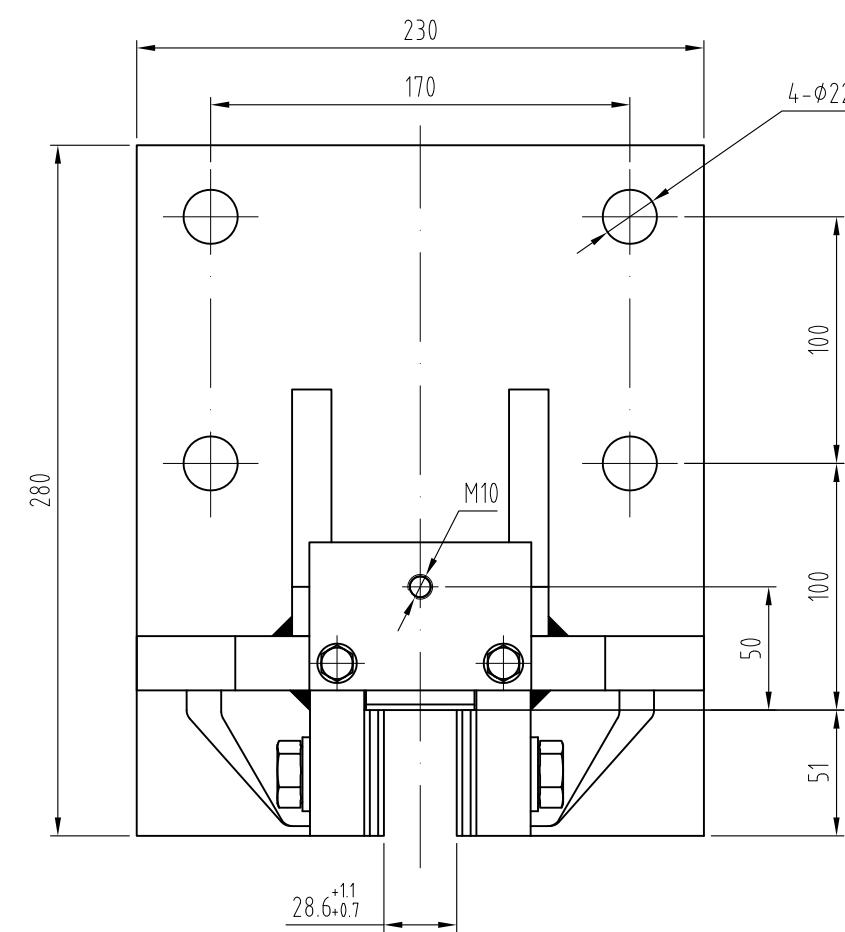


技术说明:

- 1、连接紧固可靠;
- 2、导轨宽度: 28.6mm。



序号	图 号	名 称	数 量	材 料		单计 重量	总计 重量	备注
				借 用 件				
9	GB/T 93	弹簧垫圈16	6					
8	GB/T 5783	螺栓M16×35	6					
7	GB/T 93	弹簧垫圈8	2					
6	GB/T 97.1	平垫圈8	2					
5	GB/T 5783	螺栓M8×20	2					
4	OX-18-3	盖板	1	Q235A/3				
3	OX-18-2	中间铜块	1	H59/8				
2	OX-18-1	两侧铜块	2	H59/8				借用件
1	OX-18.1	底座	1	焊接组件				

