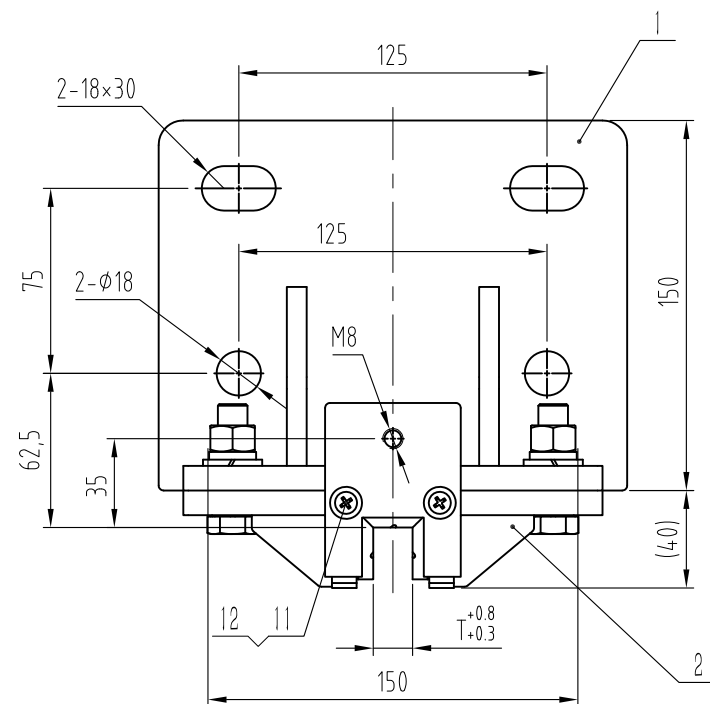
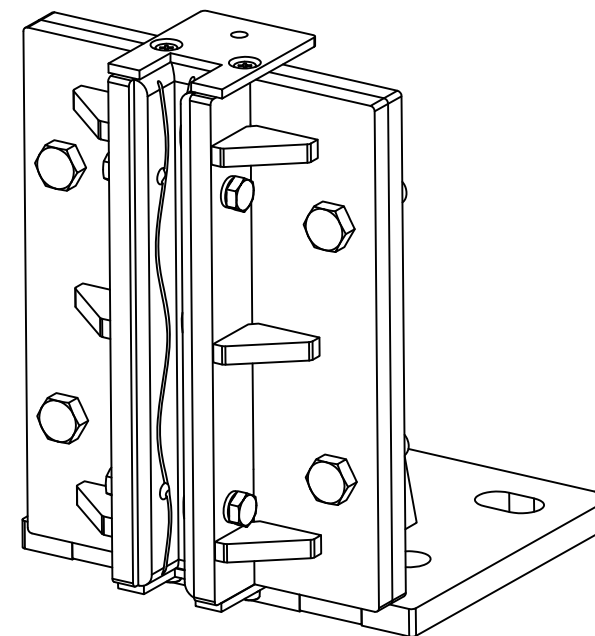
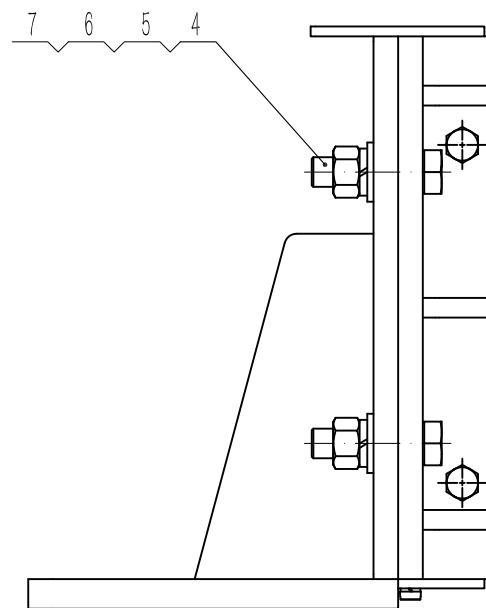
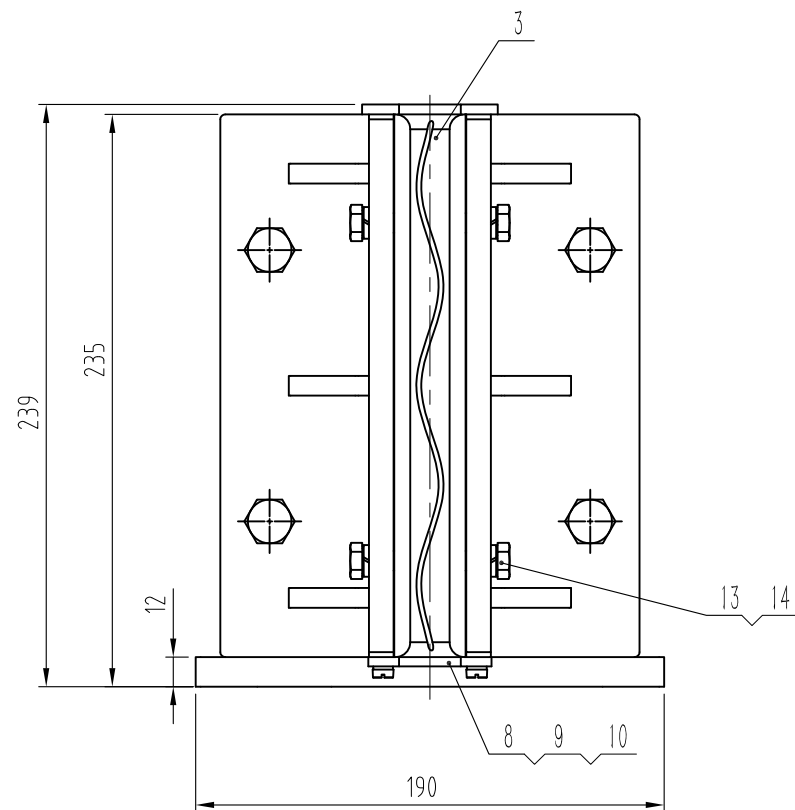


