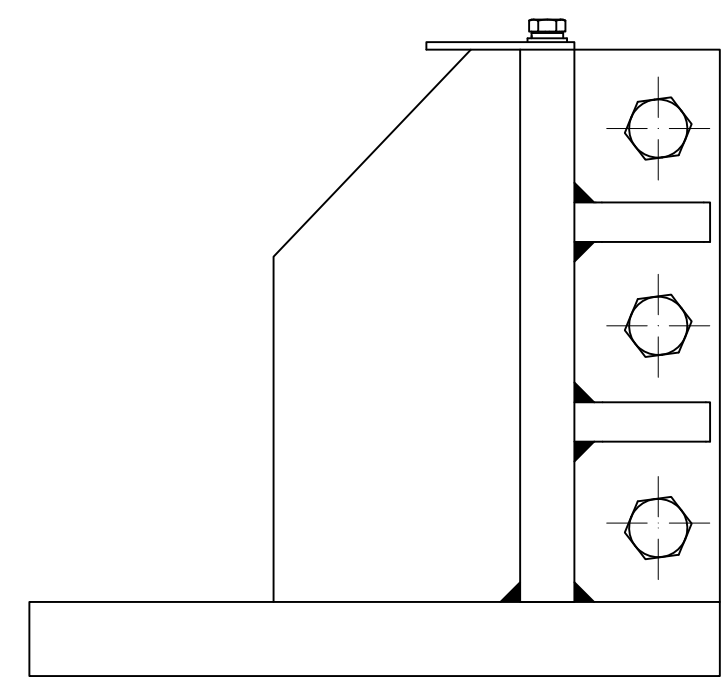
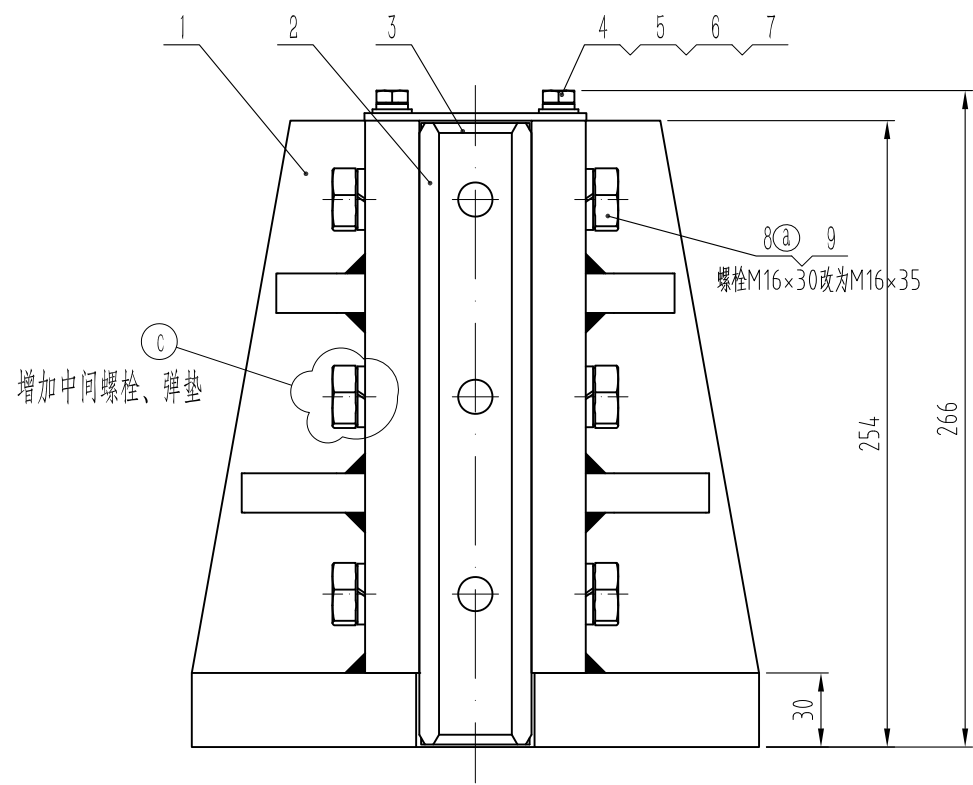