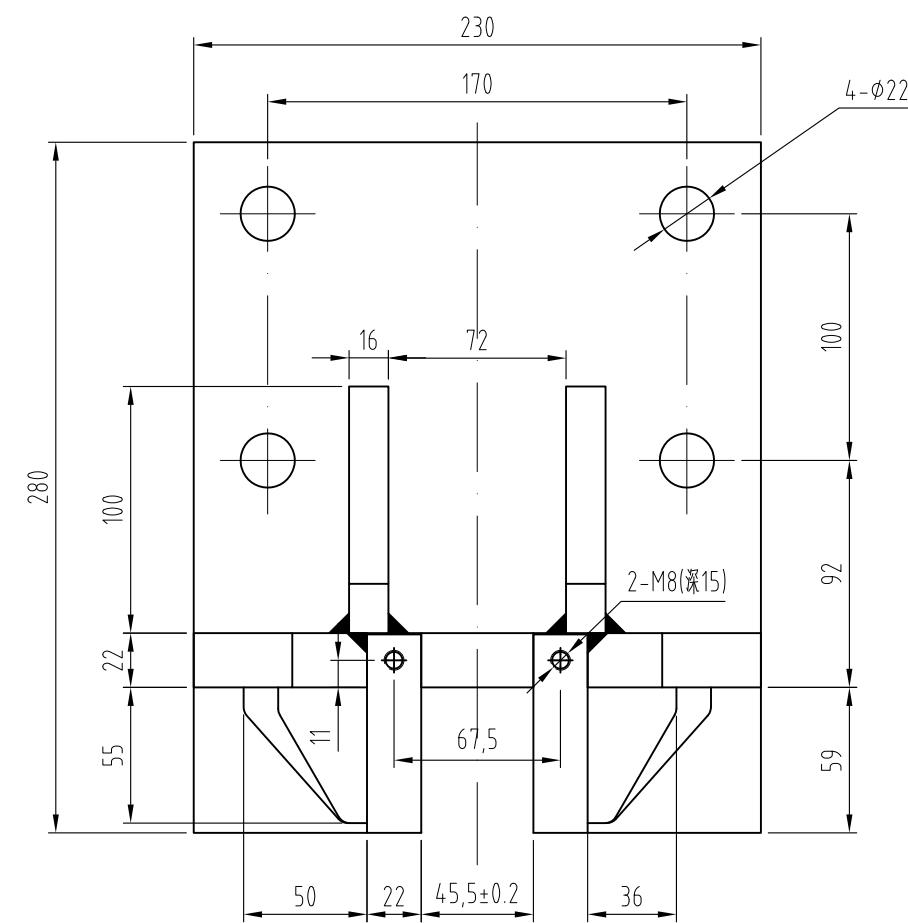
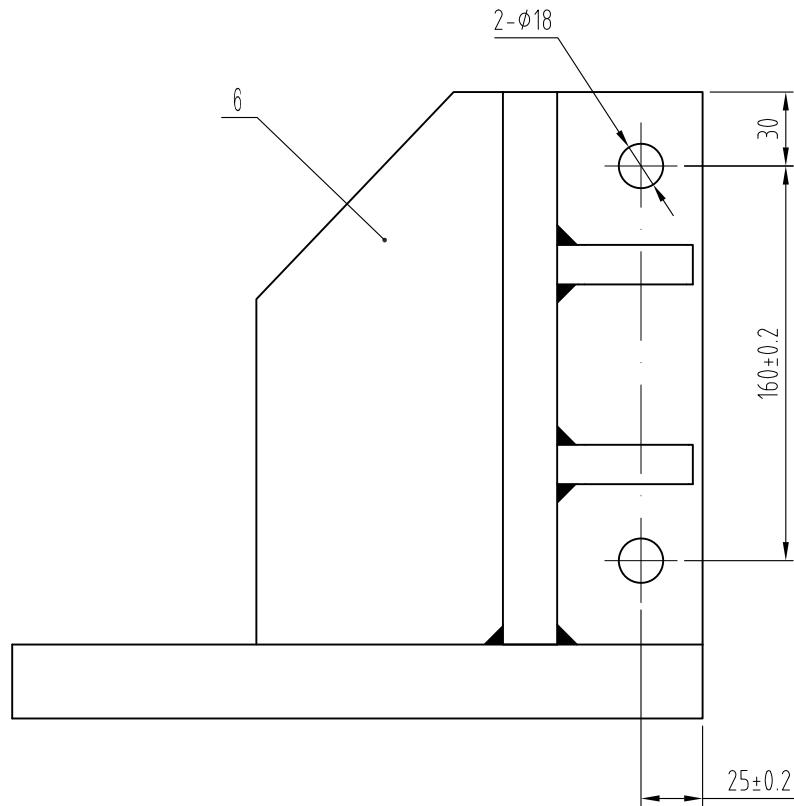
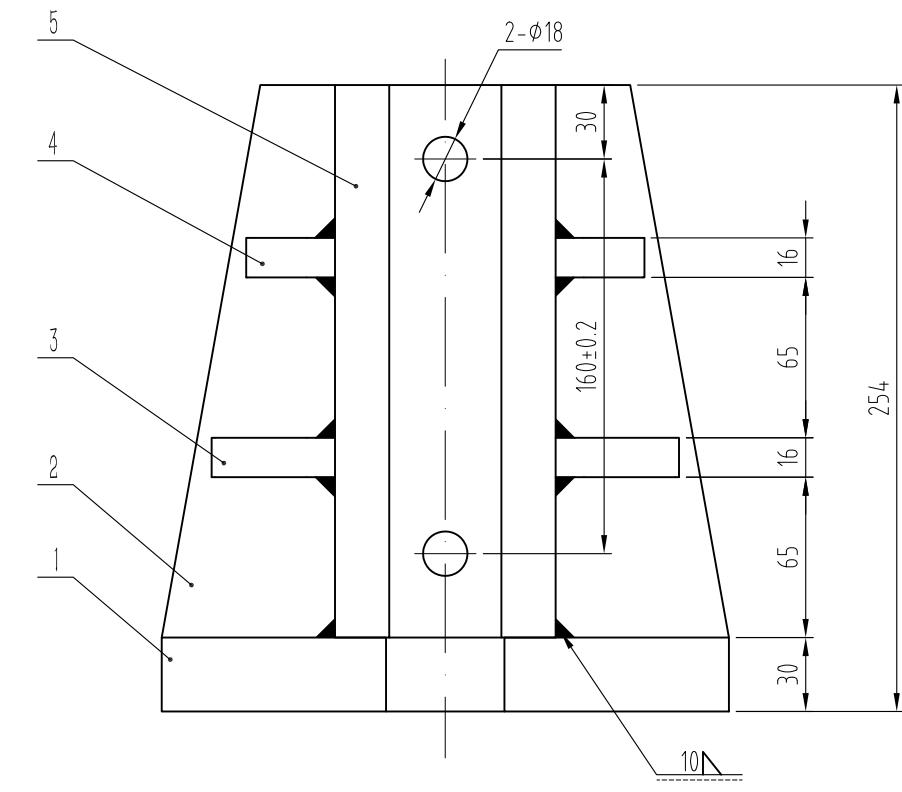
						总装图			导靴	
①	6	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	2021.8.11			
设计				标准化				阶段标记	重量	比例
审核										
工艺			批准					1:3		
								共	张	第 页