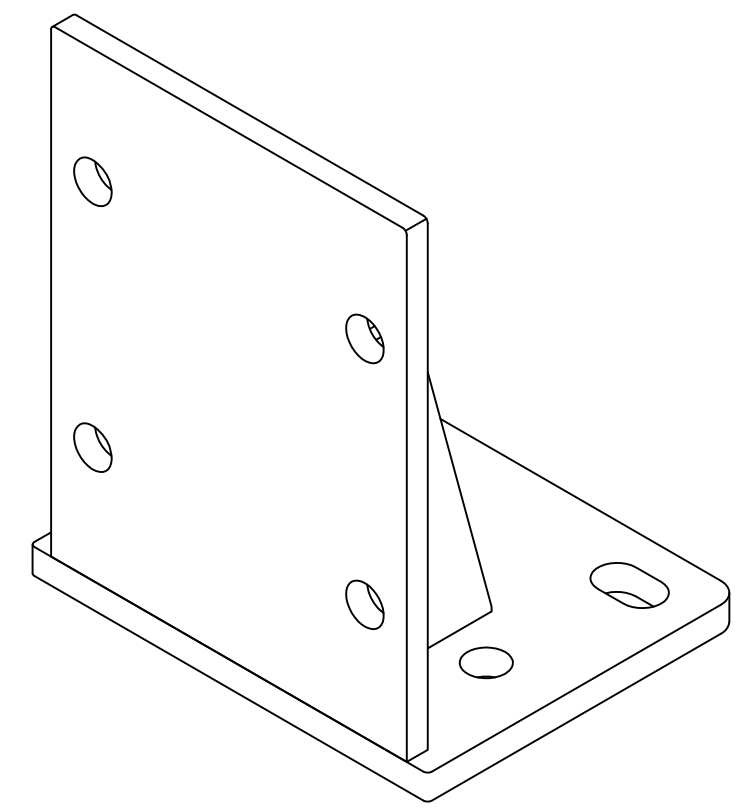
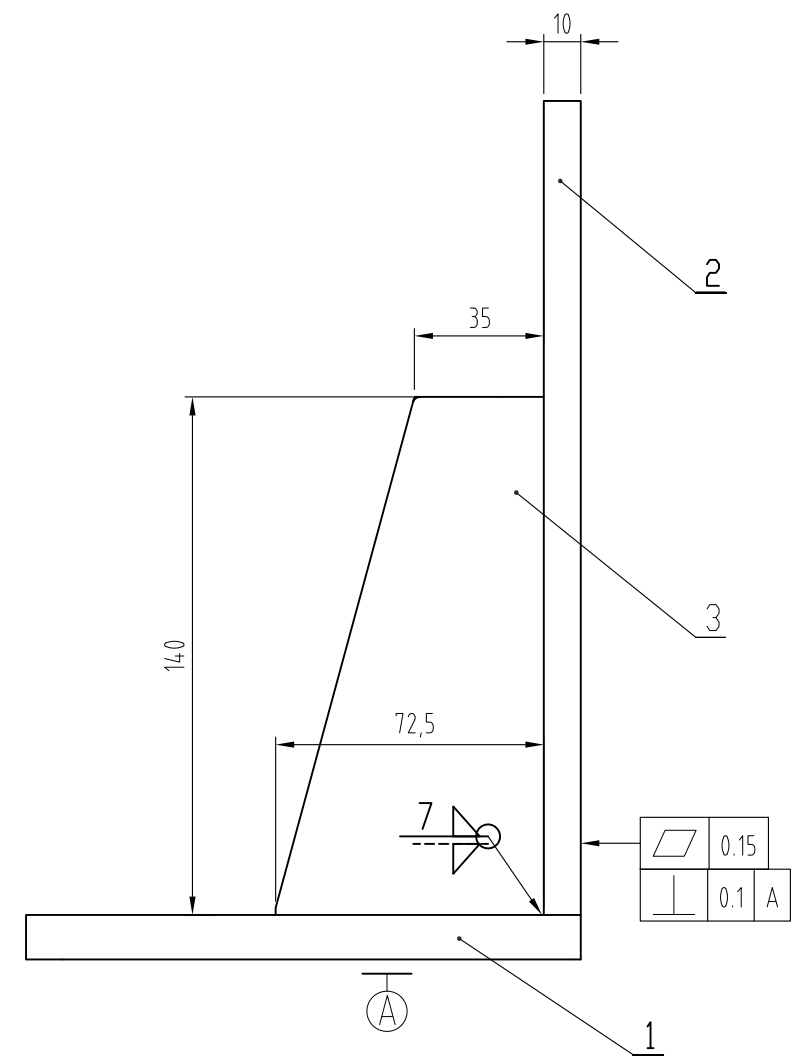
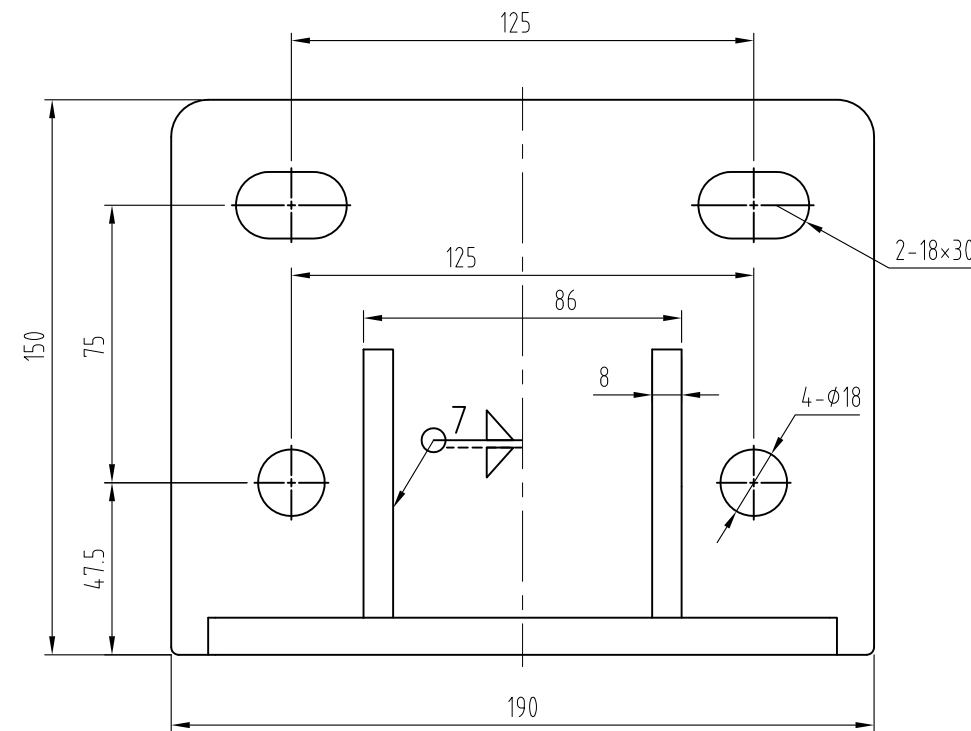
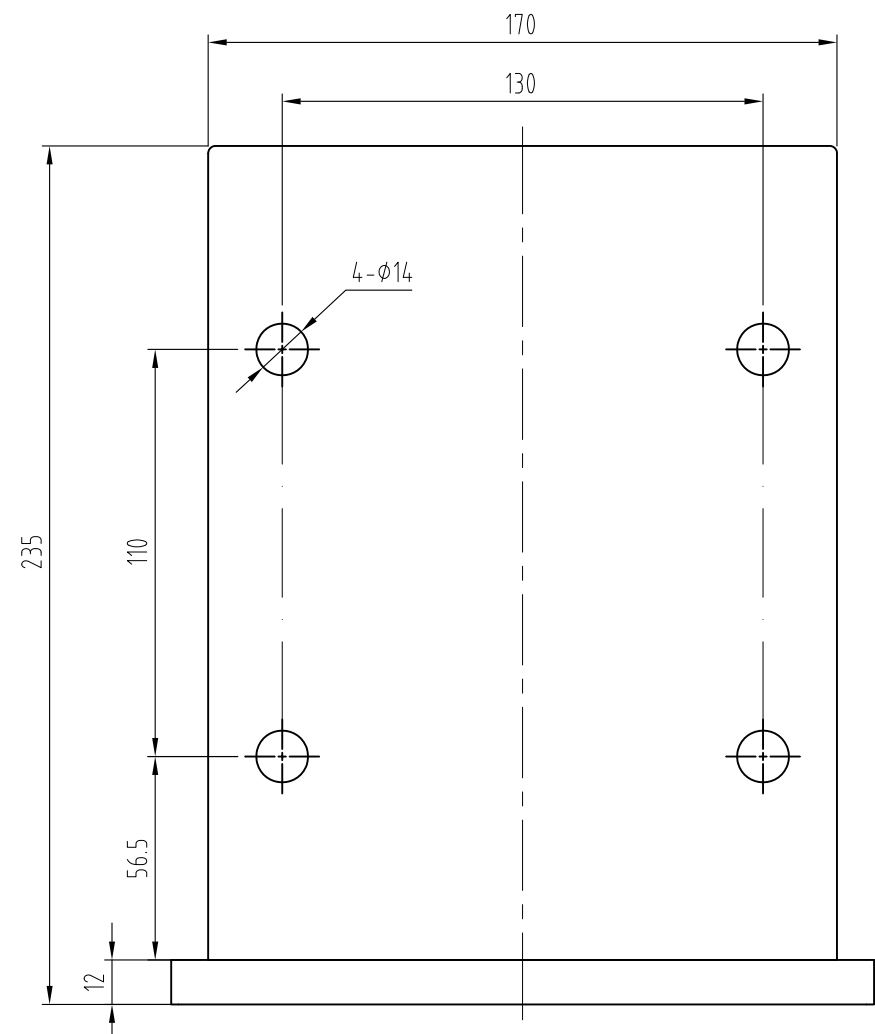