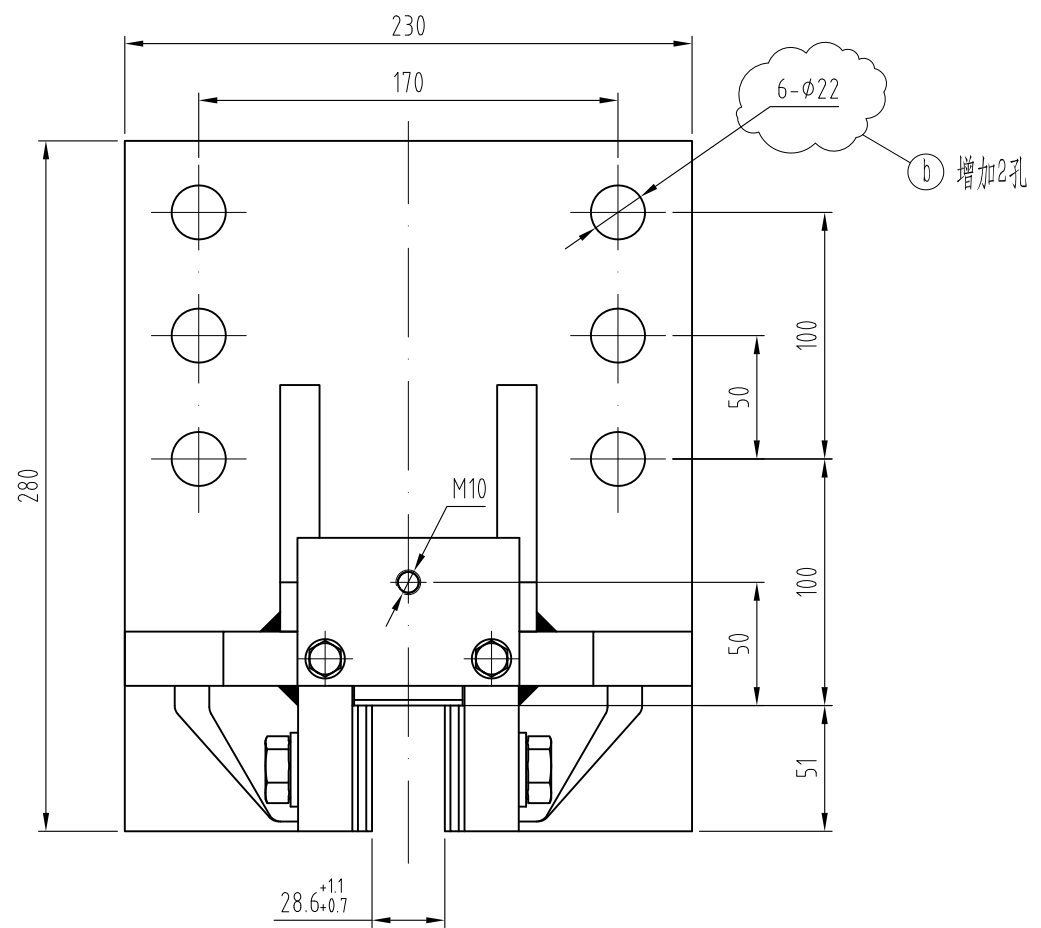
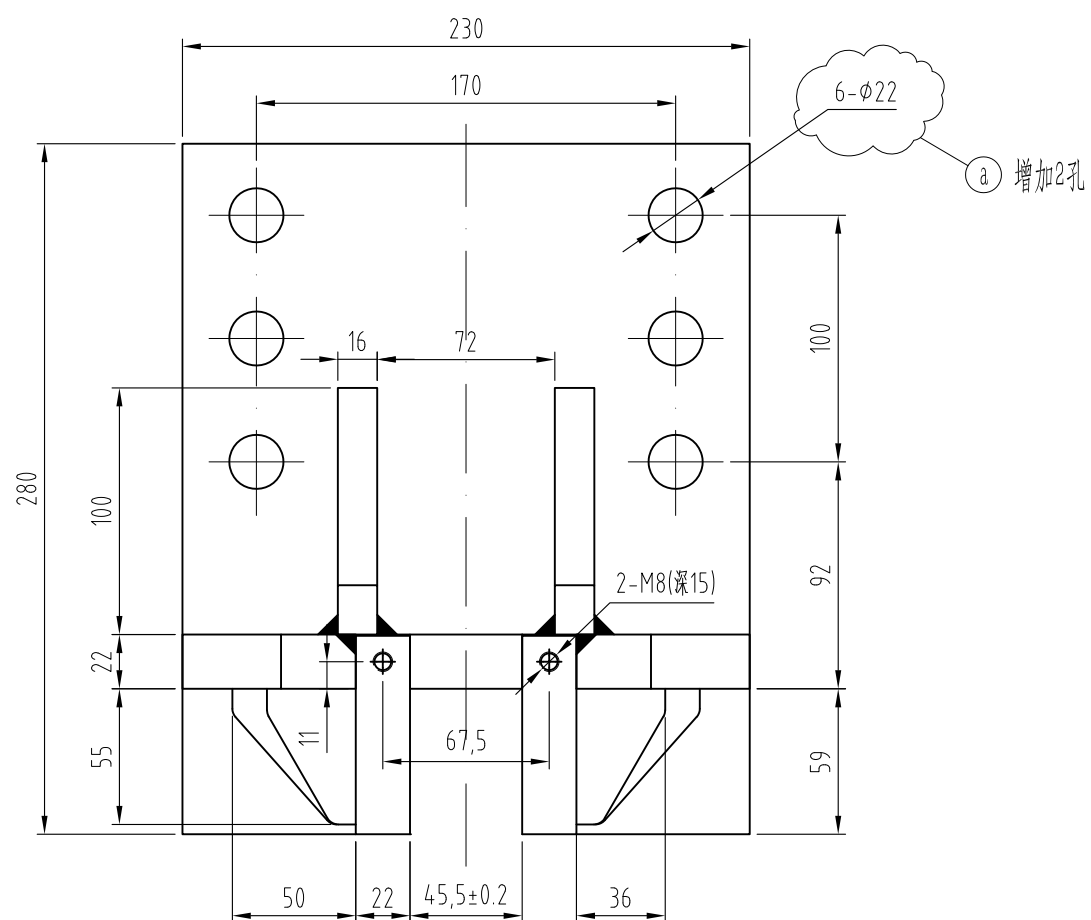