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

总装图

导靴

OX-18

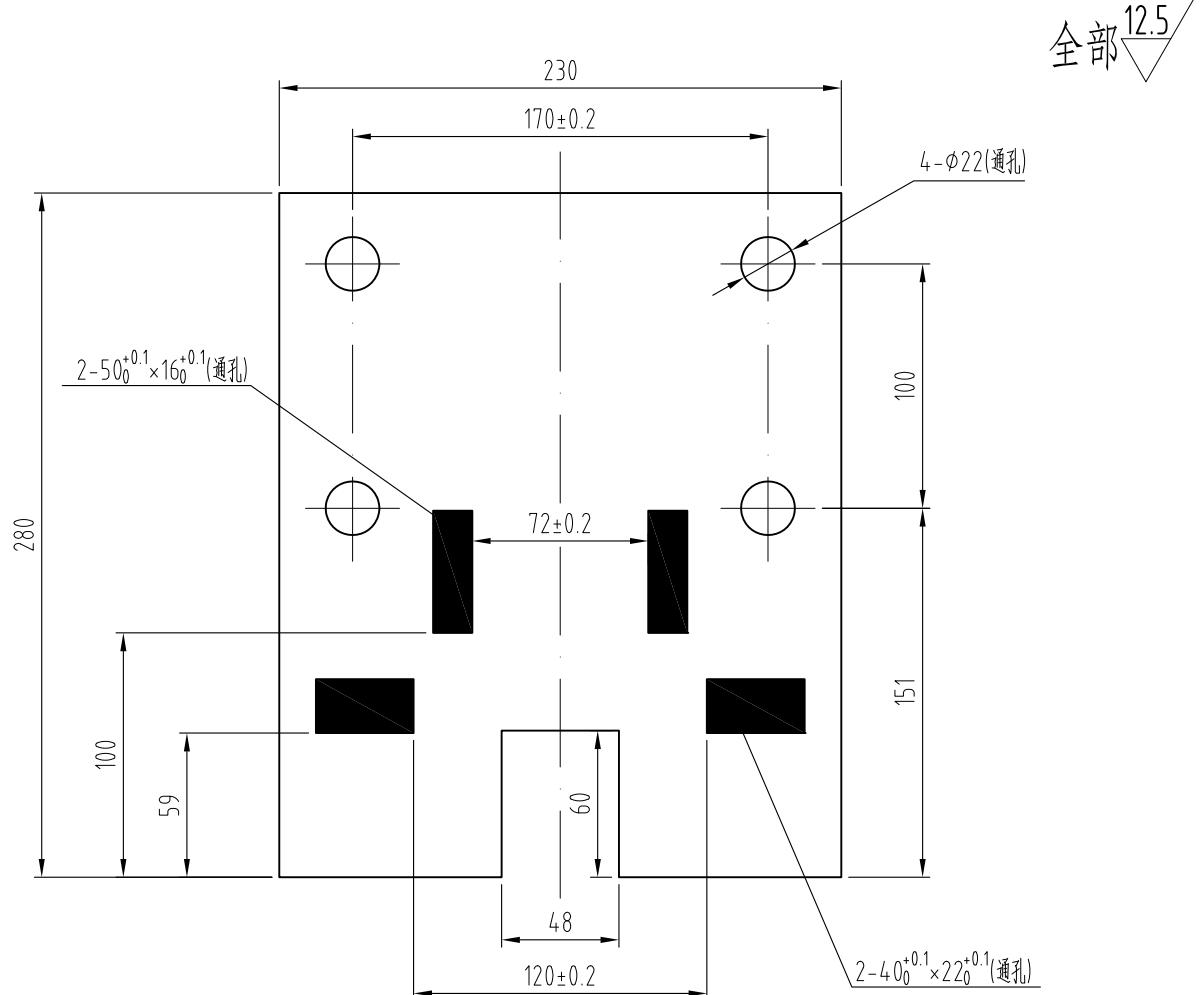


技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊, 焊接高度8mm, 打磨清除焊渣;
- 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷火山灰, 色卡号: RAL7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行。

序号	图 号	名 称	数 量	材 料		单计 重量	总计 重量	备注
				坚筋	2	Q235A/16		
6	OX-18.1-6	竖筋	2	Q235A/16				
5	OX-18.1-5	竖板	2	Q235A/22				
4	OX-18.1-4	上横筋	2	Q235A/16				
3	OX-18.1-3	下横筋	2	Q235A/16				