技术说明:

- 1、本导靴额定速度 $\leq 0.63\text{m/s}$;
- 2、导轨面正压力 $\leq 6500\text{N}$, 导轨面侧压力 $\leq 6500\text{N}$;
- 3、导靴适用导轨宽度为 $T=16\text{mm}$ 。

14	GB/T 93	弹簧垫圈8	4				
13	GB/T 5783	螺栓M8×16	4				
12	GB/T 819.1	十字沉头螺钉M5×12	2				
11	OX12-5	靴衬上挡板	1	Q235A/4			借用件
10	GB/T 93	弹簧垫圈5	2				
9	GB/T 65	开槽圆柱头螺钉M5×10	2				
8	OX12-3	靴衬下挡板	1	Q235A/4			借用件
7	GB/T 41	螺母M12	4				
6	GB/T 95	平垫圈12	4				
5	GB/T 93	弹簧垫圈12	4				
4	GB/T 5783	螺栓M12×45	4				
3	OX450C(220)	靴衬	1	尼龙			借用件
2	X012A0B00	靴衬架	1	焊接件			
1	X012A0A00	导靴底座	1	焊接件			

						A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司			
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						总装图			滑动导靴
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	
设计			标准化					1:3	X012A0000
审核									
工艺			批准			共	张	第 页	