技术说明:
1、连接紧固可靠;
2、导轨宽度: 28.6mm。

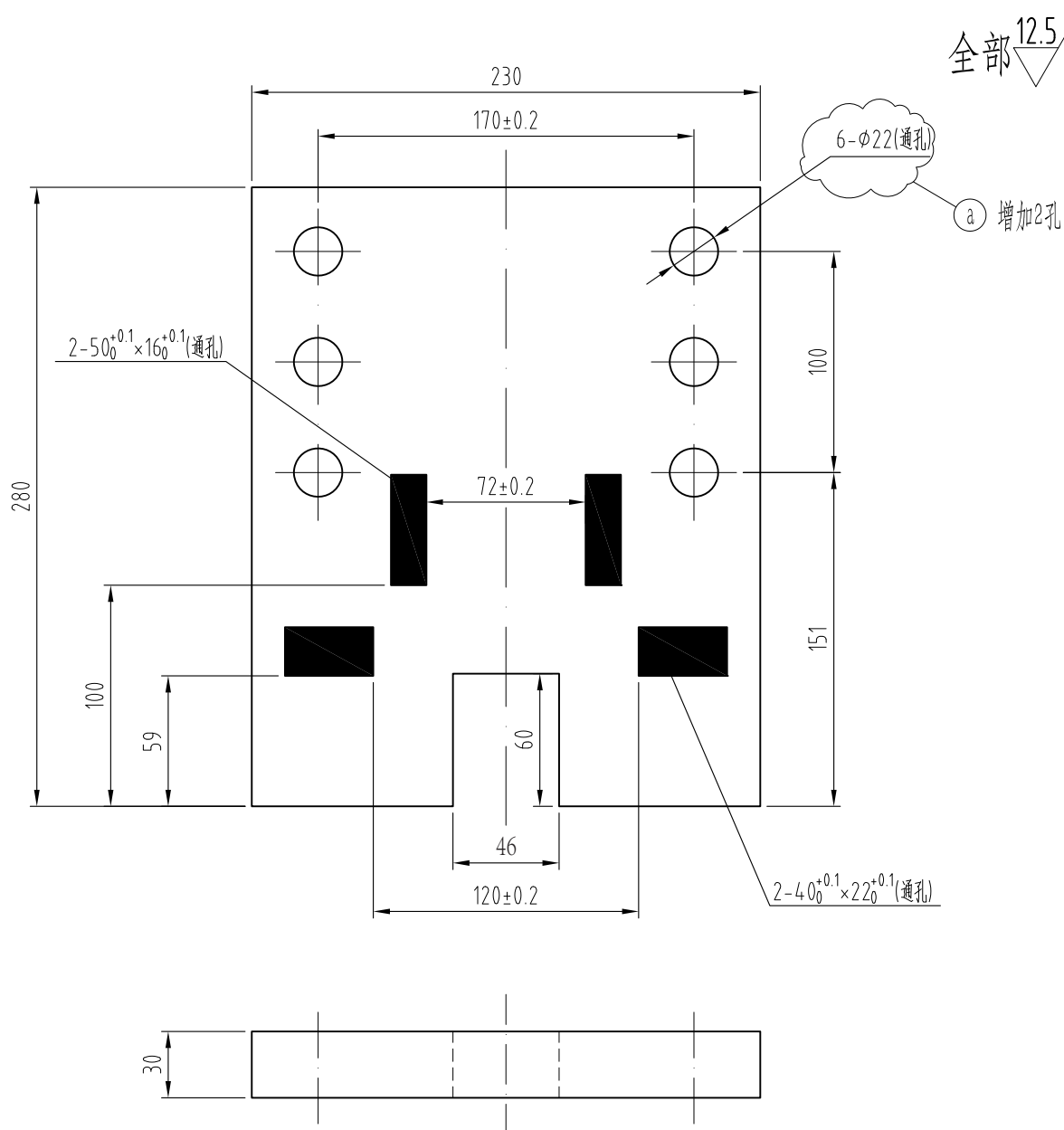


9	GB/T 93	弹簧垫圈16	9				
8	GB/T 5783	螺栓M16×35	9				
7	GB/T 93	弹簧垫圈8	2				
6	GB/T 97.1	平垫圈8	2				
5	GB/T 5783	螺栓M8×20	2				
4	OX-18-3	盖板	1	Q235A/3			
3	OX-18-2	中间铜块	1	H59/8			
2	OX-18-1	两侧铜块	2	H59/8			借用件
1	OX-18.1	底座	1	焊接组件			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计重量	总计重量	备注
c					2022.4.18	AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
b					2021.12.6		
a	6				2021.8.11		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	总装图	
设计			标准化				
						阶 段 标 记	重 量
							比 例
审 核							1:3
工 艺			批 准			共 张	第 页
						导靴	
						OX-18	



- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷火山灰,色卡号:RAL7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6	OX-18.1-6	竖筋	2	Q235A/16			