2	OX-18.1-2	横板	1	Q235A/22				
1	OX-18.1-1	底板	1	Q235A/30				

						AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						焊接组件		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	底座		
设计			标准化			阶段	重量	比例
审核								1:3
工艺			批准			共 张 第 页		
						OX-18.1		

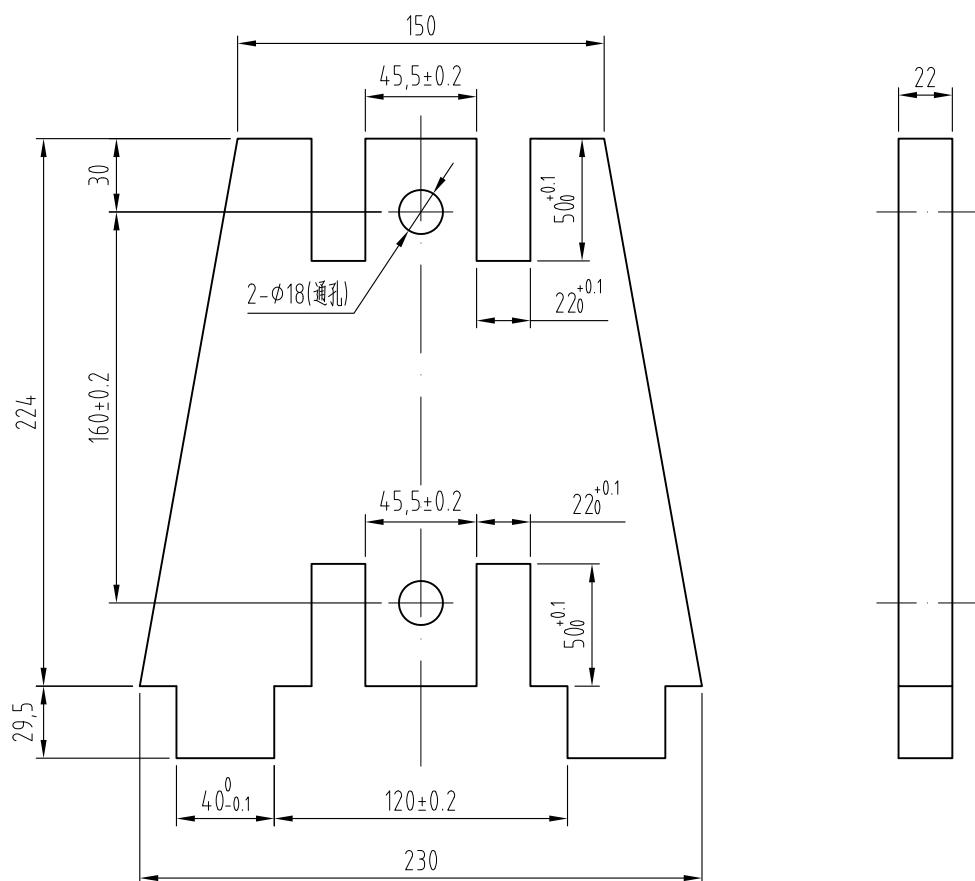


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角01。

						ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A/30
审核						阶段标记 重量 比例 1.3
工艺			批准			共 张 第 页 0X-18.1-1

全部 12.5



技术说明:

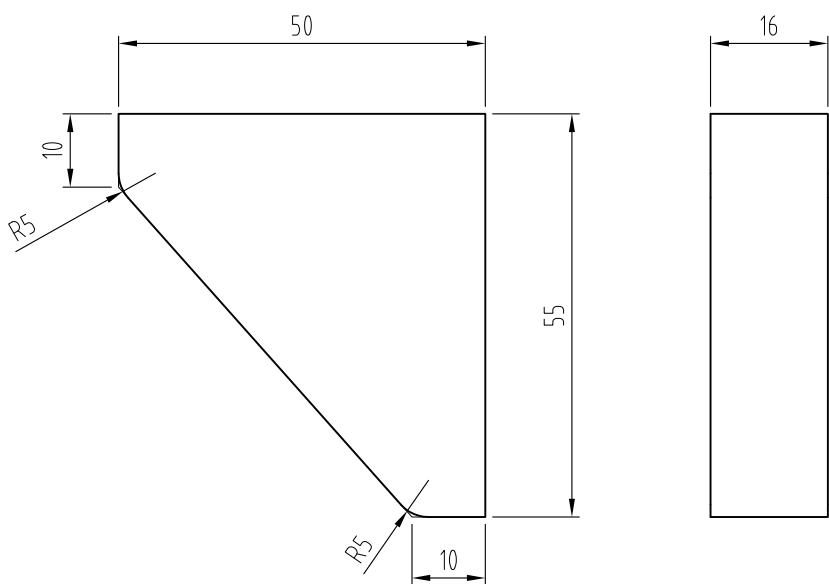
- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/22	横板
设计			标准化			阶段标记 重量 比例	
审核						1.3	0X-18.1-2
工艺			批准			共 张 第 页	

全部 12.5



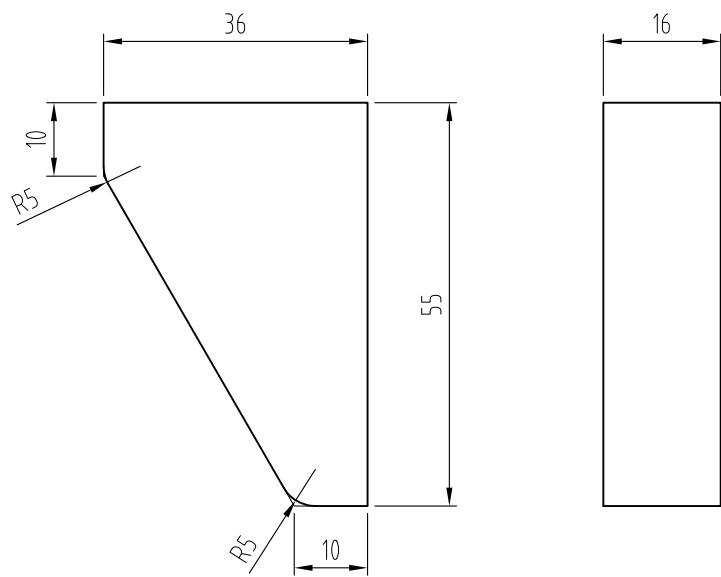
技术说明：

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝。

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/16			下横筋		
设计			标准化			阶段	标记	重量			
审核								1:1	OX-18.1-3		
工艺			批准			共 张 第 页					