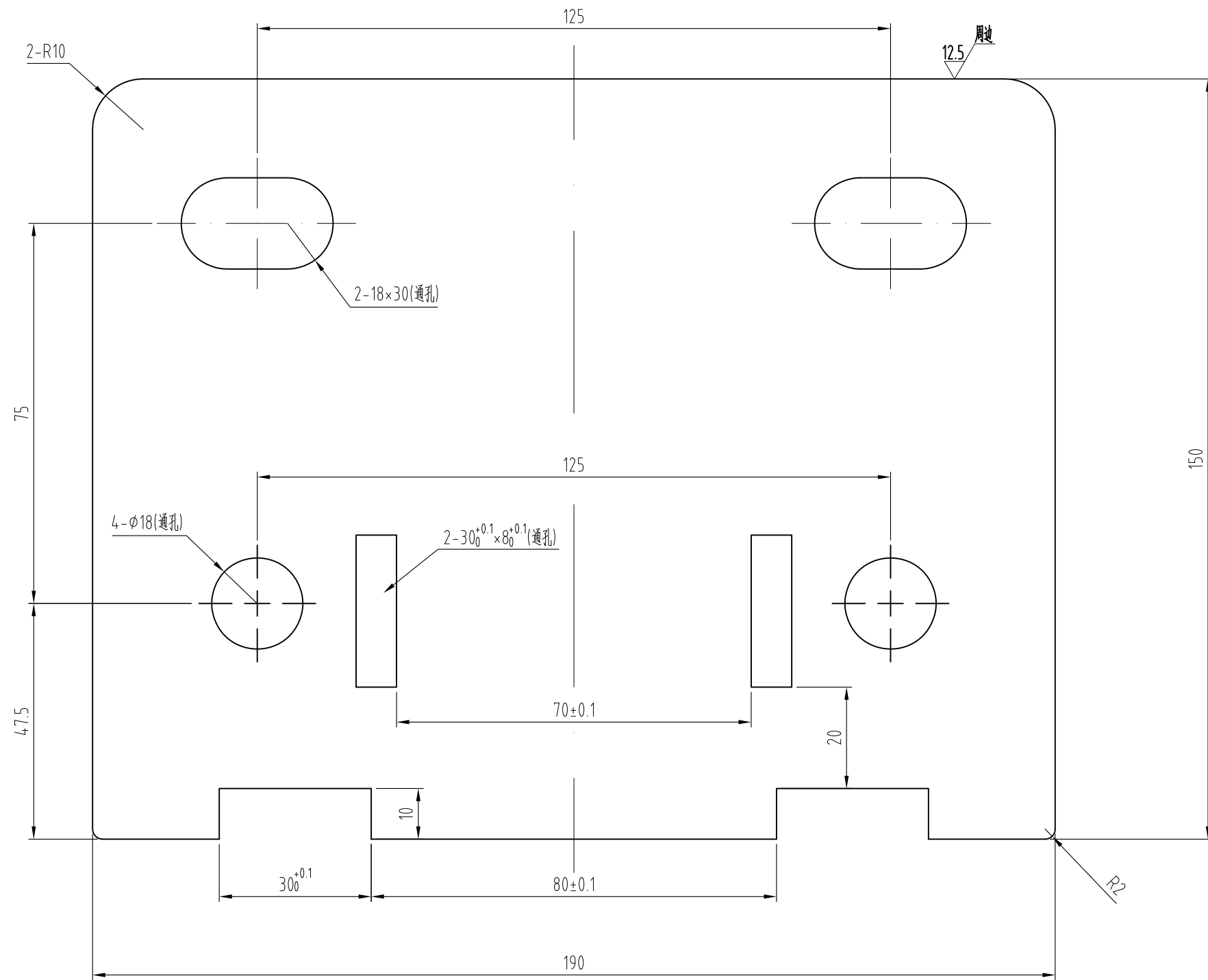


技术说明:

- 1、本件采用CO₂气体保护焊焊接，注意焊接变形；
- 2、表面采用喷涂色漆，标准采用RAL7037，特殊按指令。

3	OX12.1-3	底座加强板	2	Q235A/8			借用件
2	X012A0A02	底座立板	1	Q235A/10			
1	X012A0A01	底板	1	Q235A/12			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量	重量	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接件	
设 计			标准化				
审 核						阶 段 标 记	导靴底座
工 艺			批 准			重 量	
						比 例	X012A0A00
						1:2	
						共 张	第 页

 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.



其余

技术说明:
1、边角去毛刺, 锐角倒钝;
2、完成后整形保持整体平直无扭曲等缺陷。

						A●EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司				
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
						Q235A/12			底板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记	重 量	比 例		
设 计			标准化						X012A0A01	
审 核								1:1		
工 艺			批 准			共	张	第 页		



1、边角去毛刺，锐角倒钝。

A O EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

Q235A/10

底座立板

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
----	----	----	-------	----	-------