5	OX-18.1-5	竖板	2	Q235A/22			
4	OX-18.1-4	上横筋	2	Q235A/16			
3	OX-18.1-3	下横筋	2	Q235A/16			
2	OX-18.1-2	横板	1	Q235A/22			
1	OX-18.1-1	底板	1	Q235A/30			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		
c			2022.4.18	 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
b			2022.4.18				
a			2021.12.6				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接组件	
设计			标准化				
						底座	
审核							
工艺			批准			OX-18.1	
共 张 第 页							



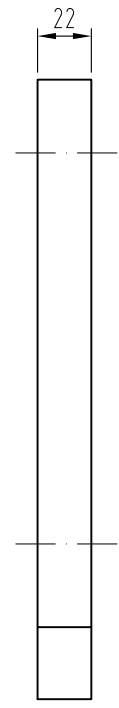
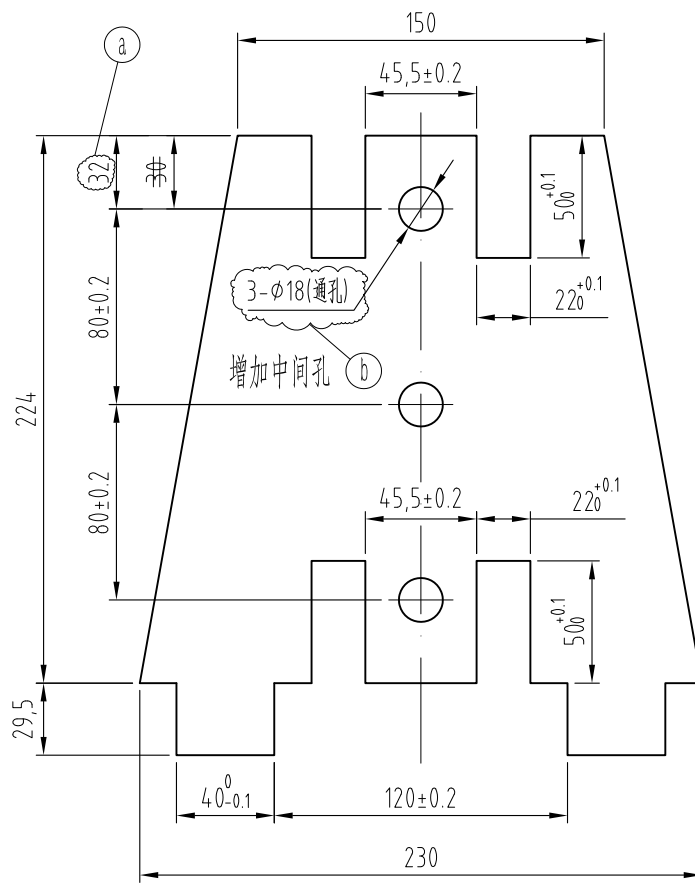
技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
a					2021.12.6	Q235A/30		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	底板		
设计			标准化					
						阶段标记	重量	比例
审核								1:3
工艺			批准			共	张	第 页