全部 12.5



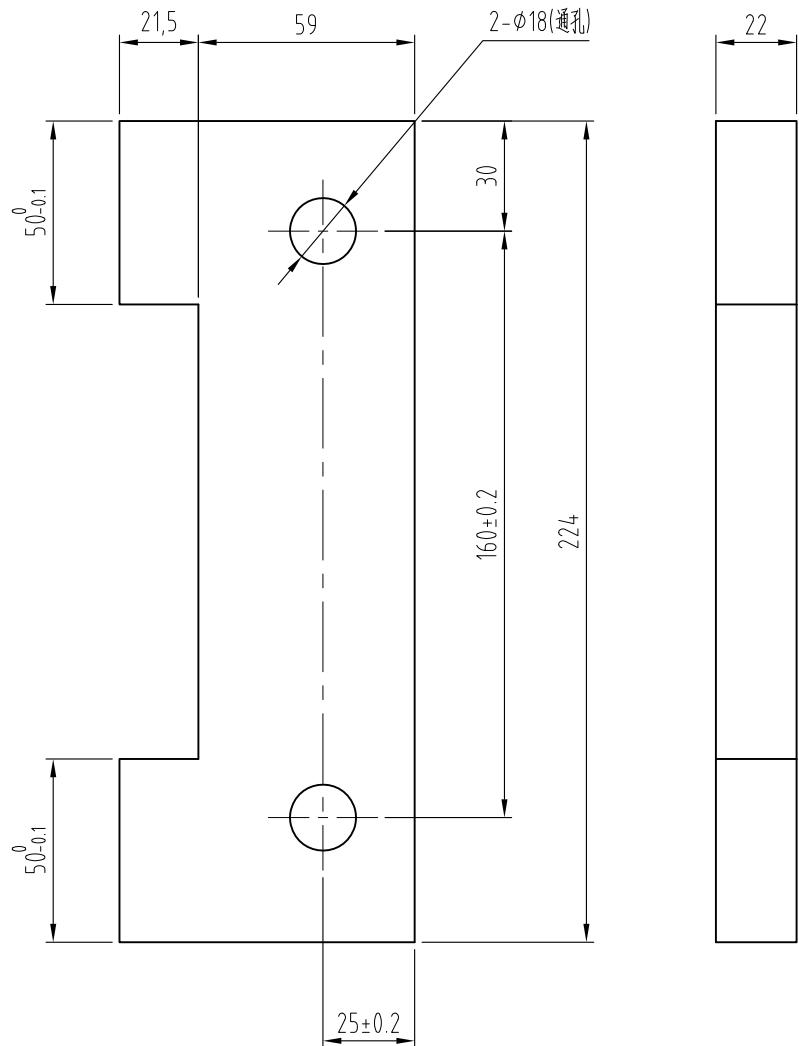
技术说明：

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝。

A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/16			上横筋
设计			标准化			阶段	标记	重量	
审核								1:1	OX-18.1-4
工艺			批准			共 张 第 页			

全部 12.5



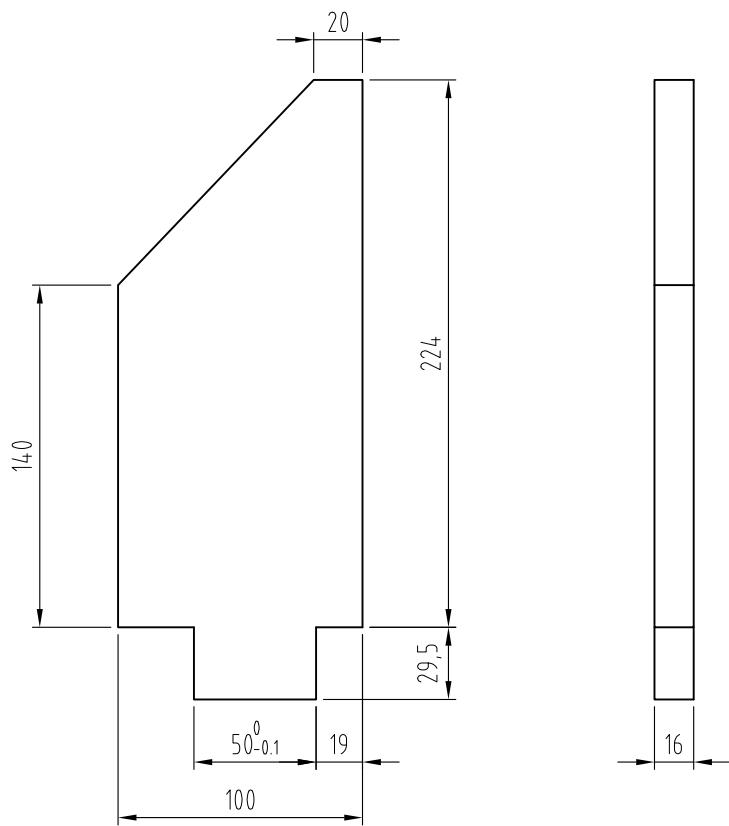
技术说明:

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝。

ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/22			竖板		
设计			标准化			阶段	标记	重量			
审核								1.2	OX-18.1-5		
工艺			批准			共 张 第 页					