设计

--	--

标准化

阶 段 标 记	
---------	--

重量	
----	--

比例

审核

--	--

--	--

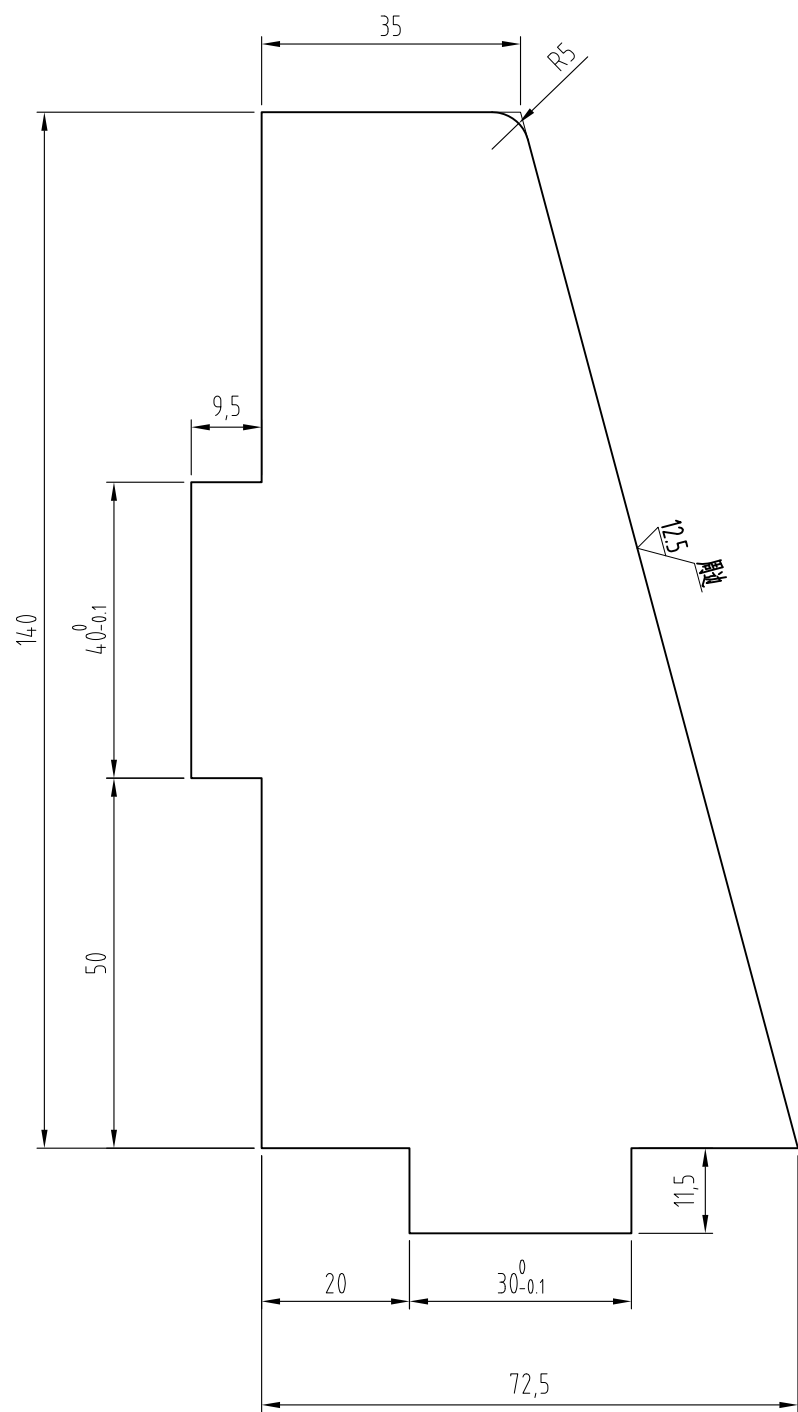
批准	
----	--

共 张

第

X012A0A02

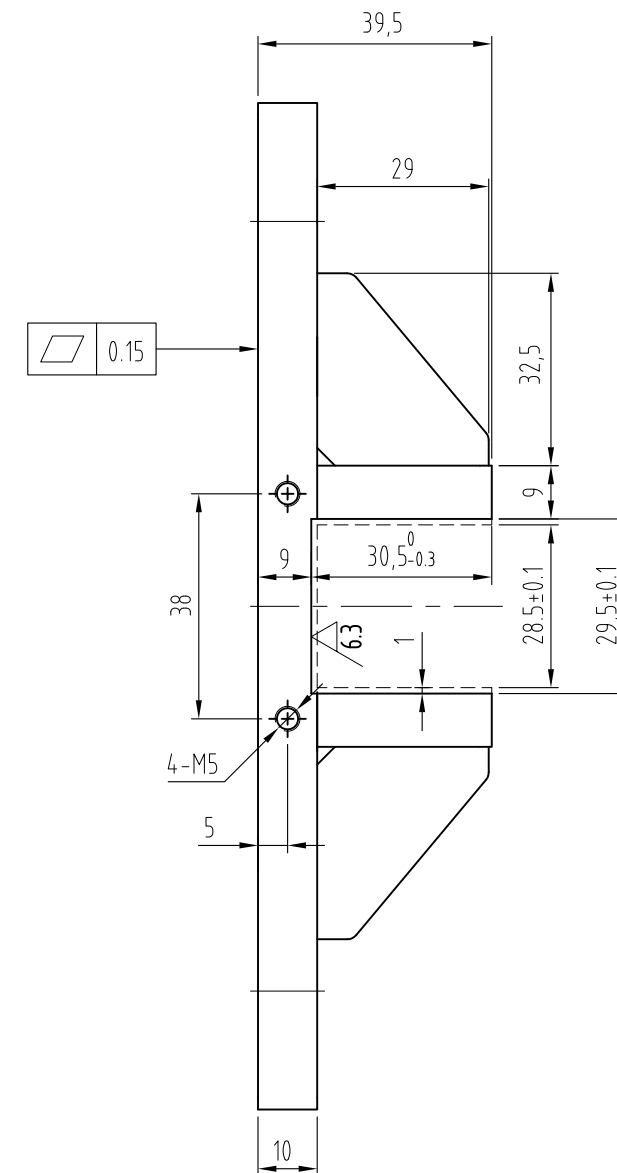
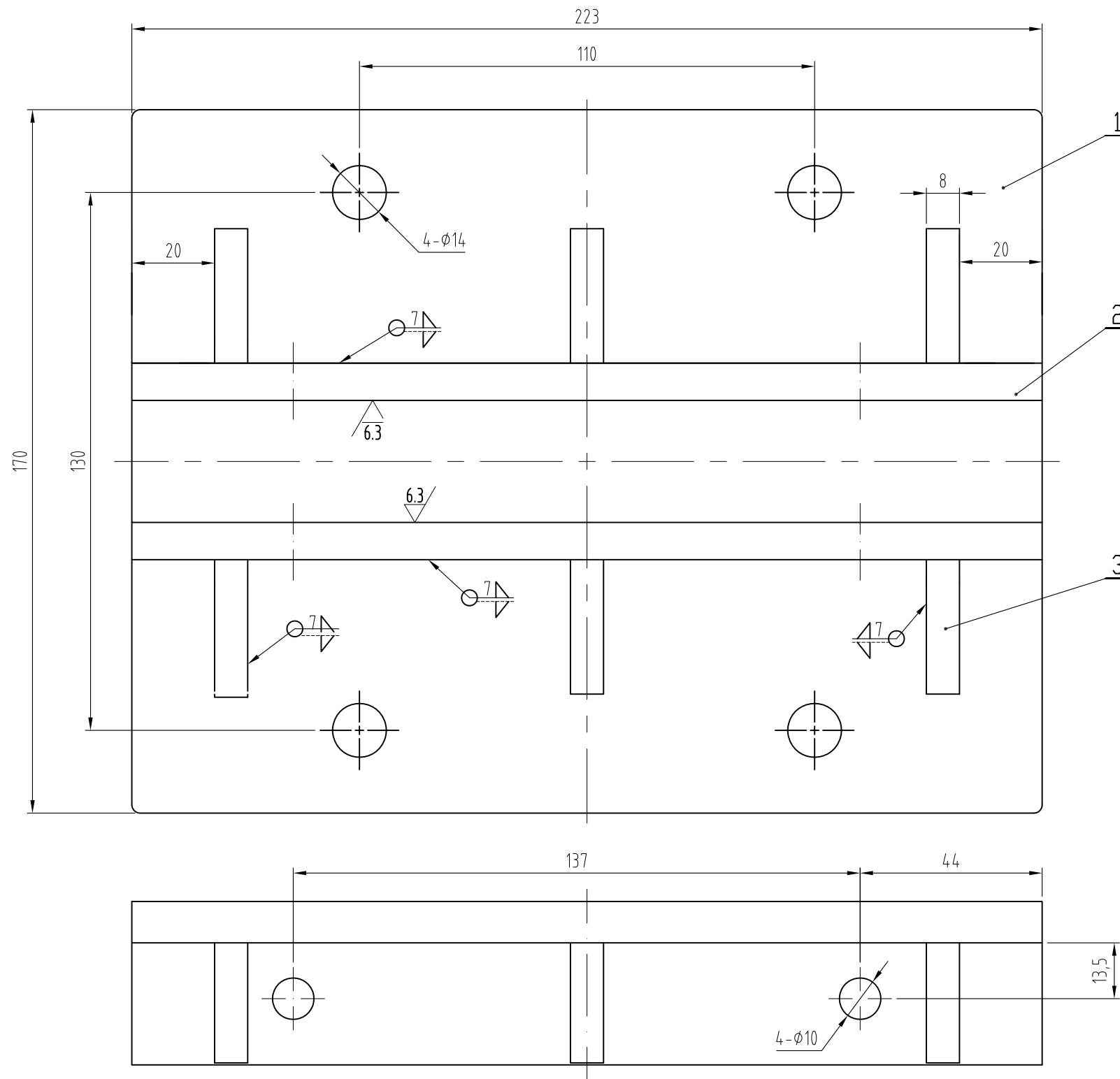
其余



技术说明:

- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、完成后整形保持整体平直无扭曲等缺陷。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司			
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						Q235A/8			底座加强板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
									1:1
审核						共 张 第 页			0X12.1-3
工艺			批准						