0X-18.1-1

全部 $\sqrt{12.5}$

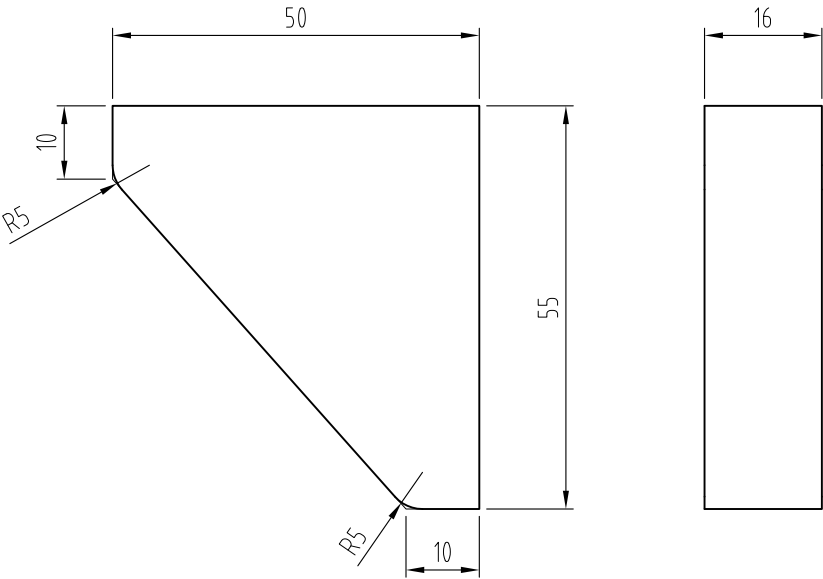


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
b			2022.4.18			Q235A/22		
a			2022.4.18					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:3		
工艺			批准					
						共 张 第 页		
						横板		
						OX-18.1-2		

全部√
12.5

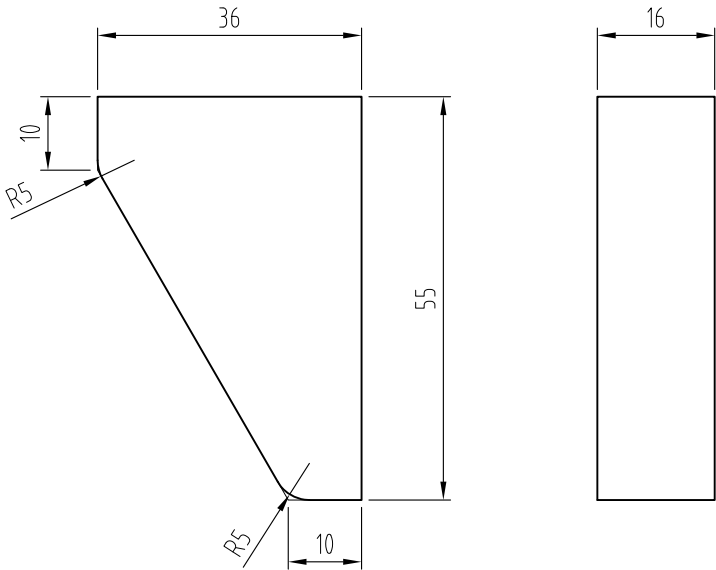


技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						下横筋	
						Q235A/16							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计			标准化										
						阶段标记		重量	比例	0X-18.1-3			
									1:1				
审核													
工艺			批准			共 张 第 页							