全部 12.5

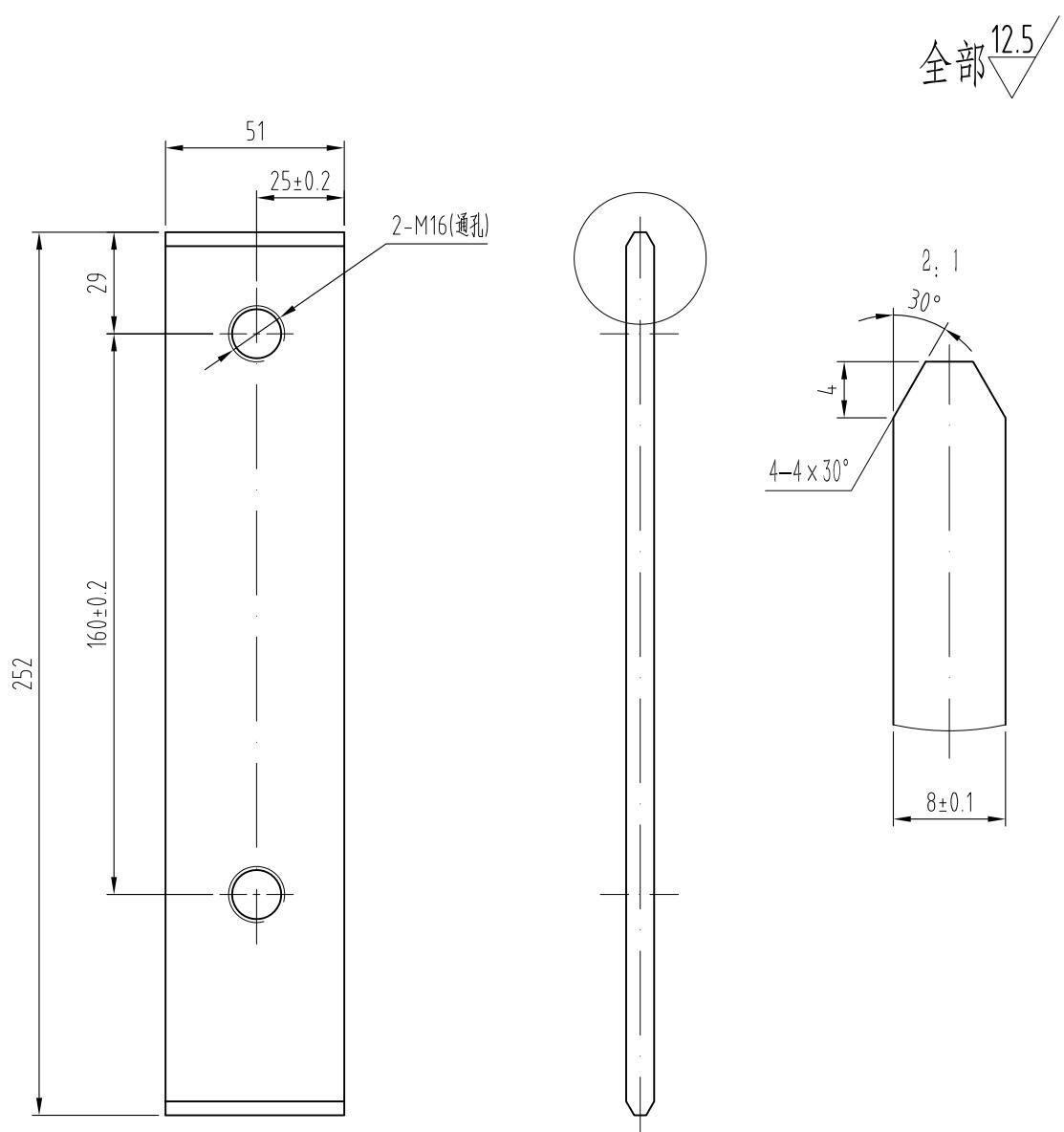


技术说明：

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝。

A ● EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

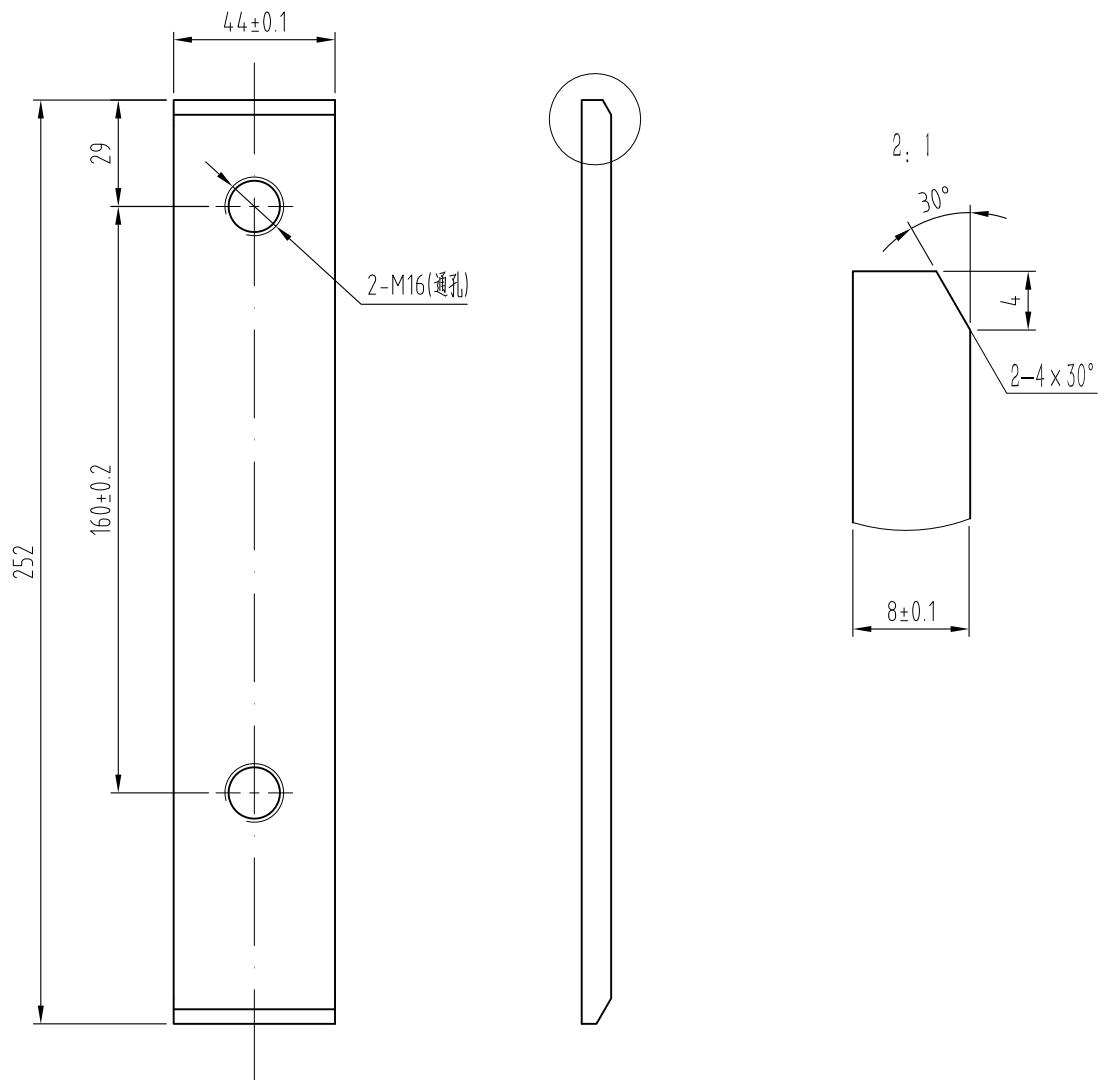
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/16			竖筋
设计			标准化			阶段	标记	重量	
审核								1.3	
工艺			批准			共 张 第 页			OX-18.1-6



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

全部 12.5



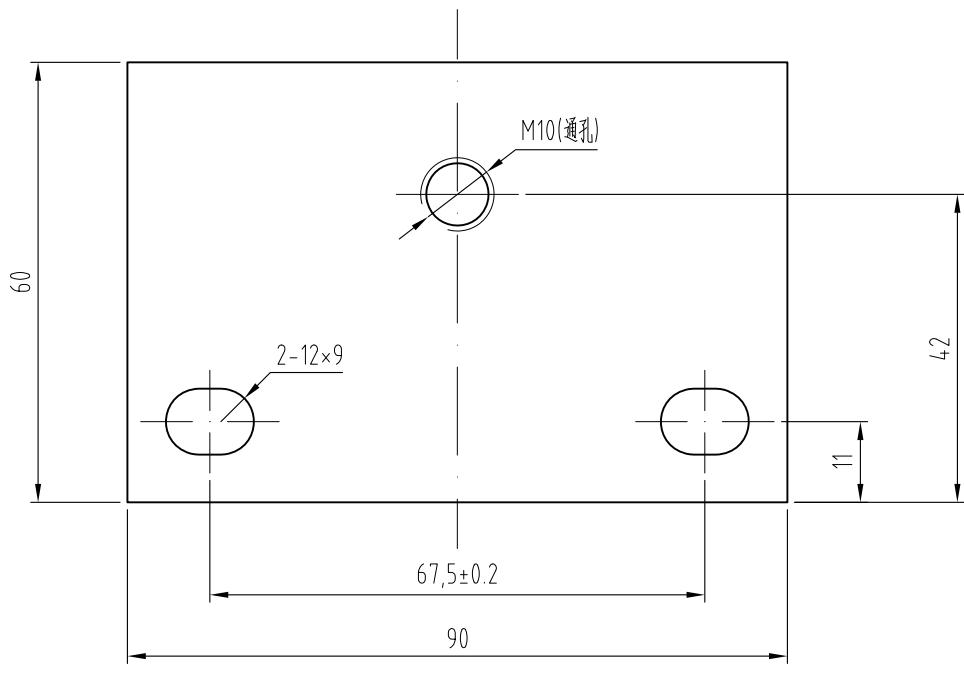
技术说明:

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝。

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	H59/8			中间铜块
设计			标准化			阶段	标记	重量	
审核								1.2	
工艺			批准			共 张 第 页			0X-18-2

全部 12.5



技术说明：

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 表面喷火山灰，色卡号：RAL7037。

A OEPU

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/3			盖板
设计			标准化			阶段	标记	重量	
审核								1:1	
工艺			批准			共 张 第 页			0X-18-3