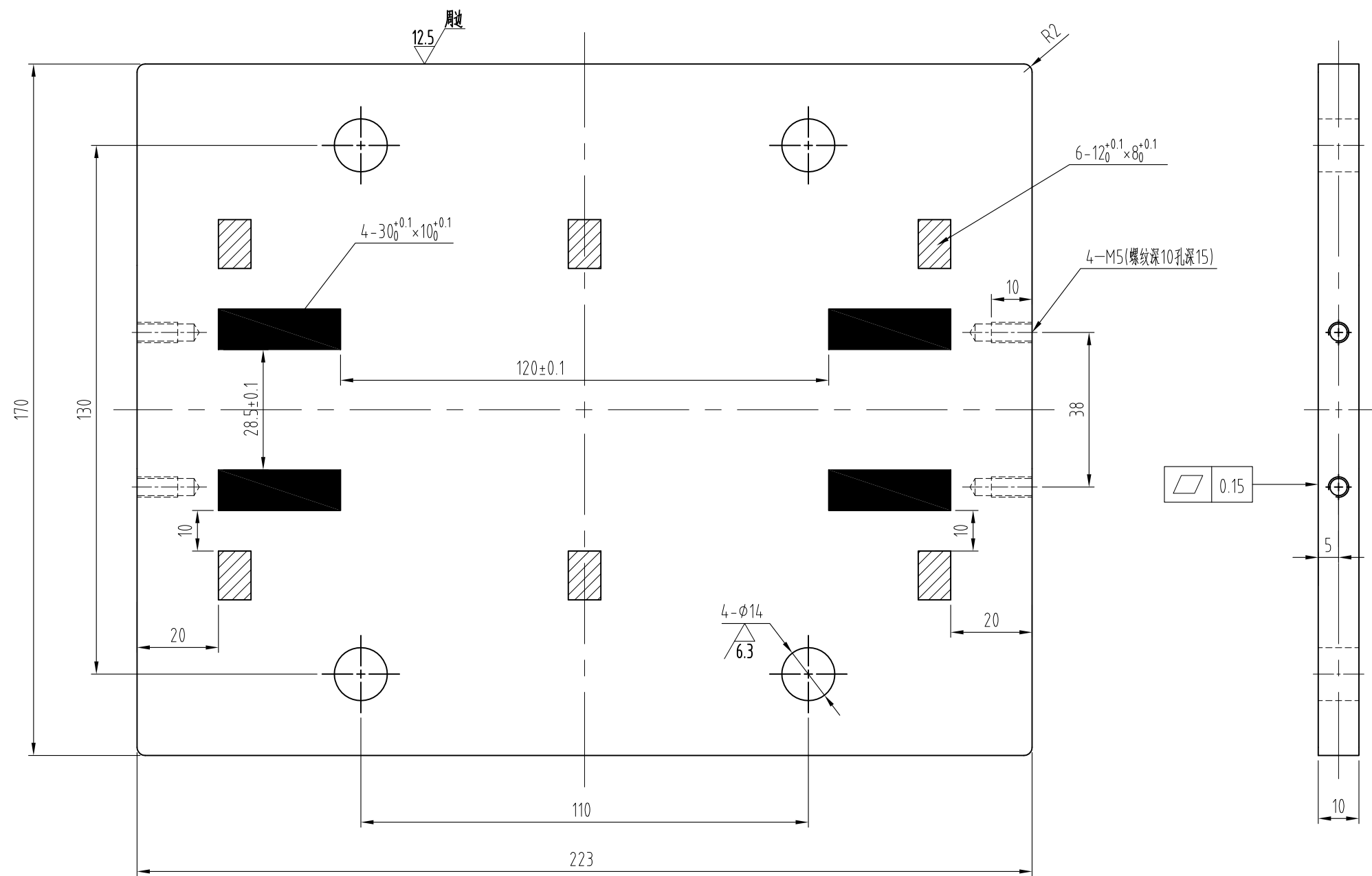
技术说明:

- 1、本件采用电焊连接后加工;
- 2、焊接加强筋后注意焊接高度的控制, 避免影响后续连接螺栓的使用;
- 3、注意焊接变形, 确保平整;
- 4、槽内内侧采用机加工完成确保槽口参数。

3	OX12.2-3	靴衬加强筋	6	Q235A/8			借用件
2	X012A0B02	侧板	1	Q235A/10			
1	X012A0B01	靴衬底板	1	Q235A/10			
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接件			靴衬架		
设计			标准化			阶段标记	重量	比例			
								4:5	X012A0B00		
审核											
工艺			批准			共	张	第	页		

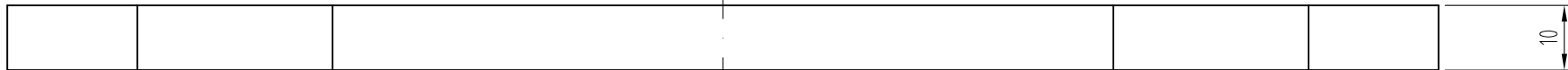
其余



技术说明:

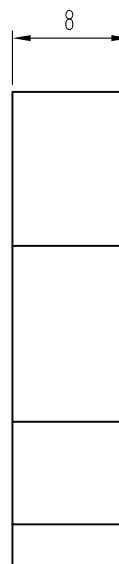
- 1、边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、完成整平确保表面平整。

						A●EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司				
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
						Q235A/10			靴衬底板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例		
设计			标准化						X012A0B01	
审核								4:5		
工艺			批准			共	张	第 页		