全部√
12.5

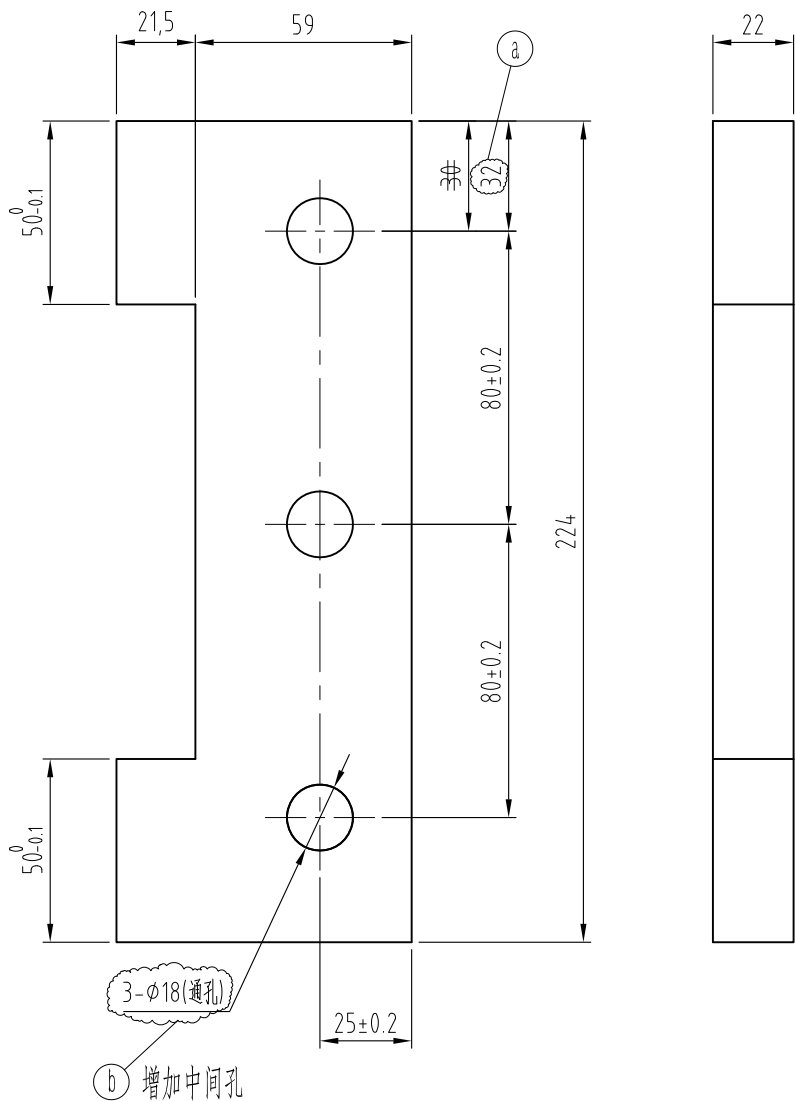


技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						EPUR[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						Q235A/16						上横筋											
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记						重量												比例					
设计			标准化																										
												1:1																	
审核																													
工艺			批准			共						张						第						页					

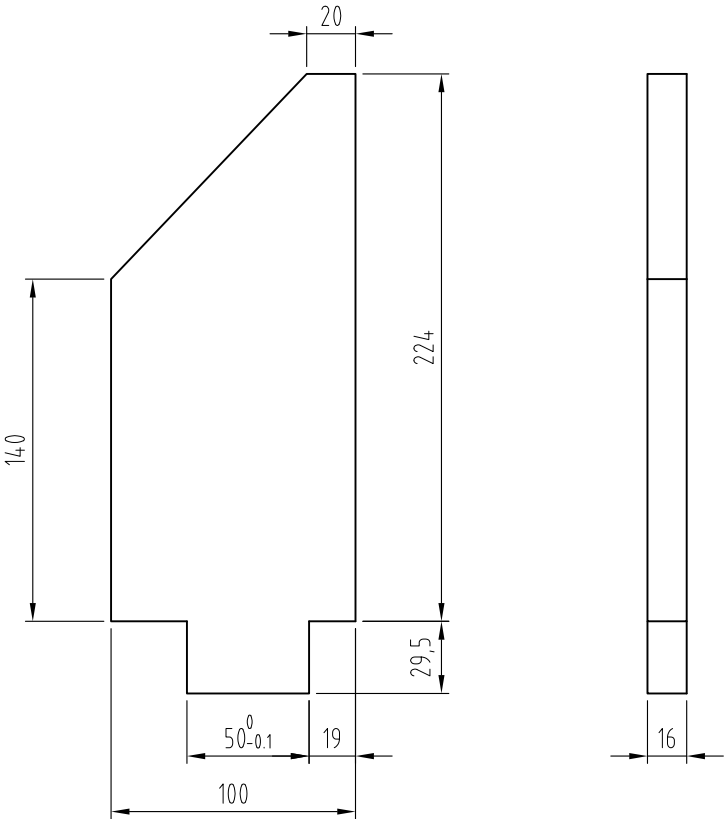
全部√
12.5



技术说明：
1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						竖板	
b			2022.4.18			Q235A/22							
a			2022.4.18										
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						0X-18.1-5		
设计			标准化			阶段标记		重量	比例				
审核									1:2				
工艺			批准			共 张 第 页							

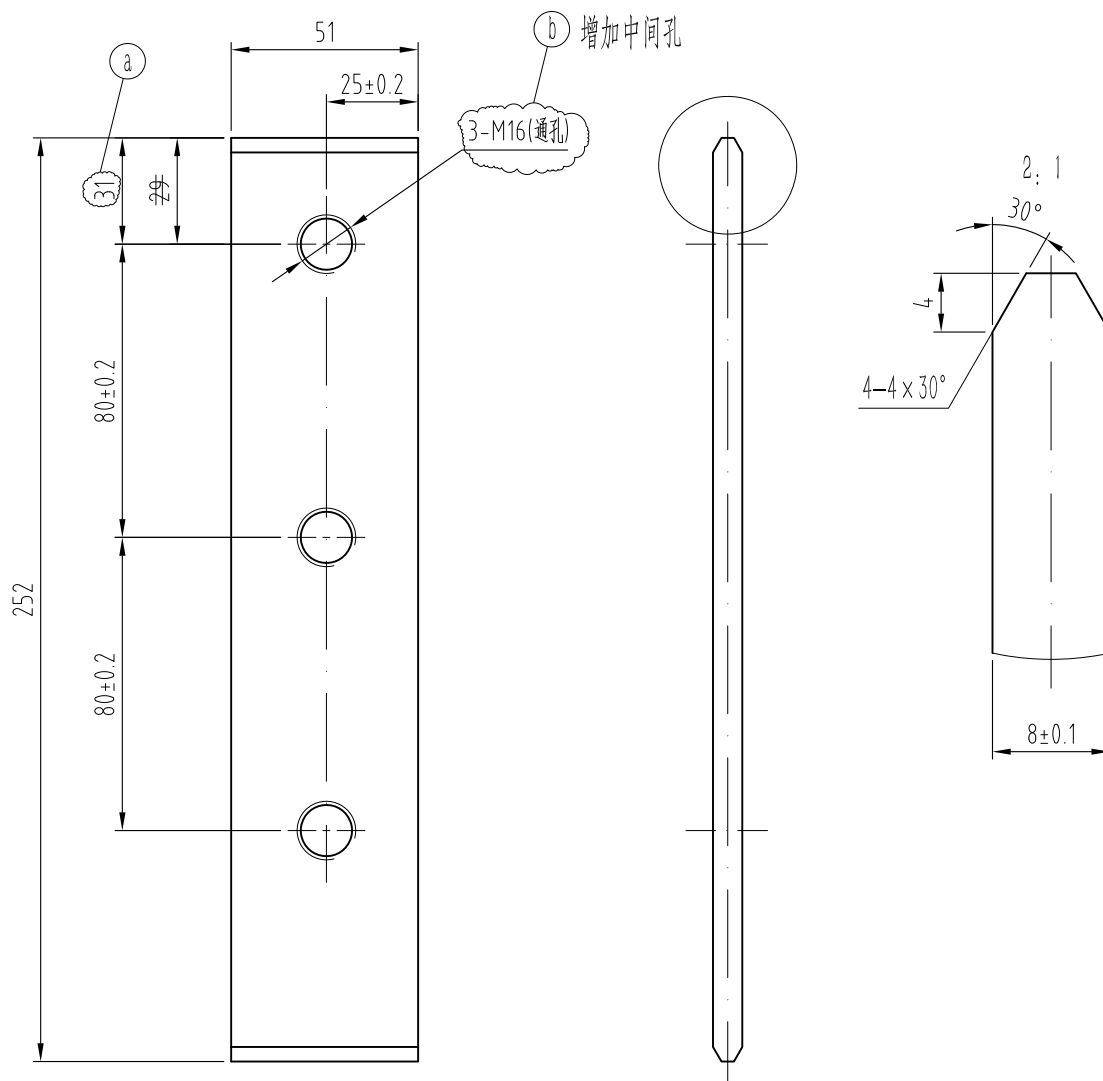
全部√
12.5



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						A●EPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						Q235A/16			竖筋		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	OX-18.1-6						
设计			标准化														
										1:3							
审核																	
工艺			批准			共 张 第 页											