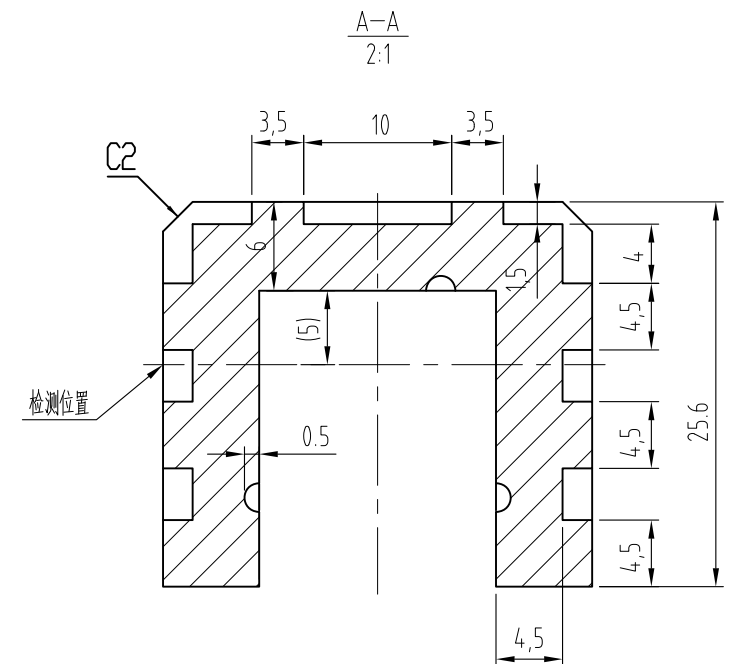
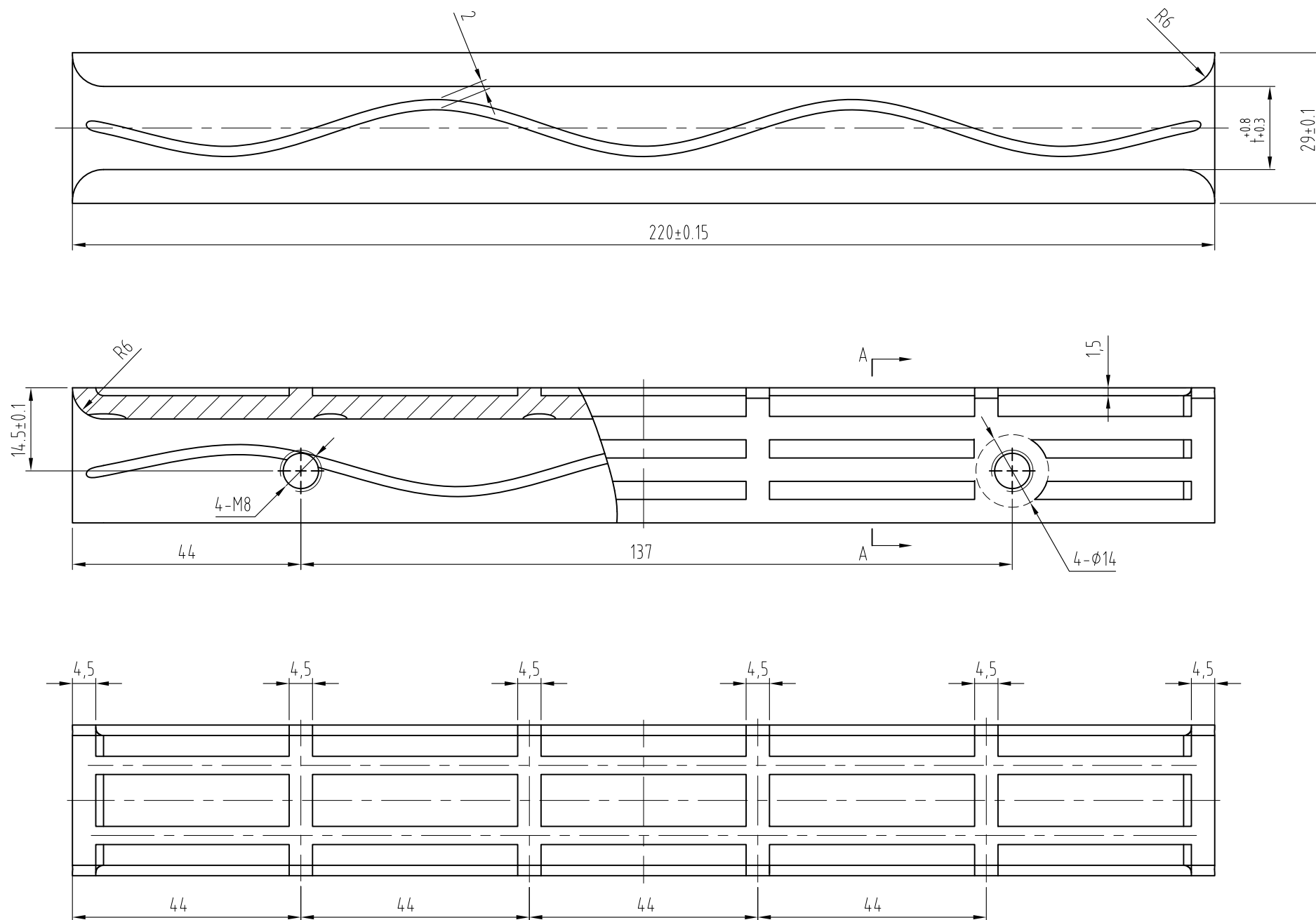
- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、完成后整形保持整体平直无扭曲等缺陷。

								 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
								Q235A/10	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			侧板	
设计				标准化					
审核								1:1	
工艺				批准				共 张 第 页	
								X012A0B02	



- 1、边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、完成后整形保持整体平直无扭曲等缺陷。

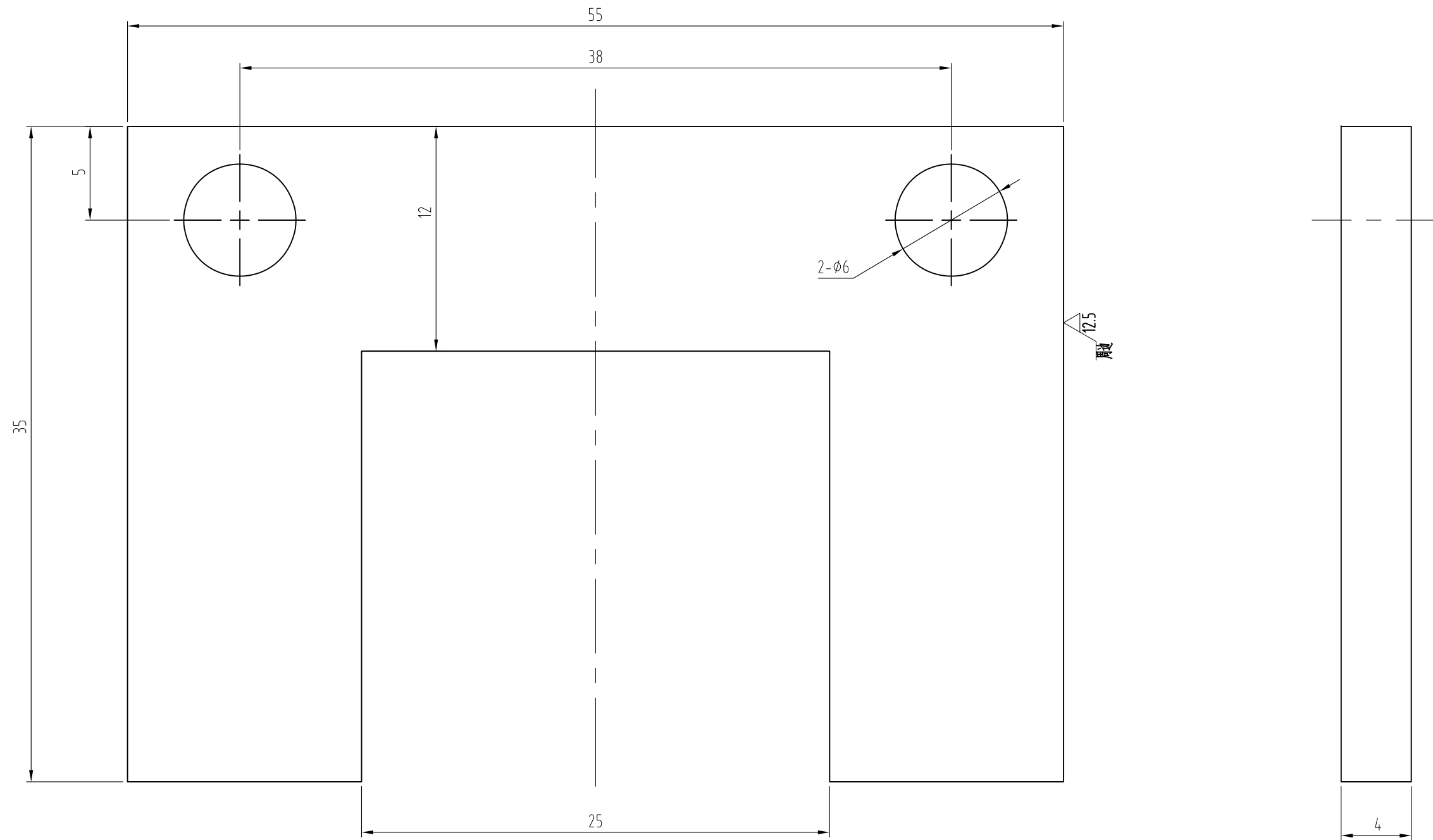
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/8					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	靴衬加强筋					
设 计			标准化								
						阶 段 标 记		重 量		比 例	
审 核										2:1	
工 艺			批 准			共 张 第 页					
						0X12.2—3					



技术说明:

- 1、本件用于 $\leq 2.5\text{m/s}$ 电梯中，匹配实心导轨；
- 2、图中参数t为导轨顶面宽度参数，常规匹配有16mm，在检测位置需满足尺寸要求；
- 3、本件完成后靴衬槽口外侧尺寸需大于底侧尺寸，但单侧外斜角度需在 $0\text{--}10^\circ$ 范围内；
- 4、无飞边、气泡等工艺缺陷。

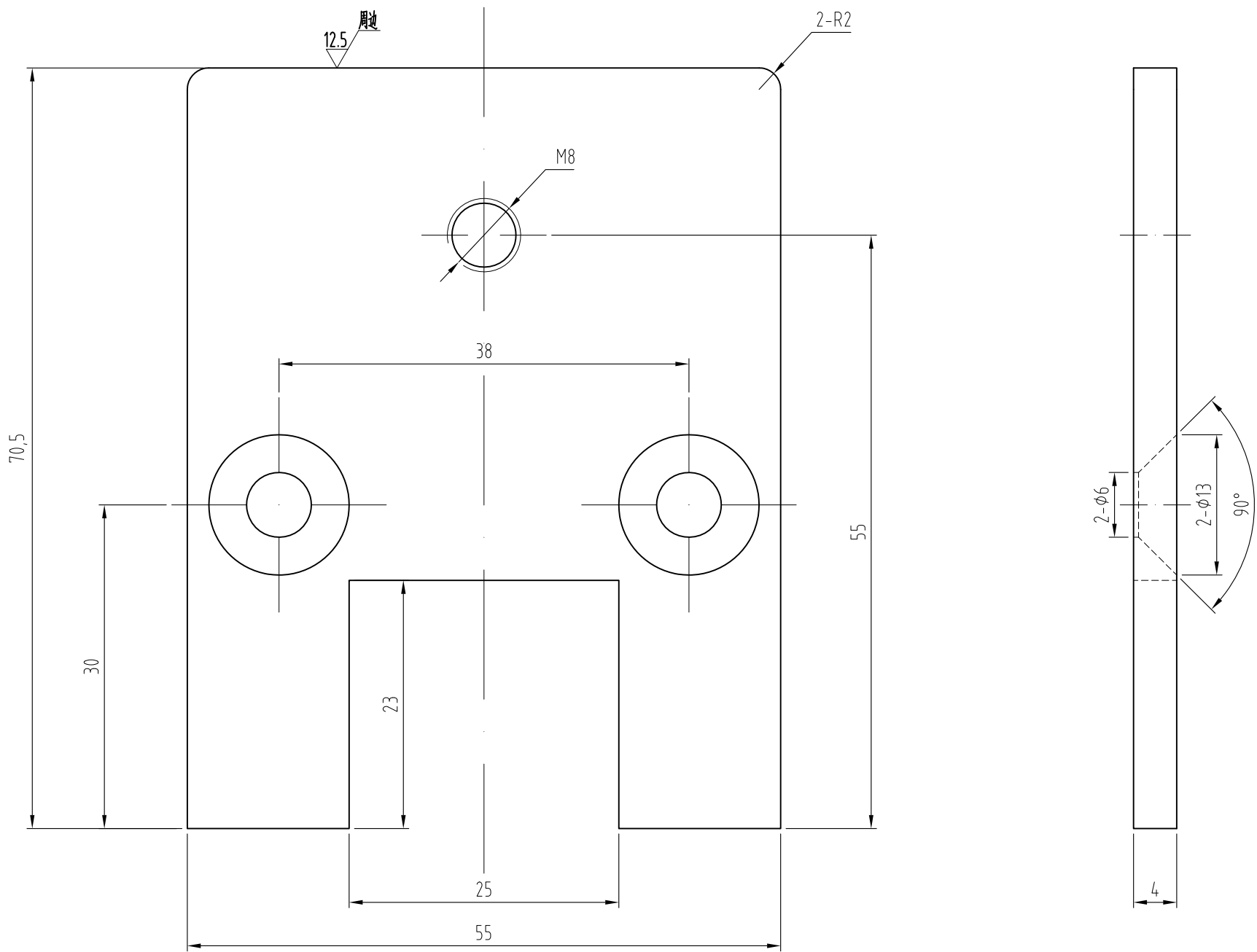
						A●EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						尼龙			靴衬
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记	重 量	比 例	
设 计			标准化					1:1	OX-450C(220)
审 核									
工 艺			批 准			共	张	第 页	



技术说明:
1、边角去毛刺, 锐角倒钝;
2、表面镀锌, 厚度不得小于8μm。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/4					靴衬下挡板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例		
设 计			标准化						4:1	0X12—3	
审 核											
工 艺			批 准			共 张 第 页					

其余



技术说明:
1、边角去毛刺, 锐角倒钝;
2、表面镀锌, 厚度不得小于 $8\mu\text{m}$ 。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
						Q235A/4			靴衬上挡板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记	重 量	比 例	
设 计			标准化					2:1	0X12-5
审 核									
工 艺			批 准			共	张	第 页	