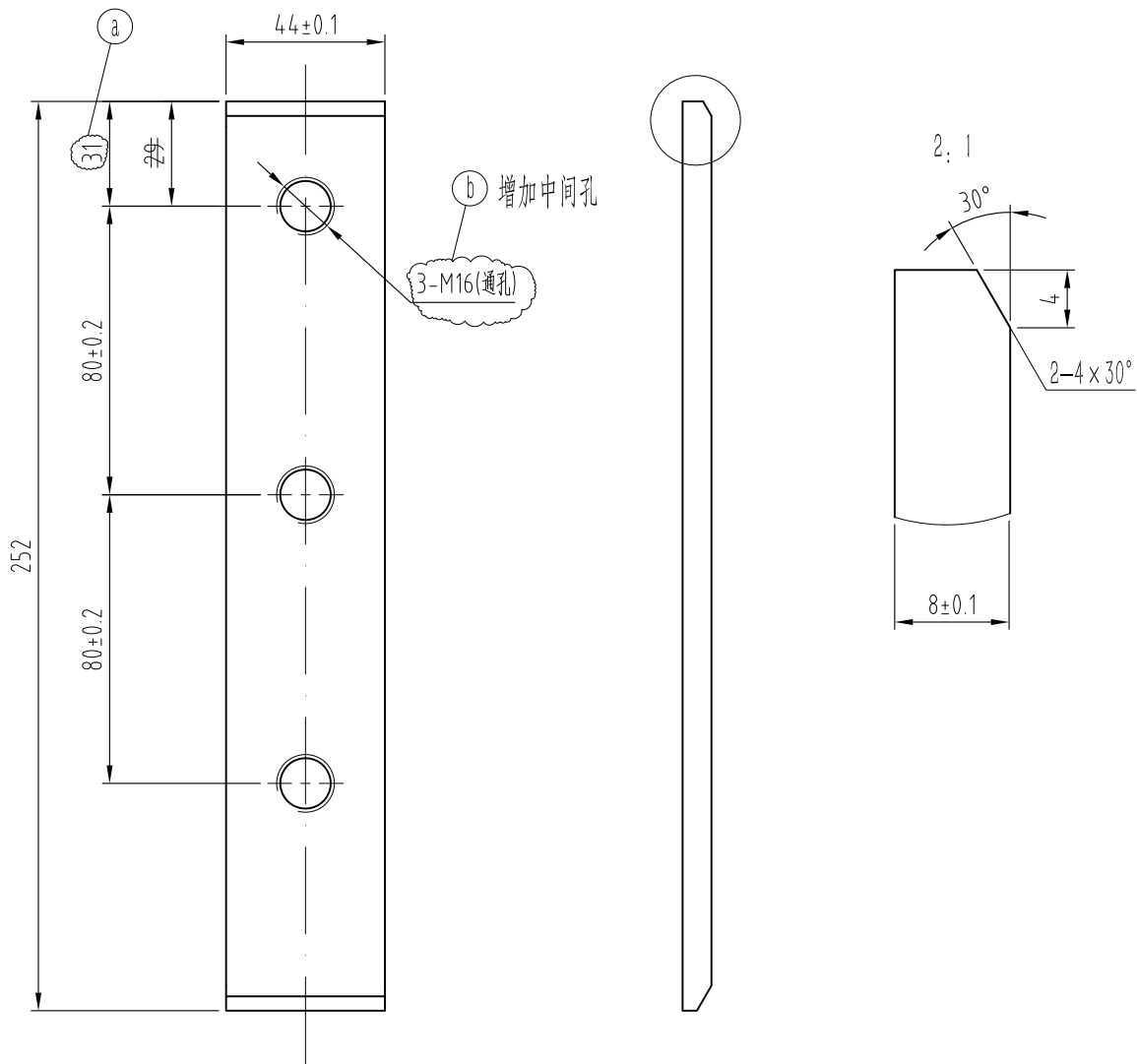


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
b			2022.4.18			H59/8					
a			2022.4.18								
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	两侧铜块					
设 计			标准化								
						阶 段 标 记		重 量		比 例	
										1:2	
审 核						0X-18-1					
工 艺			批 准								
						共 张 第 页					

全部 $\frac{12.5}{\triangle}$

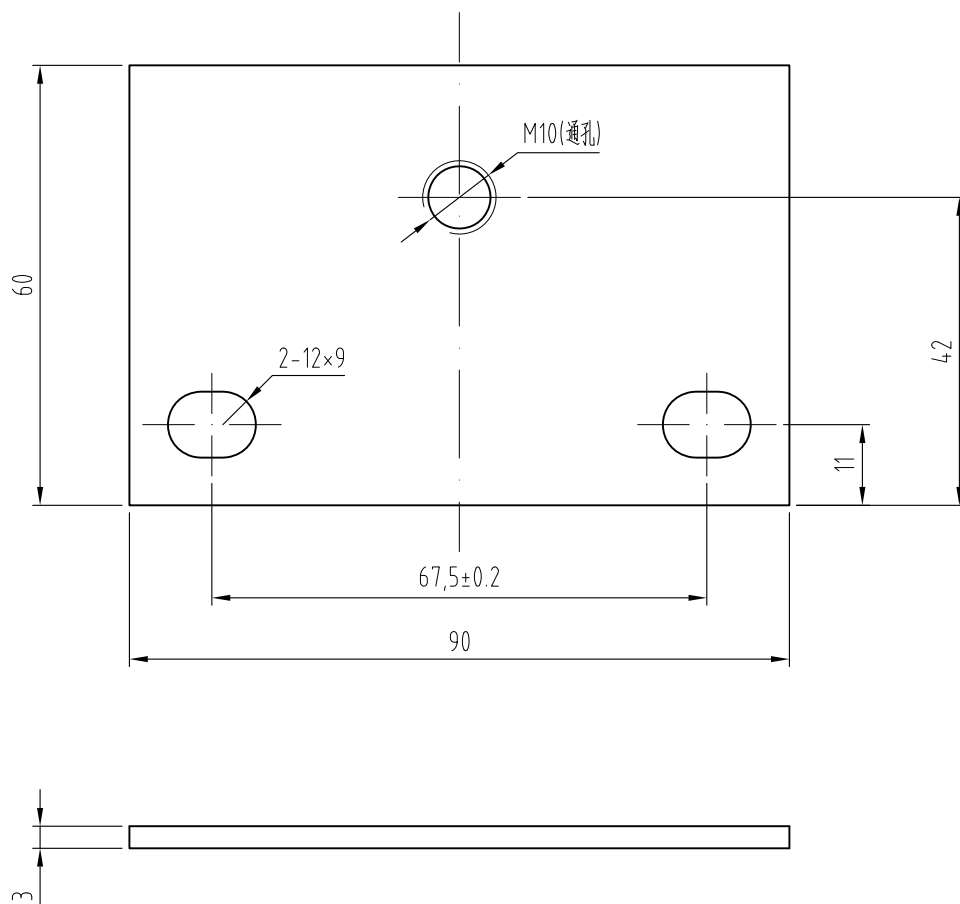


技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
b			2022.4.18			H59/8						中间铜块
a			2022.4.18									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							OX-18-2
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例			
									1:2			
审 核												
工 艺			批 准			共 张 第 页						

全部^{12.5}√



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷火山灰，色卡号：RAL7037。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			Q235A/3		盖板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记			重量	比例		
										1:1		
审核												
工艺			批准			共 张			第	页	0X-18-3	